

UNIVERSIDAD INCA GARCILASO DE LA VEGA

**FACULTAD DE INGENIERÍA ADMINISTRATIVA E
INGENIERÍA INDUSTRIAL**

CARRERA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL



PROPUESTA DE MEJORA EN LA GESTIÓN DE RIESGOS EN EL PROCESO DE ESPARRAGO VERDE FRESCO A FIN DE DISMINUIR LOS ACCIDENTES DE TRABAJO – DE LA EMPRESA AGROINDUSTRIAL EN CHINCHA - 2019

MODALIDAD:

TRABAJO DE SUFICIENCIA PROFESIONAL

PRESENTADO POR:

BACH. GUSTAVO JAVIER ORTIZ MELO

ASESOR:

OBLITAS SALINAS HUGO ENRIQUE

PARA OPTAR EL TÍTULO PROFESIONAL DE
INGENIERO INDUSTRIAL

LIMA – PERU
2019

DEDICATORIA

Quiero dedicarle este trabajo A Dios que me ha dado la vida y fortaleza para terminar esta propuesta de mejora, A mis Padres por su ayuda y constante cooperación.

AGRADECIMIENTO

La Universidad Inca Garcilaso de la Vega por haberme permitido formarme en ella, gracias a todas las personas que fueron partícipes de este proceso ya sea de manera directa e indirecta. Todos los docentes que fueron los responsables de brindar su aporte, que el día de hoy se vería reflejado en las actividades académicas. A mis padres que fueron mis mayores promotores durante este proceso. A dios que fue mi principal apoyo y motivador.

Este es un momento muy especial que espero, que perdure en el tiempo, no solo en la mente de las personas a quienes agradezco, sino también a quienes me apoyaron durante el proceso de la elaboración de la propuesta de mejora.

RESUMEN

En el sector agroindustrial y un conjunto de normas que promueve al sector a nivel nacional y con los diferentes tratados de comercio que el estado tiene pactado con diferentes países a fin de incentivar el desarrollo de la exportación de productos no tradicionales; pero sin dejar de lado la seguridad de los trabajadores del en el sector agroindustrial y en diferentes sectores.

Por ello fue necesario la implementación de leyes y normas que promueva la seguridad y salud de los trabajadores tales la ley N° 29783 “Seguridad y Salud en el trabajo” publicado en el año 2011 con su reglamento D.S. N° 005-2012 y que posteriormente fue modificado bajo la ley N° 30222 en el año 20114 lo cual ha sido eje principal para una implementación de un Sistema de Seguridad y Salud en el Trabajo basado en el principio de la prevención.

En tal sentido, la presente propuesta tiene con el fin de aportar información con fin de mejorar el Sistema de Gestión de Riesgos Laborales en el proceso de esparrago verde fresco a fin de disminuir los accidente de trabajo en la empresa agroindustrial en Chincha.

Palabras claves: Actos, condiciones, identificación, estándares, peligros, riesgos, mejoras, inspección, evaluación.

INTRODUCCIÓN

El presente trabajo tiene como propuesta de mejorar el sistema de gestión de riesgo en el proceso de esparrago verde fresco a fin de disminuir los accidentes de trabajo en la empresa agroindustrial en Chíncha, que al igual que toda empresa industriales han ido desarrollando medidas, herramientas para el cumplimiento del estándar de la ley 29783 y en el principio de la prevención de riesgos laborales y de enfermedades ocupacionales.

La seguridad y salud en el trabajo hace muchos años viene siendo uno de los retos principales en el sector para poder controlar los riesgos y disminuir las tasa de accidentabilidad por eso es necesario aplicar ciertas medidas y controles para garantizar la integridad de los colaboradores.

Por lo tanto es necesario contar con un sistema de gestión de riesgos como “aquellos sistemas que nos permite dirigir y controlar una organización de forma que la seguridad y la salud de las personas no se vea afectada por el trabajo que desarrollan en la organización”. Fernández, E (2009) lo cual concluimos que a mayor sea los componentes para una solidez en el sistema de gestión es necesario tener el compromiso, planificación, formación, programas, canales de comunicación entre otros y mayor será la efectividad para obtener los resultados esperados.

Por otro lado, la salud y seguridad ocupacional de los colaboradores es de mucha importancia, al fin de disminuir los números de accidentes y la tasa de accidentabilidad debido a los peligros y riesgos que estén expuestos y que la gestión de la seguridad comprende en funciones de planificar, identificar y controlar los riesgos de acuerdo a las actividades que concierne en el proceso de esparrago verde fresco.

Las principales conclusiones a las que se puede llegar en este trabajo son:

- Lograr un ambiente seguro en el proceso de esparrago verde fresco.
- Realizar un sistema de gestión de riesgo sea sostenible en el tiempo.
- Fomentar entre los colaboradores una cultura de prevención.

ÍNDICE

Contenido	
DEDICATORIA	2
AGRADECIMIENTO	3
RESUMEN	4
INTRODUCCIÓN	5
ÍNDICE	6
CAPITULO 1	12
INTRODUCCION Y ANTECEDENTES DE LA EMPRESA.....	12
1.1 Datos generales	12
1.2 Nombre o razón social de la empresa	12
1.3 Ubicación de la empresa	12
1.4 Giro de la empresa	13
1.5 Tamaño de la empresa.....	13
1.6 Breve reseña histórica de la empresa	14
1.7 Organigrama de la empresa	16
1.8 Misión, Visión, Política y Valores.....	17
1.9 Productos y clientes	19
1.10 Certificaciones	21
1.11 Relación de la empresa con la sociedad.....	23
CAPITULO 2: DEFINICION Y JUSTIFICACION DEL PROBLEMA	24
2.1 Caracterización del área analizada.....	24
2.1.1 Descripción del área analizada	24
2.1.2 Definición del Problema	25
2.1.2.1 Síntomas	25
2.1.2.2 Causas.....	26
2.1.2.3 Pronóstico.....	27
2.1.2.3.1 Control de Pronóstico.....	27
2.1.2.4 Diagrama Ishikawa.....	28
2.1.2.5 Definición del problema	30
2.1.2.5.1 Problema General.....	30

2.2	Objetivos.....	30
2.2.1	Objetivo general	30
2.2.2	Objetivo específico	30
2.3	Justificación.....	31
2.3.1	Justificación Técnica	31
2.3.2	Justificación Económica	31
2.3.3	Justificación Social	32
2.4	Alcances y limitaciones	32
2.4.1	Alcance	32
2.4.2	Limitaciones.....	32
CAPITULO 3: MARCO TEORICO.....		33
3.1	Teorías Existentes	33
3.1.1	Gestión de Riesgos.....	33
3.1.2	Sistema de gestión de riesgos laborales - SGRL	33
3.1.3	Seguridad Industrial.....	34
3.1.4	Objetivos específicos de la Gestión de Riesgo	34
3.1.5	Porque aplicar una gestión de riesgos	35
3.1.6	Principios de Ley de la Seguridad y Salud en el Trabajo N° 29783 y su modificatoria N° 30222	35
3.1.7	Registro de Control de Riesgo de Seguridad y Salud en el Trabajo.	36
3.1.8	Terminología de la Ley N° 29783	37
3.1.9	Riesgo y Peligros	39
3.1.10	Identificación de Peligro y Evaluación de Riesgo.	39
3.1.11	Mapa de Riesgo	42
3.1.12	Diagrama de proceso de esparrago verde fresco	42
3.1.13	Análisis de riesgos.....	45
3.1.14	Evaluación de Riesgo	45
3.1	Antecedentes de la investigación.....	45
3.2.1	Antecedentes Nacionales	45
3.2.2	Antecedentes Internacionales	49
CAPITULO 4: METODOLOGÍA DE INVESTIGACIÓN		53
4.1	Metodología de la investigación	53
4.2	Primera fase: Identificar.....	54

4.3	Segunda fase: Evaluar	54
4.4	Tercera Fase: Controlar.....	54
CAPITULO 5: ANALISIS CRÍTICO Y PLANTEAMIENTO DE ALTERNATIVAS.....		55
5.1	Consideraciones de solución.....	55
5.2	Alternativa de solución	57
5.3	Propuesta de mejora al Sistema de Gestión de Riesgo.	58
5.4	Estudio de línea base.	¡Error! Marcador no definido.
CAPITULO 6: JUSTIFICACION DE LA SOLUCION ESCOGIDA		59
6.1	Justificación de la solución escogida	59
6.2	. Diagnostico Situacional	60
6.2.1	Identificación de los procesos.....	61
6.2.2	Identificación.....	64
6.2.2.1	IPERC – Actual.....	64
6.2	Resumen histórico de eventos no deseados.....	80
6.3	Marco Legal	81
6.4	Causas de los Accidentes.	82
6.5	Identificar los Peligros y Riesgos.	85
6.6	Metodología de la Evaluación.....	93
6.6.1	Evaluación de Riesgo.	93
6.6.2	Modelo Propuesto del IPERC.	97
6.6.3	Desarrollo de Nueva Propuesta del IPERC.	97
6.6.4	Critica de Controles y Riesgo Residuales del IPER actualizado.....	114
6.7	Indicadores Tentativos.....	140
6.7.1	Indicador de Índice de Accidentabilidad.....	140
6.7.2	Proyección	144
CAPITULO 7: IMPLEMENTACION DE LA PROPUESTA		145
7.1	Presupuesto para Implementación	145
7.2	Propuesta de programa de actividades anual de Seguridad y Salud en el Trabajo. ...	148
7.2.1	Programa de Capacitaciones de Seguridad y Salud en el Trabajo.....	148
7.2.1.1	Inducción de Personal.....	148
•	Propuesta de programa de actividades anual de Seguridad y Salud en el Trabajo.	152
CAPITULO 8: CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES		156
8.1	CONCLUSIONES.....	156

8.2	RECOMENDACIONES.....	157
	REFERENCIAS BIBLIOGRAFICAS	158
	ANEXOS.....	160
•	Método seguro para corte de esparrago verde fresco.....	167
•	Implementación de base de datos.	167

INDICE DE FIGURAS

<i>Figura 1.</i> Mapa de ubicación de la empresa CABSA.....	13
<i>Figura 2.</i> Organigrama de la empresa.....	16
<i>Figura 3.</i> Presentaciones de productos	20
<i>Figura 4.</i> Certificación BASC	21
<i>Figura 5.</i> Certificación OEA.....	22
<i>Figura 6.</i> Certificación BRC FOOD	22
<i>Figura 7.</i> Diagrama Ishikawa del proceso esparrago verde fresco.	29
<i>Figura 8.</i> Principio de la Ley 29783	36
<i>Figura 9.</i> Mapa de Riesgo	42
<i>Figura 10.</i> Diagrama de Proceso	44
<i>Figura 11.</i> Metodología	53
<i>Figura 12.</i> Pirámide de jerarquía de riesgo	55
<i>Figura 13.</i> Diagrama de Proceso	63
<i>Figura 14: Grafico de Accidentabilidad 2016</i>	75
<i>Figura 15: Grafico de Accidentabilidad 2017</i>	77
<i>Figura 16: Grafico de Accidentabilidad 2016</i>	79
<i>Figura 17: Grafico de Accidentabilidad 2019</i>	141
<i>Figura 18: Comparativo Trimestral</i>	143

INDICE DE TABLAS

Tabla 1. Relación de principales clientes de la empresa	20
Tabla 2. Eficiencias históricas de accidentes	25
<i>Tabla 3. IPER Base</i>	<i>70</i>
<i>Tabla 4. Registro de Estadística 2016</i>	<i>74</i>
<i>Tabla 5. Registro de Estadística 2017</i>	<i>76</i>
<i>Tabla 6. Registro de Estadística 2018</i>	<i>79</i>
<i>Tabla 7. Riesgo y Peligros.....</i>	<i>93</i>
<i>Tabla 8. Tabla de significancia de riesgo.....</i>	<i>95</i>
<i>Tabla 9. Matriz de Riesgo.....</i>	<i>96</i>
<i>Tabla 10. Matriz de Riesgo</i>	<i>97</i>
<i>Tabla 11. Matriz IPERC Propuesto.....</i>	<i>114</i>
<i>Tabla 12. Controles y Residuos de riesgo.....</i>	<i>139</i>
<i>Tabla 13. Registro de estadística 2019.....</i>	<i>140</i>
<i>Tabla 14. Presupuesto proyectado</i>	<i>145</i>
<i>Tabla 15. Programa de Actividades.....</i>	<i>155</i>

CAPITULO 1

INTRODUCCION Y ANTECEDENTES DE LA EMPRESA

1.1 Datos generales

- Nombre Comercial: Agroindustrial
- Tipo de Empresa: Sociedad Anónima
- Fecha de inicio de actividades: 09/11/ 1995
- CIU: 01123

1.2 Nombre o razón social de la empresa

- Razón Social: Agroindustrial Chincha
- RUC: 20297939131

1.3 Ubicación de la empresa

- Dirección Fiscal: Calle Leopoldo Carrillo N° 160 – Ica – Chincha – Chincha Alta
- Planta de proceso: Av. Industrial Centinela S/N Carretera a Chincha Baja km 01 Ica – Chincha – Chincha Baja.
- Teléfono: (511) 56-581150 / (511) 56- 581178
- Mapa de Ubicación

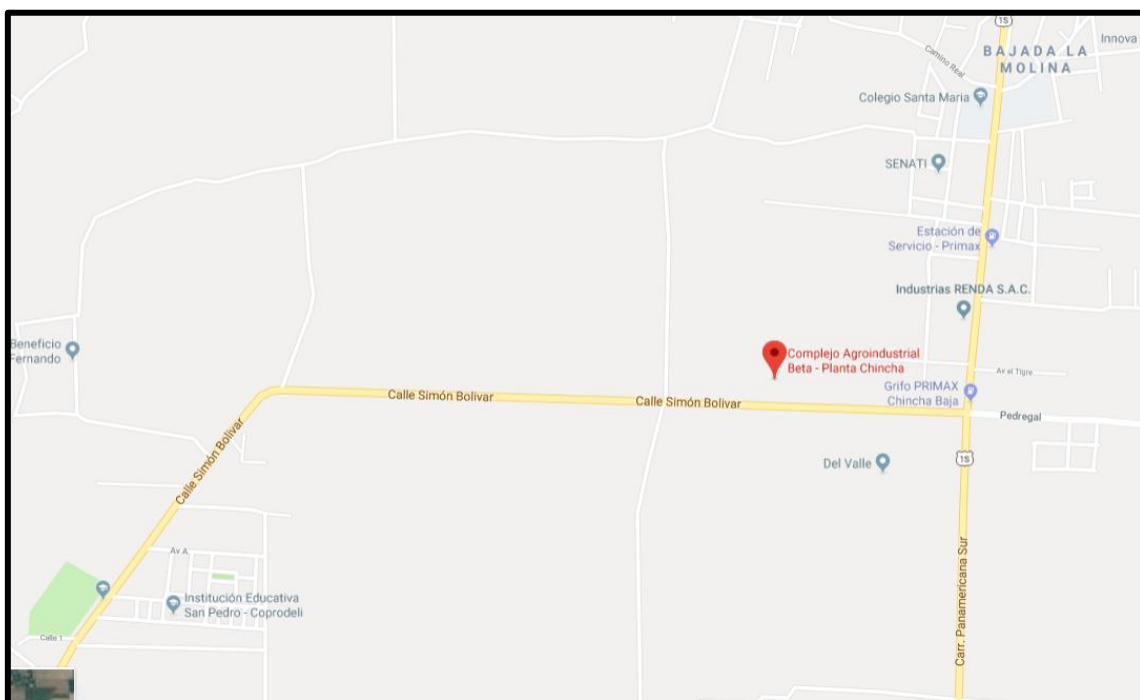


Figura 1. Mapa de ubicación de la empresa

Fuente: Google maps.

1.4 Giro de la empresa

Pertenece al sector Agroindustrial

CIIU: 01123

En Complejo Agroindustrial Beta S.A se dedica la actividad agroindustrial a través del cultivo, empaque y exportación de productos como espárrago, uva, palta, mandarina, pecana, granada y arándano

1.5 Tamaño de la empresa

La empresa por su tamaño se considera una empresa grande por lo que cuenta con más de 11,811 colaboradores e ingresos más de 111,325 UIT ubicándose en primer lugar de exportación de espárrago verde fresco y segundo lugar en espárrago verde congelado.

1.6 Breve reseña histórica de la empresa

La empresa inicio su operación en el año 1994 con una planta alquilada y con 140 ha. Productivas dedicada al cultivo de esparrago, maíz, algodón y destinado a mercado nacional.

A mediados de 1995 inicia la construcción de su primera planta de procesamiento de esparrago verde fresco con un área aprox. 10000 m² ubicada en la provincia de Chincha.

A fines de 1996 la empresa compró los primeros fundos en Ica – Los Castillos 301 ha. para el cultivo de esparrago verde y San Hilarión con 50 ha. para el cultivo de Vid en las variedades de Flame, Superior y Thonson.

A mediados de 2003 la empresa siguió expandiendo sus áreas productivas en la región de Ica adquiriendo 1100 ha. de las cuales 830 ha. destinada al cultivo de esparrago verde y 230 ha. al cultivo Vid en la variedad Red Globe e iniciando la construcción de su segunda planta para el Packing de Vid.

A fines de 2007 fue el punto de mayor crecimiento de la empresa adquiriendo 80 ha. en Ica, 245 ha. en Pisco para el cultivo de tánguelo y esparrago y en Chincha Se compró 61 ha. en el Fundo Sta. Luisa para cultivos de Mandarina 39ha y Palto 22ha y se reemplazó 111 ha. de cultivo espárrago por Palto 98ha. y Mandarina 13ha.

En 2008 la empresa empezó a expandirse a las regiones norte del país en Lambayeque adquirió 1100 ha. para el cultivo de esparrago verde / paltos y en Piura inicio sus operaciones productivas 130 ha. destinado al cultivo de Vid y el inicio de su tercera planta Packing Vid.

En 2010 se inicia la construcción de la cuarta Planta para el proceso de esparrago verde fresco Lambayeque – Jayanca.

A Medios de 2014 al 2015 se adquiere 1000 ha. en el proyecto Olmos, Lambayeque y se inicia la construcción de la quinta Planta para el

proceso de mandarina y paltos en la Provincia de Chincha y en Ica la sexta Planta para congelado de esparrago verde.

En 2018 la empresa sigue adquiriendo nuevos fundos 350 ha. aproximado para el cultivo de granada y 1000 Ha en Ocucaje que será destinado para el cultivo de esparrago verde fresco.

En la actualidad la empresa cuenta 5294 ha. aprox. Para la producción de sus productos de las cuales 3000 ha. aprox. Está destinado para el cultivo de esparrago verde que equivale a más de 4'000,00 de cajas de exportación.

1.7 Organigrama de la empresa

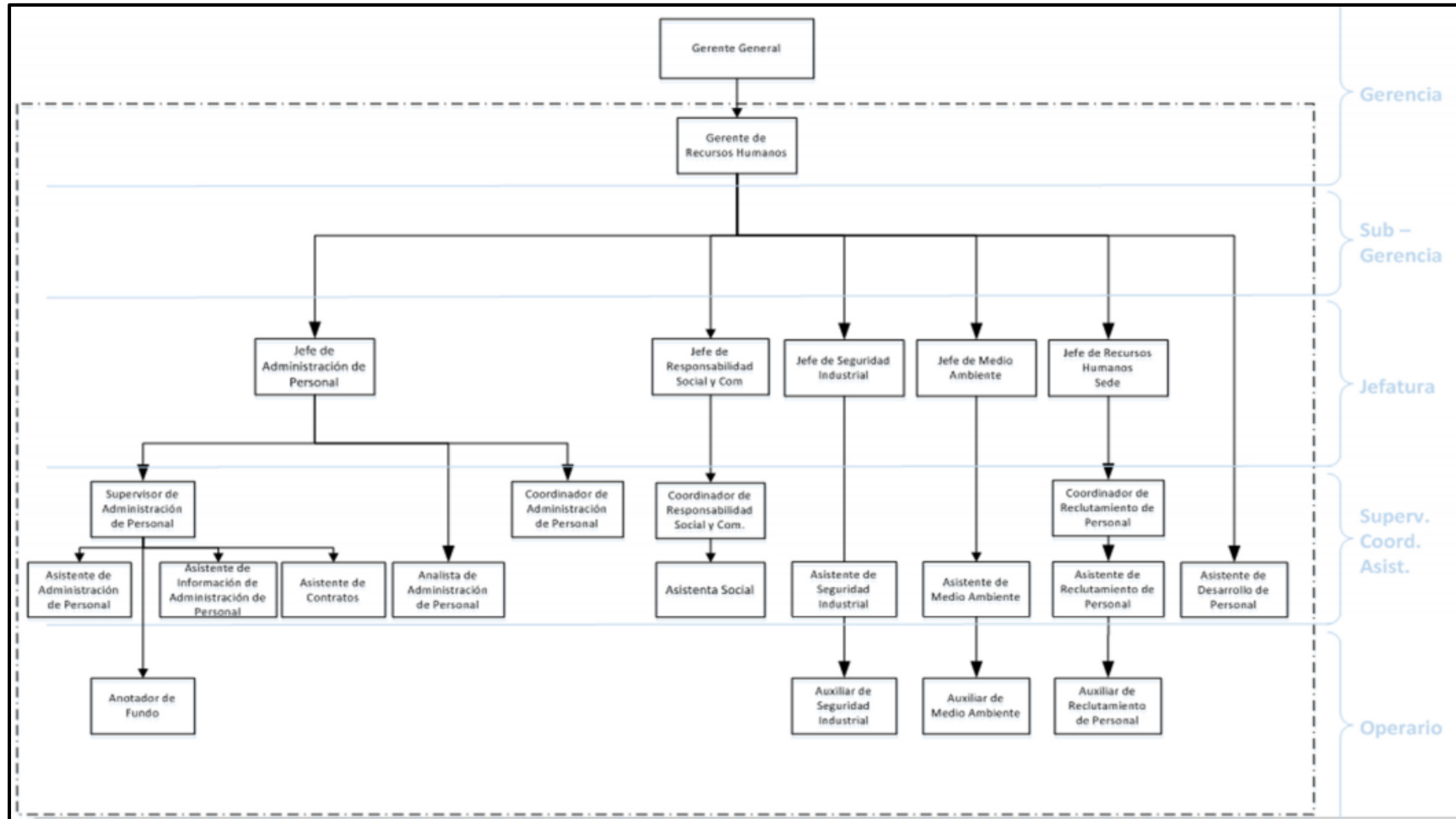


Figura 2. Organigrama de la empresa
Fuente: Empresa

El organigrama funcional, es una representación gráfica de la estructura de la empresa dividiéndolo en niveles jerárquicos del área de RR.HH., mostrando los aspectos importantes de la estructura organizacional, incluyendo las principales funciones y sus relaciones.

1.8 Misión, Visión, Política y Valores

Misión:

Nuestra misión Beta es exportar productos diversificados con alta calidad, lo que nos exige ser institucionalizados y rentables, generando confianza en nuestros clientes, bienestar en nuestros colaboradores y contribuyendo al desarrollo sostenible de las comunidades.

Visión:

Como Familia Beta, aspiramos ser reconocidos por tener los mejores productos en cada uno de nuestros mercados internacionales, obteniendo rentabilidad a largo plazo, siendo una Agroindustria con alto nivel de conocimiento, gestión y productividad, a través de personas comprometidas con Beta y la Sociedad.

Política:



POLÍTICA DE SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL

La empresa , dedicado al cultivo, procesamiento y exportación de productos frescos y procesados (congelado), respaldando su filosofía de empresa Socialmente Responsable, se compromete mediante la implementación de una sólida gestión de mejora continua, a alcanzar el más alto nivel de Seguridad y Salud Ocupacional, priorizando y velando siempre por el bienestar de sus trabajadores y colaboradores de su entorno. Para alcanzar este nivel objetivo, la Empresa, con el apoyo de todos sus colaboradores, se compromete específicamente a:

- Cumplir con la legislación vigente y los compromisos voluntariamente contraídos en materia de seguridad y salud ocupacional.
- Propiciar la reducción de incidentes y accidentes de trabajo presentados en nuestras instalaciones, mediante la identificación de peligros, evaluación de riesgos e implementación de medidas de control de cada una de nuestras actividades productivas.
- Evaluar, controlar y minimizar los riesgos de seguridad industrial y salud ocupacional al que estén expuestas todas las personas que trabajan para la organización o en nombre de ella.
- Propiciar la mejora continua de nuestro desempeño en la prevención de riesgos, implementando un Sistema de Seguridad y Salud en el Trabajo, a través del cual se involucra a todos los trabajadores de la empresa en la identificación continua de los peligros y evaluación de sus riesgos para poder tomar oportunas y eficaces medidas para el control de los mismos.
- Mejorar continuamente nuestro desempeño de Seguridad y Salud Ocupacional mediante el mantenimiento de nuestros sistemas de gestión.
- Difundir y comunicar a todos nuestros trabajadores, contratistas, proveedores y clientes la importancia de proteger la vida y salud.
- Mantener abiertos canales de comunicación efectivos con nuestros empleados, contratistas, clientes, la comunidad y todas las personas que trabajen con nosotros. Asimismo, el personal es consultado y participan activamente en todos los elementos del Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo.
- Brindar la información y formación necesaria para promover la sensibilización y participación activa de todos nuestros trabajadores, a favor de la prevención de lesiones y enfermedades ocupacionales reconociendo sus logros y aportes.
- Integrar el Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo con los sistemas de gestión de la empresa, con el objeto que exista armonía y concordancia entre ellos.

Figura 3. Organigrama de la empresa

Fuente: Empresa

Valores

- Responsabilidad
- Honestidad
- Integridad

Competencias

- **Trabajo en equipo:** La empresa cuenta con la habilidad de participar conjunta, organizada y activamente en el logro de nuestros objetivos y metas comunes, alineadas a las estrategias de la organización.
- **Orientación a resultados:** Tenemos la capacidad de encaminar todos los actos al logro de lo esperado, actuando con rapidez y sentido de urgencia ante decisiones importantes y necesarias para cumplir o mejorar la organización de la empresa.
- **Orientación al cliente:** Implica nuestro deseo de ayudar o servir a los clientes, de comprender y satisfacer sus necesidades.
- **Compromiso con la calidad:** La empresa mantiene una orientación y un desempeño profesional que refleja nuestro esfuerzo por hacer las tareas con eficiencia y calidad.

1.9 Productos y clientes

La empresa está dedicada a la actividad agroindustrial a través del cultivo, empaque y exportación de espárragos, uva, palta, tangelo, mandarina y arándano.

- Calendario productivo.

	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SET	OCT	NOV	DIC
ESPÁRRAGO												
UVAS												
ARÁNDANOS												
PALTA												
GRANADA												

Figura 4. Calendario productivo

Fuente: Empresa.

Presentación	Características	Imagen
Caja de 5 kg	12 Banches de Esparragos	
Caja 2.5 kg	06 Banches de esparragos	
Caja 3.36 Kg	6 Banches de esparragos	
Bandeja de 200 gr	Tips	

Figura 3. Presentaciones de productos

Fuente: Empresa

Tabla 1. Relación de principales clientes de la empresa

Cientes	Pais
Tesco	EE.UU.
Walmart	EE.UU.
Fynlays	Reino Unido
Flamingo	España
Costco	Reino Unido

Fuente: Elaboración propia.

- Distribución participativa en mercados internacional

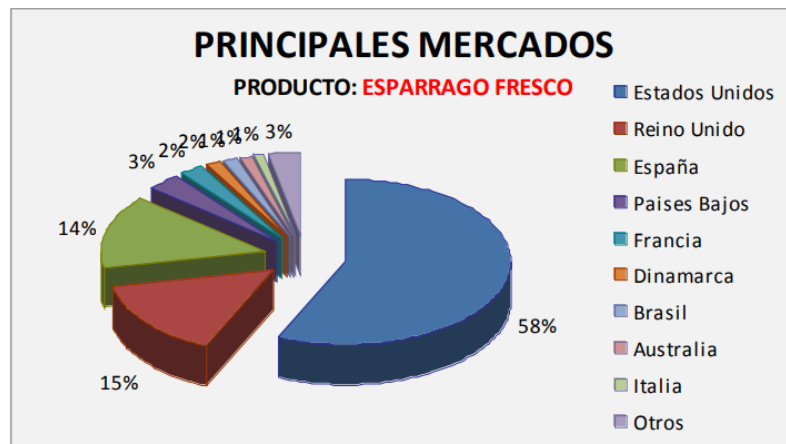


Figura 4. Presentaciones de mercado

Fuente: Empresa

1.10 Certificaciones

- **BASC** Sistema Gestión Control Seguridad (Seguridad Física, Acto Ilícito Terrorismo Narcotráfico).

El BASC es una alianza empresarial internacional que promueve un comercio seguro en cooperación con gobiernos y organismos internacionales.

Evita e identifica todas las amenazas latentes que podrían ocasionar daños de nuestra organización.

Alcanzado en el año: 2008



Figura 4. Certificación BASC

Fuente: Empresa

- **OEA** (Operador Económico Autorizado) - Seguridad Física, Terrorismo, Narcotráfico, Contrabando, etc.

Certificación de carácter voluntaria y gratuita otorgada por SUNAT que nos ayuda como operador que cumplamos determinados estándares de seguridad del comercio exterior, cumplimiento de la normatividad vigente, sistema adecuado de registros contables y logísticos y solvencia financiera; obteniendo de esta forma, una simplificación en los controles y trámites Aduaneros agilizando nuestra exportación.

Alcanzado en el año: 2017



Figura 5. Certificación OEA
Fuente: Empresa.

- **BRC** La norma BRC Global Standard for Food Safety ha sido desarrollada para ayudar a los distribuidores en el cumplimiento de las obligaciones legales de seguridad alimentaria y garantizar el máximo nivel de protección al consumidor.

La norma BRC Global Standard for Food Safety facilita la estandarización de la calidad, la seguridad, los criterios operativos y el cumplimiento de las obligaciones legales de los fabricantes. También ayuda a proporcionar protección al consumidor.

Alcanzado en el año: 2007



Figura 6. Certificación BRC FOOD
Fuente: Empresa

1.11 Relación de la empresa con la sociedad

En Agroindustrial Beta esta comprometidos con el desarrollo económico, social y ambiental.

Por ello, cumple estándares y normativas que garantizan el comportamiento ético y el interés en el desarrollo sostenible de la sociedad y las comunidades de nuestro entorno, haciendo las prácticas más eficientes, modernas y de calidad, con el objetivo de contribuir efectivamente en el desarrollo.

Proyectos y programas:

- Complejo Habitacional Rehoda de Matta.
- Actividades de Recreación.
- Campañas Médicas a comunidades

CAPITULO 2: DEFINICION Y JUSTIFICACION DEL PROBLEMA

2.1 Caracterización del área analizada

2.1.1 Descripción del área analizada

En la empresa se dedica la actividad agroindustrial a través del cultivo, empaque y exportación de productos como espárrago, uva, palta, mandarina, pecana, granada y arándano.

La seguridad industrial en el trabajo de hoy en el día ha ido en constante cambios gracias al cambio de las leyes y reglamentos más estricto para su cumplimiento tales la ley N° 29783 y su modificatoria con la ley N° 30222 a su reglamento R.M 050-2013-TR a ello agregar los esfuerzos continuos de las instituciones a cargo para las inspecciones a las empresas en cumplimiento de las normas vigentes.

En la actualidad hablar de seguridad industrial en la empresa es hablar un conjunto de procedimientos, protocolos, equipos de protección de personal, acciones post evento y que a pesar de los esfuerzos continuos en mejorar el sistema de gestión de riesgo aún no se ven reflejados los resultados esperados en las tasas de accidentabilidad y que en consecuencias se ven reflejados en los días perdidos para la producción a consecuencia de los descansos médicos.

Por este motivo la propuesta de mejorar el sistema de riesgo en el proceso de esparrago verde fresco es otorgar un trabajo más seguro a los colaboradores de las diferentes labores que existe en el proceso y estará enfocado en estudiar la problemática en los aspectos importante que muchas veces no se le da la importancia necesaria.

El área de producción que maneja la mayor cantidad de colaboradores y que tienes distribuidos en sus diferentes áreas de producción tales son recepción, selección, empaque, pre pack, embolsado, etiquetado, hidrocooler y cámara.

Durante las diferentes etapas para el proceso de esparrago verde fresco cuenta con maquinaria semiautomáticas y manuales contando en su pico de producción con 700 colaboradores aprox.

Entonces el área donde se va a realizar el análisis y solución en la presente propuesta de mejora es analizar las funciones que realiza los colaboradores del proceso de esparrago verde fresco tomando como referencias los historiales de los cuatros estadísticos para identificar qué áreas de producción tiene la ponderación más alta la tasa de accidentabilidad.

Año	Mes	Enero	Febrero	Marzo	Abril	Mayo	Junio	Julio	Agosto	Setiembre	Octubre	Noviembre	Diciembre	Total
2016	N° de Accidentes	0	7	2	3	3	1	2	5	9	6	4	3	45
	N° de DM		74	20	13	16	2	18	38	72	67	62	43	425
	Costo por evento S/		4008	850	1024	1249	35	1174	2237	3556	4192	3198	1920	23443
2017	N° de Accidentes	4	4	7	4	5	0	0	5	15	11	8	9	72
	N° de DM		18	25	34	13	0	0	15	32	48	31	39	255
	Costo por evento	1241	567	817	1194	1040	0	0	977	2522	3861	2032	2735	16986
2018	N° de Accidentes	1	4	4	6	3	0	1	3	11	9	10	4	56
	N° de DM	7	16	19	26	11	0	3	24	48	21	42	28	245
	Costo por evento	232	948	892	595	101	0	57	1387	2153	782	958	1354	9459

Tabla 2. Eficiencias históricas de accidentes

Fuente: Elaboración propia.

2.1.2 Definición del Problema

2.1.2.1 Síntomas

En la empresa se ha identificado las siguientes evidencias y que ha fomentado en realizar la propuesta de mejora en el sistema de gestión de riesgo:

- Incremento de accidentes
- Contingencias legales y económicas

2.1.2.2 Causas

Se ha identificado las principales causas que provocan la no disminución de los accidentes de trabajo.

1. Personal

El personal que trabaja en las diferentes áreas de producción realiza su función por método de pago al destajo hace que el operador agilice su labor obviando algunos procedimientos de seguridad y generando actos inseguros.

2. Métodos de trabajo

Por parte de producción se encuentra en constante cambios para mejorar su capacidad productiva, pero obviando las consultorías sobre los riesgos que genere dichos cambios al área de seguridad.

Se evidencia procedimientos, protocolos que no se encuentra a la realidad con los riesgos existentes en las funciones de los colaboradores.

3. Maquinarias

Se evidencia ciertas partes de la maquinas no cuenta con dispositivo de seguridad tales guardas, pulsadores de emergencia ya que una parte de ellas son fabricado con personal técnico de la empresa.

4. Materiales EPP

Se evidencia la demora en los procesos logísticos para la compra de materiales y fechas de llegada en los almacenes ocasionando un déficit con la proporción de los equipos al personal.

5. Ambiente de trabajos.

No se lleva un control de ingeniería para disminuir los riesgos que se evalúan en los monitoreos de agentes ocupacionales (Riesgos físicos, riesgos químicos, riesgos disergonomicos)

2.1.2.3 Pronóstico

Las limitaciones con las que se viene realizando el proceso de esparrago verde fresco actualmente existen riesgos lo cual a veces los planes que se desarrolla no son efectivos para la mitigación en los niveles de riesgos.

2.1.2.3.1 Control de Pronóstico

Con lo descrito precedentemente que la empresa determine medidas correctivas para mejorar el sistema de gestión de riesgos más allá de su estándar, desde el estudio del riesgo de acuerdo a funciones, procedimientos, controles y trabajo de ingeniería, así mismo en fomentar una cultura de prevención mediante las capacitaciones, charlas de sensibilización y el trabajo en conjunto desde los niveles jerárquicos intermedios.

Con el presente proyecto denominado: “Propuesta de mejora en el sistema de gestión de riesgo en el proceso de esparrago verde fresco a fin de disminuir los accidentes de trabajo en la empresa Complejo Agroindustrial Beta S.A. - 2019”, se establecerá el procedimiento de las actividades que tienen que efectuar, bajo un plan de trabajo, indicadores, metodología y controles que permita disminuir la tasa de accidentabilidad mediante una efectiva propuesta de mejora en el sistema de riegos.

