

**UNIVERSIDAD INCA GARCILASO DE LA VEGA**  
**Nuevos Tiempos - Nuevas Ideas**

**Facultad de Ingeniería Administrativa e Ingeniería industrial**

**CARRERA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL**



**“APLICACIÓN DEL ESTUDIO DEL TRABAJO EN EL PROCESO DE FUSIONADO DE PECHERAS EN LA EMPRESA CMT DEL SUR SAC PARA MEJORAR LA PRODUCTIVIDAD”**

**MODALIDAD:**

TRABAJO DE SUFICIENCIA PROFESIONAL PARA OPTAR EL TITULO PROFESIONAL DE INGENIERO INDUSTRIAL

**AUTOR:**

FIDEL HERNAN ROMANI BAUTISTA

**ASESOR : ING. CESAR DELZO E.**

Lima – Perú 2020

## Resumen

En las industrias textiles a nivel mundial se vive día a día cambios en las presentaciones de las prendas de vestir, como las creaciones de nuevas modas y tendencias modernas que integran aplicaciones de distintos accesorios a las prendas de vestir.

En el presente trabajo, se estudia el problema de productividad que se tiene en la empresa CMT del Sur, y se identifica que el proceso de Corte es el que presenta una menor productividad. Eso ocasiona que los procesos siguientes tengan menos tiempo para poder procesar sus pedidos dado que las fechas de despacho de los pedidos son fijas.

Al analizar las causas del por qué el proceso de Corte presenta una baja productividad en el fusionado de pecheras, se pudo identificar que es un conjunto de causas, pero iniciadas básicamente por no tener métodos de trabajo definidos y falta de procesos estandarizados. Si bien en Corte gran parte de los procesos ya cuentan con los métodos definidos, se tiene el proceso de Fusionado de Pechera el cual no tiene definido la forma de como se debe realizar el trabajo, lo cual ha ocasionado que se trabaje mucho a la práctica y de manera empírica, razón por la que se ha podido indentificar que en este proceso los niveles de calidad son bajos, logrando tener un nivel de rechazo de 14.68% por calidad deficiente y niveles promedio de productividad del 70% en promedio del año 2018. Esto hace que las piezas cortadas no puedan ingresar directamente al siguiente proceso que es el área de Costura, dado que no se cuenta con las cantidades de pecheras requeridas las mismas que se deberán de re procesar. Ante esta situación, se ha realizado el Estudio del Trabajo de este proceso, y se plantea definir el método de trabajo, para que de esa forma mejorar la calidad y cantidad de las pecheras.

De acuerdo con lo visto nuestro nivel de productividad se incrementaría en 89% y los niveles de calidad llegarían a 0% en prendas rechazadas.

**Palabras claves:** Productividad, Estudio del Trabajo, Mejora, Calidad