



Universidad  
**Inca Garcilaso de la Vega**

FACULTAD DE INGENIERÍA ADMINISTRATIVA E INGENIERÍA  
INDUSTRIAL

Aplicación de la metodología 5s para la productividad en el almacén de la  
empresa Target One, Lima, 2023.

**TRABAJO DE SUFICIENCIA PROFESIONAL**

Para optar el título profesional de Ingeniera Administrativa

**AUTOR**

Hernández Ñape, Sandra

( <https://orcid.org/0009-0000-6040-8495> )

**ASESOR**

Morales Godo, Ángel Francisco

( <https://orcid.org/0000-0002-3901-0316> )

**Lima, diciembre 2023**

# Aplicación de la metodología 5s para la productividad en el almacén de la empresa Target One, Lima, 2023.

## INFORME DE ORIGINALIDAD

8%

INDICE DE SIMILITUD

%

FUENTES DE INTERNET

%

PUBLICACIONES

8%

TRABAJOS DEL ESTUDIANTE

## FUENTES PRIMARIAS

1

Submitted to University of Southern Mississippi

Trabajo del estudiante

6%

2

Submitted to Universidad Cesar Vallejo

Trabajo del estudiante

1%

3

Submitted to Universidad Inca Garcilaso de la Vega

Trabajo del estudiante

1%

Excluir citas

Apagado

Excluir coincidencias < 1%

Excluir bibliografía

Apagado

## RESUMEN

El presente estudio determinó que la aplicación de la metodología de las 5s mejora la productividad en el almacén de Target One SAC en Lima, 2023.

El trabajo de investigación emplea una metodología de tipo aplicada, con un nivel descriptivo, utilizando un enfoque cuantitativo y un diseño no experimental. El instrumento de investigación utilizada es el cuestionario, mientras que la técnica de recolección de datos es la encuesta.

Se estudiaron las variables de la investigación y se desarrollaron los diagramas de flujo en la explicación de las características esenciales del diseño. Esto se hizo para comprender las entradas y salidas de cada proceso. Se utilizó el teorema central del límite para elaborar la prueba de diseño y los resultados obtenidos mediante el límite de control superior y el límite de control inferior, permitió dar una propuesta de solución al problema, materia de investigación.

Palabras clave: metodología 5s, productividad, encuesta, cuestionario, teorema central de límites.

## **ABSTRACT**

This study found that using the 5s technique enhances the efficiency of Target One SAC's warehouse in Lima, 2023.

The study employs an applied methodology with a descriptive level, using a quantitative approach and a non-experimental design. The research tool used is the questionnaire, whereas the data gathering approach utilized is the survey.

The research variables were studied and their relevant flow diagrams were included in the explanation of the essential design features. This was done to understand the inputs and outputs of each process. The central limit theorem was used to assess the design and acquire data using the upper control limit and lower control limit, with the aim of proposing a solution to the research topic.

Keywords: 5S methodology, productivity, survey, questionnaire, applied research.