2.1.2.4 Diagrama Ishikawa

Con la finalidad de determinar las causas que generan el problema y sus implicancias en la baja productividad, se recogió información y analizaron los datos mediante el diagrama de Ishikawa que nos permite representar de manera global el problema.

DIAGRAMA ISHIKAWA DEL PROCESO

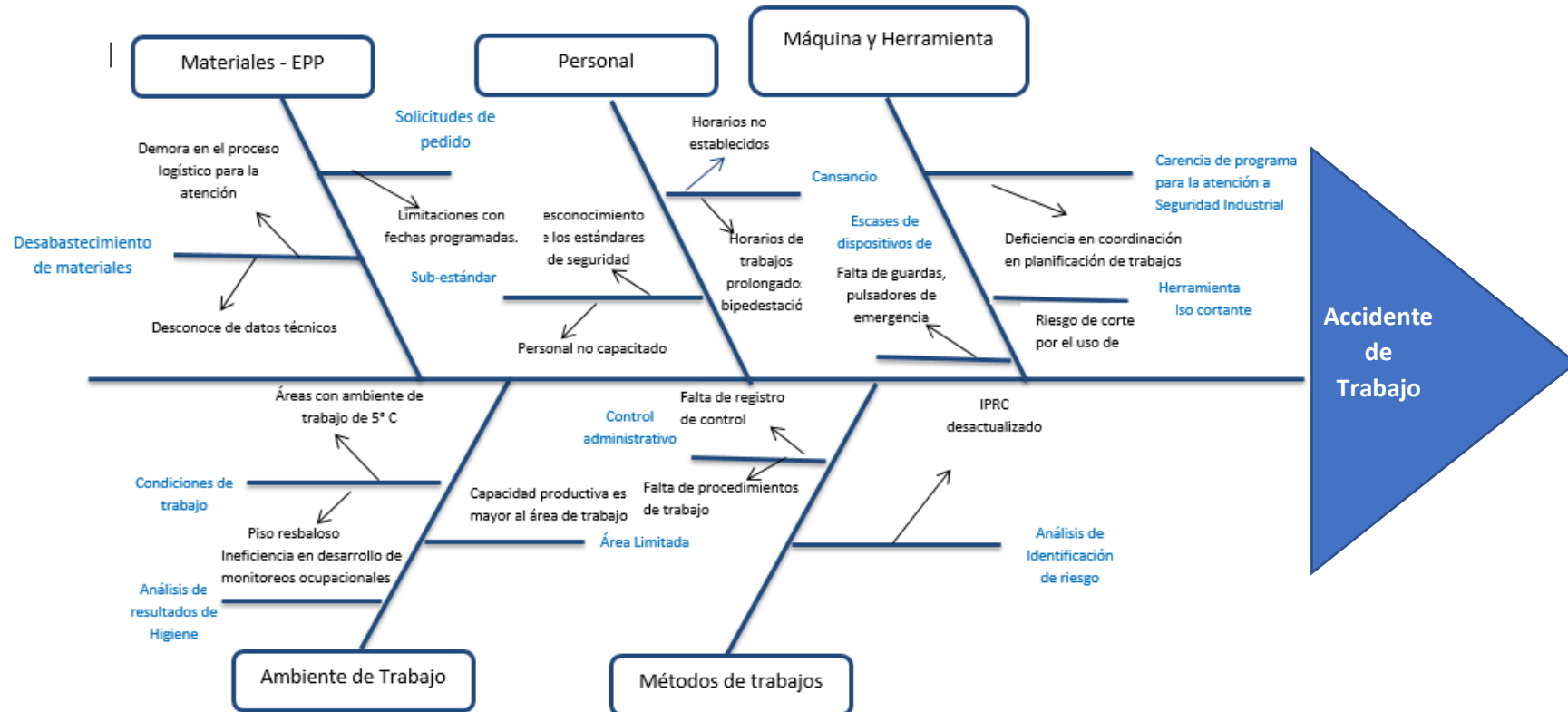


Figura 7. Diagrama Ishikawa del proceso esparrago verde fresco.

Fuente:

Elaboración

propia

2.1.2.5 Definición del problema

Por lo descrito se procede a formular el problema de la siguiente forma:

2.1.2.5.1 Problema General

¿De qué manera la propuesta de mejora en gestión de riesgo en el proceso de esparrago verde fresco podrá disminuir los accidentes de trabajo?

2.1.2.5.2 Problemas Específicos

¿Cómo gestionar sistema de gestión de riesgo de acuerdo a la identificación de peligro en la empresa agroindustrial en Chincha 2019?

¿Cómo gestionar sistema de gestión de riesgo de acuerdo a la evaluación de riesgo en la empresa agroindustrial en Chincha 2019?

¿Cómo gestionar sistema de gestión de riesgo de acuerdo a las medidas de controles en la empresa agroindustrial en Chincha 2019?

2.2 Objetivos

2.2.1 Objetivo general

Diseñar una propuesta de mejora en la gestión de riesgo en el proceso de esparrago verde fresco a fin de disminuir los accidentes de trabajo en la empresa.

2.2.2 Objetivo específico

Objetivo 1: Elaborar un diagnóstico de la situación actual mediante una línea base que nos va a permitir identificar los peligros y riesgos para plantear un diseño de mejora en

el proceso de esparrago verde fresco en la empresa a fin de disminuir los accidentes de trabajo.

Objetivo 2: Valorar los riesgos para mitigar y estructurar un plan de trabajo para un sistema de gestión de riesgo para el proceso de esparrago verde fresco en la empresa a fin de disminuir los accidentes de trabajo.

Objetivo 3: Proponer los controles necesario para mitigar los riesgos y documentar las acciones de mejora para el proceso de esparrago verde fresco en la empresa a fin de disminuir los accidentes de trabajo.

2.3 Justificación

2.3.1 Justificación Técnica

En desarrollar una herramienta efectiva a base del diagnóstico de identificación, valoración y control de riesgo para la utilización de una metodología del estudio en la gestión de riesgo es justificable técnicamente porque contribuirá al incremento de la producción a causa de ausentismo por accidente de trabajo y disminución de accidentes laborales.

2.3.2 Justificación Económica

El presente trabajo es justificable económicamente puesto que la aplicación del estudio del trabajo reducirá los niveles de riesgos en las actividades que se desarrolla en el proceso de esparrago verde fresco y disminuir las contingencias legales económicas por los eventos de accidentes, disminuir los números de descanso médicos y las atenciones médicas.

2.3.3 Justificación Social

La presente propuesta de trabajo es conseguir un mejor ambiente seguro a los colaboradores de la empresa como también a las empresas prestadoras de servicios.

2.4 Alcances y limitaciones

2.4.1 Alcance

El presente trabajo se realizará en el proceso de esparrago verde fresco, dedicada al rubro de agro exportación ubicada en la provincia de Chincha recolectando informaciones de los años anteriores para el análisis de las causas raíces a fin de disminuir los accidentes de trabajo.

2.4.2 Limitaciones

- No se encontraba datos históricos de eventos registrados.
- Documentos del estándar parcialmente documentados.

CAPITULO 3: MARCO TEORICO

3.1 Teorías Existentes

En esta etapa se considerará las teorías existentes de la seguridad y salud en trabajo de investigadores destacado en el área de prevención laboral, organizaciones no gubernamentales como también las leyes nacionales vigentes la ley N° 29783, su modificatoria ley N° 30222 y su reglamento R.M 050-2013-TR.

3.1.1 Gestión de Riesgos

La gestión de riesgo según la ley 29783 afirma que para una evaluación de riesgo se tiene que identificar los peligros para valorarlo y que permita clasificarlo por grado y gravedad para las posteriores medidas de controles.

Norma Internacional OHSAS 18001:2005 define la gestión “actividades coordinadas para dirigir y controlar una actividad u organización”.

3.1.2 Sistema de gestión de riesgos laborales - SGRL

Donald y Young (1996) nos refiere: “La reducción de la siniestralidad de la organización, requiere no solo comportamientos por parte de los trabajadores, sino también la existencia de unas condiciones de trabajo seguras para lo cual es necesario la asignación de unos recursos a las actividades preventiva”.

Se interpreta entonces que se deben de contar con el apoyo de ambas partes para que el sistema preventivo sea eficaz donde la empresa brindara los recursos necesario para el sistema de gestion de riesgo laborales y los colaboradores aplique y actue bajo los parametros preventivo establecido por la empresa.

Velásquez (2001) afirma que para un sistema de gestion es: “Conjunto de diversos elementos que se encuentran interrelacionados y que se afectan

mutuamente para formar una unidad. El punto clave está constituido por las relaciones entre los diversos elementos del mismo; puede existir un conjunto de objetos, pero si estos no están relacionados no constituyen un sistema”.

Por ello la empresa plantean planes, programas que granaticen y respalde al sistema esperando obtener bienestar al trabajador.

3.1.3 Seguridad Industrial

Ramírez Cavassa (2005) nos dice: “El campo que abarca la seguridad en su influencia benéfica sobre el personal, y los elementos físicos es amplio, en consecuencia, también sobre los resultados humanos y rentables que producen su aplicación.

Ramírez nos da entender que un eficaz sistema de gestión de riesgo obtendremos resultados rentables para la producción es decir disminución de ausentismo por el personal a consecuencia de accidentes.

3.1.4 Objetivos específicos de la Gestión de Riesgo

Ramirez Cavassa (2005) nos refiere: “La aplicación se requiere de objetivos básicos y elementales son:

- Evitar lesión y muerte por accidente.
- Reducción de costos operativos de producción.
- Mejora la imagen de la empresa y, por ende, la seguridad del trabajador que así dará mayor rendimiento en el trabajo.
- Contar con un sistema estadístico que permita detectar el avance o disminución de los accidentes y causas de lo mismo.
- Contar con los medios necesarios para montar un plan de seguridad que permita a la empresa a desarrollar las medidas básicas de seguridad.

3.1.5 Porque aplicar una gestión de riesgos

La aplicación de un sistema de gestión de riesgo es ayudar a cumplir con los siguientes propósitos:

- Identificar los riesgos de acuerdo a las actividades del trabajador.
- Eliminar o mitigar los riesgos existentes.
- Planificar, revisar, y administrar los riesgos para su disminución.
- Garantizar que los riesgos detectados en los diferentes niveles sean gestionados.
- Reducir los costos por ausentismos y atención medica al personal por accidentes de trabajos.
- Reducir los riesgos legales frente a inspecciones por accidentes.

3.1.6 Principios de Ley de la Seguridad y Salud en el Trabajo N° 29783 y su modificatoria N° 30222

De acuerdo a las leyes vigentes se establece los siguientes principios con el fin de fomentar una cultura de prevención en toda la organización:



Figura 8. Principio de la Ley 29783
Fuente: Empresa

3.1.7 Registro de Control de Riesgo de Seguridad y Salud en el Trabajo.

De acuerdo con la R.M. N° 050-|2013-Tr, se aprueba la siguiente lista de documentos mínimos y obligatorios en base del reglamento de la ley N° 29783 por el decreto supremo N° 005-2013-Tr, esto son:

- a) Registro de accidente de trabajo, enfermedades ocupacionales, incidentes peligrosos y otros incidentes en el que se deben constar la investigación y las medidas correctivas.
- b) Registro de Exámenes médicos ocupacionales.
- c) Registro del monitoreo de agentes físicos, químicos, biológicos, psicosociales y factores de riesgo disergonomicos.
- d) Registro de inspecciones internas de seguridad y salud en el trabajo.
- e) Registro de estadística de seguridad y salud.
- f) Registro de equipos de seguridad o emergencia.

g) Registro de inducción, capacitación, entrenamiento y simulacros de emergencia.

h) Registro de auditorías

3.1.8 Terminología de la Ley N° 29783

A continuación, se describirá los términos que se aplican en el sistema de prevención de riesgo de acuerdo a la norma vigente nacional:

- **Accidente de Trabajo (AT):** Todo suceso repentino que sobrevenga por causa o con ocasión del trabajo y que produzca en el trabajador una lesión orgánica, una perturbación funcional, una invalidez o la muerte. Es también accidente de trabajo aquel que se produce durante la ejecución de órdenes del empleador, o durante la ejecución de una labor bajo su autoridad, y aun fuera del lugar y horas de trabajo.
- **Accidente Leve:** Suceso cuya lesión, resultado de la evaluación médica, que genera en el accidentado un descanso breve con retorno máximo al día siguiente a sus labores habituales.
- **Accidente Incapacitante:** suceso cuya lesión, resultado de la evaluación médica, da lugar a descanso, ausencia justificada al trabajo y tratamiento. Para fines estadísticos, no se tomará en cuenta el día de ocurrido el accidente.
- **Total Temporal:** cuando la lesión genera en el accidentado la imposibilidad de utilizar su organismo; se otorgará tratamiento médico hasta su plena recuperación.
- **Parcial Permanente:** cuando la lesión genera la pérdida parcial de un miembro u órgano o de las funciones del mismo.

- Total Permanente: cuando la lesión genera la pérdida anatómica o funcional total de un miembro u órgano; o de las funciones del mismo.
- Accidente Mortal: Suceso cuyas lesiones producen la muerte del trabajador. Para efectos estadísticos debe considerarse la fecha del deceso.
- Causas Inmediatas: Son aquellas debidas a los actos condiciones subestándares.
- Condiciones Subestándares: Es toda condición en el entorno del trabajo que puede causar un accidente.
- Actos Subestándares: Es toda acción o práctica incorrecta ejecutada por el trabajador que puede causar un accidente.
- Investigación de Accidentes e Incidentes: Proceso de identificación de los factores, elementos, circunstancias y puntos críticos que concurren para causar los accidentes e incidentes. La finalidad de la investigación es revelar la red de causalidad y de ese modo permite a la dirección del empleador tomar las acciones correctivas y prevenir la recurrencia de los mismos.
- Identificación de Peligros: Proceso mediante el cual se localiza y reconoce que existe un peligro y se definen sus características.
- Incidente: Suceso acaecido en el curso del trabajo o en relación con el trabajo, en el que la persona afectada no sufre lesiones corporales, o en el que éstas sólo requieren cuidados de primeros auxilios.
- Incidente Peligroso: Todo suceso potencialmente riesgoso que pudiera causar lesiones o enfermedades a las personas en su trabajo o a la población.

3.1.9 Riesgo y Peligros

En los diferentes aspectos la organización existe una confusión las terminologías de que es un riesgo y un peligro por ello para entender estas terminologías citaremos en el siguiente ejemplo:

Yassi, Kjellstrom, Dekok y Guidotti (1998), nos aclara un riesgo es "la probabilidad de que un evento ocurrirá, por ejemplo, que un individuo llegará a estar enfermo o muerto dentro de un período de tiempo o edad establecido; la probabilidad de un resultado (generalmente) desfavorable". Por otra parte, un peligro se entiende como "un factor de exposición que puede afectar a la salud adversamente".

Ley 29783 nos refiere sobre el concepto de riesgo." Probabilidad de que un peligro se materialice en determinadas condiciones y genere daños a las personas, equipos y al ambiente. Y sobre peligro "Situación o característica intrínseca de algo capaz de ocasionar daños a las personas, equipos, procesos y ambiente".

3.1.10 Identificación de Peligro y Evaluación de Riesgo.

La ley 29783 (2012) define que la IPER es la "Evaluación de riesgos en el proceso posterior a la identificación de los peligros, que permite valorar el nivel, grado y gravedad de los mismos proporcionando la información necesaria para que el empleador se encuentre en condiciones de tomar una decisión apropiada sobre la oportunidad, prioridad y tipo de acciones preventivas que debe adoptar"

3.1.11 Norma ISO 45001 Sistema de Gestión de Salud y Seguridad en el Trabajo.

La norma ISO 45001 (Organización Internacional de Estandarización) establece requisitos y criterios mínimos para un sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo y su implementación se basa en estándares, procedimientos, estrategias, compromiso y liderazgo en la organización.

Por lo que nos permitirá la norma internacional en fortalecer el sistema de gestión de riesgo como referencia a fin de disminuir los accidentes de trabajo en la empresa agroindustrial.

Dado la norma como referencia y cumplimiento en conjunto con las normas nacionales ley 29783 nos permitirá demostrar la solidez del sistema de gestión de riesgos tales:

- Reducir el número de accidentes dentro de la organización.
- Conformidad legal
- Reducir los tiempos perdidos y costo a causa de los accidentes en el proceso de esparrago verde fresco.

3.1.11.1 Ciclo Deming en ISO 45001

Las normas ISO 45001 nos dice que la mejora continua debe estar presente en la organización y los pasos a seguir para la sostenibilidad del sistema de gestión de riesgo:

- **Planificar:** En este punto se va a realizar un estudio de identificación de peligros, evaluación de riesgos y determinación de controles lo que pertenece al requisito 4.3.1 en cada puesto de trabajo a fin de poder realizar una adecuada realización de IPERC y relacionado a los requerimientos legales vigentes, sistemas y programas para llevar a cabo a fin de disminuir los accidentes.

- **Hacer:** En esta etapa conlleva a los requisitos de responsabilidades, recursos, funciones, autoridad y sobretodo formación, conciencia, comunicación y participación y registró en las diferentes etapas del sistema en las documentaciones que previamente establecido y en cumplimiento en el sistema de gestión de riesgos.
- **Verificar:** En esta etapa es verificar el cumplimiento y seguimiento de desempeño del sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo acorde a los objetivos, eficacia, controles necesario para la mitigación de los riesgos a fin de disminuir los accidentes.
- **Actuar:** Revisión de resultados del sistema de gestión de riesgo por la alta dirección de la organización a fin de realizar cambios dentro del sistema y política, estos pueden ser:
 - Cumplimiento de los requisitos legales.
 - Resultados de la participación de todo el personal de trabajo.
 - El desempeño del personal en el tema de seguridad y salud.
 - Recomendaciones para la mejora.

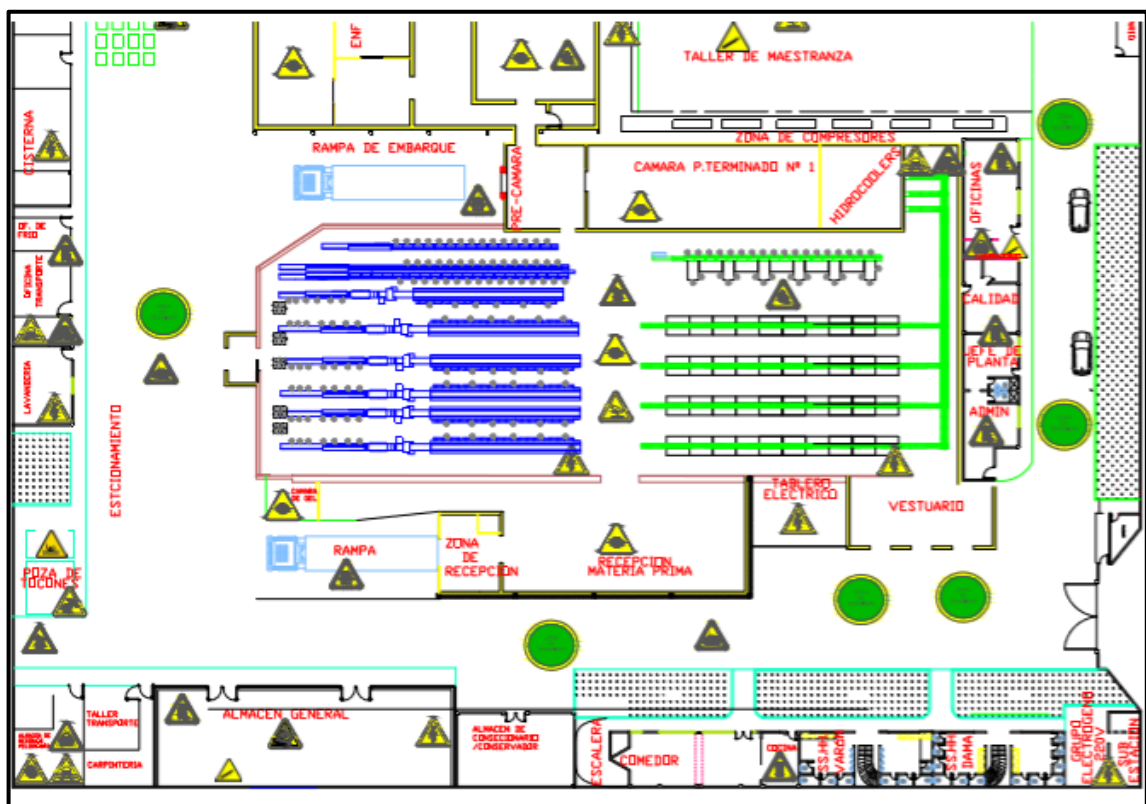
3.1.12 Norma ISO 9001:2015 Sistema de Gestión de Calidad

Calidad forma parte del Plan estratégico de una Organización, está alineado al logro de resultados a alto nivel, pero referido específicamente a objetivos de la Calidad que la empresa decida tomar en un periodo de tiempo, en busca de la satisfacción de requisitos, necesidades y expectativas de las partes interesadas. Su implementación requiere más tiempo y una base de organización documentada. Así mismo, se enfoca en los procesos por lo que es

necesario primero, identificar los procesos para luego mejorar la calidad del mismo. Este modelo requiere de un alto compromiso de la alta Gerencia para entregar los recursos que garanticen el cumplimiento del sistema.

3.1.13 Mapa de Riesgo

En esta etapa es la plasmación pictográfica de los riesgos



identificados en la locación.

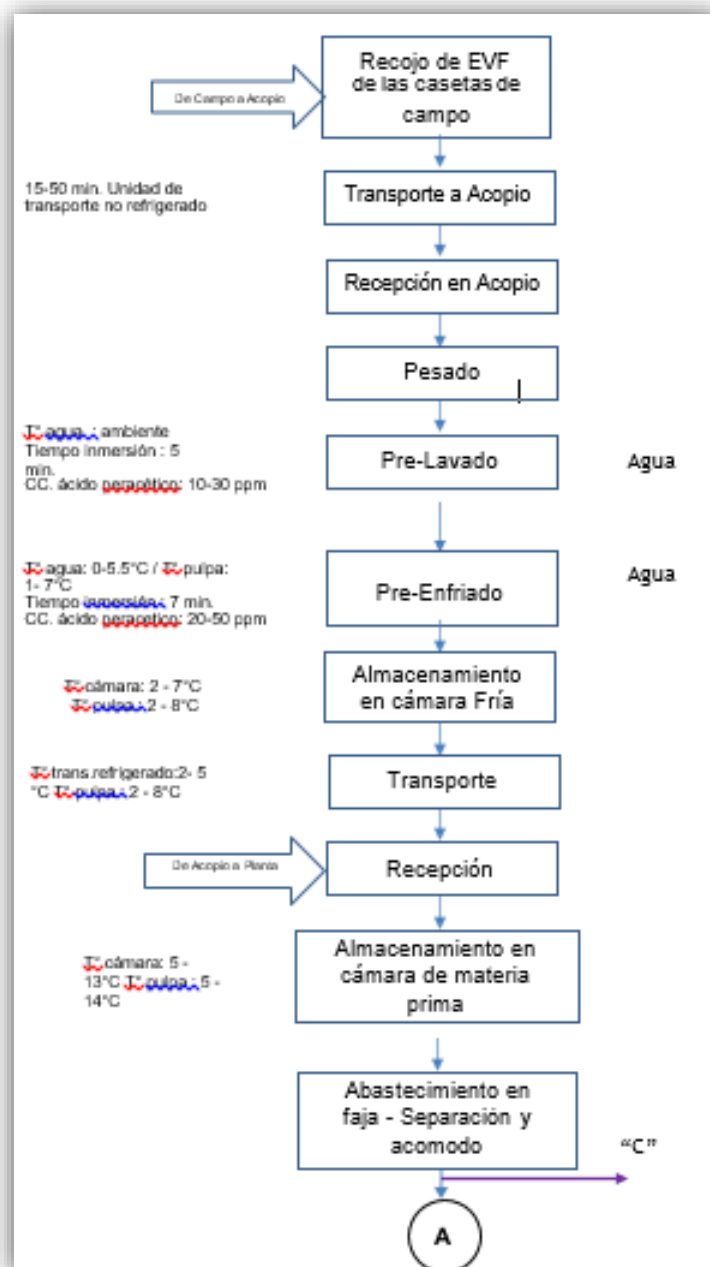
Figura 9. Mapa de Riesgo
Fuente: Empresa

3.1.14 Diagrama de proceso de esparrago verde fresco

En esta etapa no ayudara en brindar todas las informaciones sobre las etapas de producción y las actividades que se

desarrollas en las diferentes áreas para poder identificar y cuantificar los riesgos existentes.

Según Gómez Cejas (1997) nos dice: “Es un diagrama que expresa gráficamente las distintas operaciones que compone un procedimiento o parte de este, estableciendo su secuencia cronológica, según su formato o propósito, puede contener información adicional sobre el método de ejecución de operaciones, el itinerario de las personas, las formas, la distancia



recorrida, el tiempo empleado, etc.”

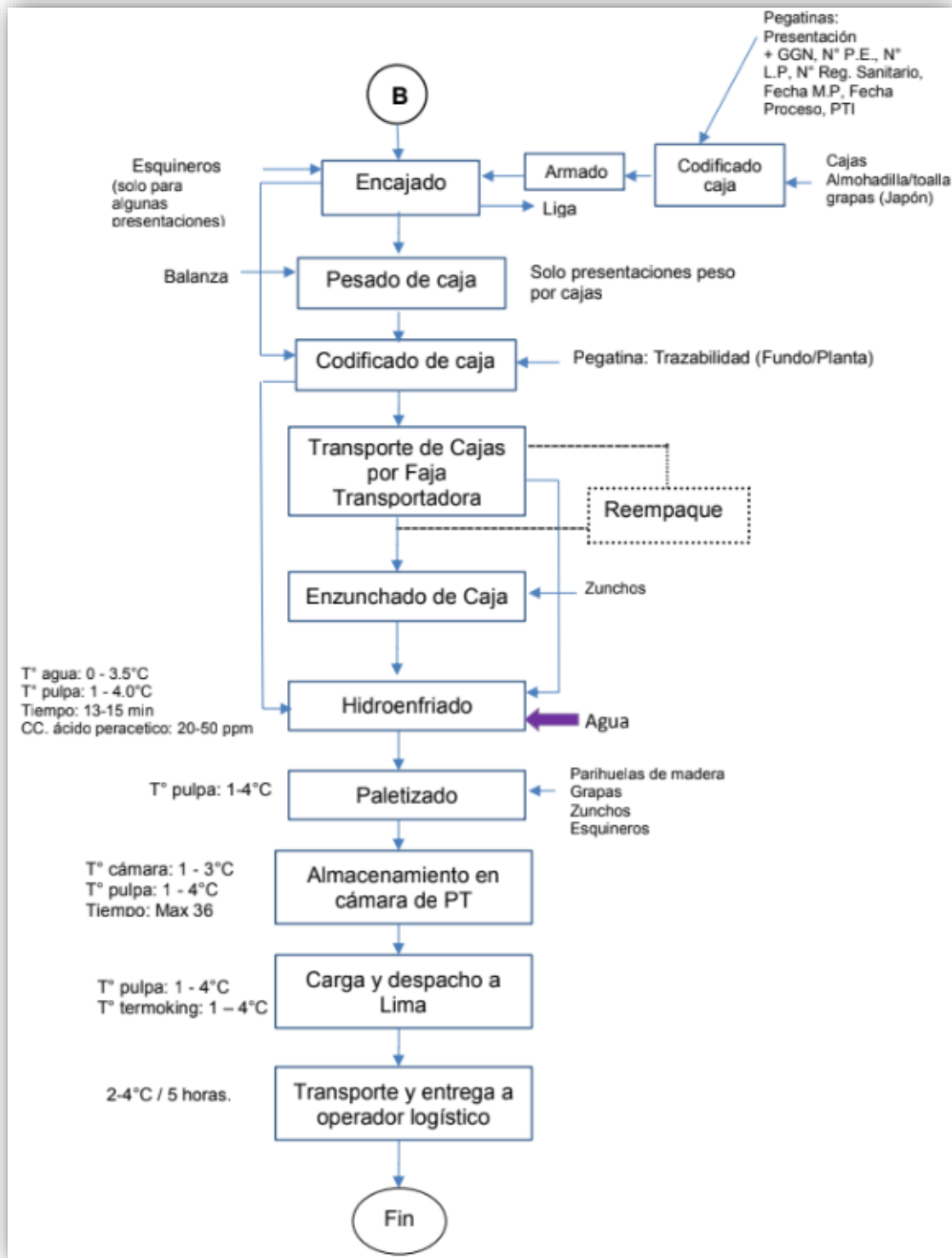


Figura 10. Diagrama de Proceso

Fuente: Empresa

3.1.15 Análisis de riesgos

El análisis de riesgos consiste en valóralos de acuerdo el nivel de criticidad y que cuya manera consiste es en estudiar las condiciones y la posibilidad que pueda ocurrir un incidente o un accidente lo cual el objetivo de este estudio es mitigar, aislar o eliminar los riesgos generado por naturaleza o por el hombre y establecer parámetros para ello vamos a tener como referencia el método INSHT.

3.1.16 Evaluación de Riesgo

La evaluación de riesgo tiene como objetivo determinar los riesgos de menor significancia a mayor para tomar los controles administrativos, trabajo de ingeniería para la mitigación o eliminación del riesgo para ello vamos a valorarlo con los siguientes elementos:

3.1 Antecedentes de la investigación

Para la siguiente investigación se toma los siguientes antecedentes:

3.2.1 Antecedentes Nacionales

Verastegui Tanta, Oscar Jaime (2017). **Minimización De Accidentes E Incidentes De Trabajo Mediante La Aplicación Del Sistema De Gestión De Seguridad Y Salud En El Trabajo En La Empresa Sirius Seguridad Privada S.R.L.**” (Tesis de Pregrado) de la Universidad Nacional de Trujillo, El presente trabajo de experiencia profesional está orientado a minimizar los accidentes e incidentes laborales en las diferentes sedes donde Sirius brinda servicio de vigilancia privada, fomentando la cultura preventiva de Seguridad y Salud Ocupacional de los trabajadores y

tener un mejor control de las actividades en el desempeño de sus funciones. Así mismo, según la Ley de Prevención de Riesgos Laborales, deben ser eliminados o minimizados y garantizar la seguridad de los trabajadores, durante su actividad laboral, ya que en cualquier actividad de trabajo existen riesgos. Para eliminar o minimizar los riesgos, en primer lugar, éstos deben ser identificados, evaluados, para finalmente tomar las medidas correctoras (Controles) correspondientes, con el cual se pretende alcanzar altos estándares de seguridad.

Llenado a obtener las siguientes conclusiones, Se debe incidir en la capacitación y entrenamiento del personal en temas de Seguridad y Salud en el Trabajo como una de las principales medidas preventivas, para ello utilizaremos de preferencia a expositores internos como jefes y supervisores de área con la finalidad de reducir costos y favorecer el desarrollo de la cultura interna de prevención de riesgos.

Mediante el diagnóstico y evaluación de la seguridad y salud ocupacional en Sirius Seguridad Privada S.R.L; nos permitió conocer la situación actual de la empresa, identificar y valorar los riesgos en los puestos de trabajo

Para que el Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo, siga funcionando y manteniéndose correctamente, es necesario el apoyo y la participación del personal directivo, profesional, técnico y auxiliar de toda la empresa.

Marcelo Sánchez, Segundo (2016) **Evaluación de riesgo laboral del proceso de caña de azúcar** (Tesis de Grado). Universidad de Piura, Perú. La presente tesis muestra la aplicación de una metodología objetiva, que marca una diferencia en el nivel de descripción de la tarea, el peligro, el riesgo y el control, frente a las metodologías actuales, que comprende un análisis desagregado

de: las tareas, los peligros y riesgos asociados a las tareas, y determinación de los controles, del proceso de molienda de caña de azúcar. Esta investigación fue realizada en una empresa productora de azúcar refinada, lo cual permitió estimar el grado del riesgo laboral teniendo como base los peligros, los controles existentes y sus consecuencias. Se analizaron las tareas de los puestos de trabajo del personal que participa directamente en el proceso de molienda de caña de azúcar. Igualmente se identificaron los peligros a los que están expuestos y, de éste modo, ponderar los riesgos según su frecuencia y probabilidad con indicadores más objetivos. Además, se consideraron los controles de los riesgos ya existentes en dicho proceso. Este estudio servirá de modelo de evaluación de riesgos laborales para otros escenarios o procesos.

Llegando a las siguientes conclusiones que a partir de los controles existentes expuestos en la Matriz IPERC del apartado 3.4 de la presente tesis, proponer controles de seguridad de aplicación a corto, mediano y largo plazo, para minimizar el nivel de riesgo. Además, programar la implantación y el monitoreo de estos controles, y agregar estas actividades en el Plan Anual de Seguridad y Salud Ocupacional de la empresa.

La empresa debe iniciar un proceso de gestión de cambio que lleve a fortalecer la Cultura de Seguridad y Salud Ocupacional en la organización, que tenga como objetivo determinar los motivos que lleven al trabajador a actuar de forma segura, orientado a afianzar el comportamiento en base a valores positivos, la habilidad de la observación y la convicción de ejecutar tareas seguras.

Control por procedimiento: elaborar e implementar estándares de seguridad, procedimientos de trabajo seguro con relación a los resultados de la Matriz IPERC del apartado 3.4 para minimizar el nivel del riesgo. Así mismo, se pueden elaborar procedimientos de

que ayuden a la gestión del sistema de seguridad y salud en el trabajo, por ejemplo: procedimiento de capacitación, procedimiento de evaluación del desempeño, procedimiento de reuniones, procedimiento de inspecciones de seguridad y procedimiento de mejora continua.

Salazar Cabanillas, Jonatán (2012). **Diseño de un sistema de seguridad y salud para disminuir la tasa de accidentabilidad de la empresa agroindustrial San Lorenzo del Crisnejas S.A** (Tesis de Grado). Universidad Privada del Norte, Cajamarca, Perú dice El presente trabajo tuvo como objetivo general el diseño de un Sistema de Seguridad y Salud Ocupacional para reducir la tasa de accidentabilidad de la planta Agroindustrial San Lorenzo del Crisnejas S.A en el distrito de Matara- Cajamarca. Ya que en dicha empresa cuenta con una gama de accidentes laborales perjudiciales tanto para la empresa como también a las familias de los colaboradores afectados. La seguridad es un factor importante, pues evitando accidentes no sólo se evita la pérdida de vidas humanas, sino que también los costos que éstos implican. En el instante que ocurre un accidente, se da un paro de actividades, esto genera un daño o pérdida del equipo o maquinaria, además del producto que tiene a cargo la empresa. Para lograr el diseño de un Sistema de Seguridad y Salud Ocupacional se realizará a partir de un diagnóstico situacional que se desarrolla en las distintas áreas de la planta agroindustrial; para esto se iniciará con un interrogatorio general que incluya de manera muy puntual, los antecedentes laborales y riesgos de trabajo existentes, se revisará cuadros estadísticos sobre accidentes pasados con consecuencias leves, graves o muy graves. Se utiliza una herramienta llamada IPER para clasificar los riesgos con la finalidad de clasificar las áreas como más riesgosas para los colaboradores al momento de

realizar su trabajo. El diseño de un Sistema de Salud Ocupacional debe ser adaptable en su aplicación y debe permitir una disminución en los accidentes de trabajo, creando así un eficiente rendimiento en el área de trabajo y fomentando la cultura de seguridad en el sector manufacturero. Esta cultura se llevará a cabo proporcionando una capacidad continua al personal, dando a conocer la importancia que tiene el cumplimiento de las normas de trabajo.

La evaluación de Gestión de la empresa Agroindustrial San Lorenzo del Crisnejas S.A obtuvo que el 91% de los elementos evaluados no cumplen con una debida gestión de seguridad siendo solo un 9% correspondiente, con una calificación de Regular, es decir una gestión deficiente.

Actualmente la empresa no tiene elementos/programas que estén orientados a minimizar las pérdidas en las personas, proceso e instalaciones, por la falta de un análisis de peligros existentes de la gestión de los peligros existentes en las diferentes áreas de la empresa

3.2.2 Antecedentes Internacionales

Ciro Martínez Oropesa (2014). **El proceso de la gestión de la seguridad basada a comportamientos: Actuación de los supervisores en la empresa manufactura** (Tesis Doctoral). Universidad de León, El Proceso de Gestión de la Seguridad Basada en los Comportamientos desde la actuación de los supervisores, surge al modificar las responsabilidades y formas en que intervienen mandos medios y supervisores respecto a la seguridad; a diferencia de los enfoques tradicionales que obligaban al uso de observadores en la consecución de las observaciones y los reforzamientos positivos. Para muchas organizaciones que convocan a numerosos observadores en las tareas más

importantes de este proceso, ha pasado a ser una prioridad comenzar a contrarrestar los altos consumos de tiempo y mejorar la eficiencia en todas las etapas o fases de su implementación, mantenimiento y desarrollo. Las labores de supervisión implican conocimiento técnico y conductual, el supervisor se constituye en un factor fundamental para el logro de seguridad en la empresa. Su gestión lidera el proceso, ofreciendo al trabajador la asesoría necesaria para desarrollar hábitos que soportan los sistemas y procedimientos de trabajo seguros, y apoyándose en nuevos estilos de liderazgo que le facilitan la comunicación, que propician un mejor clima laboral, donde es posible lograr un mayor compromiso de sus colaboradores hacia el trabajo, la seguridad y el medio ambiente. La investigación, permitió diseñar un nuevo modelo y formas de evaluación proactivas de un mayor alcance, para medir el desarrollo o consistencia del proceso de Seguridad Basado en Comportamientos, garantizando una mayor efectividad y eficiencia general del proceso.

Por medio de esta investigación se demuestra que todas las empresas que formaron parte esta investigación, después de implementar el nuevo modelo de gestión de la seguridad, mostraron importantes decrecimientos de los índices de accidentalidad, al presentar una disminución relativa del 44.4 % de los accidentes con y sin lesiones, respecto a igual periodo de referencia. Otro logro, no menos importante, ha sido el de conseguir disminuir la tasa de accidentalidad de 79 a 48 accidentes con lesión por millón de horas-hombres trabajadas, que representa una disminución relativa del 60.8 %. En el caso del grupo experimental, es de resaltar el logro del decrecimiento a 2 accidentes con lesión para el último semestre, que permite reducir la tasa de accidentalidad a 33 accidentes con lesión, por millón de horas-hombres trabajadas.

Molina López, Heidy (2015). **Programa de Seguridad e Higiene Industrial, como medio para prevenir accidentes en la empresa azucarera Ingenio La Unión S.A. en el Municipio de Santa Lucia Cotzumalguapa** (Tesis de Grado). Universidad Rafael Landívar, Huehuetenango, Guatemala tiene como objetivo El objetivo de la presente investigación fue conocer que elementos debe incluir un programa de seguridad e higiene industrial como medio para prevenir accidentes en la empresa azucarera Ingenio La Unión S.A. de Santa Lucia Cotzumalguapa, Escuintla, Guatemala. La población que formo parte del estudio de índole descriptivo estuvo conformada por 40 empleados, de la extensión de fábrica del Ingenio La Unión S.A. dichos sujetos están en un rango de edad de 18 a 50 años, de ambos sexos, de nacionalidad guatemalteca, que laboran en puestos del área administrativa y operativa. Para la obtención de resultados se aplicaron dos instrumentos, siendo estos: La Entrevista de Seguridad e Higiene Industrial dirigida a trabajadores de fábrica de la empresa azucarera Ingenio La Unión S.A. (ESHI) está compuesta por 17 preguntas. Y el segundo instrumento es una Lista de cotejo de Seguridad e Higiene Industrial, la cual coteja 33 aspectos relevantes dentro de la fábrica con respecto a la seguridad e higiene industrial. Los dos instrumentos mencionados anteriormente fueron elaborados por la autora de la presente tesis y validados a través de tres expertos en la materia. De acuerdo a los resultados se determinó que a pesar de las buenas condiciones y avances que tienen en cuanto a seguridad e higiene industrial, la empresa carece de un programa de seguridad e higiene industrial que les permita complementar las actividades preventivas con el fin de garantizar el bienestar de los colaboradores. Por lo tanto, se sugiere implementar un programa de seguridad e higiene industrial con el fin de coadyuvar los métodos existentes dentro de la fábrica.

Cortez Perdomo, Leda y Muñoz Pico, Bibian (2010). **Diseño, Documentación, implementación y evaluación interna del Sistema de gestión en Seguridad y Salud Ocupacional según norma OHSAS 18001:2007 para la empresa AVIFONCE S.A.** (Tesis de Grado). Universidad Industrial de Santander, Bucaramanga, En este documento se describen las etapas realizadas para lograr el cumplimiento de los objetivos del proyecto de grado en la empresa AVIFONCE S.A. Se inicia con una descripción detallada de la empresa, seguida de un diagnóstico realizado para verificar la situación de la organización en materia de Seguridad y Salud Ocupacional con respecto a los requisitos de la norma, para después llevar a cabo la planificación de las actividades a realizar, comenzando por establecer la política y los objetivos con la aprobación de la gerencia y seguido de actividades como el levantamiento de los panoramas de riesgo para los centros de trabajo, la documentación necesaria para darle soporte y poder mantener el sistema, la elaboración del programa de salud ocupacional y sus respectivos subprogramas, el programa de inspecciones periódicas, entre otros; todo esto con el fin de apoyarse para la planeación implementación de las actividades a desarrollar. Por último, se desarrollan dos auditorías internas para verificar el cumplimiento de los requisitos y de los objetivos del sistema de Gestión y buscar el mejoramiento continuo dentro de la organización.

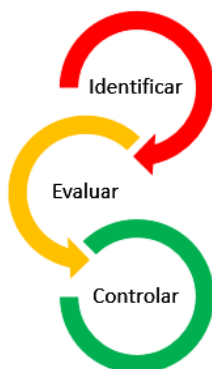
Con la realización de los panoramas de riesgos se encontró que los riesgos más altos son los ergonómicos, de seguridad y químicos debido a las actividades realizadas por los trabajadores, para los cuales se buscó controlar por medio de la eliminación, sustitución, control de ingeniería o elementos de protección personal; se desarrollaron procedimientos adecuados y se hicieron actividades con el fin de reducirlos.

Con el cumplimiento de uno de los objetivos del proyecto, se logra que AVIFONCE mantenga la documentación necesaria para el cumplimiento de la norma y para apoyarse en el logro de la adecuada implementación del sistema.

CAPITULO 4: METODOLOGÍA DE INVESTIGACIÓN

4.1 Metodología de la investigación

En la presente propuesta en la que se busca disminuir los accidentes bajo una propuesta de mejora en el sistema de riesgos en el proceso de esparrago verde fresco en la empresa agroindustrial. y se ha optado por aplicar la metodología del estudio del trabajo técnico, el cual está



compuesto por las siguientes fases:

Figura 11. Metodología
Fuente: Propia

1. **Identificar:** Consiste en identificar los peligros y riesgos en las diferentes etapas del proceso.
2. **Evaluar:** En esta fase se evalúa los peligros y riesgos identificados.
3. **Controlar:** Se determina los controles necesarios para la eliminación o mitigar los riesgos para sustituir o diseñar y mejorar el proceso, controles de ingeniería administrativos.

4.2 Primera fase: Identificar

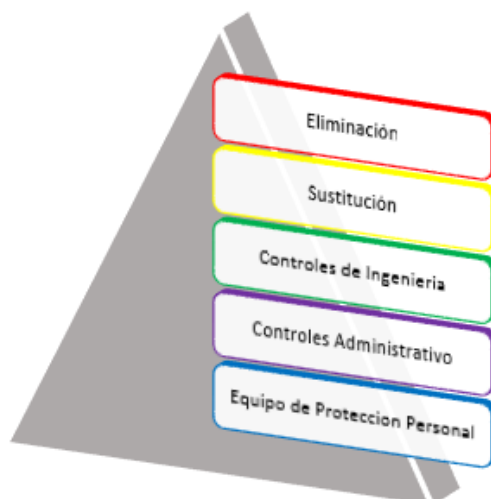
- Identificar el IPER actual
- Generar las Estadísticas de Seguridad.
- Identificar la Causa de los Accidentes.
- Identificar el marco legal obligatorio referido a Seguridad.
- Observaciones Directas a la ejecución del trabajo, materia del presente desarrollo.
- Identificación de puestos de trabajo
- Identificar los Peligros y Riesgos.

4.3 Segunda fase: Evaluar

- Se evaluará señalar las áreas críticas.
- Se evalúa la matriz IPERC actual en los procesos de esparrago verde fresco.
- Definir la metodología de evaluación de riesgos.
- Coordinación con los trabajadores referidos a la evaluación de los riesgos.
- Realizar la Evaluación de los Riesgos

4.4 Tercera Fase: Controlar

- Entrevistar con los involucrados a fin de identificar mejoras en los controles de seguridad.
- Proponer y evaluar controles de Seguridad.
- Disponer de un programa de seguridad Salud en el trabajo enfocado en las actividades del proceso.
- Determinar controles en el IPERC de seguridad y salud en el trabajo considerando la reducción de los riesgos de acuerdo a las siguientes



jerarquías

Figura 12. Pirámide de jerarquía de riesgo
Fuente: Propia

CAPITULO 5: ANALISIS CRÍTICO Y PLANTEAMIENTO DE ALTERNATIVAS

5.1 Consideraciones de solución

En esta fase se brindará las alternativas para la solución en disminuir los accidentes de trabajos en el proceso de esparrago verde fresco en la empresa conforme a los requisitos y normas de referencia para la aplicación de un sistema de gestión de riesgo fiable:

- Cumplir con los estándares del sistema de gestión de seguridad de acuerdo a las leyes vigentes y referencia a ISO 45001
- Promover una cultura de prevención de riesgo en los diferentes niveles jerárquico de la empresa mediante programas de capacitaciones, actividades de prevención y salud.
- Diseñar alternativas de mejoras para el sistema de gestión de riesgos para la reducción de accidentes y costos por ausentismo por eventos relacionados a los riegos.
- Diseñar un sistema de gestión de riesgo a base un sistema de identificación de peligro, evaluación de riesgo y controles necesarios.

5.2. Estudio del trabajo

- **Sistema de Gestión de Riesgo:** El sistema de gestión de la riesgo forma parte del plan estratégico de la organización a fin de disminuir los accidentes de trabajo y está alineado a todos los niveles y referido dentro del sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo en busca de promover y brindar un ambiente seguro al personal y a todas las partes interesadas de la organización.

Su implementación requiere de tiempo y fase para su aplicación que conlleva a un conjunto s de documentación en cada etapa del proceso

por lo que es necesario primero identificar los peligros de acuerdo a los puestos de trabajo que se desarrolla en producción, segundo evaluar los riesgos que son generados y propias de las fuentes y por ultimo tomar las acciones más adecuadas y tolerable con los controles necesario para mitigación. Este modelo requiere de un alto compromiso de la alta gerencia y recursos necesarios que garantice el sostenimiento del sistema de gestión de riesgo.

Para ello es necesario generar cierta documentación y registro que garanticen la viabilidad del sistema ellos puede ser políticas, manual, programa, procedimiento, instructivos, registros entre otros.

Sistema de gestión de riesgo en esta propuesta se centralizara en una adecuada identificación, evaluación de riesgos y controles.

Ventajas:

- Aumento de eficacia y reducción de costes.
- Aumento de motivación del personal
- Disminución de accidentes e incidentes
- Incremento de una cultura de prevención
- Ambientes seguros para el personal

Desventajas:

- Se requiere de esfuerzos de todos los niveles y tiempo para lograr el objetivo.
 - Negativa a cambio por procedimientos seguros.
 - Se requiere de recursos para la implementación del sistema de riesgo.
 - Genera extensa documentación y controles.
-
- **Identificación de peligros, evaluación de riesgos y controles.**

En la situación del sistema de gestión basado en los procesos de la producción es necesario la implementación de acuerdo al IPERC que se

cuenta y ser comparable al proceso para eso es necesario la identificación de los peligros que se genera en cada puesto de trabajo y evaluar los riesgos y convertirlos en riesgos más tolerable aplicando los controles necesarios aplicando la pirámide de riesgo desde la eliminación, sustitución, controles administrativos, controles de ingeniería y por última escala el uso de EPP.

Ventajas:

- Aumento de eficacia y reducción de costes.
- Disminución de accidentes e incidentes
- Ambientes seguros para el personal
- Prevención de enfermedades ocupacionales

Desventajas:

- Se requiere de esfuerzos y tiempo para lograr y controlar los riesgos.
- Se requiere de recursos para la implementación y elaboración de IPERC.
- Extensivo controles y aplicación.

5.3 . Alternativa de solución

Porque SI:

Porque nos ayudara a fomentar una cultura de prevención mediante un sistema de gestión de riesgos lo cual los colaboradores de la empresa tendrán conocimientos sobre los riesgos y peligros que están expuesto de acuerdo a la actividad que desarrolle y de esta forma se reducirán accidentes y los costes.

Porque NO:

Si no se aplican las herramientas y los recursos necesarios para que el sistema de gestión de riesgos sea sostenible y aplicable para que ayuden a mitigar o a eliminar los riesgos los accidentes y los costos por ausentismo se incrementaría y en consecuencia la empresa estaría propensa a procesos legales y a multas.

5.4 Propuesta de mejora al Sistema de Gestión de Riesgo.

En la presente propuesta desarrollaremos lineamientos que nos permita mejorar el sistema de gestión de riesgo a base del estándar de la ley 29783 y su modificatoria la ley 30222 para el proceso de esparrago verde fresco en la empresa agroindustrial. los cuales son:

- Reducir los índices de accidentabilidad mediante un análisis directo por ausentismos.
- Implementar y mejorar los controles existentes para que sea más eficaz para el sistema de gestión de riesgos.
- Implementar y mejorar los controles administrativos (procedimientos, protocolos, inspecciones, entre otros).
- Mejorar las inducciones y capacitaciones utilizando métodos efectivos para la captación del tema a los colaboradores.

5.5 Planificación del sistema

En esta fase realizaremos un estudio y evaluación del sistema de gestión existente de acuerdo a la norma nacional vigente y va a comprender en lo siguiente:

- Entrevistas con los responsables de las áreas o personas designadas por cada área incluida en el alcance de acuerdo al plan de diagnóstico.
- Recorrido general por las instalaciones para observar las prácticas de seguridad actuales.
- Revisión de documentación y registros que sustente la gestión de seguridad y salud ocupacional actual.
- Para la evaluación de cada requerimiento existen cuatro posibles calificaciones (ver tabla de calificación). Cada una de ellas tiene asignada una puntuación, que permitirá evaluar el sistema de la organización en términos numéricos.

CAPITULO 6: JUSTIFICACION DE LA SOLUCION ESCOGIDA

6.1 Justificación de la solución escogida

La implementación de la propuesta de mejora en la gestión de riesgo y salvaguardar la integridad de los colaboradores en las diferentes actividades que se desarrolla en el proceso de esparrago verde fresco en la empresa, así como también al cumplimiento de las normas vigentes por lo que se propone en la mejora en el sistema de riesgo a fin de disminuir los accidentes por ello se va identificar, evaluar y controlar los riesgos.

De todo el proceso de esparrago verde fresco se ha observado que el historial de los accidentes más del 45 % se registran por corte, en segundo lugar, es ocasionado por contusión que abarca aprox. 20 % de los accidentes y por último el 17 % es ocasionado por manipulación de sustancias químicas por ello se ha escogido en estudiar todo el proceso a fin de disminuir los accidente que se han vuelto repetitivo en las diferentes etapas del proceso.

Por tal motivo la empresa a través de la propuesta de la gestión de Riesgo laboral permitirá:

- Disminuir la tasa de accidentabilidad mensual en cada etapa del proceso del esparrago verde fresco y en cumplimiento a la Ley 29783.
- Nos permitirá establecer medidas de control adecuando y establecer las capacitaciones específicas de acuerdo a las actividades para minimizar los números de accidentes.
- Reestructurar el diseño IPERC identificando los peligros y riesgos, en cada etapa, establecer y mejorar los controles administrativos, ingeniería que nos aportara en la reducción de factores potenciales que ocasionaría algún tipo de evento no deseado.

- Mejorar los equipos de protección personal para las actividades en ejecución de las actividades así minimizar los eventos no deseados.
- Establecer inspecciones de los equipos y/o maquinarias.
- Implementar tabla de historial para el registro de eventos para un análisis y ocurrencia de acuerdo a las áreas de la empresa.

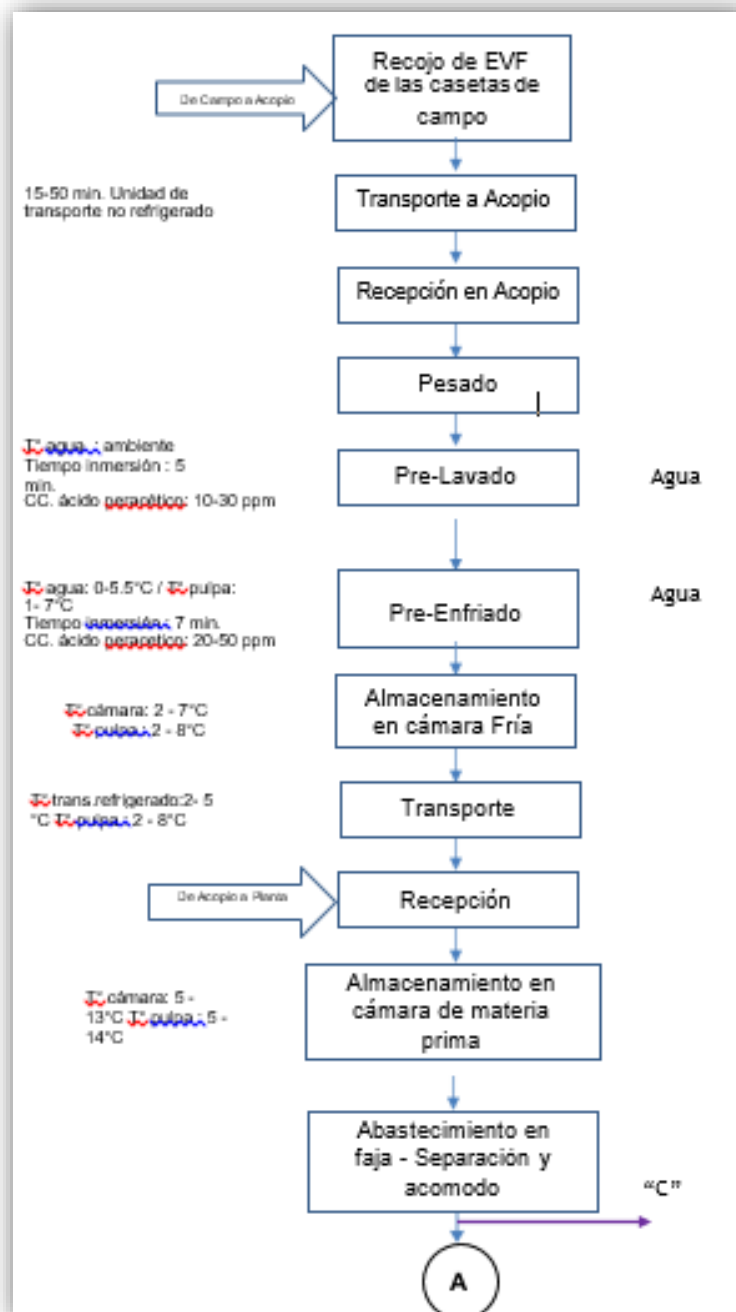
6.2. Diagnostico Situacional

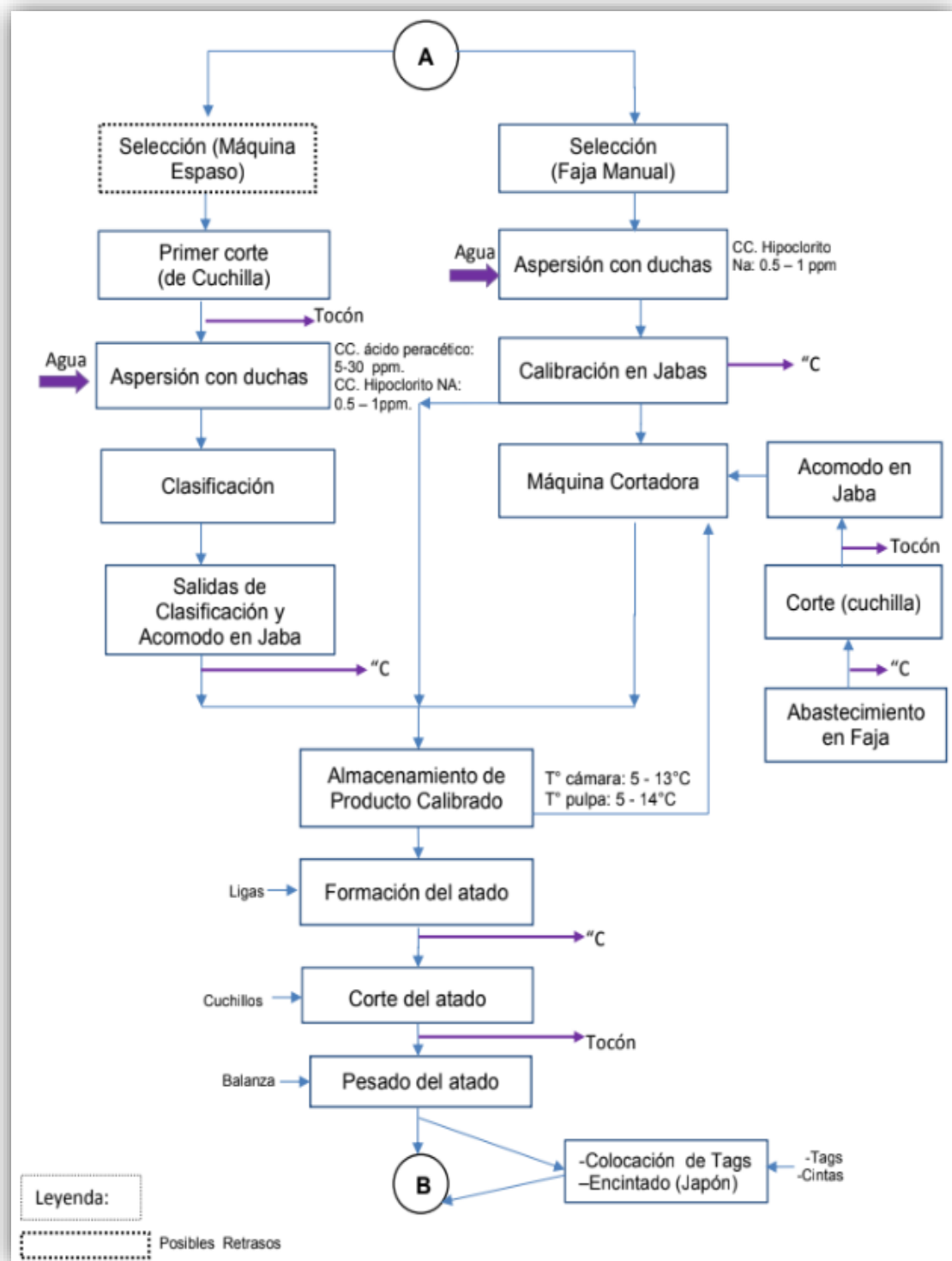
En esta etapa de desarrollo analizaremos la situación actual del sistema de gestión de riesgo en el proceso de esparrago verde fresco, por lo que se realizara un diagnóstico de los peligro y riesgos.

Analizaremos los detalles de las etapas del proceso del esparrago verde fresco con la finalidad de medir, mitigar, aislar, controlar los peligros y riesgo por lo que emplearemos las tres fases del sistema de gestión de riesgo que son: Identificar, evaluar y controlar.

6.2.1 Identificación de los procesos.

En esta parte del desarrollo del proyecto se va a identificar las actividades que realizan los colaboradores durante el proceso de esparrago verde fresco en la empresa y que tiene la finalidad en identificar los peligros y riesgos existente que puedan provocar cualquier evento no deseado.





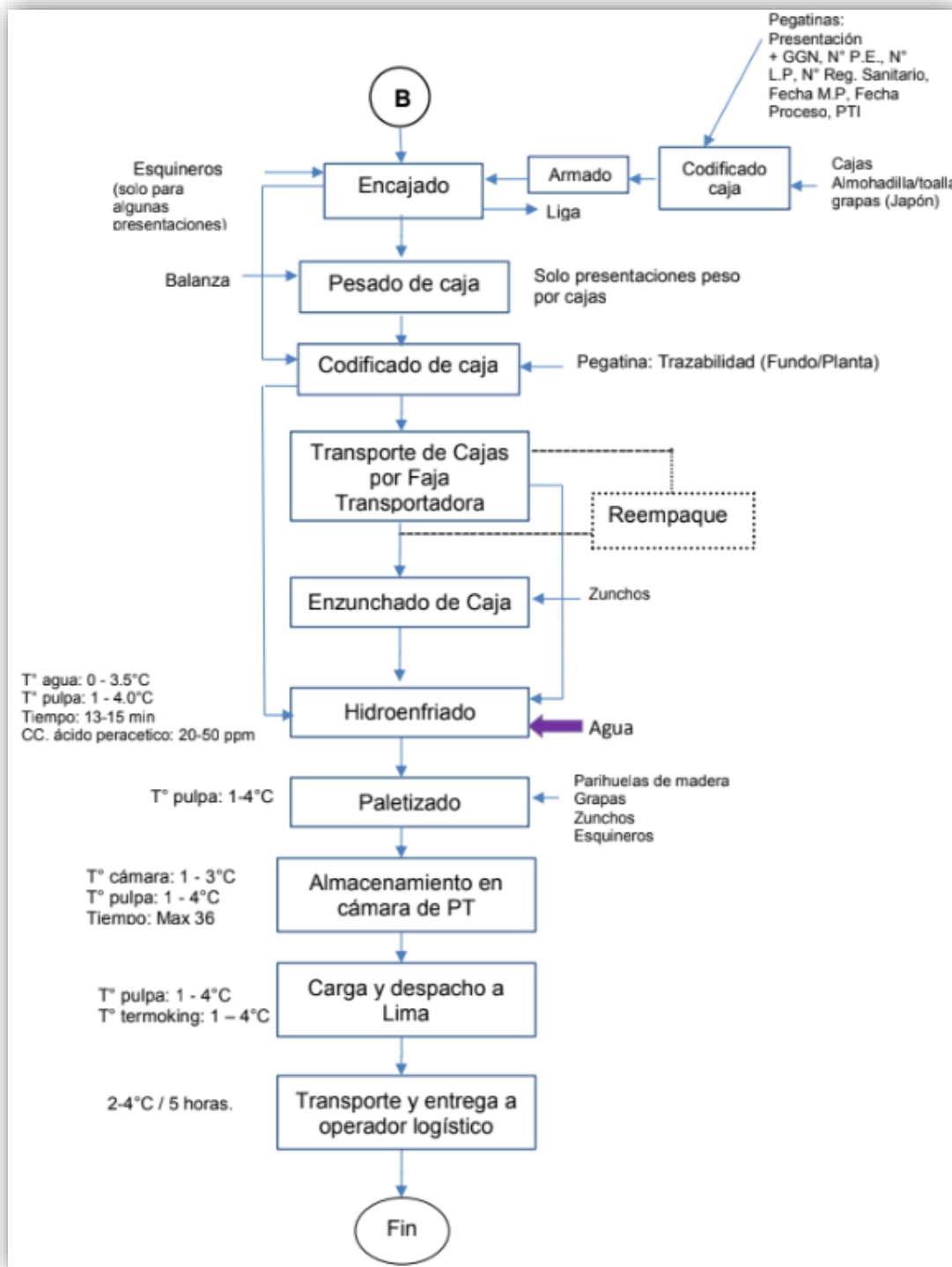


Figura 13. Diagrama de Proceso
Fuente: Empresa

6.2.2 Identificación.

6.2.2.1 IPERC – Actual

A continuación, se dará a conocer el IPERC en el proceso de esparrago fresco en la empresa

IPERC											Código : Versión : 3 Edición : Abril 2015 Página : 1/3												
Razón Social :						RUC :					Procesado : 29.11.2018												
Dirección :						Sede : Ica - Chincha					Producto : EVF												
Área : Producción		Planta : Acopio-Planta Chincha				Cultivo : Esparrago verde																	
Descripción del Peligro						Explicación del Índice de Probabilidad		Explicación del Índice de Severidad	Nivel de Riesgo Actual				Medidas de Control Propuestas para reducir nivel de riesgo					Nivel del Riesgo con Aplicación de controles					
Proceso	Subproceso	Actividad	Maquinaria/ Equipo	Peligro	Riesgo	Medidas de Control Existentes	Medidas de Control Faltantes	Explicación del Índice de Severidad (Mayor lesión lógico posible)	Índice de Probabilidad	Índice de Severidad	Índice de Riesgo	Significativo ?	Eliminación	Sustitución	Controles de Ingeniería (Diseño)	Señalización, alertas y/o controles administrativos	EPP	Índice de Probabilidad	Índice de Severidad	Índice de Riesgo	Significativo ?		
PRODUCCIÓN	Traslado de MP Campo-Acopio	Transporte de MP	Vehiculo de Carga	Vehiculos con Velocidad Inadecuada	Choque con otro Vehiculo,atropello	Personal Capacitado, Control mediante pruebas Alcoholimetro		Fracturas, contusión	2	2	4	Moderado								0			
				Maniobra Incorrecta/ Maniobra Temeraria	Choque con otro Vehiculo,atropello y Volcadura	Señalética de Seguridad Vial en la Parte Externa.		Fracturas, contusión	2	2	4	Moderado									0		
				Carga Postural Estática	Transtomos Muscoesqueléticos y Nervioso	Capacitación de Ergonomía al Personal Expuesto			1	2	2	Aceptable										0	
				Carga excesiva de Trabajo	Tension, Estrés, Fatiga	Capacitación de Ergonomía al Personal Expuesto			1	2	2	Aceptable										0	
	Repeccion Acopio	Ingreso de Camion de Carga	Vehiculo de Carga	Vehiculos con velocidad Inadecuada,Camiones	Choque con otro Vehiculo,Atropello y Volcadura	Señalética de Seguridad Vial en la Parte		Esguince, fractura, lumbago.	2	3	6	Importante			Implementación de sujetadores en el	Capacitación en manejo defensivo			2	2	4	no	
				Acciones de trabajo incorrecto/Maniobra incorrecta	Riesgo de ser aplastado,atropello y caidad de distinto nivel	Señalética Seguridad Industrial		Hematomas, Contusión, Fractura.	2	3	6	Importante				Capacitación de trabajo a desnivel	Zapatos punta de acero	2	2	4	no		
		Descarga de MP	NO	Carga Excesiva de Trabajo	Tension, Estrés, Fatiga	Capacitación de Ergonomía al Personal			2	1	2	Aceptable											
				Carga Postural Estática	Transtomos Muscoesqueléticos y Nervioso	Capacitación de Ergonomía al Personal			2	1	2	Aceptable											
	Repeccion Acopio	Pesado de MP	Stockas	Aplastamiento de pies con stocka	Golpes,contusiones.	Capacitacion es constantes		Hematomas, Contusión, Fractura.	2	2	4	Moderado											
	Repeccion Acopio	Pesado de MP	Stockas	Carga Apilada Inestable	Golpes,Contusiones,Fracturas Menores	Procedimientos en Apilamiento de jabas.		Hematomas, Contusión, Fractura.	2	2	4	Moderado											

IPERC											Código :												
											Versión : 3												
											Edición : Abril 2015												
											Página : 1/3												
Razón Social :						RUC :																	
Dirección :						Sede : Ica - Chincha						Procesado: 29.11.2018											
Area: Producción						Planta : Acopio-Planta Chincha						Cultivo: Esparrago verde			Producto: EVF								
Descripción del Peligro						Explicación del Índice de Probabilidad			Explicación del Índice de Severidad		Nivel de Riesgo Actual				Medidas de Control Propuestas para reducir nivel de riesgo					Nivel del Riesgo con Aplicación de controles			
Proceso	Subproceso	Actividad	Maquinaria/ Equipo	Peligro	Riesgo	Medidas de Control Existentes	Medidas de Control Faltantes	(Mayor lesión lógico posible)	Índice de Probabilidad	Índice de Severidad	Índice de Riesgo	Significativo?	Eliminación	Sustitución	Controles de Ingeniería (Diseño)	Señalización, alertas y/o controles administrativos	EPP	Índice de Probabilidad	Índice de Severidad	Índice de Riesgo	Significativo?		
									2	2	4										2	2	4
PRODUCCIÓN	Repeccion Acopio	Pesado de MP	Stockas	Apilamiento de jabas	Trabajos de levantamiento y manipulación de carga.	Manual de Manipulación de Cargas.		Esguince, fractura, lumbago.	2	2	4	Moderado											
		Lavado y Desinfección	Lavado de MP	Pisos Resbaladizos	Caidas y Resbalones.	Botas de jebe con suela			2	2	4	Moderado											
				Partes en Movimiento	Atrapamiento	Capacitación al personal Expuesto			2	3	6	Importante		Protectores, guardas	Señalización de peligro rodajes				2	2	4	no	
				Carga Excesiva de Trabajo	Tension Muscular/Sobre-Esfuerzo	Capacitación de Ergonomia			2	2	4	Moderado									0		
				Ruido	Exposcion de Ruido	Monitoreo Ocupacional de Ruido			2	3	6	Importante	Cambio de	Mantenimiento de maquinarias		Protectores de oído			2	2	4	no	
				Hipoclorito de Sodio	Inhalacion de Sustancias, malestar Ocular, Vapor	Capacitación al Persona Expuesto, Señalización		Efectos en el cuerpo de irritación, quemadura	2	3	6	Importante	Cambio de						2	2	4	no	
		Almacenamiento Materia Prima y despacho de MP	Stockas	Aplastamiento de pies con stocka	Golpes,contusiones.	Capacitación es constantes			2	2	4	Moderado									0		
				Carga Apilada Inestable	Golpes,Contusiones,Fracturas Menores				2	3	6	Importante		Sujetadores de jabas	Capacitación de trabajos en altura	Botas de jebe con punta reforzad			2	2	4	no	
				Apilamiento de jabas	Trabajos de levantamiento y manipulación de carga.	Manual de Manipulación de Cargas.		Esguince, fractura, lumbago.	2	2	4	Moderado											
				Temperaturas bajas	Problemas Respiratorio	chompas de lana, chullos de algodón y botas de jebe			resfríos,dolor de huesos, daños a la salud	2	2	4	Moderado										
Traslado de MP Acopio-Planta	Transporte de MP	Vehiculo de Carga	Vehiculos con Velocidad Inadecuada	Choque con otro Vehiculo,atropello	Personal Capacitado, Control mediante pruebas Alcololmetro				2	2	4	Moderado											
Traslado de MP Acopio-Planta			Maniobra Incorrecta/Maniobra Temeraria	Choque con otro Vehiculo,atropello y Volacadura	Señalética de Seguridad Vial en la Parte				2	2	4	Moderado											

IPERC											Código : Versión : 3 Edición : Abril 2015 Página : 1/3													
Razón Social :						RUC :																		
Dirección :						Sede : Ica - Chincha					Procesado: 29.11.2018													
Area: Producción						Planta : Acopio-Planta Chincha					Cultivo: Esparrago verde			Producto: EVF										
Descripción del Peligro						Explicación del Índice de Probabilidad		Explicación del Índice de Severidad	Nivel de Riesgo Actual				Medidas de Control Propuestas para reducir nivel de riesgo					Nivel del Riesgo con Aplicación de controles						
Proceso	Subproceso	Actividad	Maquinaria/ Equipo	Peligro	Riesgo	Medidas de Control Existentes	Medidas de Control Faltantes	(Mayor lesión lógico posible)	Índice de Probabilidad	Índice de Severidad	Índice de Riesgo	Significativo?	Eliminación	Sustitución	Controles de Ingeniería (Diseño)	Señalización, alertas y/o controles administrativos	EPP	Índice de Probabilidad	Índice de Severidad	Índice de Riesgo	Significativo?			
PRODUCCIÓN	Traslado de MP Acopio-Planta	Transporte de MP	Vehiculo de Carga	Carga Postural Estática	Trastornos Muscoesqueléticos y Nervioso	Capacitación de Ergonomía al Personal			1	2	2	Aceptable												
				Vehiculo de Carga	Carga excesiva de Trabajo	Tension, Estrés, Fatiga	Capacitación de Ergonomía al Personal			1	2	2	Aceptable											
	Traslado de MP Acopio-Planta	Recepcion de MP Planta	Stockas	Pisos Resbaladizos	Caídas y Resbalones.	Procedimientos de Limpieza y Capacitaciones en Actos y Condiciones Inseguros			2	2	4	Moderado												
				Objetos Puncocortantes	Cortes, Laseraciones			2	2	4	Moderado													
				Peligros Asociado a levantar/Manejar Objetos	Tension Muscular/Sobre-Esfuerzo	Capacitaciones de Ergonomia			2	2	4	Moderado												
				Movimientos Repetitivos	Tension Muscular/Sobre-Esfuerzo	Capacitaciones de Ergonomia			2	2	4	Moderado												
				Carga excesiva de Trabajo	Tension, Estrés, Fatiga	Capacitaciones de Ergonomia			1	2	2	Aceptable												
	Selección MP	Abastecimiento de la línea de selección	NA	Resbalarse con piso mojado	El transitar o trabajar cerca a superficies a desnivel o resbaladizas a menos de 1.8m	Botas de jebe con suela antideslizante		Caidas, golpes, raspones, fracturas, etc.	2	2	4	Moderado												
	Selección MP	Abastecimiento de la línea de selección		Al levantar las jabas de producto	Trabajos de levantamiento y manipulación de carga.	Manual de Manipulación de Cargas.		Esguince, fractura, lumbago.	2	2	4	Moderado												
	Selección MP	Acomodar Esparrago	NA	Caída de Carga Apilada/Carga Inestable Pallets	Golpes, Contusiones, Fracturas	Procedimientos en Apilamiento de jabas.					0	FALSO												
Dosificación con acido peracético				Inhalacion de Sustancias, malestar Ocular, Vapor	Personal cerca de tamque de Spaso uso de Mascarilla			Efectos de intoxicacion	2	2	4	Moderado												
				Ruido	Exposicion de ruido	Monitoreo Ocupacional de Ruido			1	2	2	Aceptable												

IPERC											Código : Versión : 3 Edición : Abril 2015 Página : 1/3											
Razón Social :						RUC :																
Dirección :						Sede : Ica - Chincha					Procesado: 29.11.2018											
Area: Producción						Planta : Acopio-Planta Chincha					Cultivo: Esparrago verde			Producto: EVF								
Descripción del Peligro						Explicación del Índice de Probabilidad		Explicación del Índice de Severidad	Nivel de Riesgo Actual				Medidas de Control Propuestas para reducir nivel de riesgo				Nivel del Riesgo con Aplicación de controles					
Proceso	Subproceso	Actividad	Maquinaria/ Equipo	Peligro	Riesgo	Medidas de Control Existentes	Medidas de Control Faltantes	(Mayor lesión lógico posible)	Índice de Probabilidad	Índice de Severidad	Índice de Riesgo	Significativo?	Eliminación	Sustitución	Controles de Ingeniería (Diseño)	Señalización, alertas y/o controles administrativos	EPP	Índice de Probabilidad	Índice de Severidad	Índice de Riesgo	Significativo?	
									1	2	2	Aceptable										
PRODUCCIÓN	Selección MP	Acomodar Calibre	NA	Ruido	Exposición de ruido	Monitoreo Ocupacional de Ruido			1	2	2	Aceptable										
		Acomodar Calibre		Acceso Reducido	Golpe				1	2	2	Aceptable										
	Selección MP	Acomodar Calibre	NA	Movimientos Repetitivos	Transtornos Muscoesqueléticos y Nervioso	Capacitación de Ergonomía			1	2	2	Aceptable										
				Pisos Resbaladizos	Caídas y Resbalones.	Botas de jebe con suela antideslizante y canaletas de drenaje			2	2	4	Moderado										
	Empaque	Formación de atado	NA	Movimientos Repetitivos	Transtornos Muscoesqueléticos y Nervioso	Capacitación de Ergonomía		Dolores de brazos, manos, dedos.	1	3	3	Moderado										
				Acceso Reducido	Golpe			1	2	2	Aceptable											
		Corte del atado	Cortes con herramientas punzo cortantes	Cortes, Laseraciones	Guantes, métodos, procedimientos de corte.		Cortes, hematomas.	1	3	3	Moderado											
	Hidroenfriado	Abastecimiento de cajas	Stockas	Aplastamiento de pies con stocka	Golpes, Dilocaciones	Capacitaciones constantes		Hematomas, Contusión, Fractura.	1	3	3	Moderado										
				Apilamiento de cajas	Golpes, Contusiones	Manual de Manipulación de Cargas.		Esguince, fractura, lumbago.	1	2	2	Aceptable										
		Enfriamiento y desinfección del producto	NA	Temperaturas bajas	Problemas Respiratorio	chompas de lana, chullos de algodón y botas de jebe		resfrios, dolor de huesos, daños a la salud	2	2	4	Moderado										

IPERC														Código :											
														Versión : 3											
														Edición : Abril 2015											
														Página : 1/3											
Razón Social :						RUC :																			
Dirección :						Sede : Ica - Chincha						Procesado: 29.11.2018													
Area: Producción						Planta : Acopio-Planta Chincha						Cultivo: Esparrago verde						Producto: EVF							
Descripción del Peligro						Explicación del Índice de Probabilidad		Explicación del Índice de Severidad		Nivel de Riesgo Actual				Medidas de Control Propuestas para reducir nivel de riesgo				Nivel del Riesgo con Aplicación de controles							
Proceso	Subproceso	Actividad	Maquinaria/ Equipo	Peligro	Riesgo	Medidas de Control Existentes	Medidas de Control Faltantes	Efectos de (Mayor lesión lógico posible)	Índice de Probabilidad	Índice de Severidad	Índice de Riesgo	Significativo?	Eliminación	Sustitución	Controles de Ingeniería (Diseño)	Señalización, alertas y/o controles administrativos	EPP	Índice de Probabilidad	Índice de Severidad	Índice de Riesgo	Significativo?				
									2	2	4	Moderado										2	2	4	Moderado
PRODUCCIÓN	Hydroenfriado	Enfriamiento y desinfección del producto	NA	Dosificación con ácido peracético	Inhalación de Sustancias, malestar Ocular, Vapor	Personal cerca de tamque de Spaso uso de Mascarilla		Efectos de intoxicación	2	2	4	Moderado													
	Almacenamiento y Despacho Producto Terminado	Almacenamiento Producto Terminado	Stockas	Pisos Resbaladizos	Caidas y Resbalones.	Botas de jebe con suela antideslizante			2	2	4	Moderado													
	Almacenamiento y Despacho Producto Terminado	Almacenamiento Producto Terminado	Stockas	Ejecucion de Tareas en Posicion Incorrecta	Tension Muscular/Sobre-Esfuerzo	Capacitaciones de Ergonomia			1	2	2	Aceptable													
					Peligros Asociado a levantar/Manejar Objetos	Capacitaciones de Ergonomia			1	2	2	Aceptable													
					Objetos Punsocortantes (grapas)	Capacitacion de Actos y Condiciones Inseguras		Hematomas, Contusiones, Fracturas.	2	2	4	Moderado													
					Mala maniobrabilidad durante estacionamiento	Golpe, Contusiones, Fractura, Atropellos	Choferes Capacitados	Hematomas, Contusión, Fractura.	2	2	4	Moderado													
	Almacenamiento y Despacho Producto Terminado	Carga de PT	Stockas	Peligros Asociado a levantar/Manejar Objetos	Tension Muscular/Sobre-Esfuerzo	Capacitacion de Ergonomia			1	2	2	Aceptable													
					Atropello de personas por maquinarias	Golpe, Contusiones, Fractura, Atropellos	trabajos en zonas adecuadas, areas	Hematomas, Contusiones, Fracturas.	1	3	3	Moderado													
	Limpieza Nave de proceso	Limpieza y desinfección de lineas de proceso	NA	Pisos Resbaladizos	Caidas y Resbalones.	Botas de jebe con suela antideslizante y canaletas de drenaje		Caidas, golpes, raspones, fracturas, etc.	2	2	4	Moderado													

IPERC											Código :														
											Versión : 3														
											Edición : Abril 2015														
											Página : 1/3														
Razón Social :						RUC :																			
Dirección :						Sede : Ica - Chincha						Procesado: 29.11.2018													
Area: Producción						Planta : Acopio-Planta Chincha						Cultivo: Esparrago verde			Producto: EVF										
Descripción del Peligro						Explicación del Índice de Probabilidad		Explicación del Índice de Severidad	Nivel de Riesgo Actual				Medidas de Control Propuestas para reducir nivel de riesgo					Nivel del Riesgo con Aplicación de controles							
Proceso	Subproceso	Actividad	Maquinaria/ Equipo	Peligro	Riesgo	Medidas de Control Existentes	Medidas de Control Faltantes	(Mayor lesión lógico posible)	Índice de Probabilidad	Índice de Severidad	Índice de Riesgo	Significativo?	Eliminación	Sustitución	Controles de Ingeniería (Diseño)	Señalización, alertas y/o controles administrativos	EPP	Índice de Probabilidad	Índice de Severidad	Índice de Riesgo	Significativo?				
PRODUCCIÓN	Limpieza Nave de proceso	Limpieza y desinfección de líneas de proceso	NA	Limpieza y desinfección de líneas de proceso, canaletas y superficies (Hipoclorito de calcio)	Sustancias que pueden causar daños si se ingieren.	Dosificaciones bajas tiempos largos antes de proceso. Mascarilla media cara con filtros		Efectos en el cuerpo de irritación, quemadura química, intoxicación aguda, enfermedad ocupacional.	2	2	4	Moderado													
					Sustancias que pueden ser inhaladas (gases, polvos, vapores, humos).				2	2	4	Moderado													
					Sustancias que pueden afectar por contacto o absorción de la piel.				2	2	4	Moderado													
					Sustancias que pueden dañar los ojos.				2	2	4	Moderado													

Tabla 3. IPER Base

Fuente: Empresa

Critica de la identificación

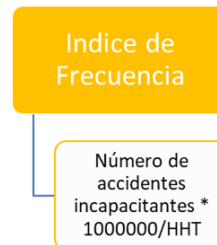
Al realizar la verificación en el sistema de gestión de riesgo de la empresa, se revisó la línea base del sistema de gestión de riesgo, donde se puede evidenciar que los riesgos y peligros se encuentra identificado parcialmente de acuerdo al diagrama de proceso de esparrago verde fresco a pesar que su IPERC se tiene actualizado con fecha de nov-18 por lo que evaluara etapa por etapa del proceso y se diseñara estructuralmente un nuevo análisis en el IPERC en donde obtendremos un mejor análisis de los peligros, riesgos, normas legales que se relacione y la aplicación a fin de disminuir los riesgos residuales, plantear nuevos controles dado que estos nos permitirá planificar y aplicar las acciones correctivas para dar inicio a una mejora continua en el sistema de gestión de riesgo.

6.2.1.2. Indicadores de Seguridad y Salud – Accidentes de Trabajo

Los índices de siniestralidad se procederán a medir estableciendo criterios que determinen el tipo de accidentes y/o enfermedades ocupacionales, con estos resultados del análisis nos permitirán utilizar para tomar las acciones correctiva para la reducción de las tasas de accidentabilidad conforme a la resolución ministerial 050-2013-Tr, que nos da referencia los indicadores a emplear y usaremos los cuales son los índice de frecuencia, índice de gravedad e índice de accidentabilidad y los datos que se requiere para calcular dichos índice.

Para los accidentes incapacitantes detallaremos la consistencia de los índices que aplicaremos:

- **Índice de Frecuencia:** Se relaciona el número de accidentes incapacitantes por un millón entre total de



horas hombres trabajadas.

- **Índice de Gravedad:** Se relaciona el número total de días perdidos por un millón entre total de horas



hombres trabajados.

- **Índice de Accidentabilidad:** Es el resultado de índice de frecuencia por el índice de gravedad entre mil.

- **N° de días perdidos:** Es el resultado del total de descanso médicos: $\frac{\text{Índice de Accidentabilidad} * \text{meses} * \text{DM}}{1000}$

- **Total de Horas trabajadas:** Es el resultado de la acumulación de las horas hombres trabajado durante el mes. $\text{HHT} = \frac{\text{Índice de Accidentabilidad} * \text{meses} * \text{DM}}{1000}$

6.2.1.3 Registro de estadística de Seguridad y Salud.

Para analizar la situación de la tasa de accidentabilidad usaremos el registrado los 3 últimos años planteado por R.M. - 050-2013-Tr, lo cual la empresa ha establecido que la tasa de accidentabilidad deberá ser ≤ 1 .

• Registro del año 2016

		REGISTRO DE ESTADISTICAS DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO 2016																Código :					
Elaborado / Modificado: Gustavo Ortiz		Revisado :																Versión :					
Razón Social :		RUC :																Edición :					
Dirección :		Actividad Económica : Agroindustria																Página :					
Fundo :		Planta : <input checked="" type="checkbox"/>		Oficina :		Sede : Chincha																N° De Trabajadores :	
MES	N° TRABAJADORES EN LA SEDE	N° ACCIDENTE MORTAL	AREA/SEDE	N° DE ACCIDENTE DE TRABAJO LEVE	AREA/SEDE	ACCIDENTES INCAPACITANTES						ENFERMEDAD OCUPACIONAL						N° DE INCIDENTES PELIGROSOS	AREA/SEDE	N° DE INCIDENTES PELIGROSO	AREA/SEDE		
						N° Accid. Trab. Incap.	AREA/SEDE	Total Horas Hombres Trabajadas	Indice de Frecuencia	N° de días Perdidos	Indice de Gravedad	Indice de Accidentabilidad	N° de enfermedades Ocupacionales	AREA/SEDE	N° de Trabajadores expuestos al	Tasa de Incidencia	N° de Trabajadores con Cancer						
ENERO	185	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA	38480	0.00	0	0.0	0.00	0	PLANTA CHINCHA	185	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA		
FEBRERO	544	0	PLANTA CHINCHA	1	PLANTA CHINCHA	7	PLANTA CHINCHA	141440	49.49	52	367.6	18.20	0	PLANTA CHINCHA	544	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA		
MARZO	672	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA	2	PLANTA CHINCHA	210574	9.50	20	95.0	0.90	0	PLANTA CHINCHA	672	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA		
ABRIL	559	0	PLANTA CHINCHA	1	PLANTA CHINCHA	3	PLANTA CHINCHA	188942	15.88	13	68.8	1.09	0	PLANTA CHINCHA	559	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA		
MAYO	426	0	PLANTA CHINCHA	1	PLANTA CHINCHA	3	PLANTA CHINCHA	99684	30.10	16	160.5	4.83	0	PLANTA CHINCHA	426	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA		
JUNIO	52	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA	1	PLANTA CHINCHA	10816	92.46	2	184.9	17.10	0	PLANTA CHINCHA	52	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA		
JULIO	94	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA	2	PLANTA CHINCHA	19552	102.29	18	920.6	94.17	0	PLANTA CHINCHA	94	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA		
AGOSTO	448	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA	5	PLANTA CHINCHA	93184	53.66	26	279.0	14.97	0	PLANTA CHINCHA	448	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA		
SEPTIEMBRE	616	0	PLANTA CHINCHA	1	PLANTA CHINCHA	9	PLANTA CHINCHA	192192	46.83	31	161.3	7.55	0	PLANTA CHINCHA	616	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA		
OCTUBRE	647	0	PLANTA CHINCHA	3	PLANTA CHINCHA	6	PLANTA CHINCHA	201864	29.72	27	133.8	3.98	0	PLANTA CHINCHA	647	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA		
NOVIEMBRE	609	0	PLANTA CHINCHA	4	PLANTA CHINCHA	4	PLANTA CHINCHA	190008	21.05	19	100.0	2.11	0	PLANTA CHINCHA	609	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	1	PLANTA CHINCHA		
DICIEMBRE	437	0	PLANTA CHINCHA	5	PLANTA CHINCHA	3	PLANTA CHINCHA	102258	29.34	13	127.1	3.73	0	PLANTA CHINCHA	437	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	2	PLANTA CHINCHA		

Tabla 4. Registro de Estadística 2016

Fuente: Empresa

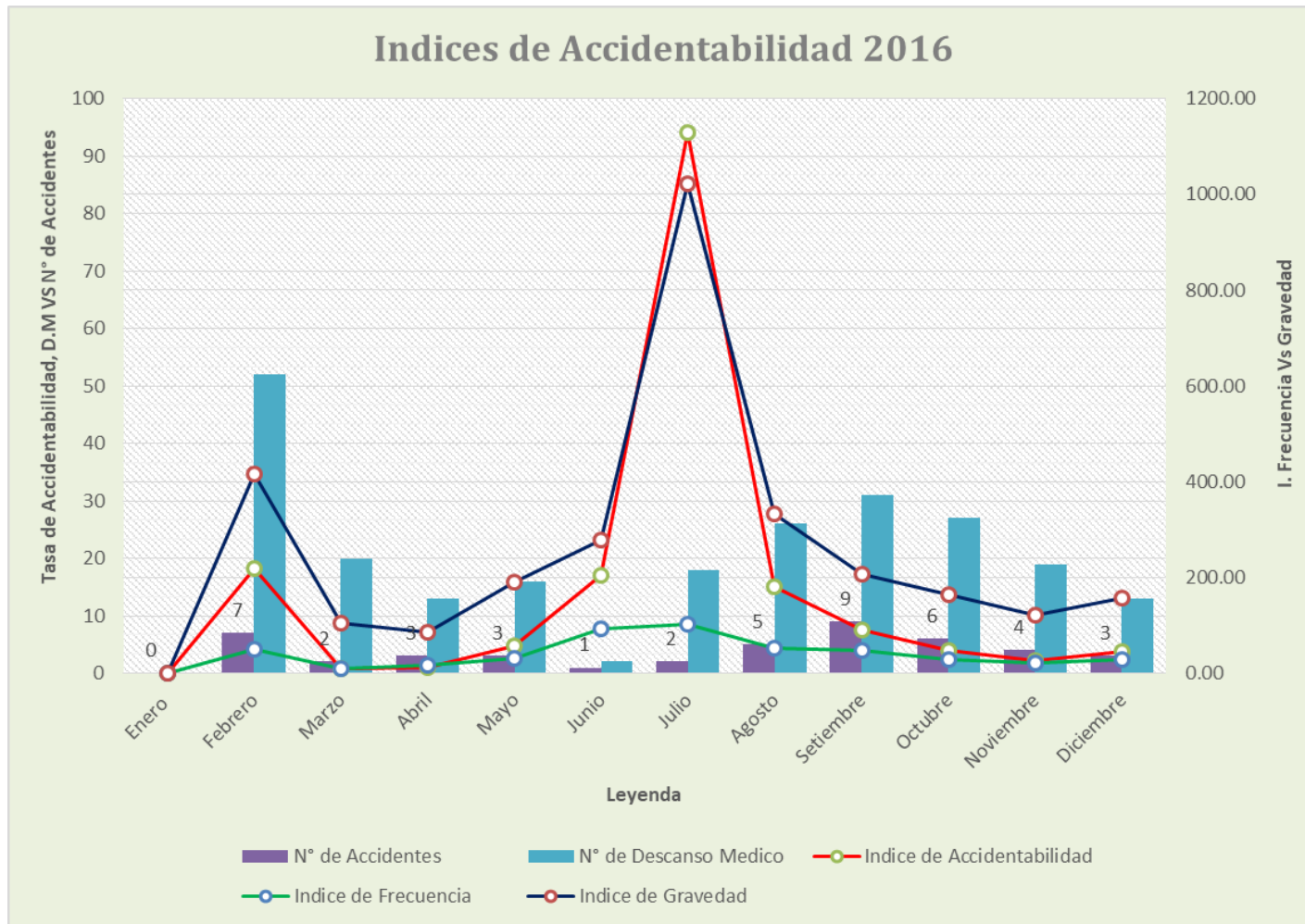


Figura 14: Grafico de Accidentabilidad 2016

Fuente: Propio

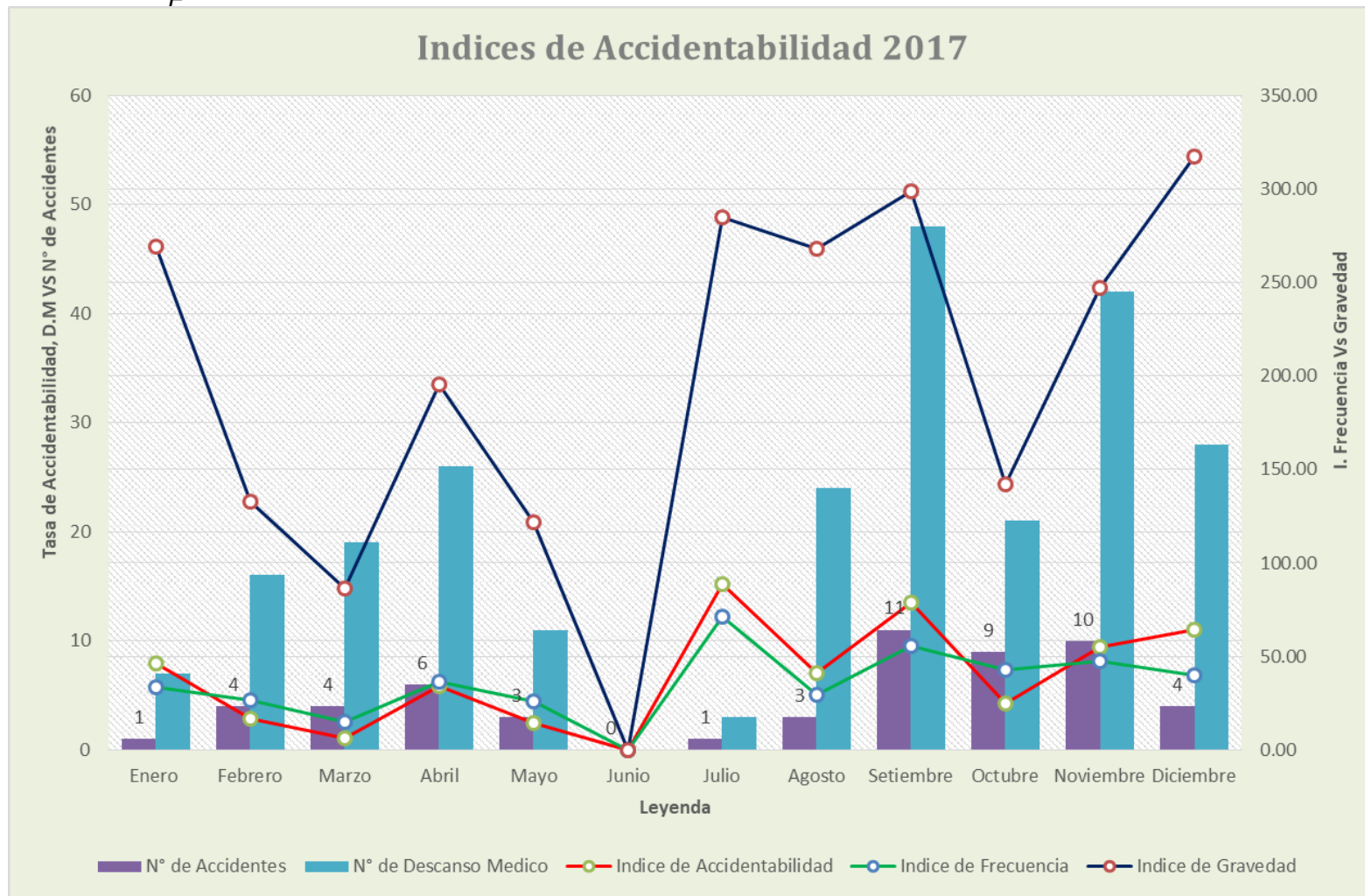
• Registro del año 2017

		REGISTRO DE ESTADISTICAS DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO 2017															Código :				
																	Versión :				
																	Edición :				
																	Página :				
Elaborado / Modificado: Gustavo Ortiz		Revisado :															Aprobado Por :				
Razón Social :										RUC :											
Dirección:										Actividad Económica : Agroindustria											
Fundo :		Planta : X		Oficina :		Sede : Chincha		N° De Trabajadores :													
MES	N° TRABAJADORES EN LA SEDE	N° ACCIDENTE MORTAL	AREA/SEDE	N° DE ACCIDENTE DE TRABAJO LEVE	AREA/SEDE	ACCIDENTES INCAPACITANTES							ENFERMEDAD OCUPACIONAL								
						N° Accid. Trab. Incap.	AREA/SEDE	Total Horas Hombres Trabajadas	Indice de Frecuencia	N° de días Perdidos	Indice de Gravedad	Indice de Accidentabilidad	N° de enfermedades Ocupacionales	AREA/SEDE	N° de Trabajadores expuestos al	Tasa de Incidencia	N° de Trabajadores con Cancer	N° DE INCIDENTES PELIGROSOS	AREA/SEDE	N° DE INCIDENTES PELIGROSO	AREA/SEDE
ENERO	212	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA	1	PLANTA CHINCHA	29718	33.65	7	235.5	7.93	0	PLANTA CHINCHA	212	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA
FEBRERO	609	0	PLANTA CHINCHA	1	PLANTA CHINCHA	4	PLANTA CHINCHA	150651	26.55	16	106.2	2.82	0	PLANTA CHINCHA	609	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA
MARZO	577	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA	4	PLANTA CHINCHA	266890	14.99	19	71.2	1.07	0	PLANTA CHINCHA	577	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA
ABRIL	541	0	PLANTA CHINCHA	1	PLANTA CHINCHA	6	PLANTA CHINCHA	163813	36.63	26	158.7	5.81	0	PLANTA CHINCHA	541	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA
MAYO	423	0	PLANTA CHINCHA	1	PLANTA CHINCHA	3	PLANTA CHINCHA	114882	26.11	11	95.8	2.50	0	PLANTA CHINCHA	423	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA
JUNIO	59	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA	8819	0.00	0	0.0	0.00	0	PLANTA CHINCHA	59	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA
JULIO	90	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA	1	PLANTA CHINCHA	14056	71.14	3	213.4	15.18	0	PLANTA CHINCHA	90	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA
AGOSTO	423	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA	3	PLANTA CHINCHA	100830	29.75	24	238.0	7.08	0	PLANTA CHINCHA	423	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA
SETIEMBRE	594	0	PLANTA CHINCHA	1	PLANTA CHINCHA	11	PLANTA CHINCHA	197532	55.69	48	243.0	13.53	0	PLANTA CHINCHA	594	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA
OCTUBRE	593	0	PLANTA CHINCHA	3	PLANTA CHINCHA	9	PLANTA CHINCHA	210881	42.68	21	99.6	4.25	0	PLANTA CHINCHA	593	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA
NOVIEMBRE	604	0	PLANTA CHINCHA	4	PLANTA CHINCHA	10	PLANTA CHINCHA	210632	47.48	42	199.4	9.47	0	PLANTA CHINCHA	604	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	1	PLANTA CHINCHA
DICEMBRE	426	0	PLANTA CHINCHA	5	PLANTA CHINCHA	4	PLANTA CHINCHA	100927	39.63	28	277.4	11.00	0	PLANTA CHINCHA	426	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	2	PLANTA CHINCHA

Tabla 5. Registro de Estadística 2017

Fuente: Empresa

F



ilidad 2017

Fuente: Propio

		REGISTRO DE ESTADISTICAS DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO 2018																Código :			
																		Versión :			
																		Edición :			
																		Página :			
Elaborado / Modificado: Gustavo Ortiz		Revisado :																Aprobado Por :			
Razón Social :										RUC :											
Dirección:										Actividad Economica : Agroindustria											
Fundo :		Planta :		X		Oficina				Sede : Chincha		N° De Trabajadores :									
MES	N° TRABAJADORES EN LA SEDE	N° ACCIDENTE MORTAL	AREA/SEDE	N° DE ACCIDENTE DE TRABAJO LEVE	AREA/SEDE	ACCIDENTES INCAPACITANTES						ENFERMEDAD OCUPACIONAL									
						N° Accid. Trab. Incap.	AREA/SEDE	Total Horas Hombres Trabajadas	Indice de Frecuencia	N° de días Perdidos	Indice de Gravedad	Indice de Accidentabilidad	N° de enfermedades Ocupacionales	AREA/SEDE	N° de Trabajadores expuestos al	Tasa de Incidencia	N° de Trabajadores con Cancer	N° DE INCIDENTES PELIGROSOS	AREA/SEDE	N° DE INCIDENTES PELIGROSO	AREA/SEDE
ENERO	410	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA	3	PLANTA CHINCHA	89667	33.46	8	89.2	2.99	0	PLANTA CHINCHA	410	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA
FEBRERO	444	0	PLANTA CHINCHA	3	PLANTA CHINCHA	5	PLANTA CHINCHA	86937	57.51	17	195.5	11.25	0	PLANTA CHINCHA	444	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA
MARZO	564	0	PLANTA CHINCHA	5	PLANTA CHINCHA	7	PLANTA CHINCHA	266890	26.23	25	93.7	2.46	0	PLANTA CHINCHA	564	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA
ABRIL	514	0	PLANTA CHINCHA	2	PLANTA CHINCHA	5	PLANTA CHINCHA	172534	28.98	13	75.3	2.18	0	PLANTA CHINCHA	514	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA
MAYO	347	0	PLANTA CHINCHA	5	PLANTA CHINCHA	3	PLANTA CHINCHA	90288	33.23	14	155.1	5.15	0	PLANTA CHINCHA	347	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA
JUNIO	47	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA	15392	0.00	0	0.0	0.00	0	PLANTA CHINCHA	47	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA
JULIO	47	0	PLANTA CHINCHA	2	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA	15392	0.00	0	0.0	0.00	0	PLANTA CHINCHA	47	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA
AGOSTO	408	0	PLANTA CHINCHA	2	PLANTA CHINCHA	5	PLANTA CHINCHA	136982	36.50	17	124.1	4.53	0	PLANTA CHINCHA	408	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA
SETIEMBRE	622	0	PLANTA CHINCHA	1	PLANTA CHINCHA	11	PLANTA CHINCHA	196180	56.07	33	168.2	9.43	0	PLANTA CHINCHA	622	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA
OCTUBRE	610	0	PLANTA CHINCHA	3	PLANTA CHINCHA	7	PLANTA CHINCHA	203868	34.34	22	107.9	3.71	0	PLANTA CHINCHA	610	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA
NOVIEMBRE	500	0	PLANTA CHINCHA	2	PLANTA CHINCHA	8	PLANTA CHINCHA	148408	53.91	28	188.7	10.17	0	PLANTA CHINCHA	500	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA
DICIEMBRE	365	0	PLANTA CHINCHA		PLANTA CHINCHA	7	PLANTA CHINCHA	98943	70.75	24	242.6	17.16	0	PLANTA CHINCHA	365	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA

• Registro del año 2018

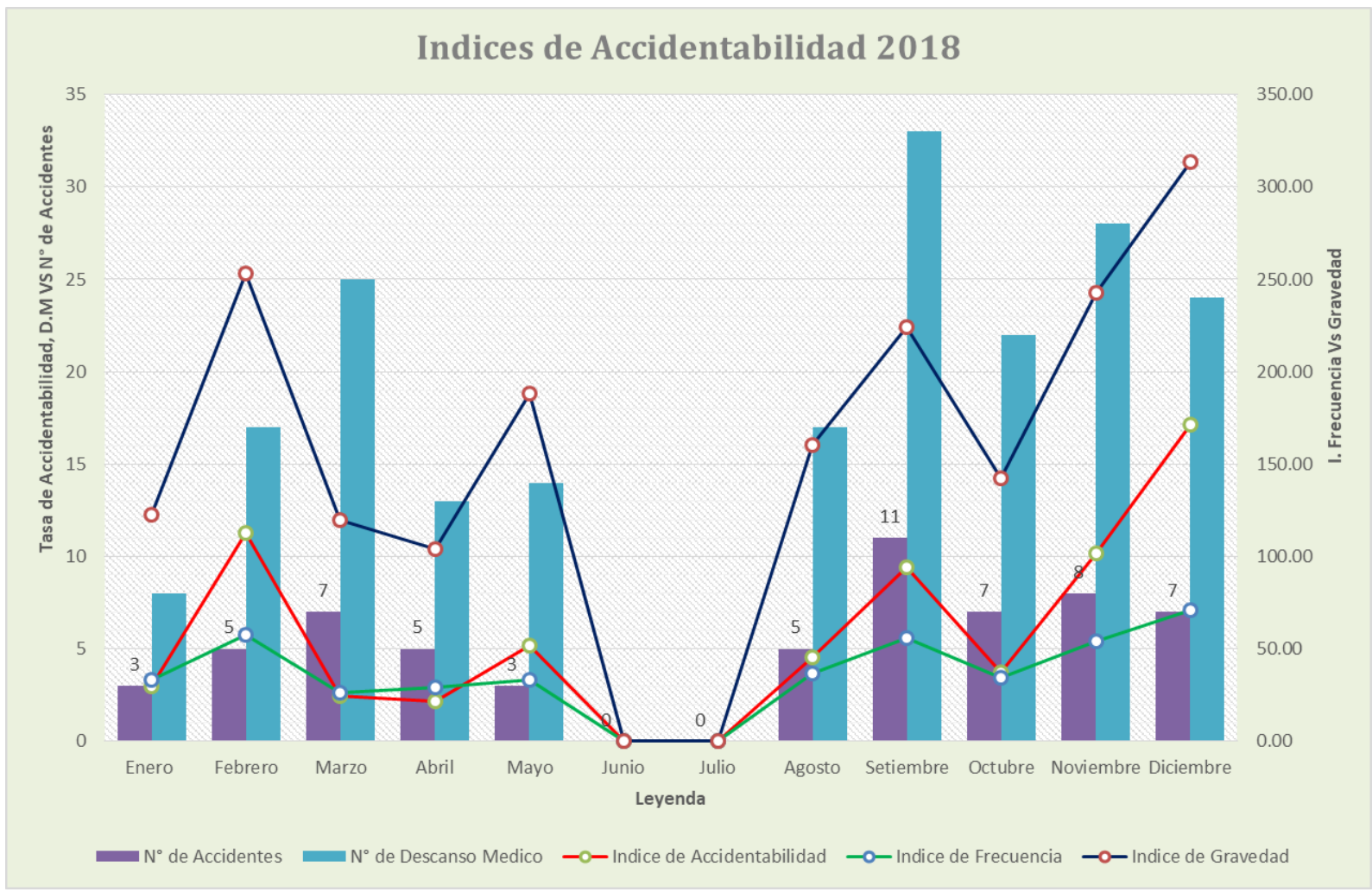


Tabla 6. Registro de Estadística 2018

Fuente: Empresa

Figura 16: Grafico de Accidentabilidad 2018

Fuente: Propio

6.2 Resumen histórico de eventos no deseados.

En los registros anuales de accidentes de los últimos tres años 2016, 2017 y 2018 se observa que no se cumple el objetivo de la tasa de accidentabilidad propuesta por la empresa de ≤ 1 .

- 2016 en resumen se evidencia que se obtuvieron 45 accidentes incapacitantes con un resultado de 425 días.

Tipo de Evento	2016												Total
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	
Accidente Incapacitante	0	7	2	3	3	1	2	5	9	6	4	3	45
Total de días perdidos	0	74	20	13	16	2	18	38	72	67	62	43	425
Enfermedades Ocupacionales	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Accidente Mortal	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
TOTAL	0	7	2	3	3	1	2	5	9	6	4	3	45

- 2017 en resumen se evidencia que se obtuvieron 56 accidentes incapacitantes incrementando un 24 % con respecto al año anterior y teniendo un resultado de 245 días.

Tipo de Evento	2017													Total
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Set	Oct	Nov	Dic		
Accidente Incapacitante	1	4	4	6	3	0	1	3	11	9	10	4	56	
Total de días Perdidos	7	16	19	26	11	0	3	24	48	21	42	28	245	
Enfermedades Ocupacionales	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Accidente Mortal	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Total	1	4	4	6	3	0	1	3	11	9	10	4	56	

- 2018 se obtuvieron 61 accidentes incapacitantes que en relación de los años anteriores del 2016 y 2017 aumentaron entre 35 % y 8 % respectivamente obteniendo como resultado 245 días incapacitantes.

Tipo de Evento	2018												Total
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Set	Oct	Nov	Dic	
Accidente Incapacitante	3	5	7	5	3	0	0	5	11	7	8	7	61
Total de días Perdidos	8	17	25	13	14	0	0	17	33	22	28	24	201
Enfermedades Ocupacionales	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Accidente Mortal	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Total	3	5	7	5	3	0	0	5	11	7	8	7	61

Estos resultados de tres últimos años han demandado un costo alto de los recursos de la empresa con un monto ascendiente a S/ 49888.00 por las atenciones al personal por los eventos suscitado (médica y descanso médico) y perjudicando la productividad de la empresa, teniendo estos resultados a la empresa se vuelva más vulnerable para futuras inspecciones por entidades competentes como es la SUNAFIL.

La planificación, innovación y desarrollo de la propuesta de mejora en el sistema de riesgo a fin de disminuir los números de accidentes de la empresa aplicando al 100 % del estándar que solicita la ley 29783 y su modificatoria 30222 para el sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo, donde implementaremos propuestas efectivas para el desempeño seguro de las actividades que se realiza en el proceso de esparrago verde fresco.

6.3 Marco Legal

Para el desarrollo de la propuesta de mejora en el sistema de gestión de riesgo está basado en las siguientes normas:

- Ley N° 29783, Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo y su modificatoria 30222.

- R.M. 050-2013Tr, Formatos referenciales con la información mínima que deben contener los registros obligatorios del sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo.
- RM 375-tr-2008 Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonomicos.
- DS N° 42-F - Reglamento de Seguridad Industrial
- D.S. N° 005-2012-TR que aprueba el Reglamento de la ley N° 29783 de Seguridad y Salud en el Trabajo.
- Modificación del Decreto Supremo N°006-2014-TR.
- DS N° 019-2007-TR. Que modifica el Reglamento de la Ley General de Inspección del Trabajo y modificatoria D.S. 004-2011-TR.
- Norma Técnica Peruana NTP 350.043-1/1998 INDECOPI.
- Norma Técnica Peruana NTP 399.013-1974 INDECOPI.
- Norma Técnica Peruana NTP 399.015-2001 INDECOPI.
- Normas y Reglamentos de la Ocupacional Safety & Health Administration (OSHA).
- Normas y Reglamentos de la National Fire Protection Administration (NFPA).
- Reglamento Nacional de Edificaciones.

6.4 Causas de los Accidentes.

Los riesgos y los peligros son condiciones que trae consecuencias si es que no se cuenta con plan de acción preventivo, correctivo y sobre todo que el sistema perdure con el tiempo y esto puede ocasionar un ACCIDENTE o también llamado EVENTOS NO DESEADOS en cualquier trabajo que intervenga directamente el ser humano y que existen dos clases de peligros, lo que existe por naturaleza o creado por la mano de obra pero que también a las actividades se agrega las condiciones que ofrece la naturaleza que son tan variable como también

de los errores humanos, resultará la combinación más significativa que pueda generarse un accidente.

El accidente no existe sino es generado por varios factores que ayuda a desencadenar eventos no deseados por lo que un sistema de gestión de riesgo el objetivo es que esos factores que interviene en una actividad o los que se genera es ayudar a mitigar los aspectos potenciales que teniendo todos esos aspectos ocasione un accidente de trabajo.

De acuerdo a los estudios de Organización Internacional del Trabajo conocido por sus siglas OIT nos dice que del total de accidente que ocurre el 85 % es ocasionado por factores humanos es decir por actos inseguros y 15 % restante es generado por condiciones inseguros es decir por factores de ambientes de trabajo, por lo que a continuación se detallara las condiciones y actos inseguros que los colaboradores reconocen que existen o es ocasionado en la misma actividad en el proceso de esparrago fresco:

- **Actos Inseguros – Factores Humanos:**

- Distracciones, descuidos, falta de concentración en las actividades que desarrolla durante el trabajo.
- Trabajar a velocidad por motivo a la forma de pago (Destajo).
- Retirar los dispositivos de seguridad (guardas).
- Exceso de horas ocasionando cansancio, fatiga.
- El uso incorrecto de los EPP' durante el trabajo
- Operar equipos sin autorización.
- Trabajar en una situación o posición insegura.
- Incumplir procedimientos de trabajo.
- Incorrecto traslado de materia prima para el abastecimiento en las áreas de proceso.
- Incorrecto apilamiento de jabas.

- **Condiciones Inseguros – Ambiente de trabajo:**

- Equipo de protección personal Inadecuados o defectuosos.
- Herramientas, o materiales defectuosos.
- Espacio limitado para desenvolverse durante el trabajo.
- Mal diseño de distribución de flujos de jabas.
- Orden y Limpieza deficientes en las aras de proceso de esparrago fresco.
- Agentes Ocupacionales: polvos, gases vapores VOC, ruidos, iluminación, disergonomicos.
- Exposiciones a vibraciones.
- Capacidad sobre productiva a la capacidad que fue diseñado planta.

6.5 Identificar los Peligros y Riesgos.

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS		
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA
Recepción de esparrago	Ingreso de camiones	Humos	Inhalación a humos nocivos	Enfermedades ocupacionales
		Maniobra Temeraria	Choque con otro vehiculo	Volcadura, caidas, fracturas, contusiones/Muerte
		Vehiculo en movimiento	Exposición a atropellamiento	Golpes, fracturas, contusiones/Muerte
	Descarga de materia prima	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas
		Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas
		Manejo de	Ergonómico	Lesiones
		Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas Exposición a atropellamiento	Contusiones, fracturas Contusiones
Recepción de esparrago	Descarga de materia prima	Vehiculo en movimiento	Exposición a atropellamiento	Golpes, fracturas, contusiones/Muerte
	Pesado de jabas	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas
		Jabas apiladas	Caidas de jabas	Contusiones
		Manejo de	Ergonómico	Lesiones
Recepción de esparrago	Pesado de jabas	Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas
		Vehiculo en movimiento (stocka)	Exposición a atropellamiento	Contusiones
		Piso mojado	Caida al	Golpes, contusiones
Lavado de materia prima	Lavado e hidrogenfriado de Materia Prima	Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas Exposición a atropellamiento	Contusiones, fracturas Contusiones
		Ruido	Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedades ocupacionales (Hipoacusia)
		Trabajo en plataforma de maquina de limpieza	Caida a distinto nivel	Contusiones, fracturas
		Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA	
Lavado de materia prima	Lavado e hidrogenfriado de Materia Prima	Insumos quimicos (Hipoclorito, detergente)	Inhalacion de sustancias quimicas	Irritación de vias respiratorias	
			Contacto dermico con sustancias quimicas	Afecciones a la piel	
		Insumos quimicos (Hipoclorito, detergente agricola)	Salpicadura de sustancias quimicas	Afeccion a los ojos	
		Piso mojado	Caida al	Golpes, contusiones	
Almacenamiento en pre camara	Almacenamiento en camara de enfriamiento	Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	
			Exposición a atropellamiento	Contusiones	
		Ruido	Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedades ocupacionales (Hipoacusia)	
	Almacenamiento en camara de enfriamiento	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	
		Ruido	Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedades ocupacionales (Hipoacusia)	
	Supervision de Temperatura y patrones	Temperaturas extremas (-1° a 10° C)	Exposicion a bajas temperaturas	Hipotermia Lesiones en las articulaciones Afecciones respiratorias	
			Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas
		Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	
			Temperaturas extremas (-1° a	Exposicion a bajas	Hipotermia Lesiones en las
			Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas
	Supervision de Temperatura y patrones	Piso mojado	Caida al mismo nivel	Golpes, contusiones	
	Selección y empacado de materia prima	Abastecimiento de jabas de esparragos a lineas de	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas
			Piso mojado	Caida al mismo nivel	Golpes, contusiones

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS		
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA
Selección y empaqueo de materia prima	Almacenamiento en cámara de enfriamiento	Ruido	Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedades ocupacionales (Hipoacusia)
		Temperaturas extremas (-1° a 10° C)	Exposición a bajas temperaturas	Hipotermia Lesiones en las articulaciones Afecciones respiratorias
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas
	Formación y corte de atado	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas
		Acceso Resucido	Golpe, Tropezó	Contusiones leves
		Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas
		Ruido	Exposición al ruido	Sordera, hipoacusia
		Herramientas punzocortantes (cuchillos)	Cortes	Heridas
		Manejo de cargas	Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas
		Faja transportadora	Atrapamiento	Hematomas / Contusiones
		Equipos eléctricos	Contacto eléctrico	Quemaduras
			Incendio	Quemaduras
	Pesado de atado	Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas
		Ruido	Exposición al ruido	Sordera, hipoacusia
		Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas
		Balanza	Contacto eléctrico	Quemaduras
	Incendio		Quemaduras	
	Encajado y Etiquetado	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS		
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA
Selección y empaclado de materia prima	Encajado y Etiquetado	Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas
		Ruido	Exposición al ruido	Sordera, hipoacusia
		Manejo de cargas	Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas
		Faja transportadora	Atrapamiento	Hematomas / Contusiones
		Equipos eléctricos	Contacto eléctrico	Quemaduras
			Incendio	Quemaduras
		Contenido de la tarea (monotonía)	Riesgo sicosocial	Trastorno psicosocial relacionado con el trabajo
	Encintadora	Cortes	Heridas	
		Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	
	Encintado de cajas	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas
	Encintado de cajas	Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas
		Contenido de la tarea (monotonía)	Riesgo sicosocial	Trastorno psicosocial relacionado con el trabajo
		Ruido	Exposición al ruido	Sordera, hipoacusia
		Manejo de cargas	Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas
		Faja transportadora	Atrapamiento	Hematomas / Contusiones
		Equipos eléctricos	Contacto eléctrico	Quemaduras
	Incendio		Quemaduras	
	Codificado de Bolsas	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas
		Piso mojado	Caida al mismo nivel	Golpes, contusiones
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas
		Maquina de etiquetado	Contacto eléctrico	Quemaduras
			Incendio	Quemaduras
	Maquina de etiquetado	Contacto con superficies calientes	Quemaduras	

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS		
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA
Selección y empaquetado de materia prima	Codificado de Bolsas	Contenido de la tarea (monotonía)	Riesgo sicosocial	Trastorno psicosocial relacionado con el trabajo
		Estanteria	Caida de objetos	Golpes, contusiones
		Tinta de etiquetado (Mek Plastic / Mek)	Contacto con quimicos	Irritación de vías respiratorias
				Afecciones a la piel
	Afeccion a los ojos			
	Envasado	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas
		Piso mojado	Caida al mismo nivel	Golpes, contusiones
		Contenido de la tarea (monotonía)	Riesgo sicosocial	Trastorno psicosocial relacionado con el trabajo
		Contenido de la tarea (monotonía)	Riesgo sicosocial	Trastorno psicosocial relacionado con el trabajo
		Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas
		Ruido	Exposicion al ruido	Sordera, hipoacusia
		Faja transportadora	Atrapamiento	Fracturas / Hematomas
	Pesado	Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas
		Ruido	Exposicion al ruido	Sordera, hipoacusia
		Balanza	Contacto electrico	Quemaduras / Muertas
	Incendio		Quemaduras / Muertas	
	Sellado	Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas
		Ruido	Exposicion al ruido	Sordera, hipoacusia
		Maquina de termosellado	Contacto electrico	Quemaduras / Muertas
			Incendio	Quemaduras / Muertas
	Maquina de termosellado	Contacto con superficies calientes	Quemaduras	

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA	
Selección y empacado de materia prima	Empaquetado	Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	
		Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	
		Piso mojado	Caida al mismo nivel	Golpes, contusiones	
	Empaquetado	Ruido	Exposicion al ruido	Sordera, hipoacusia	
		Faja transportadora	Atrapamiento	Fracturas / Hematomas	
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	
		Maquina encintadora	Contacto	Quemaduras / Muertas	
			Incendio	Quemaduras / Muertas	
			Contacto con superficies calientes	Quemaduras	
		Encintadora manual	Cortes	Heridas Leves	
	Ergonómico por movimiento		Lesiones muscoesqueléticas		
	Paletizado	Trabajo de pie	Ergonómico	Lesiones	
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	
		Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	
		Ruido	Exposicion al ruido	Sordera, hipoacusia	
	Paletizado	Manejo de cargas	Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas	
		Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	
			Exposición a atropellamiento	Contusiones	
	Tunel de Enfriamiento	Hidroenfriado de PT	Temperaturas extremas (-1° a 10° C)	Exposicion a bajas temperaturas	Hipotermia Lesiones en las articulaciones Afecciones respiratorias
			Ruido	Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedades ocupacionales (Hipoacusia)
Manejo de cargas			Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas	
Vehiculo en movimiento (stocka)			Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS		
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA
Tunel de Enfriamiento	Hidrogenado de PT	Vehículo en movimiento (stocka)	Exposición a atropellamiento	Contusiones
		Insumos químicos (Ácido peracético)	Inhalación de sustancias químicas	Irritación de vías respiratorias
			Contacto	Afecciones a la piel
			Salpicadura de sustancias químicas	Afección a los ojos
		Trabajo de pie	Ergonómico	Lesiones
	piso mojado	Caida a mismo nivel	Golpe, Hematoma	
Almacenamiento en cámara de PT	Paletizado y enzunchado	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones musculoesqueléticas
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones musculoesqueléticas
		Herramientas punzocortantes	Cortes	Heridas Leves
		Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones musculoesqueléticas
		Ruido	Exposición al ruido	Sordera, hipoacusia
		Manejo de cargas	Ergonómico por cargas	Lesiones musculoesqueléticas
		Vehículo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas
	Exposición a atropellamiento		Contusiones	
	Almacenamiento en cámara de enfriamiento de PT	Vehículo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas
			Exposición a	Contusiones
Ruido		Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedades ocupacionales (Hipoacusia)	
Almacenamiento en cámara de PT	Almacenamiento en cámara de enfriamiento de PT	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones musculoesqueléticas
		Temperaturas extremas (-1° a 10° C)	Exposición a bajas temperaturas	Hipotermia Lesiones en las articulaciones Afecciones respiratorias
	Inspección de vehículo	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones musculoesqueléticas
		Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones musculoesqueléticas

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS		
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA
Almacenamiento en camara de PT	Inspección de vehiculo	Rampas de acceso a vagones de vehiculos	Caida desnivel	Golpe, Hematoma
		Vehiculo en movimiento (retroceso)	Exposición a atropellamiento	Golpes, fracturas, contusiones/Muerte
		Inspeccion de Vagon de Vehiculo	Caida a mismo nivel	Golpes, fracturas, contusiones/Muerte
		Temperaturas	Exposicion a	Hipotermia
Embarque del PT	Embarque de Producto Terminado en Vehiculos	Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas
	Embarque de Producto Terminado en Vehiculos		Exposición a atropellamiento	Contusiones
	Embarque de Producto Terminado en Vehiculos	Ruido	Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedades ocupacionales (Hipoacusia)
	Embarque de Producto Terminado en Vehiculos	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas
		Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas
		Rampas de acceso a vagones de vehiculos	Caida desnivel	Golpe, Hematoma
		Vehiculo en movimiento (retroceso)	Exposición a atropellamiento	Golpes, fracturas, contusiones/Muerte
		Inspeccion de Vagon de Vehiculo	Caida a mismo nivel	Golpes, fracturas, contusiones/Muerte
		Temperaturas extremas (-1° a 10° C)	Exposicion a bajas temperaturas	Hipotermia Lesiones en las articulaciones Afecciones respiratorias
	Transito por la planta	Todas las actividades	Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas
Exposición a atropellamiento				Contusiones
Ruido			Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedades ocupacionales (Hipoacusia)

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS		
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA
Todos los subprocesos	Todas las actividades	Escaleras	Caida a distinto nivel	Contusiones, fracturas
		Faja transportadora	Atrapamiento	Hematomas / Contusiones
		Piso mojado	Caida al mismo nivel	Golpes, contusiones
		Sismos, terremotos	Caidas a distinto nivel	Hematomas, contusiones, muerte
			Caida a mismo nivel	Hematomas, Contusiones
			Caida de objetos por desplome o derrumbamiento	Muerte por golpe de escombros
		Material inflamables	Incendio	Quemaduras de 1ª y 2ª grado, Muerte
			Exposición a gases tóxicos	Asfixia, Muerte
		Sobre carga eléctrica	Incendio	Quemaduras de 1ª y 2ª grado, Muerte
			Exposición a gases tóxicos	Asfixia, Muerte

Tabla 7. Riesgo y Peligros

Fuente: Propio

6.6 Metodología de la Evaluación.

6.6.1 Evaluación de Riesgo.

En esta etapa desarrollaremos la evaluación de riesgo y como referencia utilizaremos el método N°2 del R.M. 050-2013-Tr., donde determinaremos el nivel de probabilidad de ocurrencia, nivel de personas expuestas, nivel de índice de exposición, índice de eficacia de control y la categorización del riesgo mediante la severidad por la probabilidad.

- **Tabla de determinación de Probabilidad**

Probabilidad			
Indice	PERSONAS EXPUESTAS (A)	Indice	INDICE DE EFICACIA DE CONTROL (B)
1	0 - 4	1	Existe control y es 100 % efectivo
2	0 - 10	2	Existe control pero es parcialmente efectivo
3	11 - 19	3	Existe control pero no es efectivo
4	20 a más	4	No existe control
Indice de Probabilidad = A + B			

- **Tabla de determinación de Severidad.**

Severidad	
Indice	Nivel de Consecuencia
1	primeros auxilios no incapacitante / Enfermedad asociada a la ocupación no detectada causa
2	Incapacidad temporal/Enfermedad asociada a la ocupación detectada en estado inicial reversible.
3	asociada a la ocupación detectada en estado intermedio reversible.
4	/Enfermedad asociada a la ocupación detectada en estado avanzado, irreversible.

- **Tabla de determinación de Significancia de Riesgo.**

Tabla 8.
Tabla de

Interpretación	
Aceptable (0 - 8)	No se requiere adoptar ninguna acción y debe de mantenerse los controles
Moderado (9 - 19)	Se debe hacer esfuerzo para reducir el riesgo, determinado las inversiones precisas, las medidas para reducir el riesgo deben implantarse en un periodo determinado. Cuando el riesgo moderado está asociado con consecuencias extremadamente dañinas, se precisa una acción posterior para establecer con más precisión la probabilidad de daño como base para determinar la necesidad de mejora de las medidas de control.
Importante (20 - 27)	No se debe comenzar el trabajo hasta que se haya reducido el riesgo, puede que se precisen recursos considerables para controlar el riesgo, cuando el riesgo corresponda a un trabajo que se está realizando, debe remediarse el problema en un tiempo inferior al de los riesgos moderados.
Inadmisible (28 - 36)	No se debe comenzar ni continuar los trabajos hasta que se reduzca el riesgo, sino es posible reducir el riesgo, incluso con recursos limitados, debe prohibirse el trabajo.

significancia de riesgo

Fuente: Propio

- **Matriz de Evaluación Riesgo**

ÍNDICE	PROBABILIDAD		SEVERIDAD	ESTIMACIÓN DEL NIVEL DEL RIESGO	
	INDICE DE PERSONAS EXPUESTAS (A)	INDICE DE EFICACIA DE CONTROL (B)	(Consecuencias)	GRADO DE RIESGO	PUNTAJE
1	1 - 4.	Existen son satisfactorios	Lesión sin incapacidad (S)	Aceptable	0 - 9
		y suficientes	Disconfort / Incomodidad (SO)		
2	5 - 10.	Existen parcialmente y no son	Lesión con incapacidad temporal (S)	Moderado	de 9 a 19
3	11 - 19.	satisfactorios o suficientes	Daño a la salud reversible (S)	Importante	de 20 a 27
4	20 a más	No existen	Lesión con incapacidad permanente (S)	Inadmisible	de 28 a 36
			Daño a la Salud irreversible		

Tabla 9. Matriz de Riesgo

Fuente: Propio

6.6.2 Modelo Propuesto del IPERC.

A continuación, se presentará la nueva estructura que se desarrollará para el análisis de la evaluación de riesgo.

MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y EVALUACIÓN DE RIESGOS Y DETERMINACIÓN DE CONTROLES (IPERC)																					Código: SCS-ST-7-011												
Elaborado por: Dirección de Seguridad y Salud en el Trabajo (DSSST)																					Versión: 2												
Revisado por: Actividad Económica: Agroindustria																					Edición: Junio 2018												
Sede: Esparrago																					Página: 3/3												
Area: Planta		Código: Esparrago verde fresco			Planta:			Producto:			Esparrago			Responsable:																			
PROCESO	SUBPROCESO	ACTIVIDAD	PUESTO DE TRABAJO RELACIONADO	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			LEGAL	CONTROL ACTUAL	EVALUACIÓN DEL RIESGO								MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA				EVALUACIÓN DEL RIESGO RESIDUAL												
				PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA	NORMA RELACIONADA		SITUACIÓN	PROBABILIDAD				NIVEL DE RIESGO				DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES				PROBABILIDAD		NIVEL DE RIESGO RESIDUAL									
								ROUTINARIO	NO ROUTINARIO	EMERGENCIA	INDICE DE PERSONAS EXPUESTAS (A)	EFICACIA DE CONTROL (B)	INDICE DE PROBABILIDAD (AxB)	INDICE DE SEVERIDAD	INDICE DE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGNIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONTROLES DE INGENIERÍA	CONTROLES ADMINISTRATIVOS	EPPs	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE DE PERSONAS EXPUESTAS (A)	EFICACIA DE CONTROL (B)	INDICE DE PROBABILIDAD (AxB)	INDICE DE SEVERIDAD	INDICE DE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGNIFICATIVO			

Tabla 10. Matriz de Riesgo

Fuente: Propio

6.6.3 Desarrollo de Nueva Propuesta del IPERC.

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			LEGAL	CONTROL ACTUAL	EVALUACION DEL RIESGO						
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA	NORMA RELACIONADA		INDICE DE PROBABILIDAD (A+B)	INDICE DE SEVERIDAD	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO		
Recepción de esparrago	Ingreso de camiones	Humos	Inhalación a humos nocivos	Enfermedades ocupacionales	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Ninguna	3	1	3	Riesgo Aceptable	N		
		Maniobra Temeraria	Choque con otro vehiculo	Volcadura, caidas, fracturas, contusiones/Muerte	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	1.-Avisos de velocidad maxima 2.,Alcohol test	3	4	12	Riesgo Moderado			
		Vehiculo en movimiento	Exposición a atropellamiento	Golpes, fracturas, contusiones/Muerte	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	1.-Avisos de velocidad maxima 2.,Alcohol test	3	4	12	Riesgo Moderado	S		
	Descarga de materia prima	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N		
		Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N		
		Manejo de cargas	Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N		
		Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Zapatos de seguridad	3	3	9	Riesgo Moderado	N		
			Exposición a atropellamiento	Contusiones	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Delimitacion de área	3	2	6	Riesgo Aceptable	N		
		Recepción de esparrago	Descarga de materia prima	Vehiculo en movimiento	Exposición a atropellamiento	Golpes, fracturas, contusiones/Muerte	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	1.-Avisos de velocidad maxima 2.,Alcohol test	3	4	12	Riesgo Moderado	S
			Pesado de jabas	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
Jabas apiladas	Caidas de jabas	Contusiones		Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Maximo nivel de apilamiento	3	2	6	Riesgo Aceptable	N			
Manejo de cargas	Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas		RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N			

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			LEGAL	CONTROL ACTUAL	EVALUACION DEL RIESGO				
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA	NORMA RELACIONADA		INDICE DE PROBABILIDAD (A+B)	INDICE DE SEVERIDAD	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO
Recepción de esparrago	Pesado de jabas	Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Zapatos de seguridad	3	3	9	Riesgo Moderado	N
		Vehiculo en movimiento (stocka)	Exposición a atropellamiento	Contusiones	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Delimitacion de área	3	2	6	Riesgo Aceptable	N
		Piso mojado	Caida al mismo nivel	Golpes, contusiones	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	*Zapatos antideslizantes *Limpieza permanente de pisos	3	2	6	Riesgo Aceptable	N
Lavado de materia prima	Lavado e hidrogenfriado de Materia Prima	Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Zapatos de seguridad	3	3	9	Riesgo Moderado	N
			Exposición a atropellamiento	Contusiones	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Delimitacion de área	3	2	6	Riesgo Aceptable	N
		Ruido	Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedades ocupacionales (Hipoacusia)	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Uso de Oregeras / tapones de auditivos	3	2	6	Riesgo Aceptable	N
		Trabajo en plataforma de maquina de limpieza	Caida a distinto nivel	Contusiones, fracturas	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Ninguno	4	3	12	Riesgo Moderado	N
		Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Insumos quimicos (Hipoclorito, detergente)	Inhalacion de sustancias quimicas	Irritación de vias respiratorias	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Uso de respirador con cartuchos para quimicos	3	3	9	Riesgo Moderado	N
			Contacto dermico con sustancias quimicas	Afecciones a la piel	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Uso de guantes de neopreno para manipulacion de insumos quimicos / Uso de EPI para manipulaci3n de quimicos	3	3	9	Riesgo Moderado	N
Lavado de materia prima	Lavado e hidrogenfriado de Materia Prima	Insumos quimicos (Hipoclorito, detergente agricola)	Salpicadura de sustancias quimicas	Afeccion a los ojos	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Uso de lentes de seguridad	3	3	9	Riesgo Moderado	N
		Piso mojado	Caida al mismo nivel	Golpes, contusiones	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	*Zapatos antideslizantes *Limpieza permanente de pisos	3	2	6	Riesgo Aceptable	N
Almacenamiento en pre camara	Almacenamiento en camara de enfriamiento	Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Zapatos de seguridad	3	3	9	Riesgo Moderado	N
			Exposición a atropellamiento	Contusiones	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Delimitacion de área	3	2	6	Riesgo Aceptable	N
		Ruido	Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedades ocupacionales (Hipoacusia)	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Uso de Oregeras / tapones de auditivos	3	2	6	Riesgo Aceptable	N

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			LEGAL	CONTROL ACTUAL	EVALUACION DEL RIESGO				
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA	NORMA RELACIONADA		INDICE DE PROBABILIDAD (A+B)	INDICE DE SEVERIDAD	INDICE DE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO
Almacenamiento en pre camara	Almacenamiento en camara de enfriamiento	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Ruido	Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedades ocupacionales (Hipoacusia)	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Uso de Oregeras / tapones de auditivos	3	2	6	Riesgo Aceptable	N
		Temperaturas extremas (-1° a 10° C)	Exposición a bajas temperaturas	Hipotermia Lesiones en las articulaciones Afecciones respiratorias	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Exposición por tan solo 30 minutos como máximo Uso de ropa de trabajo termica Uso de botas termicas	4	3	12	Riesgo Aceptable	N
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	5	2	10	Riesgo Moderado	N
	Supervisión de Temperatura y patrones	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Temperaturas extremas (-1° a 10° C)	Exposición a bajas temperaturas	Hipotermia Lesiones en las articulaciones Afecciones respiratorias	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Exposición por tan solo 30 minutos como máximo Uso de ropa de trabajo termica Uso de botas termicas	4	3	12	Riesgo Aceptable	N
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
Almacenamiento en pre camara	Supervisión de Temperatura y patrones	Piso mojado	Caída al mismo nivel	Golpes, contusiones	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	*Zapatos antideslizantes *Limpieza permanente de pisos	3	2	6	Riesgo Aceptable	N
Selección y empaqueo de materia prima	Abastecimiento de jabs de esparragos a líneas de selección	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Piso mojado	Caída al mismo nivel	Golpes, contusiones	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	*Zapatos antideslizantes *Limpieza permanente de pisos	3	2	6	Riesgo Aceptable	N
		Jabas apiladas	Caidas de jabas	Contusiones	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Maximo nivel de apilamiento	3	2	6	Riesgo Aceptable	N

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			LEGAL	CONTROL ACTUAL	EVALUACION DEL RIESGO				
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA	NORMA RELACIONADA		INDICE DE PROBABILIDAD (A+B)	INDICE DE SEVERIDAD	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO
Selección y empaçado de materia prima	Abastecimiento de jabas de espárragos a líneas de selección	Manejo de cargas	Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
		Vehículo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Zapatos de seguridad	3	3	9	Riesgo Moderado	N
			Exposición a atropellamiento	Contusiones	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Delimitacion de área	3	2	6	Riesgo Aceptable	N
	Selección y clasificación de espárragos manual	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Acceso Resucido	Golpe, Trepiezo	Contusiones leves	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	3	2		Riesgo Aceptable	
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
		Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
		Ruido	Exposicion al ruido	Sordera, hipoacusia	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Uso de tapones auditivos u orejeras	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Manejo de cargas	Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
		Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	4	2	8	Riesgo Aceptable	N

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			LEGAL	CONTROL ACTUAL	EVALUACION DEL RIESGO				
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA	NORMA RELACIONADA		INDICE DE PROBABILIDAD (A+B)	INDICE DE SEVERIDAD	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO
Selección y empaçado de materia prima	Selección y clasificación de espárragos en máquina	Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
Selección y empaçado de materia prima	Selección y clasificación de espárragos en máquina	Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
		Ruido	Exposición al ruido	Sordera, hipoacusia	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Uso de tapones auditivos u orejeras	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Cuchillas de maquina	Cortes	Heridas Leves	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	*Guarda de seguridad	4	3	12	Riesgo Moderado	N
		Manejo de cargas	Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
		Faja transportadora	Atrapamiento	Hematomas / Contusiones	DS N° 42-F - Reglamento de Seguridad Industrial	Sistema de parada de emergencia Funcionamiento de caja a baja velocidad	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Equipos eléctricos	Contacto eléctrico	Quemaduras	Reglamento Nacional de Edificaciones III.4 Instalaciones Electricas y Mecanicas	*Mantenimiento de equipo *Conexión puesta a tierra	5	3	15	Riesgo Moderado	N
			Incendio	Quemaduras	Reglamento Nacional de Edificaciones III.4 Instalaciones Electricas y Mecanicas	*Desconectar equipo cuando no esté en uso *Exintor cercano *Mnatenimiento preventivo de equipos	5	3	15	Riesgo Moderado	N
Selección y empaçado de materia prima	Almacenamiento en camara de enfriamiento	Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Zapatos de seguridad	3	3	9	Riesgo Moderado	N
			Exposición a atropellamiento	Contusiones	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Delimitacion de área	3	2	6	Riesgo Aceptable	N
		Ruido	Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedades ocupacionales (Hipoacusia)	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Uso de Orejeras / tapones de auditivos	3	2	6	Riesgo Aceptable	N
		Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	4	2	8	Riesgo Aceptable	N

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			LEGAL	CONTROL ACTUAL	EVALUACION DEL RIESGO				
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA	NORMA RELACIONADA		INDICE DE PROBABILIDAD (A+B)	INDICE DE SEVERIDAD	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO
Selección y empaçado de materia prima	Almacenamiento en camara de enfriamiento	Ruido	Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedades ocupacionales (Hipoacusia)	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Uso de Oregeras / tapones de auditivos	3	2	6	Riesgo Aceptable	N
		Temperaturas extremas (-1° a 10° C)	Exposición a bajas temperaturas	Hipotermia Lesiones en las articulaciones	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Exposición por tan solo 30 minutos como maximo Uso de ropa de trabajo termica	4	3	12	Riesgo Aceptable	N
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	5	2	10	Riesgo Moderado	N
	Formación y corte de atado	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
		Acceso Resucido	Golpe, Tropezio	Contusiones leves	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	3	2	6	Riesgo Aceptable	
		Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
		Ruido	Exposición al ruido	Sordera, hipoacusia	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Uso de tapones auditivos u orejeras	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Herramientas punzocortantes (cuchillos)	Cortes	Heridas	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	*Herramienta punzocortante estandar *Desinfección de herramientas	4	3	12	Riesgo Moderado	N
		Manejo de cargas	Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
Selección y empaçado de materia prima	Formación y corte de atado	Faja transportadora	Atrapamiento	Hematomas / Contusiones	DS N° 42-F - Reglamento de Seguridad Industrial	Sistema de parada de emergencia Funcionamiento de caja a baja velocidad	4	2	8	Riesgo Aceptable	N

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			LEGAL	CONTROL ACTUAL	EVALUACION DEL RIESGO					
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA	NORMA RELACIONADA		INDICE DE PROBABILIDAD (A+B)	INDICE DE SEVERIDAD	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO	
Selección y empaqueo de materia prima	Formación y corte de atado	Equipos eléctricos	Contacto eléctrico	Quemaduras	Reglamento Nacional de Edificaciones III.4 Instalaciones Eléctricas y Mecánicas	*Mantenimiento de equipo *Conexión puesta a tierra	5	3	15	Riesgo Moderado	N	
			Incendio	Quemaduras	Reglamento Nacional de Edificaciones III.4 Instalaciones Eléctricas y Mecánicas	*Conexión puesta a tierra *Desconectar equipo cuando no esté en uso *Extintor cercano *Mantenimiento preventivo de equipos	5	3	15	Riesgo Moderado	N	
	Pesado de atado	Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N	
		Ruido	Exposición al ruido	Sordera, hipoacusia	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Uso de tapones auditivos u orejeras	4	2	8	Riesgo Aceptable	N	
		Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	4	2	8	Riesgo Aceptable	N	
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N	
		Balanza		Contacto eléctrico	Quemaduras	Reglamento Nacional de Edificaciones III.4 Instalaciones Eléctricas y Mecánicas	*Mantenimiento de equipo *Conexión puesta a tierra	5	3	15	Riesgo Moderado	N
				Incendio	Quemaduras	DS N° 42-F - Reglamento de Seguridad Industrial	*Conexión puesta a tierra *Desconectar equipo cuando no esté en uso *Extintor cercano *Mantenimiento preventivo de equipos	5	3	15	Riesgo Moderado	N
	Encajado y Etiquetado	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	4	2	8	Riesgo Aceptable	N	
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N	

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			LEGAL	CONTROL ACTUAL	EVALUACION DEL RIESGO				
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA	NORMA RELACIONADA		INDICE DE PROBABILIDAD (A+B)	INDICE DE SEVERIDAD	INDICE DE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO
Selección y empaqueo de materia prima	Encajado y Etiquetado	Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
		Ruido	Exposicion al ruido	Sordera, hipoacusia	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Uso de tapones auditivos u orejeras	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Manejo de cargas	Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
		Faja transportadora	Atrapamiento	Hematomas / Contusiones	DS N° 42-F - Reglamento de Seguridad Industrial	Sistema de parada de emergencia Funcionamiento de caja a baja velocidad	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Equipos eléctricos	Contacto electrico	Quemaduras	Reglamento Nacional de Edificaciones III.4 Instalaciones Electricas y Mecanicas	*Mantenimiento de equipo *Conexión puesta a tierra	5	3	15	Riesgo Moderado	N
			Incendio	Quemaduras	Reglamento Nacional de Edificaciones III.4 Instalaciones Electricas y Mecanicas	*Conexión puesta a tierra *Desconectar equipo cuando no esté en uso *Extintor cercano *Mnatenimiento preventivo de equipos	5	3	15	Riesgo Moderado	N
		Contenido de la tarea (monotonía)	Riesgo sicosocial	Trastorno psicosocial relacionado con el trabajo	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	5	2	10	Riesgo Moderado	N
		Encintadora	Cortes	Heridas	DS N° 42-F - Reglamento de Seguridad Industrial	Botiquin de primeros auxilios	4	1	4	Riesgo Aceptable	N
	Ergonómico por movimiento		Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N	
	Encintado de cajas	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
Movimientos Repetitivos		Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N	

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			LEGAL	CONTROL ACTUAL	EVALUACION DEL RIESGO				
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA	NORMA RELACIONADA		INDICE DE PROBABILIDAD (A+B)	INDICE DE SEVERIDAD	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO
Selección y empaqueo de materia prima	Encintado de cajas	Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
		Contenido de la tarea (monotonía)	Riesgo sicosocial	Trastorno psicosocial relacionado con el trabajo	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	5	2	10	Riesgo Moderado	N
		Ruido	Exposición al ruido	Sordera, hipoacusia	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Uso de tapones auditivos u orejeras	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Manejo de cargas	Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
		Faja transportadora	Atrapamiento	Hematomas / Contusiones	DS N° 42-F - Reglamento de Seguridad Industrial	Sistema de parada de emergencia Funcionamiento de caja a baja velocidad	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Equipos eléctricos	Contacto eléctrico	Quemaduras	Reglamento Nacional de Edificaciones III.4 Instalaciones Eléctricas y Mecánicas	*Mantenimiento de equipo *Conexión puesta a tierra	5	3	15	Riesgo Moderado	N
	Incendio		Quemaduras	Reglamento Nacional de Edificaciones III.4 Instalaciones Eléctricas y Mecánicas	*Conexión puesta a tierra *Desconectar equipo cuando no esté en uso *Extintor cercano *Mantenimiento preventivo de equipos	5	3	15	Riesgo Moderado	N	
	Codificado de Bolsas	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de	Ninguno	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Piso mojado	Caida al mismo nivel	Golpes, contusiones	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	*Zapatos antideslizantes *Limpieza permanente de pisos	3	2	6	Riesgo Aceptable	N
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
		Maquina de etiquetado	Contacto eléctrico	Quemaduras	Reglamento Nacional de Edificaciones III.4 Instalaciones Eléctricas y	*Mantenimiento de equipo *Conexión puesta a tierra	5	3	15	Riesgo Moderado	N
			Incendio	Quemaduras	DS N° 42-F - Reglamento de Seguridad Industrial	*Conexión puesta a tierra *Desconectar equipo cuando no esté en uso *Extintor cercano *Mantenimiento preventivo de equipos	5	3	15	Riesgo Moderado	N

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			LEGAL	CONTROL ACTUAL	EVALUACION DEL RIESGO				
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA	NORMA RELACIONADA		INDICE DE PROBABILIDAD (A+B)	INDICE DE SEVERIDAD	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO
Selección y empaqueo de materia prima	Codificado de Bolsas	Maquina de etiquetado	Contacto con superficies calientes	Quemaduras	DS N° 42-F - Reglamento de Seguridad Industrial	Mantenimiento de equipo Guardas de seguridad para superficies caliente	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Contenido de la tarea (monotonía)	Riesgo sicosocial	Trastorno psicossocial relacionado con el trabajo	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	5	2	10	Riesgo Moderado	N
		Estereria	Caida de objetos	Golpes, contusiones	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Ninguno	5	2	10	Riesgo Moderado	N
		Tinta de etiquetado (Mek Plastic / Mek)	Contacto con químicos	Iritación de vias respiratorias	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Uso de respirador con filtro de vapores	3	3	9	Riesgo Moderado	N
				Afecciones a la piel	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Uso de guantes de neopreno para manipulacion de insumos químicos	3	3	9	Riesgo Moderado	N
				Afeccion a los ojos	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Uso de lentes de seguridad	3	3	9	Riesgo Moderado	N
	Envasado	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Piso mojado	Caida al mismo nivel	Golpes, contusiones	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	*Zapatos antideslizantes *Limpieza permanente de pisos	3	2	6	Riesgo Aceptable	N
		Contenido de la tarea (monotonía)	Riesgo sicosocial	Trastorno psicossocial relacionado con el trabajo	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	5	2	10	Riesgo Moderado	N
		Selección y empaqueo de materia prima	Envasado	Contenido de la tarea (monotonía)	Riesgo sicosocial	Trastorno psicossocial relacionado con el trabajo	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	5	2	10
Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición			Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
Ruido	Exposicion al ruido			Sordera, hipoacusia	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Uso de tapones auditivos u orejeras	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
Faja transportadora	Atrapamiento			Fracturas / Hematomas	DS N° 42-F - Reglamento de Seguridad Industrial	Maquina cuenta con parada de emergencia	4	2	8	Riesgo Aceptable	N

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			LEGAL	CONTROL ACTUAL	EVALUACION DEL RIESGO					
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA	NORMA RELACIONADA		INDICE DE PROBABILIDAD (A+B)	INDICE DE SEVERIDAD	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO	
Selección y empaqueo de materia prima	Pesado	Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N	
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N	
		Ruido	Exposicion al ruido	Sordera, hipoacusia	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de	Uso de tapones auditivos u orejeras	4	2	8	Riesgo Aceptable	N	
		Balanza	Contacto electrico	Quemaduras / Muertas	Reglamento Nacional de Edificaciones III.4 Instalaciones Electricas y Mecanicas	Mantenimiento de equipo Uso de equipo por personal con experiencia	5	3	15	Riesgo Moderado	N	
			Incendio	Quemaduras / Muertas	DS N° 42-F - Reglamento de Seguridad Industrial	Mantenimiento de equipo Uso de equipo por personal con experiencia	5	3	15	Riesgo Moderado	N	
	Sellado	Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N	
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N	
		Ruido	Exposicion al ruido	Sordera, hipoacusia	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de	Uso de tapones auditivos u orejeras	4	2	8	Riesgo Aceptable	N	
		Maquina de termosellado	Contacto electrico	Quemaduras / Muertas	Reglamento Nacional de Edificaciones III.4 Instalaciones Electricas y	Mantenimiento de equipo Uso de equipo por personal con experiencia	4	3	12	Riesgo Moderado	N	
	Selección y empaqueo de materia prima	Sellado	Maquina de termosellado	Incendio	Quemaduras / Muertas	DS N° 42-F - Reglamento de Seguridad Industrial	Mantenimiento de equipo Uso de equipo por personal con experiencia	5	3	15	Riesgo Moderado	N
				Contacto con superficies calientes	Quemaduras	DS N° 42-F - Reglamento de Seguridad Industrial	Mantenimiento de equipo Guardas de seguridad para superficies caliente Avisos de advertencia de superficies calientes	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Empaquetado	Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
Trabajo de pie			Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de	Ninguno	4	2	8	Riesgo Aceptable	N	
Piso mojado			Caida al mismo nivel	Golpes, contusiones	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	*Zapatos antideslizantes *Limpieza permanente de pisos	3	2	6	Riesgo Aceptable	N	

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			LEGAL	CONTROL ACTUAL	EVALUACION DEL RIESGO				
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA	NORMA RELACIONADA		INDICE DE PROBABILIDAD (A+B)	INDICE DE SEVERIDAD	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO
Selección y empaçado de materia prima	Empaquetado	Ruido	Exposicion al ruido	Sordera, hipoacusia	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de	Uso de tapones auditivos u orejeras	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Faja transportadora	Atrapamiento	Fracturas / Hematomas	DS N° 42-F - Reglamento de Seguridad Industrial	Maquina cuenta con parada de emergencia	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
		Maquina encintadora	Contacto eléctrico	Quemaduras / Muertas	Reglamento Nacional de Edificaciones III.4 Instalaciones Electricas y Mecanicas	Mantenimiento de equipo Uso de equipo por personal con experiencia	5	3	15	Riesgo Moderado	N
			Incendio	Quemaduras / Muertas	DS N° 42-F - Reglamento de Seguridad Industrial	Mantenimiento de equipo Uso de equipo por personal con experiencia	5	3	15	Riesgo Moderado	N
			Contacto con superficies calientes	Quemaduras	DS N° 42-F - Reglamento de Seguridad Industrial	Mantenimiento de equipo Guardas de seguridad para superficies caliente	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Encintadora manual	Cortes	Heridas Leves	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Botiquin de primeros auxilios	3	1	3	Riesgo Aceptable	N
	Ergonómico por movimiento		Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N	
	Paletizado	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
		Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
		Ruido	Exposicion al ruido	Sordera, hipoacusia	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Uso de tapones auditivos u orejeras	4	2	8	Riesgo Aceptable	N

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			LEGAL	CONTROL ACTUAL	EVALUACION DEL RIESGO				
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA	NORMA RELACIONADA		INDICE DE PROBABILIDAD (A+B)	INDICE DE SEVERIDAD	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO
Selección y empaqueo de materia prima	Paletizado	Manejo de cargas	Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
		Vehículo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Zapatos de seguridad	3	3	9	Riesgo Moderado	N
			Exposición a atropellamiento	Contusiones	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Delimitacion de área	3	2	6	Riesgo Aceptable	N
Tunel de Enfriamiento	Hidrogenfriado de PT	Temperaturas extremas (-1° a 10° C)	Exposicion a bajas temperaturas	Hipotermia Lesiones en las articulaciones Afecciones respiratorias	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Exposicion por tan solo 30 minutos como maximo Uso de ropa de trabajo termica Uso de botas termicas	4	3	12	Riesgo Aceptable	N
Tunel de Enfriamiento	Hidrogenfriado de PT	Ruido	Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedades ocupacionales (Hipoacusia)	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Uso de Orejeras / tapones de auditivos	3	2	6	Riesgo Aceptable	N
		Manejo de cargas	Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
		Vehículo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Zapatos de seguridad	3	3	9	Riesgo Moderado	N
			Exposición a atropellamiento	Contusiones	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Delimitacion de área	3	2	6	Riesgo Aceptable	N
		Insumos quimicos (Acido peracético)	Inhalacion de sustancias quimicas	Irritación de vias respiratorias	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Uso de respirador con cartuchos para quimicos	3	3	9	Riesgo Moderado	N
			Contacto dermico con sustancias quimicas	Afecciones a la piel	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Uso de guantes de neopreno para manipulacion de insumos quimicos / Uso de EPI para manipulacion de quimicos	3	3	9	Riesgo Moderado	N
			Salpicadura de sustancias quimicas	Afeccion a los ojos	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Uso de lentes de seguridad	3	3	9	Riesgo Moderado	N
Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N		

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			LEGAL	CONTROL ACTUAL	EVALUACION DEL RIESGO				
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA	NORMA RELACIONADA		INDICE DE PROBABILIDAD (A+B)	INDICE DE SEVERIDAD	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO
Tunel de Enfriamiento	Hidrogenado de PT	piso mojado	Caida a mismo nivel	Golpe, Hematoma	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Uso de botas de neopreno con suela antideslizante	3	2	6	Riesgo Aceptable	N
Almacenamiento en camara de PT	Paletizado y enzunchado	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
		Herramientas punzocortantes	Cortes	Heridas Leves	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	*Herramienta punzocortante estandar *Desinfección de herramientas	4	1	4	Riesgo Aceptable	N
		Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
		Ruido	Exposicion al ruido	Sordera, hipoacusia	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Uso de tapones auditivos u orejeras	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Manejo de cargas	Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	6	2	12	Riesgo Moderado	N
		Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Zapatos de seguridad	3	3	9	Riesgo Moderado	N
		Exposición a atropellamiento	Contusiones	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Delimitacion de área	3	2	6	Riesgo Aceptable	N	
	Almacenamiento en camara de enfriamiento de PT	Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Zapatos de seguridad	3	3	9	Riesgo Moderado	N
			Exposición a atropellamiento	Contusiones	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Delimitacion de área	3	2	6	Riesgo Aceptable	N
Ruido		Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedades ocupacionales (Hipoacusia)	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Uso de Orejeras / tapones de auditivos	3	2	6	Riesgo Aceptable	N	

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			LEGAL	CONTROL ACTUAL	EVALUACIÓN DEL RIESGO				
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA	NORMA RELACIONADA		INDICE DE PROBABILIDAD (A+B)	INDICE DE SEVERIDAD	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO
Almacenamiento en camara de PT	Almacenamiento en camara de enfriamiento de PT	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Temperaturas extremas (-1° a 10° C)	Exposicion a bajas temperaturas	Hipotermia Lesiones en las articulaciones Afecciones respiratorias	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Exposicion por tan solo 30 minutos como maximo Uso de ropa de trabajo termica Uso de botas termicas	4	3	12	Riesgo Aceptable	N
	Inspección de vehiculo	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	5	2	10	Riesgo Moderado	N
		Rampas de acceso a vagones de vehiculos	Caida desnivel	Golpe, Hematoma	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Ninguno	3	2	6	Riesgo Aceptable	N
		Vehiculo en movimiento (retroceso)	Exposición a atropellamiento	Golpes, fracturas, contusiones/Muerte	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	No se tiene acceso del personal al patio de maniobras durante ingreso de vehiculos / Se tiene instalado espejos de punto ciego en el patio de maniobras	3	4	12	Riesgo Moderado	S
		Inspeccion de Vagon de Vehiculo	Caida a mismo nivel	Golpes, fracturas, contusiones/Muerte	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Mantener el orden de la carga durante estiva en vagon de camion	2	2	4	Riesgo Aceptable	N
	Inspección de vehiculo	Temperaturas extremas (-1° a 10° C)	Exposicion a bajas temperaturas	Hipotermia Lesiones en las articulaciones Afecciones respiratorias	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Exposicion por tan solo 30 minutos como maximo Uso de ropa de trabajo termica Uso de botas termicas	3	3	9	Riesgo Aceptable	N
		Embarque de Producto Terminado en Vehiculos	Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Zapatos de seguridad	3	3	9	Riesgo Moderado
	Embarque del PT	Embarque de Producto Terminado en Vehiculos		Exposición a atropellamiento	Contusiones	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Delimitacion de área	3	2	6	Riesgo Aceptable
Ruido			Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedades ocupacionales (Hipoacusia)	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Uso de Oregeras / tapones de auditivos	3	2	6	Riesgo Aceptable	N

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			LEGAL	CONTROL ACTUAL	EVALUACION DEL RIESGO				
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA	NORMA RELACIONADA		INDICE DE PROBABILIDAD (A+B)	INDICE DE SEVERIDAD	INDICE DE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO
Embarque del PT	Embarque de Producto Terminado en Vehiculos	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	4	2	8	Riesgo Aceptable	N
		Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Ninguno	5	2	10	Riesgo Moderado	N
		Rampas de acceso a vagones de vehiculos	Caida desnivel	Golpe, Hematoma	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Ninguno	3	2	6	Riesgo Aceptable	N
		Vehiculo en movimiento (retroceso)	Exposición a atropellamiento	Golpes, fracturas, contusiones/Muerte	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	No se tiene acceso del personal al patio de maniobras durante ingreso de vehiculos / Se tiene instalado espejos de punto ciego en el patio de maniobras	3	4	12	Riesgo Moderado	S
		Inspeccion de Vagon de Vehiculo	Caida a mismo nivel	Golpes, fracturas, contusiones/Muerte	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Mantener el orden de la carga durante estiva en vagon de camion	2	2	4	Riesgo Aceptable	N
		Temperaturas extremas (-1° a 10° C)	Exposicion a bajas temperaturas	Hipotermia Lesiones en las articulaciones Afecciones respiratorias	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Exposicion por tan solo 30 minutos como maximo Uso de ropa de trabajo termica Uso de botas termicas	3	3	9	Riesgo Aceptable	N
Transito por la planta	Todas las actividades	Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Zapatos de seguridad	6	2	12	Riesgo Moderado	N
			Exposición a atropellamiento	Contusiones	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Delimitacion de área	6	2	12	Riesgo Moderado	N
		Ruido	Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedades ocupacionales (Hipoacusia)	RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"	Uso de Oregeras / tapones de auditivos	5	1	5	Riesgo Aceptable	N
		Escaleras	Caida a distinto nivel	Contusiones, fracturas	Reglamento Nacional de Edificaciones	*Barandas	5	2	10	Riesgo Moderado	N
		Faja transportadora	Atrapamiento	Hematomas / Contusiones	DS N° 42-F - Reglamento de Seguridad Industrial	Sistema de parada de emergencia Funcionamiento de caja a baja velocidad	6	1	6	Riesgo Aceptable	N
		Piso mojado	Caida al mismo nivel	Golpes, contusiones	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	*Zapatos antideslizantes *Limpieza permanente de pisos	5	2	10	Riesgo Moderado	N
		Sismos, terremotos	Caidas a distinto nivel	Hematomas, contusiones, muerte	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Simulacros de evacuacion, señalizacion y equipos de emergencias (lucos de emergencia),	6	4	24	Riesgo Importante	S

MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y EVALUACIÓN DE RIESGOS Y DETERMINACIÓN DE CONTROLES (IPERC)											
SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			LEGAL	CONTROL ACTUAL	EVALUACION DEL RIESGO				
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA	NORMA RELACIONADA		INDICE DE PROBABILIDAD (A+B)	INDICE DE SEVERIDAD	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO
Todos los subprocesos	Todas las actividades	Sismos, terremotos	Caida a mismo nivel	Hematomas, Contusiones	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"	Simulacros de evacuación, señalización y equipos de emergencias (luces de emergencia), plan de contingencias	6	3	18	Riesgo Moderado	N
			Caida de objetos por desplome o derrumbamiento	Muerte por golpe de escombros	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"		6	4	24	Riesgo Importante	S
		Material inflamables	Incendio	Quemaduras de 1ª y 2ª grado, Muerte	DS N° 42-F - Reglamento de Seguridad Industrial	Señalización y equipos de emergencias (extintores), plan de contingencias	5	4	20	Riesgo Importante	S
			Exposición a gases tóxicos	Asfixia, Muerte	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"		5	4	20	Riesgo Importante	S
		Sobre carga eléctrica	Incendio	Quemaduras de 1ª y 2ª grado, Muerte	Reglamento Nacional de Edificaciones III.4 Instalaciones Eléctricas y Masivas	*Conexiones puesta a tierra	5	4	20	Riesgo Importante	S
			Exposición a gases tóxicos	Asfixia, Muerte	Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"		5	4	20	Riesgo Importante	S

Tabla 11. Matriz IPERC Propuesto

Fuente: Propio

6.6.4 Crítica de Controles y Riesgo Residuales del IPER actualizado.

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			CONTROL ACTUAL	EVALUACIÓN DEL RIESGO			MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA						EVALUACIÓN DEL RIESGO RESIDUAL		
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA		INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONROLES DE INGENIERIA	CONROLES ADMINISTRATIVOS	EPPs	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGIFICATIVO
Recepción de esparrago	Ingreso de camiones	Humos	Inhalación a humos nocivos	Enfermedades ocupacionales	Ninguna	3	Riesgo Aceptable	N						1.-Procedimiento de gestión de vehículos 2.-Mantenimiento de vehículos 3.-Inspeccion periodica de SST 4.-Inducción a contratistas	6	Riesgo Aceptable	N
		Vehiculo en movimiento	Exposición a atropellamiento	Golpes, fracturas, contusiones/Muerte	1.-Avisos de velocidad maxima 2.,Alcohol test	12	Riesgo Moderado	S				X		1.-Procedimiento de gestión de vehiculos 2.-Colocar tacos y conos de seguridad 3.,Inspeccion periodica de SST 4.-Inducción a contratistas	6	Riesgo Aceptable	N
	Descarga de materia prima	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N
		Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Promover pausas activas 2.-Rotación de actividades 3.-Capacitación en riesgos disergonomicos	6	Riesgo Aceptable	N
		Manejo de cargas	Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades 3.-Capacitación en manipulación de cargas	6	Riesgo Aceptable	N

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			CONTROL ACTUAL	EVALUACIÓN DEL RIESGO			MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA						EVALUACIÓN DEL RIESGO RESIDUAL			
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA		INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONROLES DE INGENIERÍA	CONTROLES ADMINISTRATIVOS	EPPs	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGIFICATIVO	
Recepción de esparrago	Descarga de materia prima	Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	Zapatos de seguridad	9	Riesgo Moderado	N				X		1.-Programa de mantenimiento preventivo de stockas 2.-Inspecciones periódicas de SST 3. Instructivo de apilamiento de jabas	6	Riesgo Aceptable	N	
			Exposición a atropellamiento	Contusiones	Delimitacion de área	6	Riesgo Aceptable	N							6	Riesgo Aceptable	N	
		Vehiculo en movimiento	Exposición a atropellamiento	Golpes, fracturas, contusiones/Muerte	1.-Avisos de velocidad maxima 2.,Alcohol test	12	Riesgo Moderado	S				X		1.-Procedimiento de gestión de vehiculos 2.-Colocar tacos y conos de seguridad 3.,Inspeccion periodica de SST 4.-Inducción a contratistas	6	Riesgo Aceptable	N	
	Pesado de jabas	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N	
		Jabas apiladas	Caidas de jabas	Contusiones	Maximo nivel de apilamiento	6	Riesgo Aceptable	N							6	Riesgo Aceptable	N	
		Manejo de cargas	Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N	
		Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	Zapatos de seguridad	9	Riesgo Moderado	N					X		1.-Programa de mantenimiento preventivo de stockas 2.-Inspecciones periódicas de SST 3. Instructivo de apilamiento de jabas	6	Riesgo Aceptable	N
			Exposición a atropellamiento	Contusiones	Delimitacion de área	6	Riesgo Aceptable	N								6	Riesgo Aceptable	N

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			CONTROL ACTUAL	EVALUACIÓN DEL RIESGO			MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA						EVALUACIÓN DEL RIESGO RESIDUAL			
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA		INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONROLES DE INGENIERIA	CONTROLES ADMINISTRATIVOS	EPPs	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGIFICATIVO	
Recepción de esparrago	Pesado de jabas	Piso mojado	Caida al mismo nivel	Golpes, contusiones	*Zapatos antideslizantes *Limpieza permanente de pisos	6	Riesgo Aceptable	N								6	Riesgo Aceptable	N
Lavado de materia prima	Lavado e hidrogenfriado de Materia Prima	Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	Zapatos de seguridad	9	Riesgo Moderado	N				X		1.-Programa de mantenimiento preventivo de stockas 2.-Inspecciones periodicas de SST 3. Instructivo de apilamiento de jabas	4	Riesgo Aceptable	N	
			Exposición a atropellamiento	Contusiones	Delimitacion de área	6	Riesgo Aceptable	N							4	Riesgo Aceptable	N	
		Ruido	Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedades ocupacionales (Hipoacusia)	Uso de Oregeras / tapones de auditivos	6	Riesgo Aceptable	N							4	Riesgo Aceptable	N	
		Trabajo en plataforma de maquina de limpieza	Caida a distinto nivel	Contusiones, fracturas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	4	Riesgo Aceptable	N	
		Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	8	Riesgo Aceptable	N				X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	4	Riesgo Aceptable	N	
		Insumos quimicos (Hipoclorito, detergente agricola)	Inhalacion de sustancias quimicas	Irritación de vias respiratorias	Uso de respirador con cartuchos para quimicos	9	Riesgo Moderado	N						1.-Capacitacion a personal en manejo de sustancias quimicas	9	Riesgo Moderado	N	
			Contacto dermico con sustancias quimicas	Afecciones a la piel	Uso de guantes de neopreno para manipulacion de insumos quimicos / Uso de EPI para manipulaci3n de quimicos	9	Riesgo Moderado	N						2.-Mantener hojas de seguridad al alcance del personal 3.-Inspeccion de .lavajos	9	Riesgo Moderado	N	

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			CONTROL ACTUAL	EVALUACIÓN DEL RIESGO			MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA						EVALUACIÓN DEL RIESGO RESIDUAL			
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA		INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONROLES DE INGENIERIA	CONROLES ADMINISTRATIVOS	EPPs	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGIFICATIVO	
Lavado de materia prima	Lavado e hidrogenfriado de Materia Prima	Insumos quimicos (Hipoclorito, detergente agrícola)	Salpicadura de sustancias quimicas	Afeccion a los ojos	Uso de lentes de seguridad	9	Riesgo Moderado	N								9	Riesgo Moderado	N
		Piso mojado	Caida al mismo nivel	Golpes, contusiones	*Zapatos antideslizantes *Limpieza permanente de pisos	6	Riesgo Aceptable	N								6	Riesgo Aceptable	N
Almacenamiento en pre camara	Almacenamiento en camara de enfriamiento	Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	Zapatos de seguridad	9	Riesgo Moderado	N					X	1.-Programa de mantenimiento preventivo de stockas 2.-Inspecciones periodicas de SST 3. Instructivo de apilamiento de jabas	4	Riesgo Aceptable	N	
			Exposición a atropellamiento	Contusiones	Delimitacion de área		6	Riesgo Aceptable	N							4	Riesgo Aceptable	N
		Ruido	Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedades ocupacionales (Hipoacusia)	Uso de Oregeras / tapones de auditivos	6	Riesgo Aceptable	N								4	Riesgo Aceptable	N
		Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno		8	Riesgo Aceptable	N				X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de	4	Riesgo Aceptable	N
		Ruido	Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedades ocupacionales (Hipoacusia)	Uso de Oregeras / tapones de auditivos	6	Riesgo Aceptable	N								6	Riesgo Aceptable	N
Selección y empackado de materia prima	Supervision de Temperatura y patrones	Temperaturas extremas (-1° a 10° C)	Exposicion a bajas temperaturas	Hipotermia Lesiones en las articulaciones Afecciones respiratorias	Exposicion por tan solo 30 minutos como maximo Uso de ropa de trabajo termica Uso de botas termicas	12	Riesgo Aceptable	N							12	Riesgo Aceptable	N	
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno		10	Riesgo Moderado	N				X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	2	Riesgo Aceptable	N

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			CONTROL ACTUAL	EVALUACION DEL RIESGO			MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA						EVALUACION DEL RIESGO RESIDUAL			
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA		INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONROLES DE INGENIERIA	CONTROLES ADMINISTRATIVOS	EPPs	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGIFICATIVO	
Selección y empacado de materia prima	Supervisión de Temperatura y patrones	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	8	Riesgo Aceptable	N				X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	4	Riesgo Aceptable	N	
		Temperaturas extremas (-1° a 10° C)	Exposición a bajas temperaturas	Hipotermia Lesiones en las articulaciones Afecciones respiratorias	Exposición por tan solo 30 minutos como máximo Uso de ropa de trabajo termica Uso de botas termicas	12	Riesgo Aceptable	N								12	Riesgo Aceptable	N
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		Pausas activas Periodos cortos de descanso	6	Riesgo Aceptable	N	
		Piso mojado	Caida al mismo nivel	Golpes, contusiones	*Zapatos antideslizantes *Limpieza permanente de pisos	6	Riesgo Aceptable	N								6	Riesgo Aceptable	N
	Abastecimiento de jabas de esparragos a lineas de selección	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	8	Riesgo Aceptable	N				X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	4	Riesgo Aceptable	N	
		Piso mojado	Caida al mismo nivel	Golpes, contusiones	*Zapatos antideslizantes *Limpieza permanente de pisos	6	Riesgo Aceptable	N							6	Riesgo Aceptable	N	
		Jabas apiladas	Caidas de jabas	Contusiones	Máximo nivel de apilamiento	6	Riesgo Aceptable	N							6	Riesgo Aceptable	N	
		Manejo de cargas	Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N	

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			CONTROL ACTUAL	EVALUACIÓN DEL RIESGO			MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA						EVALUACIÓN DEL RIESGO RESIDUAL																	
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA		INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONROLES DE INGENIERIA	CONROLES ADMINISTRATIVOS	EPPs	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGIFICATIVO															
Selección y empaçado de materia prima	Abastecimiento de jabas de esparragos a lineas de selección	Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	Zapatos de seguridad	9	Riesgo Moderado	N					X		1.-Programa de mantenimiento preventivo de stockas 2.-Inspecciones periodicas de SST 3. Instructivo de apilamiento de jabas	6	Riesgo Aceptable	N														
			Exposición a atropellamiento	Contusiones	Delimitacion de área	6	Riesgo Aceptable	N									6	Riesgo Aceptable	N													
	Selección y clasificación de esparragos manual	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	8	Riesgo Aceptable	N					X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N														
															Movimientos Repetitivos				Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X	1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N
	Selección y clasificación de esparragos manual	Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N					X		1.-Promover pausas activas 2.-Rotación de actividades 3.-Capacitación en riesgos disergonomicos	6	Riesgo Aceptable	N														
															Ruido				Exposición al ruido	Sordera, hipoacusia	Uso de taponés auditivos u orejeras	8	Riesgo Aceptable	N						8	Riesgo Aceptable	N
															Manejo de cargas				Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X	1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N
	Selección y clasificación de esparragos en máquina	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	8	Riesgo Aceptable	N					X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N														
															Movimientos Repetitivos				Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X	1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			CONTROL ACTUAL	EVALUACIÓN DEL RIESGO			MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA						EVALUACIÓN DEL RIESGO RESIDUAL			
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA		INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONROLES DE INGENIERÍA	CONTROLES ADMINISTRATIVOS	EPPs	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGIFICATIVO	
Selección y empacado de materia prima	Selección y clasificación de esparragos en máquina	Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Promover pausas activas 2.-Rotación de actividades 3.-Capacitación en riesgos disergonomicos	6	Riesgo Aceptable	N	
		Ruido	Exposicion al ruido	Sordera, hipoacusia	Uso de tapones auditivos u orejeras	8	Riesgo Aceptable	N								8	Riesgo Aceptable	N
		Cuchillas de maquina	Cortes	Heridas Leves	*Guarda de seguridad	12	Riesgo Moderado	N			X	X		1.-Programa de mantenimiento preventivo 2.-Capacitacion en protección de manos	8	Riesgo Aceptable	N	
		Manejo de cargas	Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N	
		Faja transportadora	Atrapamiento	matomas / Contusion	Sistema de parada de emergencia Funcionamiento de caja a baja velocidad	8	Riesgo Aceptable	N								8	Riesgo Aceptable	N
		Equipos eléctricos	Contacto electrico	Quemaduras	*Mantenimiento de equipo *Conexión puesta a tierra	15	Riesgo Moderado	N			X	X		1.-Mntenimiento y medición de puesta a tierra	6	Riesgo Aceptable	N	
	Incendio		Quemaduras	*Conexión puesta a tierra *Desconectar equipo cuando no esté en uso *Extintor cercano *Mnatenimiento preventivo de equipos	15	Riesgo Moderado	N			X	X		1.-Mntenimiento y medición de puesta a tierra 2.-capacitación en uso de extintores	6	Riesgo Aceptable	N		
Almacenamiento en camara de enfriamiento	Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	Zapatos de seguridad	9	Riesgo Moderado	N				X		1.-Programa de mantenimiento preventivo de stockas 2.-Inspecciones periodicas de SST 3. Instructivo de apilamiento de jabas	4	Riesgo Aceptable	N		

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			CONTROL ACTUAL	EVALUACIÓN DEL RIESGO			MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA						EVALUACIÓN DEL RIESGO RESIDUAL		
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA		INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONROLES DE INGENIERÍA	CONROLES ADMINISTRATIVOS	EPPs	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGIFICATIVO
Selección y empaqueo de materia prima	Almacenamiento en cámara de enfriamiento	Vehículo en movimiento (stocka)	Exposición a atropellamiento	Contusiones	Delimitación de área	6	Riesgo Aceptable	N							4	Riesgo Aceptable	N
		Ruido	Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedades ocupacionales (Hipoacusia)	Uso de Orejeras / tapones de auditivos	6	Riesgo Aceptable	N							4	Riesgo Aceptable	N
		Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	8	Riesgo Aceptable	N				X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	4	Riesgo Aceptable	N
		Ruido	Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedades ocupacionales (Hipoacusia)	Uso de Orejeras / tapones de auditivos	6	Riesgo Aceptable	N							6	Riesgo Aceptable	N
		Temperaturas extremas (-1° a 10° C)	Exposición a bajas temperaturas	Hipotermia Lesiones en las articulaciones Afecciones respiratorias	Exposición por tan solo 30 minutos como máximo Uso de ropa de trabajo térmica Uso de botas térmicas	12	Riesgo Aceptable	N							12	Riesgo Aceptable	N
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	10	Riesgo Moderado	N				X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	2	Riesgo Aceptable	N
	Formación y corte de atado	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	8	Riesgo Aceptable	N				X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			CONTROL ACTUAL	EVALUACIÓN DEL RIESGO			MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA						EVALUACIÓN DEL RIESGO RESIDUAL			
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA		INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONROLES DE INGENIERIA	CONROLES ADMINISTRATIVOS	EPPs	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGIFICATIVO	
Selección y empaçado de materia prima	Formación y corte de atado	Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Promover pausas activas 2.-Rotación de actividades 3.-Capacitación en riesgos disergonomicos	6	Riesgo Aceptable	N	
		Ruido	Exposicion al ruido	Sordera, hipoacusia	Uso de tapones auditivos u orejeras	8	Riesgo Aceptable	N								8	Riesgo Aceptable	N
		Herramientas punzocortantes (cuchillos)	Cortes	Heridas	*Herramienta punzocortante estandar *Desinfección de herramientas	12	Riesgo Moderado	N				X		*Programa de afilado de cuchillos *Capacitación en cuidados de manos *Procedimeinto estandar de corte	4	Riesgo Aceptable	N	
		Manejo de cargas	Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N	
		Faja transportadora	Atrapamiento	Hematomas / Contusiones	Sistema de parada de emergencia Funcionamiento de caja a baja velocidad	8	Riesgo Aceptable	N								8	Riesgo Aceptable	N
			Contacto electrico	Quemaduras	*Mantenimiento de equipo *Conexión puesta a tierra	15	Riesgo Moderado	N				X	X		1.-Mntenimiento y medición de puesta a tierra	6	Riesgo Aceptable	N
Selección y empaçado de materia prima	Formación y corte de atado	Equipos eléctricos	Incendio	Quemaduras	*Conexión puesta a tierra *Desconectar equipo cuando no esté en uso *Extintor cercano *Mnatenimiento preventivo de equipos	15	Riesgo Moderado	N				X	X	1.-Mntenimiento y medición de puesta a tierra 2.-capacitación en uso de extintores	6	Riesgo Aceptable	N	

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			CONTROL ACTUAL	EVALUACIÓN DEL RIESGO			MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA						EVALUACIÓN DEL RIESGO RESIDUAL				
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA		INDICE DE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONROLES DE INGENIERIA	CONTROLES ADMINISTRATIVOS	EPPs	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE DE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGIFICATIVO		
Selección y empaçado de materia prima	Pesado de atado	Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N					X		1.-Promover pausas activas 2.-Rotación de actividades 3.-Capacitación en riesgos disergonomicos	6	Riesgo Aceptable	N	
		Ruido	Exposicion al ruido	Sordera, hipoacusia	Uso de tapones auditivos u orejeras	8	Riesgo Aceptable	N									8	Riesgo Aceptable	N
		Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	8	Riesgo Aceptable	N					X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N	
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N					X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N	
		Balanza	Contacto electrico	Quemaduras	*Mantenimiento de equipo *Conexión puesta a tierra	15	Riesgo Moderado	N				X	X		1.-Mntenimiento y medición de puesta a tierra	6	Riesgo Aceptable	N	
	Incendio		Quemaduras	*Conexión puesta a tierra *Desconectar equipo cuando no esté en uso *Extintor cercano *Mnatenimiento preventivo de equipos	15	Riesgo Moderado	N				X	X		1.-Mntenimiento y medición de puesta a tierra 2.-capacitaci òn en uso de extintores	6	Riesgo Aceptable	N		
	Encajado y Etiquetado	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	8	Riesgo Aceptable	N					X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N	

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			CONTROL ACTUAL	EVALUACIÓN DEL RIESGO			MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA						EVALUACIÓN DEL RIESGO RESIDUAL			
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA		INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGNIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONROLES DE INGENIERIA	CONTROLES ADMINISTRATIVOS	EPPs	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGNIFICATIVO	
Selección y empacado de materia prima	Encajado y Etiquetado	Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N	
		Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Promover pausas activas 2.-Rotación de actividades 3.-Capacitación en riesgos disergonomicos	6	Riesgo Aceptable	N	
		Ruido	Exposicion al ruido	Sordera, hipoacusia	Uso de tapones auditivos u orejeras	8	Riesgo Aceptable	N								8	Riesgo Aceptable	N
		Manejo de cargas	Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N	
		Faja transportadora	Atrapamiento	Hematomas / Contusiones	Sistema de parada de emergencia Funcionamiento de caja a baja velocidad	8	Riesgo Aceptable	N								8	Riesgo Aceptable	N
		Equipos eléctricos	Contacto electrico	Quemaduras	*Mantenimiento de equipo *Conexión puesta a tierra	15	Riesgo Moderado	N			X	X		1.-Mntenimiento y medición de puesta a tierra	6	Riesgo Aceptable	N	
			Incendio	Quemaduras	*Conexión puesta a tierra *Desconectar equipo cuando no esté en uso *Extintor cercano *Mntenimiento preventivo de equipos	15	Riesgo Moderado	N			X	X		1.-Mntenimiento y medición de puesta a tierra 2.-capacitaci 'pn en uso de extintores	6	Riesgo Aceptable	N	
Contenido de la tarea (monotonía)	Riesgo sicosocial	Trastorno psicosocial relacionado con el trabajo	Ninguno	10	Riesgo Moderado	N				X		Realizar pausas activas	6	Riesgo Aceptable	N			

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			CONTROL ACTUAL	EVALUACIÓN DEL RIESGO			MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA						EVALUACIÓN DEL RIESGO RESIDUAL																																																														
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA		INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONROLES DE INGENIERÍA	CONROLES ADMINISTRATIVOS	EPPs	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGIFICATIVO																																																												
Selección y empaqueo de materia prima	Encajado y Etiquetado	Encintadora	Cortes	Heridas	Botiquin de primeros auxilios	4	Riesgo Aceptable	N								4	Riesgo Aceptable	N																																																											
			Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		Pausas activas Periodos cortos de descanso	6	Riesgo Aceptable	N																																																												
	Encintado de cajas	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	8	Riesgo Aceptable	N					X	1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N																																																												
																		Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N					X	1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N																																													
																																	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N					X	1.-Promover pausas activas 2.-Rotación de actividades 3.-Capacitación en riesgos disergonomicos	6	Riesgo Aceptable	N																														
																																																Riesgo sicosocial	Trastorno psicosocial relacionado con el trabajo	Ninguno	10	Riesgo Moderado	N					X	Realizar pausas activas	6	Riesgo Aceptable	N															
																																																															Exposicion al ruido	Sordera, hipoacusia	Uso de tapones auditivos u orejeras	8	Riesgo Aceptable	N							8	Riesgo Aceptable	N
	Faja transportadora	Atrapamiento	matomas / Contusiones	Sistema de parada de emergencia Funcionamiento de caja a baja velocidad	8	Riesgo Aceptable	N						8	Riesgo Aceptable	N																																																														

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			CONTROL ACTUAL	EVALUACIÓN DEL RIESGO			MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA						EVALUACIÓN DEL RIESGO RESIDUAL			
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA		INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONROLES DE INGENIERÍA	CONTROLES ADMINISTRATIVOS	EPPs	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGIFICATIVO	
Selección y empacado de materia prima	Encintado de cajas	Equipos eléctricos	Contacto eléctrico	Quemaduras	*Mantenimiento de equipo *Conexión puesta a tierra	15	Riesgo Moderado	N			X	X		1.-Mntenimiento y medición de puesta a tierra	6	Riesgo Aceptable	N	
			Incendio	Quemaduras	*Conexión puesta a tierra *Desconectar equipo cuando no esté en uso *Extintor cercano *Mntenimiento preventivo de equipos	15	Riesgo Moderado	N				X	X		1.-Mntenimiento y medición de puesta a tierra 2.-capacitaci pn en uso de extintores	6	Riesgo Aceptable	N
	Codificado de Bolsas	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	8	Riesgo Aceptable	N					X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N
		Piso mojado	Caida al mismo nivel	Golpes, contusiones	*Zapatos antideslizantes *Limpieza permanente de pisos	6	Riesgo Aceptable	N								6	Riesgo Aceptable	N
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N					X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N
		Maquina de etiquetado	Contacto eléctrico	Quemaduras	*Mantenimiento de equipo *Conexión puesta a tierra	15	Riesgo Moderado	N				X	X		1.-Mntenimiento y medición de puesta a tierra	6	Riesgo Aceptable	N
			Incendio	Quemaduras	*Conexión puesta a tierra *Desconectar equipo cuando no esté en uso *Extintor cercano *Mntenimiento preventivo de equipos	15	Riesgo Moderado	N				X	X		1.-Mntenimiento y medición de puesta a tierra 2.-capacitaci pn en uso de extintores	6	Riesgo Aceptable	N

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			CONTROL ACTUAL	EVALUACION DEL RIESGO			MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA						EVALUACION DEL RIESGO RESIDUAL			
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA		INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONROLES DE INGENIERIA	CONTROLES ADMINISTRATIVOS	EPPs	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGIFICATIVO	
Selección y empaçado de materia prima	Codificado de Bolsas	Maquina de etiquetado	Contacto con superficies calientes	Quemaduras	Mantenimiento de equipo Guardas de seguridad para superficies caliente Avisos de advertencia de superficies calientes	8	Riesgo Aceptable	N								8	Riesgo Aceptable	N
		Contenido de la tarea (monotonía)	Riesgo sicosocial	Trastorno psicosocial relacionado con el trabajo	Ninguno	10	Riesgo Moderado	N				X		1.-Realizar pausas activas 2.-Rotacion de actividades	6	Riesgo Aceptable	N	
		Estanteria	Caida de objetos	Golpes, contusiones	Ninguno	10	Riesgo Moderado	N			X	X		1.-Anclar toda estanteria a la pared 2.-Colocar materiales pesados en la parte baja de la estanteria 3.-Evitar dejar objetos que puedan caer facilmente en la parte superior de la estanteria	4	Riesgo Aceptable	N	
		Tinta de etiquetado	Contacto con quimicos	Irritación de vias respiratorias	Uso de respirador con filtro de vapores	9	Riesgo Moderado	N							1.-Capacitacion a personal sobre insumos quimicos 2.-Realizar llenado de ATS para cuando se relice el llenado de tinta	5	Riesgo Aceptable	N
	Afecciones a la piel			Uso de guantes de neopreno para manipulacion de insumos quimicos	9	Riesgo Moderado	N							5		Riesgo Aceptable	N	
	Afeccion a los ojos			Uso de lentes de seguridad	9	Riesgo Moderado	N							5		Riesgo Aceptable	N	
	Envasado	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	8	Riesgo Aceptable	N				X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N	

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			CONTROL ACTUAL	EVALUACIÓN DEL RIESGO			MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA						EVALUACIÓN DEL RIESGO RESIDUAL			
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA		INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONROLES DE INGENIERIA	CONROLES ADMINISTRATIVOS	EPPs	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGIFICATIVO	
Selección y empaqueo de materia prima	Envasado	Piso mojado	Caida al mismo nivel	Golpes, contusiones	*Zapatos antideslizantes *Limpieza permanente de pisos	6	Riesgo Aceptable	N								6	Riesgo Aceptable	N
		Contenido de la tarea (monotonía)	Riesgo sicosocial	Trastorno psicosocial relacionado con el trabajo	Ninguno	10	Riesgo Moderado	N				X		1.-Realizar pausas activas 2.-Rotacion de actividades	6	Riesgo Aceptable	N	
		Contenido de la tarea (monotonía)	Riesgo sicosocial	Trastorno psicosocial relacionado con el trabajo	Ninguno	10	Riesgo Moderado	N				X		1.-Realizar pausas activas 2.-Rotacion de actividades	6	Riesgo Aceptable	N	
		Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Promover pausas activas 2.-Rotación de actividades 3.-Capacitación en riesgos disergonomicos	6	Riesgo Aceptable	N	
		Ruido	Exposicion al ruido	Sordera, hipoacusia	Uso de tapones auditivos u orejeras	8	Riesgo Aceptable	N							6	Riesgo Aceptable	N	
		Faja transportadora	Atrapamiento	Fracturas / Hematomas	Maquina cuenta con parada de emergencia	8	Riesgo Aceptable	N							8	Riesgo Aceptable	N	
	Pesado	Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Pausas activas 2.-Periodos cortos de descanso	2	Riesgo Aceptable	N	
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Pausas activas 2.-Periodos cortos de descanso	2	Riesgo Aceptable	N	
		Ruido	Exposicion al ruido	Sordera, hipoacusia	Uso de tapones auditivos u orejeras	8	Riesgo Aceptable	N							6	Riesgo Aceptable	N	

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			CONTROL ACTUAL	EVALUACIÓN DEL RIESGO			MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA						EVALUACIÓN DEL RIESGO RESIDUAL			
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA		INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONROLES DE INGENIERIA	CONTROLES ADMINISTRATIVOS	EPPs	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGIFICATIVO	
Selección y empaçado de materia prima	Pesado	Balanza	Contacto electrico	Quemaduras / Muertas	Mantenimiento de equipo Uso de equipo por personal con experiencia	15	Riesgo Moderado	N			X		X	1.-Conectar los equipos a pozo a tierra 2.-Uso de guantes dielectricos	6	Riesgo Aceptable	N	
			Incendio	Quemaduras / Muertas	Mantenimiento de equipo Uso de equipo por personal con experiencia	15	Riesgo Moderado	N				X		1.-Extintor cerca al area de trabajo 2.-Delimitar la zona de trabajo	6	Riesgo Aceptable	N	
	Sellado	Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Pausas activas 2.-Periodos cortos de descanso	2	Riesgo Aceptable	N	
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Pausas activas 2.-Periodos cortos de descanso	2	Riesgo Aceptable	N	
		Ruido	Exposicion al ruido	Sordera, hipoacusia	Uso de taponos auditivos u orejeras	8	Riesgo Aceptable	N							6	Riesgo Aceptable	N	
		Maquina de termosellado	Contacto electrico	Quemaduras / Muertas	Quemaduras / Muertas	Mantenimiento de equipo Uso de equipo por personal con experiencia	12	Riesgo Moderado	N			X			1.-Conectar los equipos a pozo a tierra	6	Riesgo Aceptable	N
			Incendio	Quemaduras / Muertas	Quemaduras / Muertas	Mantenimiento de equipo Uso de equipo por personal con experiencia	15	Riesgo Moderado	N				X		1.-Extintor cerca al area de trabajo 2.-Delimitar la zona de trabajo	6	Riesgo Aceptable	N
			Contacto con superficies calientes	Quemaduras	Quemaduras	Mantenimiento de equipo Guardas de seguridad para superficies caliente Avisos de advertencia de superficies calientes	8	Riesgo Aceptable	N							8	Riesgo Aceptable	N

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			CONTROL ACTUAL	EVALUACIÓN DEL RIESGO			MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA						EVALUACIÓN DEL RIESGO RESIDUAL			
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA		INDICE DE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONROLES DE INGENIERIA	CONROLES ADMINISTRATIVOS	EPPs	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE DE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGIFICATIVO	
Selección y empaçado de materia prima	Empaquetado	Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Promover pausas activas 2.-Rotación de actividades 3.-Capacitación en riesgos disergonomicos	6	Riesgo Aceptable	N	
		Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	8	Riesgo Aceptable	N				X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N	
		Piso mojado	Caida al mismo nivel	Golpes, contusiones	*Zapatos antideslizantes *Limpieza permanente de pisos	6	Riesgo Aceptable	N								6	Riesgo Aceptable	N
		Ruido	Exposicion al ruido	Sordera, hipoacusia	Uso de tapones auditivos u orejeras	8	Riesgo Aceptable	N								6	Riesgo Aceptable	N
		Faja transportadora	Atrapamiento	Fracturas / Hematomas	Maquina cuenta con parada de emergencia	8	Riesgo Aceptable	N								8	Riesgo Aceptable	N
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Pausas activas 2.-Periodos cortos de descanso	2	Riesgo Aceptable	N	
		Maquina encintadora	Contacto eléctrico	Quemaduras / Muertas	Mantenimiento de equipo Uso de equipo por personal con experiencia	15	Riesgo Moderado	N				X		1.-Conectar los equipos a pozo a tierra 2.-Uso de guantes dielectricos	6	Riesgo Aceptable	N	
			Incendio	Quemaduras / Muertas	Mantenimiento de equipo Uso de equipo por personal con experiencia	15	Riesgo Moderado	N				X		1.-Extintor cerca al area de trabajo 2.-Delimitar la zona de trabajo	6	Riesgo Aceptable	N	

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			CONTROL ACTUAL	EVALUACIÓN DEL RIESGO			MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA						EVALUACIÓN DEL RIESGO RESIDUAL				
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA		INDICE DE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGNIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONROLES DE INGENIERIA	CONTROLES ADMINISTRATIVOS	EPPs	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE DE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGNIFICATIVO		
Selección y empaçado de materia prima	Empaquetado	Maquina encintadora	Contacto con superficies calientes	Quemaduras	Mantenimiento de equipo Guardas de seguridad para superficies caliente Avisos de advertencia de superficies calientes	8	Riesgo Aceptable	N								8	Riesgo Aceptable	N	
		Encintadora manual	Cortes	Heridas Leves	Botiquin de primeros auxilios	3	Riesgo Aceptable	N									3	Riesgo Aceptable	N
			Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N					X		1.-Pausas activas 2.-Periodos cortos de descanso	2	Riesgo Aceptable	N	
	Paletizado	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	8	Riesgo Aceptable	N					X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N	
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N					X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N	
		Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N					X		1.-Promover pausas activas 2.-Rotación de actividades 3.-Capacitación en riesgos disergonomicos 4.-Monitoreo de riesgos disergonómico	6	Riesgo Aceptable	N	
		Ruido	Exposición al ruido	Sordera, hipoacusia	Uso de tapones auditivos u orejeras	8	Riesgo Aceptable	N								8	Riesgo Aceptable	N	
		Manejo de cargas	Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N					X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N	

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			CONTROL ACTUAL	EVALUACION DEL RIESGO			MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA						EVALUACION DEL RIESGO RESIDUAL			
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA		INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONROLES DE INGENIERIA	CONTROLES ADMINISTRATIVOS	EPPs	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGIFICATIVO	
Selección y empaçado de materia prima	Paletizado	Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	Zapatos de seguridad	9	Riesgo Moderado	N				X		1.-Programa de mantenimiento preventivo de stockas 2.-Inspecciones periodicas de SST 3. Instructivo de apilamiento de jabas	6	Riesgo Aceptable	N	
			Exposición a atropellamiento	Contusiones	Delimitacion de área	6	Riesgo Aceptable	N								6	Riesgo Aceptable	N
Tunel de Enfriamiento	Hidroenfriado de PT	Temperaturas extremas (-1° a 10° C)	Exposicion a bajas temperaturas	Hipotermia Lesiones en las articulaciones Afecciones respiratorias	Exposicion por tan solo 30 minutos como maximo Uso de ropa de trabajo termica Uso de botas termicas	12	Riesgo Aceptable	N							12	Riesgo Aceptable	N	
			Ruido	Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedad es ocupacionales (Hipoacusia)	Uso de Oregeras / tapones de auditivos	6	Riesgo Aceptable	N							6	Riesgo Aceptable	N
			Manejo de cargas	Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N
Tunel de Enfriamiento	Hidroenfriado de PT	Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	Zapatos de seguridad	9	Riesgo Moderado	N				X		1.-Programa de mantenimiento preventivo de stockas 2.-Inspecciones periodicas de SST 3. Instructivo de apilamiento de jabas	6	Riesgo Aceptable	N	
			Exposición a atropellamiento	Contusiones	Delimitacion de área	6	Riesgo Aceptable	N								6	Riesgo Aceptable	N

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			CONTROL ACTUAL	EVALUACIÓN DEL RIESGO			MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA						EVALUACIÓN DEL RIESGO RESIDUAL		
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA		INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONROLES DE INGENIERÍA	CONROLES ADMINISTRATIVOS	EPPS	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGIFICATIVO
Tunel de Enfriamiento	Hidroenfriado de PT	Insumos quimicos (Acido peracético)	Inhalación de sustancias quimicas	Irritación de vias respiratorias	Uso de respirador con cartuchos para quimicos	9	Riesgo Moderado	N						1.-Capacitacion a personal en manejo de sustancias quimicas 2.-Mantener hojas de seguridad al alcance del personal 3.-Inspeccion de .lavojos	6	Riesgo Aceptable	N
			Contacto dermico con sustancias quimicas	Afecciones a la piel	Uso de guantes de neopreno para manipulacion de insumos quimicos / Uso de EPI para manipulación de quimicos	9	Riesgo Moderado	N							6	Riesgo Aceptable	N
			Salpicadura de sustancias quimicas	Afeccion a los ojos	Uso de lentes de seguridad	9	Riesgo Moderado	N							6	Riesgo Aceptable	N
		Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		Pausas activas Periodos cortos de descanso	6	Riesgo Aceptable	N
		piso mojado	Caida a mismo nivel	Golpe, Hematoma	Uso de botas de neopreno con suela antideslizante	6	Riesgo Aceptable	N							6	Riesgo Aceptable	N
Almacenamiento en camara de PT	Paletizado y enzunchado	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	8	Riesgo Aceptable	N					X	1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N
		Movimientos Repetitivos	Ergonómico por movimiento	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N					X	1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N
		Herramientas punzocortantes	Cortes	Heridas Leves	*Herramienta punzocortante estandar *Desinfección de herramientas	4	Riesgo Aceptable	N							4	Riesgo Aceptable	N
		Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N					X	1.-Promover pausas activas 2.-Rotación de actividades 3.-Capacitación en riesgos disergonomicos 4.-Monitoreo de riesgos disergonómico	6	Riesgo Aceptable	N
		Ruido	Exposicion al ruido	Sordera, hipoacusia	Uso de tapones auditivos u orejeras	8	Riesgo Aceptable	N							8	Riesgo Aceptable	N

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			CONTROL ACTUAL	EVALUACIÓN DEL RIESGO			MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA						EVALUACIÓN DEL RIESGO RESIDUAL			
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA		INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONROLES DE INGENIERIA	CONTROLES ADMINISTRATIVOS	EPPS	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGIFICATIVO	
Almacenamiento en camara de PT	Paletizado y enzunchado	Manejo de cargas	Ergonómico por cargas	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	6	Riesgo Aceptable	N	
		Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	Zapatos de seguridad	9	Riesgo Moderado	N					X		1.-Programa de mantenimiento preventivo de stockas 2.-Inspecciones periodicas de SST 3. Instructivo de apilamiento de jabas	6	Riesgo Aceptable	N
			Exposición a atropellamiento	Contusiones	Delimitacion de área	6	Riesgo Aceptable	N								6	Riesgo Aceptable	N
Almacenamiento en camara de PT	Almacenamiento en camara de enfriamiento de PT	Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	Zapatos de seguridad	9	Riesgo Moderado	N				X		1.-Programa de mantenimiento preventivo de stockas 2.-Inspecciones periodicas de SST 3. Instructivo de apilamiento de jabas	4	Riesgo Aceptable	N	
			Exposición a atropellamiento	Contusiones	Delimitacion de área	6	Riesgo Aceptable	N							4	Riesgo Aceptable	N	
		Ruido	Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedades ocupacionales (Hipoacusia)	Uso de Oregeras / tapones de auditivos	6	Riesgo Aceptable	N							4	Riesgo Aceptable	N	
		Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	8	Riesgo Aceptable	N					X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	4	Riesgo Aceptable	N
Almacenamiento en camara de PT	Almacenamiento en camara de enfriamiento de PT	Temperaturas extremas (-1° a 10° C)	Exposicion a bajas temperaturas	Hipotermia Lesiones en las articulaciones Afecciones respiratorias	Exposicion por tan solo 30 minutos como maximo Uso de ropa de trabajo termica Uso de botas termicas	12	Riesgo Aceptable	N							12	Riesgo Aceptable	N	

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			CONTROL ACTUAL	EVALUACION DEL RIESGO			MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA						EVALUACION DEL RIESGO RESIDUAL		
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA		INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONROLES DE INGENIERIA	CONTROLES ADMINISTRATIVOS	EPPS	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGIFICATIVO
Embarque del PT	Inspección de vehiculo	Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	8	Riesgo Aceptable	N				X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	4	Riesgo Aceptable	N
		Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	10	Riesgo Moderado	N				X		1.-Promover pausas activas 2.-Rotación de actividades 3.-Capacitación en riesgos disergonomicos 4.-Monitoreo de riesgos disergonómico	4	Riesgo Aceptable	N
		Rampas de acceso a vagones de vehiculos	Caida desnivel	Golpe, Hematoma	Ninguno	6	Riesgo Aceptable	N				x		1.-Colocar topes a los laterales de la rampa para evitar caidas	6	Riesgo Aceptable	N
		Vehiculo en movimiento (retroceso)	Exposición a atropellamiento	Golpes, fracturas, contusiones/Muerte	No se tiene acceso del personal al patio de maniobras durante ingreso de vehiculos / Se tiene instalado espejos de punto ciego en el patio de maniobras	12	Riesgo Moderado	S				X	x	1.-Procedimiento de gestión de vehiculos 2.-Colocar tacos y conos de seguridad 3.-Inspeccion periodica de SST 4.-Inducción a contratistas	4	Riesgo Aceptable	N
		Inspeccion de Vagon de Vehiculo	Caida a mismo nivel	Golpes, fracturas, contusiones/Muerte	Mantener el orden de la carga durante estiva en vagon de camion	4	Riesgo Aceptable	N							4	Riesgo Aceptable	N
		Temperaturas extremas (-1° a 10° C)	Exposicion a bajas temperaturas	Hipotermia Lesiones en las articulaciones Afecciones respiratorias	Exposicion por tan solo 30 minutos como maximo Uso de ropa de trabajo termica Uso de botas termicas	9	Riesgo Aceptable	N							9	Riesgo Aceptable	N

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			CONTROL ACTUAL	EVALUACIÓN DEL RIESGO			MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA						EVALUACIÓN DEL RIESGO RESIDUAL		
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA		INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONROLES DE INGENIERIA	CONROLES ADMINISTRATIVOS	EPPs	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGIFICATIVO
Embarque del PT	Embarque de Producto Terminado en Vehiculos	Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	Zapatos de seguridad	9	Riesgo Moderado	N				X		1.-Programa de mantenimiento preventivo de stockas 2.-Inspecciones periodicas de SST 3. Instructivo de apilamiento de jabas	4	Riesgo Aceptable	N
			Exposición a atropellamiento	Contusiones	Delimitacion de área	6	Riesgo Aceptable	N							4	Riesgo Aceptable	N
		Ruido	Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedades ocupacionales (Hipoacusia)	Uso de Oregeras / tapones de auditivos	6	Riesgo Aceptable	N							4	Riesgo Aceptable	N
		Trabajo de pie	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	8	Riesgo Aceptable	N				X		1.-Promover las pausas activas 2.-Rotación de actividades	4	Riesgo Aceptable	N
		Posturas inadecuadas	Ergonómico por posición	Lesiones muscoesqueléticas	Ninguno	10	Riesgo Moderado	N				X		1.-Promover pausas activas 2.-Rotación de actividades 3.-Capacitación en riesgos disergonomicos 4.-Monitoreo de riesgos disergonómico	4	Riesgo Aceptable	N
		Rampas de acceso a vagones de vehiculos	Caida desnivel	Golpe, Hematoma	Ninguno	6	Riesgo Aceptable	N				x		1.-Colocar topes a los laterales de la rampa para evitar caidas	6	Riesgo Aceptable	N
		Vehiculo en movimiento (retroceso)	Exposición a atropellamiento	Golpes, fracturas, contusiones/Muerte	No se tiene acceso del personal al patio de maniobras durante ingreso de vehiculos / Se tiene instalado espejos de punto ciego en el patio de maniobras	12	Riesgo Moderado	S					X	x	1.-Procedimiento de gestión de vehiculos 2.-Colocar tacos y conos de seguridad 3.-Inspeccion periodica de SST 4.-Inducción a contratistas	4	Riesgo Aceptable

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			CONTROL ACTUAL	EVALUACIÓN DEL RIESGO			MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA						EVALUACIÓN DEL RIESGO RESIDUAL			
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA		INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONROLES DE INGENIERIA	CONROLES ADMINISTRATIVOS	EPPs	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGIFICATIVO	
Embarque del PT	Embarque de Producto Terminado en Vehiculos	Inspeccion de Vagon de Vehiculo	Caida a mismo nivel	Golpes, fracturas, contusiones/Muerte	Mantener el orden de la carga durante estiva en vagon de camion	4	Riesgo Aceptable	N								4	Riesgo Aceptable	N
		Temperaturas extremas (-1° a 10° C)	Exposicion a bajas temperaturas	Hipotermia Lesiones en las articulaciones Afecciones respiratorias	Exposicion por tan solo 30 minutos como maximo Uso de ropa de trabajo termica Uso de botas termicas	9	Riesgo Aceptable	N									9	Riesgo Aceptable
Transito por la planta incluye Aduana	Todas las actividades	Vehiculo en movimiento (stocka)	Caidas de jabas	Contusiones, fracturas	Zapatos de seguridad	12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Programa de mantenimiento preventivo de stockas 2.-Inspecciones periodicas de SST 3. Instructivo de apilamiento de jabas 4.-Ruta peatonal	5	Riesgo Aceptable	N	
			Exposición a atropellamiento	Contusiones	Delimitacion de área		12	Riesgo Moderado	N				X		1.-Programa de mantenimiento preventivo de stockas 2.-Inspecciones periodicas de SST 3. Instructivo de apilamiento de jabas 4.-Ruta peatonal	5	Riesgo Aceptable	N
		Ruido	Exposición al ruido	Cambios de humor/Enfermedades ocupacionales (Hipoacusia)	Uso de Oregeras / tapones de auditivos	5	Riesgo Aceptable	N								5	Riesgo Aceptable	N
		Escaleras	Caida a distinto nivel	Contusiones, fracturas	*Barandas	10	Riesgo Moderado	N					X		1.-Inducción a contratistas y visitas	5	Riesgo Aceptable	N
		Faja transportadora	Atrapamiento	matomas / Contusion	Sistema de parada de emergencia Funcionamiento de caja a baja velocidad	6	Riesgo Aceptable	N					X			5	Riesgo Aceptable	N

SUBPROCESO	ACTIVIDAD	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS			CONTROL ACTUAL	EVALUACIÓN DEL RIESGO			MEDIDAS DE CONTROL DE RIESGOS SEGÚN JERARQUÍA						EVALUACIÓN DEL RIESGO RESIDUAL			
		PELIGRO O AGENTE	RIESGO	CONSECUENCIA		INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO	SIGIFICATIVO	ELIMINACIÓN DE RIESGO	SUSTITUCIÓN	CONROLES DE INGENIERÍA	CONROLES ADMINISTRATIVOS	EPPs	DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES	INDICE RE RIESGO OCUPACIONAL (PXS)	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	SIGIFICATIVO	
Transito por la planta incluye Aduana	Todas las actividades	Piso mojado	Caida al mismo nivel	Golpes, contusiones	*Zapatos antideslizantes *Limpieza permanente de pisos	10	Riesgo Moderado	N					x		1.-Inducción a contratistas y visitas	5	Riesgo Aceptable	N
Todos los subprocesos	Todas las actividades	Sismos, terremotos	Caidas a distinto nivel	Hematomas, contusiones, muerte	Simulacros de evacuación, señalización y equipos de emergencias (luces de emergencia), plan de contingencias	24	Riesgo Importante	S					X		1. Inspección internas de seguridad 2.-Simulacros de sismos 3.-Capacitación al personal en plan de evacuación. 4.-Identificación de brigadistas	15	Riesgo Moderado	N
			Caida a mismo nivel	Hematomas, Contusiones		18	Riesgo Moderado	N					X	5		Riesgo Aceptable	N	
			Caida de objetos por desplome o derrumbamiento	Muerte por golpe de escombros		24	Riesgo Importante	S					X	15		Riesgo Moderado	N	
		Material inflamables	Incendio	Quemaduras de 1ª y 2ª grado, Muerte	Señalización y equipos de emergencias (extintores), plan de contingencias	20	Riesgo Importante	S					X		1. Inspección internas de seguridad 2.-Simulacros de incendios 3.-Capacitación al personal en uso de extintor. 4.-Identificación de brigadistas	15	Riesgo Moderado	N
			Exposición a gases toxicos	Asfixia, Muerte		20	Riesgo Importante	S					X	15		Riesgo Moderado	N	
		Sobre carga eléctrica	Incendio	Quemaduras de 1ª y 2ª grado, Muerte	*Conexiones puesta a tierra	20	Riesgo Importante	S					X		1. Inspección internas de seguridad 2.-Simulacros de incendios 3.-Capacitación al personal en uso de extintor. 4.-Identificación de brigadistas 5.-Mantenimiento de puesta a tierra	15	Riesgo Moderado	N
			Exposición a gases toxicos	Asfixia, Muerte		20	Riesgo Importante	S					X	15		Riesgo Moderado	N	

Tabla 12. Controles y Residuos de riesgo

6.7 Indicadores Tentativos.

6.7.1 Indicador de Índice de Accidentabilidad.

- **Indicador Actual:** A continuación, analizaremos los resultados de los indicadores de los tres primeros meses del presente año.

		REGISTRO DE ESTADISTICAS DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO 2019														Código :					
Elaborado / Modificado: Gustavo Ortiz		Revisado :														Versión :					
																Edición :					
																Página :					
																Aprobado Por :					
Razón Social :												RUC :									
Dirección:												Actividad Económica : Agroindustria									
Fundo :												Sede : Chincha						N° De Trabajadores :			
		Planta :		X		Oficina															
MES	N° TRABAJADORES EN LA SEDE	N° ACCIDENTE MORTAL	AREA/SEDE	N° DE ACCIDENTE DE TRABAJO LEVE	AREA/SEDE	ACCIDENTES INCAPACITANTES						ENFERMEDAD OCUPACIONAL									
						N° Accid. Trab. Incap.	AREA/SEDE	Total Horas Hombres Trabajadas	Indice de Frecuencia	N° de días Perdidos	Indice de Gravedad	Indice de Accidentabilidad	N° de enfermedades Ocupacionales	AREA/SEDE	N° de Trabajadores expuestos al	Tasa de Incidencia	N° de Trabajadores con Cancer	N° DE INCIDENTES PELIGROSOS	AREA/SEDE	N° DE INCIDENTES PELIGROSOS	AREA/SEDE
ENERO	187	0	PLANTA CHINCHA	2	PLANTA CHINCHA	3	PLANTA CHINCHA	38896	77.13	7	180.0	13.88	0	PLANTA CHINCHA	187	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA
FEBRERO	512	0	PLANTA CHINCHA	2	PLANTA CHINCHA	4	PLANTA CHINCHA	160436	24.93	19	118.4	2.95	0	PLANTA CHINCHA	512	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA
MARZO	584	0	PLANTA CHINCHA	4	PLANTA CHINCHA	3	PLANTA CHINCHA	182998	5.46	8	43.7	0.24	0	PLANTA CHINCHA	584	0.00	0	0	PLANTA CHINCHA	0	PLANTA CHINCHA

Tabla 13. Registro de estadística 2019

Fuente: Propio

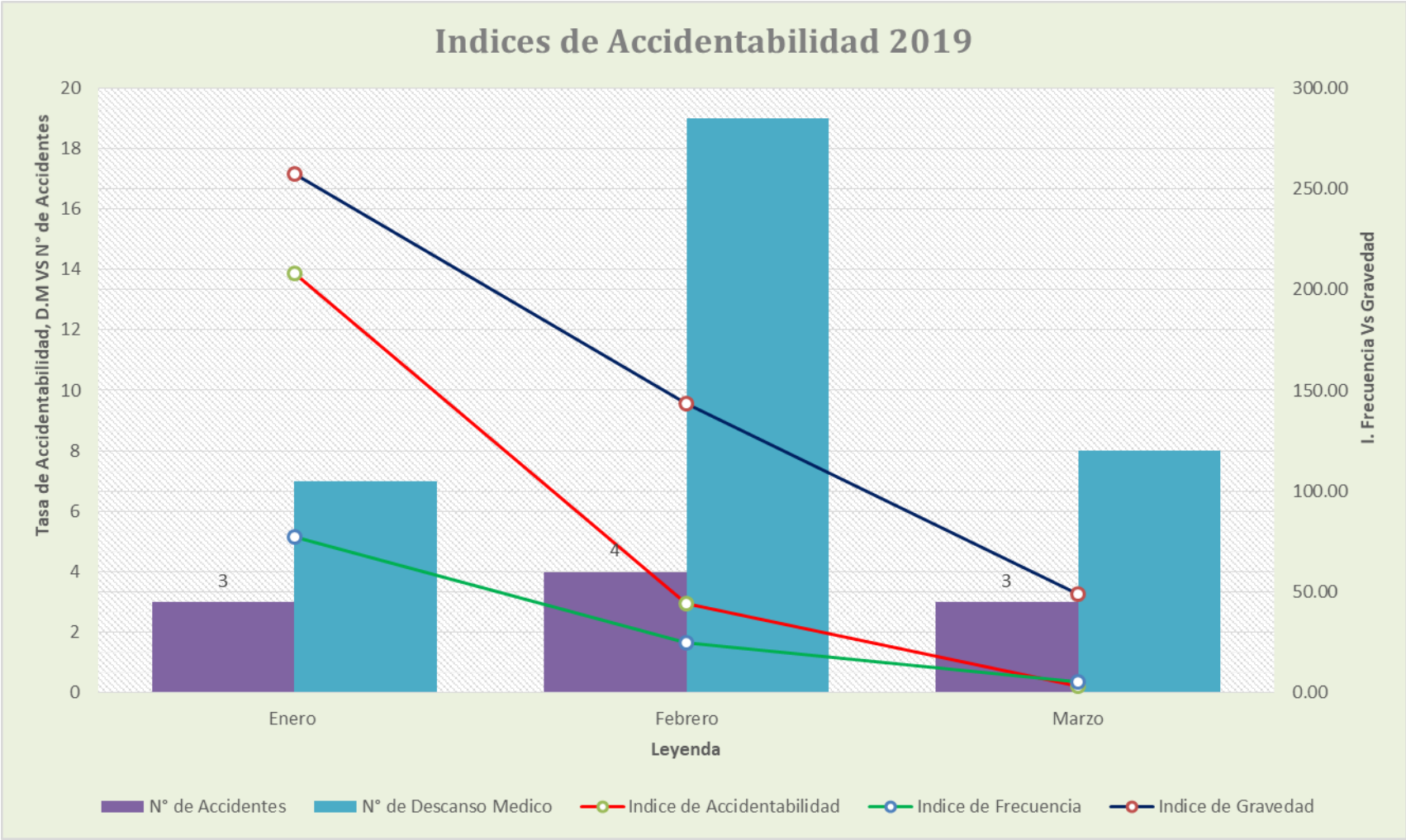


Figura 17: Grafico de Accidentabilidad 2019

Fuente: Propio

A continuación, realizaremos comparación de los tres últimos años vs 2019 con respecto a los tres primeros meses lo que se observa que los números de accidente descanso médico y comportamiento de los indicadores.

	2016			2017		
	Enero	Febrero	Marzo	Enero	Febrero	Marzo
Accidente Incapacitante	0	7	2	1	4	4
Total de días Perdidos	0	24	20	7	16	19
Indice de Frecuencia	0	49.49	9.5	33.65	26.55	14.99
Indice de Gravedad	0	367.6	95	235.5	106.2	71.2
Indice de Accidentabilidad	0	18.2	0.9	7.93	2.82	1.02

	2018			2019		
	Enero	Febrero	Marzo	Enero	Febrero	Marzo
Accidente Incapacitante	3	5	7	3	4	3
Total de días Perdidos	8	18	25	7	19	8
Indice de Frecuencia	33.46	57.51	26.23	77.13	24.93	5.46
Indice de Gravedad	89.2	195.5	93.7	180	118.4	43.7
Indice de Accidentabilidad	2.99	11.25	2.46	13.88	2.95	0.24

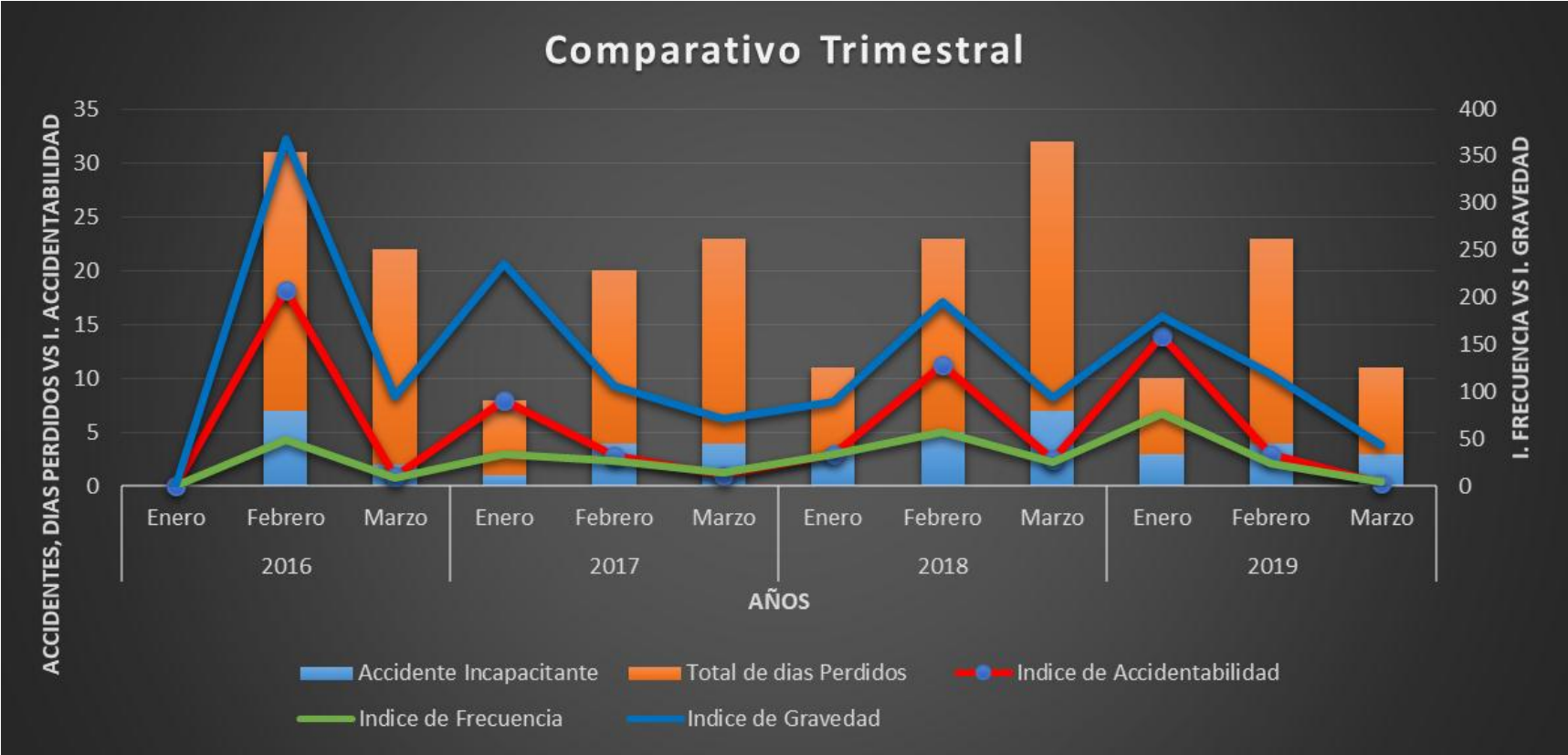


Figura 18: Comparativo Trimestral
Fuente: Propio

6.7.2 Proyección

La propuesta de este proyecto tiene como objetivo en implementar y reforzar el sistema de gestión de riesgo a fin de disminuir los números de accidente y por ende el índice de accidentabilidad por lo que se propone después de haber desarrollado y evaluado los riesgos y peligros existentes en las diferentes actividades del proceso de esparrago verde fresco a fin de disminuir el 30 % de los números de accidente registrado el año anterior, es decir:

Año	Numero Total de Accidentes
2016	45
2017	56
2018	61
2019	43

Es decir que para cumplir con nuestro objetivo los números de accidente no deberá ser mayor a 43 al cierre de año y que a su vez se verá reflejado en la disminución en la tasa de accidentabilidad, descanso médico y los gastos que representa para la recuperación de los colaboradores sin olvidar que claramente mitigaremos posibles demandas legales generados por los accidentes.

CAPITULO 7: IMPLEMENTACION DE LA PROPUESTA

7..1 Presupuesto para Implementación

En esta fase diseñaremos los mecanismos necesarios para la efectividad y el cumplimiento de actividades a fin de disminuir los números de accidentes en el proceso de esparrago verde fresco para los próximos meses.

Para su implementación técnica consideraremos los siguientes puntos:

- Monitoreos de agentes ocupacionales – Disergonomicos en las áreas de empaque, selección y cámara.
- Evaluar los riesgos psicosociales.
- Capacitaciones de seguridad y salud en el trabajo de acuerdo a las funciones de los colaboradores.
- Mejorar los equipos de protección personal para los colaboradores de cámara y recepción de MP.
- Método seguro para el corte de esparrago.
- Implementar base de datos para el registro de los eventos.

A continuación se presentara el cuadro de resumen del presupuesto para la implementacion de la propuesta de acuerdo a los meses faltante para el año lectivo.

Mes	Monto S/	Monto \$
Jun-19	2557	763
Jun-19	7222	2156
Ago-19	8288	2474
Set-19	3472	1036
Oct-19	8425	2515
Nov-19	3971	1185
Dic-19	2867	856
Total	S/ 36,802	USD 10,986

A continuación se detallara a detalle de los recursos necesarios para requerir para la implementacion de la propuesta.

Tabla 14. Presupuesto proyectado

Fuente: Propio

PUESTO DE TRABAJO	ACTIVIDAD	MATERIALES	UM	Precio S/.	Precio \$	CANT	COSTO TOTAL S./	Junio		Julio		Agosto		Setiembre		Octubre		Noviembre		Diciembre		
								COSTO S/	ANTIDA	COSTO S/	ANTIDA	COSTO S/	ANTIDA	COSTO S/	ANTIDA	COSTO S/	ANTIDA	COSTO S/	ANTIDA	COSTO S/	ANTIDA	COSTO S/
Transporte	Conductores	CASCO SEGURID CL-E TIP-I NA MSA JOCKEY	UN	26.95	8.04	14	377.29	-	-	-	-	377	14	-	-	-	-	-	-	-	-	
		BARBIQUEJOS PARA CASCOS	UN	1.05	0.31	14	14.70	-	-	-	-	15	14	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		ZAPATO SEGURIDAD PUNTA AC	PAA	85.0	25.37	32	2,720.00	-	-	-	-	-	0	340	4	2,210	26	170	2	-	-	-
		LENTES SEGURIDAD STEELPRO SPY OSCURO	PAA	1.92	0.57	65	124.80	-	-	-	-	46	24	-	-	50	26	-	-	-	29	15
		CASCO SEGURID CL-E TIP-I AM MSA JOCKEY	UN	24.00	7.16	4	96.00	-	-	-	-	96	4	-	-	-	-	-	-	-	-	
		BARBIQUEJOS PARA CASCOS	UN	1.05	0.31	4	4.20	-	-	-	-	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		ZAPATO SEGURIDAD PUNTA AC.Nº40	PAA	85.00	25.37	6	510.00	-	-	-	-	340	4	-	-	-	-	170	2	-	-	-
	cámara	BOTAS PVC TERMICA WORKMAN	UN	52.00	15.52	13	676.00	-	-	-	-	520	10	-	-	-	-	156	3	-	-	-
		BARBIQUEJOS PARA CASCOS	UN	1.05	0.31	15	15.75	-	-	-	-	16	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Embarque	CASCO SEGURID CL-E TIP-I AM MSA JOCKEY	UN	24.00	7.16	15	360.00	-	-	-	-	360	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		BOTAS PVC TERMICA WORKMAN	UN	52.00	15.52	11	572.00	-	-	-	-	260	5	-	-	-	-	312	6	-	-	-
		TAPON DE OIDOS	UN	4.5	1.34	5	22.50	-	-	-	-	23	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Produccion	Labores Varios /Insumo	RESPIRADORES DESCARTABLE N95 - 720	UN	3.40	1.01	89	302.60	102	30	153	45	48	14	-	-	-	-	-	-	-	-	
		GUANTE NITRILO 18" T= 9	PAA	16.10	4.81	34	547.40	161	10	322	20	64	4	-	-	-	-	-	-	-	-	
		LENTES SEGURIDAD STEELPRO SPY CLARO	UN	1.90	0.57	52	98.80	38	20	38	20	8	4	6	3	6	3	-	-	4	2	
		GUANTE DE CUERO BADANA	PAA	7.5	2.24	46	345.00	75	10	150	20	75	10	23	3	23	3	-	-	-	-	
Saneamiento	limpieza líneas de proceso.	RESPIRADORES DESCARTABLE N95 - 720	UN	3.40	1.01	114	387.60	-	-	-	-	82	24	170	50	-	-	102	30	34	10	
		GUANTES UULTRANITRIL (NITRILO)	PAA	4.15	1.24	51	211.65	-	-	-	-	100	24	42	10	-	-	50	12	21	5	
		ABRIGO PVC L= 1.2 M C/CAPUCHA	UN	13.90	4.15	36	500.40	-	-	-	-	-	-	-	348	25	83	6	70	5	-	
		CASCO SEGURID CL-E TIP-I AZ 3M H-700	UN	24.00	7.16	4	96.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	72	3	24	1	
		LENTE MOD.EVEREST ANTIEMPAÑANTE L/CLARA	UN	10.50	3.13	54	567.00	-	-	-	-	252	24	105	10	-	-	158	15	53	5	
	aplicación con mochila	EQUIPO DE PROTECCION INDIVIDUAL (EPI)	JGO	88.24	26.34	2	176.48	-	-	-	-	176	2	-	-	-	-	-	-	-	-	
		GUANTE NITRILO 18" T= 9	PAA	16.70	4.98	2	33.39	-	-	-	-	33	2	-	-	-	-	-	-	-	-	
		RESPIRADOR 3M 7500 MEDIA CARA T-M (7500)	UN	64.14	19.15	2	128.28	-	-	-	-	128	2	-	-	-	-	-	-	-	-	
		CARTUCHO 6003 VAP ORG Y GASES ACIDOS	UN	27.9	8.33	2	55.80	-	-	-	-	56	2	-	-	-	-	-	-	-	-	
		RETENEDOR 3M 501 PARA PRE FILTROS	UN	3.25	0.97	2	6.50	-	-	-	-	7	2	-	-	-	-	-	-	-	-	
		PRE FILTRO 3M 5N11,N95 POLVO	UN	4.69	1.40	2	9.38	-	-	-	-	9	2	-	-	-	-	-	-	-		
		LENTE MOD.EVEREST ANTIEMPAÑANTE L/CLARA	UN	10.76	3.21	18	193.68	86	8	86	8	22	2	-	-	-	-	-	-	-		

PUESTO DE TRABAJO	ACTIVIDAD	MATERIALES	UM	Precio S/.	Precio \$	CANT	COSTO TOTAL S./	Junio		Julio		Agosto		Setiembre		Octubre		Noviembre		Diciembre	
								COSTO S./	ANTIDA	COSTO S./	ANTIDA	COSTO S./	ANTIDA	COSTO S./	ANTIDA	COSTO S./	ANTIDA	COSTO S./	ANTIDA	COSTO S./	ANTIDA
Dosificación para Proceso	dosificación (7)	GUANTES UULTRANITRIL (NITRILO)	PAA	4.30	1.28	9	38.70	-		-		30	7	9	2	-		-		-	
		LENTE MOD.EVEREST ANTIEMPAÑANTE L/CLARA	UN	10.76	3.21	9	96.84	-		-		75	7	22	2	-		-		-	
		RESPIRADOR 3M 7500 MEDIA CARA T-M (7500)	UN	64.14	19.15	13	833.82	-		-		449	7	128	2	64	1	128	2	64	1
		CARTUCHO 6003 VAP ORG Y GASES ACIDOS	UN	27.9	8.33	10	279.00	-		-		195	7	56	2	28	1	-	0	-	-
		RETENEDOR 3M 501 PARA PRE FILTROS	UN	3.25	0.97	18	58.50	-		-		23	7	7	2	3	1	13	4	13	4
		PRE FILTRO 3M 5N11,N95 POLVO	UN	4.69	1.40	10	46.90	-		-		33	7	9	2	5	1	-	-	-	-
Seguridad Industrial	Señales	PLACA VINIL 5MM 40 X 60 CM LUMINOSO	UN	52.10	15.55	16	833.58	-		-		313	6	-		521	10	-	-	-	
		PLACA VINIL E= 3 MM X 20 CM X 30 CM	UN	6.0	1.79	21	126.00	-		-		90	15	-		36	6	-	-	-	
		PLACA VINIL 5MM 40* 60	UN	26.0	7.76	10	260.00	-		-		260	10	-		-	-	-	-	-	
		LETRERO FOTO FOTOLUMICENSE 20 X 30	UN	19.49	5.82	12	233.90	-		-		234	12	-		-	-	-	-	-	
		SEÑAL ADHESIVO 8 CM * 10 CM	UN	0.70	0.21	40	28.00	-		-		28	40	-		-	-	-	-	-	
		CINTA ADHE DE SEÑALIZACION ROJO/BLANCO	ROLL	30.42	9.08	4	121.68	-		122	4	-		-		-	-	-	-	-	
		MALLA FAENA (50 YARDAS X 1 MT)	ROLL	41.44	12.37	1	41.44	-		-		41	1	-		-	-	-	-	-	
		CINTA ADHE DE SEÑALIZACION AMARI/NEGRO	ROLL	28.10	8.39	5	140.50	-		141	5	-		-		-	-	-	-	-	
		CONOS DE SEGURIDAD DE 28"	UN	29.58	8.83	9	266.22	-		148	5	-		-		118	4	-	-	-	
	Equipos de emergencia	FUNDA LONA PLASTIFICADA P/EXTINTOR 50KG	UN	217.00	64.78	1	217.00	-		217	1	-		-		-	-	-	-		
		GABINETE METALICO P/EXTINTOR PQS 12 KGS.	UN	180.00	53.73	4	720.00	-		720	4	-		-		-	-	-	-		
		GABINETE METALICO P/EXTINTOR CO2 10 LBS.	UN	220.00	65.67	4	880.00	-		880	4	-		-		-	-	-	-		
		SIRENA 220VOLT. PAR ALARMA EXT.	UN	410.94	122.67	1	410.94	-		-		411	1	-		-	-	-	-		
		LUZ DE EMERGENCIA 2 X 20W	UN	281.40	84.00	11	3,095.40	-		1,688	6	-		-		1,407	5	-	-		
		CABLE	ROLL	450.00	134.33	2	900.00	-		-		-		-		900	2	-	-		
		PULSADOR	UN	75.00	22.39	2	150.00	-		-		-		-		150	2	-	-		
	Varios	CHALECO DRYLL	UN	27.73	8.28	12	332.78	-		-		333	12	-		-	-	-			
		SILICONA EN CARTUCHO 1200 - BLANCO	UN	12.49	3.73	3	37.46	-		-		37	3	-		-	-	-			
		CINTILLO PLASTICO 5 X 350MM	UN	0.08	0.02	200	16.27	-		-		16	200	-		-	-	-			
	Supervisor Seguridad	LABORES DE PREVENCIÓN, CAPACITACIONES, INDUCCIONES, GESTION SST	UN	2557.00	763.28	7	17,899.00	2,557	1	2,557	1	2,557	1	2,557	1	2,557	1	2,557	1	2,557	1
							TOTAL	S/.	36,801.6	2,557.00	7,221.56	8,287.86	3,471.78	8,424.91	3,970.98	2,867.49					
							\$	10,985.5	763	2,156	2,474	1,036	2,515	1,185	856						

7..2 Propuesta de programa de actividades anual de Seguridad y Salud en el Trabajo.

En esta fase desarrollaremos las pautas para la implementación de actividades cronológicas que nos va a permitir obtener una buena productividad y resultados favorables para el sistema de riesgos laborales.

7.2.1 Programa de Capacitaciones de Seguridad y Salud en el Trabajo

A continuación, detallaremos tipos de capacitaciones e inducciones para los colaboradores de acuerdo a sus funciones y la frecuencia.

7.2.1.1 Inducción de Personal.

En este proceso se brindan las instrucciones de seguridad a todos los trabajadores nuevos como parte de su adoctrinamiento y educación en seguridad el primer día antes de comenzar cualquier trabajo. Este entrenamiento tiene que ser documentado con el fin de:

- Informar al personal que ingresa, de las Políticas de Seguridad y Salud Ocupacional de la Empresa y de la importancia de su labor para los objetivos de la empresa y sus consorcios, dar a conocer las normas básicas que deberán cumplir durante su permanencia en la empresa.
- Comprometerlos a cumplir todo lo dispuesto a través de la firma del registro compromiso y cumplimiento de la inducción á a través de su firma.
- Dar a conocer y entregar a todo el Personal el Reglamento Interno de Seguridad y Salud en el Trabajo.

Periodicidad: Cada vez que ingrese personal a una de las sedes de la empresa o cuando se reasigne personal

a realizar una actividad diferente (un día antes del ingreso).

Duración: 15 min aprox.

7.2.1.2 Capacitación al Personal.

Las capacitaciones programadas pueden ser tanto internas como externas, las cuales serán dictadas por un expositor con experiencia en el tema a capacitar.

- **Capacitaciones específicas:** Instruir al personal acerca de los procedimientos de trabajo seguro establecidos para trabajos especiales o de alto riesgo.
- **Capacitaciones antes de inicio de jornada:** Reforzar el comportamiento proactivo del personal ante los peligros asociados al trabajo que realizan y desarrollar sus habilidades de observación preventiva.
- **Capacitaciones de sensibilización:** Personal tome conciencia del incidente y/o accidente de trabajo ocurrido y no se vuelva a repetir.

		PROGRAMA ANUAL DE CAPACITACIONES SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO 2019										Código :									
OBJETIVO GENERAL		Capacitar, Concientizar y Entrenar al personal										versión :									
OBJETIVOS ESPECIFICOS		entrenar a todo el personal para disminuir los actos sub-estandar que ponen en riesgo la salud del trabajador										Edición :									
META		Cumplimiento de los objetivos trazados. (minimo 4 capacitaciones por trabajador)																			
INDICADOR		porcentaje de actividades realizadas del total propuestas,																			
PRESUPUESTO		presupuesto anual																			
RECURSOS		según la Ley 29783 y el D.S. 005-2013-TR. Recursos Humanos, formatos, Otros.																			
ITEM	CURSO O TEMA DE ENTRENAMIENTO	TIPO	MODALIDAD	PERSONAL A CAPACITAR	DURACION	RESPONSABLE DEL ENTRENAMIENTO													FECHA DE VERIFICACION	ESTADO	OBSERVACIONES
							MAY	JUN	JUL	AGO	SET	OCT	NOV	DIC							
1	Prevencion de Equipos en Movimiento (Fajas,otros)	Seguridad /salud ocupacional	Interna /externa	Todo el Personal expuesto	45 minutos	Seguridad Industrial	x					x							Mayo, agosto.		
2	Uso y Mantenimiento Adecuado de EPP (Proteccion para la Cabeza, Respiratoria, Visual, Corporal, para las Manos, para los pies.)	Seguridad /salud ocupacional	Interna	Todo el Personal expuesto	45 minutos	Seguridad Industrial		x			x						x		junio, agosto,diciembre.		
3	Manejo de Materiales Peligrosos (MATPEL)	Seguridad /salud ocupacional	Interna	Todo el Personal expuesto	45 minutos	Seguridad Industrial				x			x						julio,setiembre.		
4	Manejo de Carga Pesada - Ergonomia.	Seguridad /salud ocupacional	interna / externa	Todo el Personal expuesto	45 minutos	Seguridad Industrial		x						x					junio,octubre.		
5	Procedimientos de Emergencias	Seguridad /salud ocupacional	interna / externa	Todo el Personal expuesto	60 minutos	Seguridad Industrial				x			x						julio,setiembre		
6	Cuidados y prevencion en equipos energizados	Seguridad /salud ocupacional	interna / externa	Todo el Personal expuesto	40 minutos	Seguridad Industrial		x						x					junio,octubre.		
7	Uso de Equipos de Lucha Contra Incendio (Extintores)	Seguridad /salud ocupacional	interna / externa	Todo el Personal expuesto	60 minutos	Seguridad Industrial	x			x			x						mayo,julio,septiembre		
8	Vias de evacuación (señalizaciones)	Seguridad /salud ocupacional	Interna	Todo el Personal expuesto	45 minutos	Seguridad Industrial	x						x						mayo, setiembre.		

OBJETIVO GENERAL		Capacitar, Concientizar y Entrenar al personal																			
OBJETIVOS ESPECIFICOS		entrenar a todo el personal para disminuir los actos sub-estandar que ponen en riesgo la salud del trabajador																			
META		Cumplimiento de los objetivos trazados. (mínimo 4 capacitaciones por trabajador)																			
INDICADOR		porcentaje de actividades realizadas del total propuestas,																			
PRESUPUESTO		presupuesto anual																			
RECURSOS		según la Ley 29783 y el D.S. 005-2013-TR. Recursos Humanos, formatos, Otros.																			
ITEM	CURSO O TEMA DE ENTRENAMIENTO	TIPO	MODALIDAD	PERSONAL A CAPACITAR	DURACION	RESPONSABLE DEL ENTRENAMIENTO	FECHA DE VERIFICACION												ESTADO	OBSERVACIONES	
							MAY	JUN	JUL	AGO	SET	OCT	NOV	DIC							
9	Simulacros De Emergencia (Sismos, Incendios, Derrame, MATPEL)	Seguridad /salud ocupacional	Interna	Todo el Personal expuesto	20 minutos	Seguridad Industrial	x	x	x						x	x			mayo, junio,julio, septiembre,octubre.		
10	Orden y Limpieza	Seguridad /salud ocupacional	Interna / externa	Todo el Personal expuesto	60 minutos	Seguridad Industrial				x	x					x			julio, agosto, noviembre.		
11	IPER(Identificación de peligros y Riesgos)	Seguridad /salud ocupacional	Interna	Todo el Personal expuesto	60 minutos	Seguridad Industrial				x	x								julio, agosto		
12	Prevencion de Riesgos Laborales (Cortes, Caldas, Orden y Limpieza)	Seguridad /salud ocupacional	Interna	Todo el Personal expuesto	60 minutos	Seguridad Industrial		x									x		junio, diciembre.		
13	Investigación y Reportes de Incidentes	Seguridad /salud ocupacional	Interna	Todo el Personal expuesto	45 minutos	Seguridad Industrial		x	x	x					x				junio,julio ,agosto,octubre.		
14	Manejo Seguro de Vehiculos o maquinarias (montacargas y Estocas)	Seguridad /salud ocupacional	Interna	Todo el Personal expuesto	45 minutos	Seguridad Industrial	x		x			x							mayo, julio, setiembre		
15	Reglamento de seguridad y salud en el trabajo: funciones y responsabilidades	Seguridad /salud ocupacional	Interna	Todo el Personal expuesto	45 minutos	Seguridad Industrial				x									julio, diciembre		
16	Manejo seguro de herramientas punzocortantes	Seguridad /salud ocupacional	Interna	Todo el Personal expuesto	45 minutos	Seguridad Industrial				x							x		julio, diciembre		
17	Induccion de Peligros y Riesgos en Planta Prevencion de Riesgos Laborales (Cortes, Caldas, Orden y Limpieza)	Seguridad /salud ocupacional	Interna	Todo el Personal expuesto	45 minutos	Seguridad Industrial	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			PERMANENTE		

- **Propuesta de programa de actividades anual de Seguridad y Salud en el Trabajo.**

Para el cumplimiento de la meta trazada se aplicarán las siguientes actividades con indicadores para la evaluación en cumplimiento de los trabajos proyectados y resultados esperados.

PROGRAMA ANUAL SST 2019																																																										
OBJETIVO GENERAL I		Reducir la Cantidad de Incidentes y Accidentes de trabajo, presentado en nuestras Instalaciones																																																								
OBJETIVOS ESPECIFICOS		Realizar evaluacion de Identificacion de peligros y Evaluacion de Riesgos																																																								
		Implementar medidas de control en cada actividad productiva.																																																								
META		Reducir el 30 % de accidentes																																																								
INDICADOR		Registro de Estadísticas De Accidentes e Incidentes - (Numeros de accidentes 2019/ N° total de accidentes 2018)*100																																																								
PRESUPUESTO		Presupuesto 2019																																																								
RECURSOS		Según la Ley 29783 y el D.S. 005-2013-TR. Recursos Humanos, guías, Otros.																																																								
ITEM	PROGRAMA Y/O DESCRIPCION DE ACTIVIDAD	RESPONSABLE	AREA	FRECUENCIA	SEMANAS DEL AÑO																																																				FECHA DE VERIFICACION	ESTADO
					MAR				ABR				MAY				JUN				JUL				AGO				SET				OCT				NOV				DIC																	
1	Actualizacion de la IPER	Supervisor de Seguridad Industrial	Seguridad Industrial	Anual	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52											
2	Registro de accidentes e incidentes	Supervisor de Seguridad Industrial	Seguridad Industrial	Mensual	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52											

OBJETIVO GENERAL III	Reducir los Niveles de Exposición a Situaciones de Riesgo, Mediante el constante Control, Supervisión y Monitoreo del Cumplimiento de Todo lo Dispuesto en Materia de Seguridad y Prevención	
OBJETIVOS ESPECIFICOS	Conformar Brigadas de Emergencia.	
	Fomentar entrenamiento y Simulacros en Casos de Emergencia	
META	90%	
INDICADOR	(N° de actividades realizadas/ N° de actividades programadas) * 100	
PRESUPUESTO	Presupuesto 2019-20	
RECURSOS	según la Ley 29783 y el D.S. 005-2013-TR. Recursos Humanos guías, Otros.	

ITEM	PROGRAMA Y/O DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDAD	RESPONSABLE	AREA	FRECUENCIA	SEMANAS DEL AÑO																																																FECHA DE VERIFICACION	ESTADO				
					MAR				ABR				MAY				JUN				JUL				AGO				SET				OCT				NOV				DIC																	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52											
1	REVISIÓN Y ACTUALIZACIÓN DEL PLAN DE EMERGENCIA	Supervisor de Seguridad Industrial	Seguridad Industrial	Semestral																																																						
2	REORGANIZACIÓN DE BRIGADAS DE EMERGENCIA																																																									
3	SIMULACROS DE EMERGENCIA (SISMOS, INCENDIOS, DERRAMES, MATPEL)			Bimestral																																																						

OBJETIVO GENERAL IV	Reducir la Cantidad de Actos y Presencia de Situaciones Inseguras Dentro De Nuestras Instalaciones	
OBJETIVOS ESPECIFICOS	Inspeccionar periodicamente los Equipos de Emergencia, Asi como las Areas de Trabajo	
META	90%	
INDICADOR	(N° de actividades realizadas/ N° de actividades programadas) * 100	
PRESUPUESTO	Presupuesto 2019-20	
RECURSOS	según la Ley 29783 y el D.S. 005-2013-TR. Recursos Humanos, formatos, Otros.	

ITEM	PROGRAMA Y/O DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDAD	RESPONSABLE	AREA	FRECUENCIA	SEMANAS DEL AÑO																																																FECHA DE VERIFICACION	ESTADO				
					MAR				ABR				MAY				JUN				JUL				AGO				SET				OCT				NOV				DIC																	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52											
1	INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE SEGURIDAD Y EMERGENCIA (EXTINTORES-LUCES DE EMERGENCIA-BOTIQUINES)	Supervisor de Seguridad Industrial	Seguridad Industrial	Mensual																																																						
2	INSPECCIÓN DE AREAS EN SST			Semanal																																																						
3	INSPECCION DE KIT ANTIDERRAMES																																																									

CAPITULO 8: CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

8.1 CONCLUSIONES

Después de haber realizado el estudio técnico de mejoras planteadas para la mejora en el sistema de gestión de riesgos, se concluye lo siguiente:

1. La propuesta permitió revisar el diagnóstico del sistema de gestión de riesgo y mediante la verificación del IPERC del proceso de esparrago verde fresco se detectó que solo habían evaluado 55 peligros y riesgos por lo que no concuerdan con los números de etapas de proceso de esparrago verde fresco por lo que se diseñó mejora en el sistema evaluación de riesgo de acuerdo a los puestos de trabajo y obteniendo como resultados un mayor número de peligros y riesgos como resultado que los números de accidentes han ido de forma ascendente y como resultados se han obtenido tasa de accidentabilidad mayor a 15 por lo que con la propuesta presentada se tiene como mejora en disminuir la tasa a accidentabilidad a 10 % y progresivamente bajar la tasa.
2. La propuesta planteada permitió identificar y valorar los riesgos en el IPERC y con una mayor efectividad en el sistema de riesgos en la empresa agroindustrial a fin de disminuir los accidentes por lo que en el desarrollo se evidencio que la valoración de riesgo que se habían determinado no tenía relación con la nueva valoración de riesgo del IPERC propuesto.
3. Se definió en la propuesta los controles necesarios para la mitigación de los riesgos a fin de disminuir los accidentes y con ayuda de aplicación de procedimientos, instructivos, EPP.

8.2 RECOMENDACIONES

1. Se recomienda mantener actualizado el IPERC y revisarlo periódicamente por lo que se recomienda revisarlo semestralmente o cuando se ejecute alguna modificación en el proceso de esparrago verde fresco.
2. Dar a conocer a todos los colaboradores que se desempeña en las diferentes áreas que el objetivo en la gestión de riesgo para el proceso de esparrago verde fresco es ofrecerle ambiente seguro.
3. Se recomienda mantener una política informativa a todos los colaboradores sobre los peligros y riesgos que se encuentran expuesto con la finalidad de crear una cultura de prevención y disminuir los accidentes.
4. Se recomienda diseñar, actualizar, revisar procedimientos, protocolos, instructivos para garantizar las actividades se realicen de manera segura.

REFERENCIAS BIBLIOGRAFICAS

- *RM 375-tr-2008 "Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico"*22.
- Reglamento Nacional de Edificaciones
- Reglamento Nacional de Edificaciones III.4 Instalaciones Electricas y Mecanicas
- DS N° 42-F - Reglamento de Seguridad Industrial
- Norma Internacional OHSAS 18001:2005
- Fernández, R. (2008). "Manual de Prevención de los Riesgos Laborales Para No Iniciado". Editorial: Club Universitario.
- Donald y Young (1996) Gestion de la Segruidad:Enfoque basado en la actitud
- Ramírez Cavassa (2005):Seguridad Industrial: Un enfoque Integral
- Método GINSHT - Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo: Guía técnica para la evaluación y prevención de los riesgos relativos a la manipulación manual de cargas.
- Verastegui Tanta, Oscar Jaime (2017). Minimización De Accidentes E Incidentes De Trabajo Mediante La Aplicación Del Sistema De Gestión De Seguridad Y Salud En El Trabajo En La Empresa Sirius Seguridad Privada S.R.L."
- Marcelo Sánchez, Segundo (2016) Evaluación de riesgo laboral del proceso de caña de azúcar
- Salazar Cabanillas, Jonatán (2012). Diseño de un sistema de seguridad y salud para disminuir la tasa de accidentabilidad de la empresa agroindustrial San Lorenzo del Crisnejas S.A
- Ciro Martínez Oropesa (2014). El proceso de la gestión de la seguridad basada a comportamientos: Actuación de los supervisores en la empresa manufactura.

- Molina López, Heidy (2015). Programa de Seguridad e Higiene Industrial, como medio para prevenir accidentes en la empresa azucarera Ingenio La Unión S.A. en el Municipio de Santa Lucia Cotzumalguapa.
- Cortez Perdomo, Leda y Muñoz Pico, Bibian (2010). Diseño, Documentación, implementación y evaluación interna del Sistema . de gestión en Seguridad y Salud Ocupacional según norma OHSAS 18001:2007 para la empresa AVIFONCE S.A.
- R.M. 050-2013Tr, Formatos referenciales con la información mínima que deben contener los registros obligatorios del sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo.
- D.S. N° 005-2012-TR que aprueba el Reglamento de la ley N° 29783 de Seguridad y Salud en el Trabajo.
- Modificación del Decreto Supremo N°006-2014-TR.
- DS N° 019-2007-TR. Que modifica el Reglamento de la Ley General de Inspección del Trabajo y modificatoria D.S. 004-2011-TR.
- Norma Técnica Peruana NTP 350.043-1/1998 INDECOPI.
- Norma Técnica Peruana NTP 399.013-1974 INDECOPI.
- Norma Técnica Peruana NTP 399.015-2001 INDECOPI.
- Normas y Reglamentos de la Ocupacional Safety & Health Administration (OSHA).
- Normas y Reglamentos de la National Fire Protection Administration (NFPA).
- Reglamento Nacional de Edificaciones.

ANEXOS

- Perfil de personal de seguridad industrial

NOMBRE DEL CARGO	Asistente de Seguridad Industrial	CATEGORIA DEL CARGO	
ÁREA	Recursos Humanos		
SECCIÓN	Seguridad Industrial		

II. OBJETIVO DEL PUESTO (Contribución al negocio)

Apoyar al Jefe de área en la ejecución de los programas de Seguridad Industrial a fin de eliminar las condiciones y actos inseguros de la compañía.

III. DESCRIPCIÓN DE FUNCIONES

FUNCIONES
<ol style="list-style-type: none"> 1. Identificar y eliminar condiciones y actos inseguros. 2. Realizar inspecciones de Seguridad e Higiene Industrial. 3. Realizar las investigaciones de accidentes y acciones correctivas. 4. Verificar el correcto estado y programar las recargas y mantenimientos de los equipos de seguridad. 5. Capacitar al personal en temas de seguridad industrial. 6. Mantener preparadas las brigadas del sistema de emergencia. 7. Conducir y asistir las reuniones del comité de SST (seguridad y salud en el trabajo). 8. Mantener actualizadas las IPER (identificación de peligro y evaluación de riesgos) y Mapas de riesgo. 9. Coordinar con el encargado de área temas relacionados a la seguridad de los empleados de la compañía. 10. Garantizar la seguridad y salud del trabajador de la compañía.

IV. RELACIONES DEL PUESTO

DEPENDENCIA JERARQUICA:	Jefe de Seguridad Industrial
SUPERVISIÓN JERARQUICA:	No
COORDINACIONES INTERNAS:	Operaciones Planta y Aseguramiento de la Calidad
COORDINACIONES EXTERNAS:	No
ALTERNO:	No
MIEMBRO EQUIPO BRC:	No
MIEMBRO EQUIPO BASC:	No

V. REQUISITOS DEL PUESTO

5.1 Formación:

NIVEL:	Superior
ESTUDIOS:	Ingeniería Industrial, Ingeniería Ambiental y carreras afines.
EXPERIENCIA:	01 año en posiciones similares.

5.2 Conocimientos:

CONOCIMIENTOS ESPECIALIZADOS	Muy Alto	Alto	Promedio	Bajo	Muy Bajo
Seguridad y Salud Industrial.		X			
CONOCIMIENTOS GENERALES	Muy Alto	Alto	Promedio	Bajo	Muy Bajo
Inglés			X		
MS Office			X		
COMPETENCIAS	Muy Alta	Alta	Promedio	Baja	Muy Baja
Capacidad de relacionamiento			X		
Comunicación		X			
Trabajo en equipo		X			
Proactividad		X			

VI. REQUISITOS FISICOS

ESFUERZO FISICO:	No requerido
COMPLEXION FISICA:	No relevante

VII. CONDICIONES DE TRABAJO

AMBIENTE DE TRABAJO:	Planta de proceso
RIESGOS INHERENTES:	No
MATERIALES Y EQUIPOS:	Laptop y Equipo celular
LICENCIA DE CONDUCIR:	Si (deseable)

•

- Evidencias de capacitaciones de seguridad y salud en el trabajo.









- **Método seguro para corte de esparrago verde fresco.**

De acuerdo al historial de accidentes el tipo de accidente el área de empaque representa un alto índice en tasa de accidentabilidad por lo que desarrollaremos procedimiento de trabajo seguro por imágenes para el corte de esparrago verde fresco para su posterior difusión a los colaboradores del área correspondiente.



- **Implementación de base de datos.**

En esta fase se desarrollaremos una plantilla en Excel para el registro de los eventos suscitados donde nos permitirá analizar los índices de accidentabilidad por áreas, tipo de lesiones, descansos médicos, gastos por atenciones, entre otros.

1°- Se registra los datos del colaborador y mes del evento

3°- Se registra el tipo de atención interno, Minsa, Essalud o Clínica.

5°- Se registra los gastos general de los evento (atención medica + medicina+jornal).

ANALISIS DE AUSENTISMO POR EVENTO 2019													Código :	Versión :	Edición :	Página :				
Elaborado : Gustavo Ortiz Melo						Revisado :						Aprobado :								
Razón Social :						RUC :						Procesado :								
Dirección :						Sede : Ica - Chincha						Producto :								
Fundo : ----						Planta : Acopio-Planta Chincha						Actividad Economica: Agroindustria								
Area :						Responsable :														
MES DEL EVENTO	NOMBRE TRABAJADOR	CODIGO SAP	CARGO	ÁREA	TIPO DE EVENTO	TURNO DEL EVENTO OCURRIDO	CENTRO DE ATENCION	DIAGNOSTICO	OBSERVACIONES	PERIODO DE INCAPACIDAD		DÍAS DE INCAPACIDAD	DIAS DE INCAPACIDAD POR RE-EVALUACION	TOTAL DÍAS DE INCAPACIDAD	TOTAL DIAS ASUMIDO POR LA EMPRESA	TOTAL DE DIAS ASUMIDO POR SEGUROS-SUBSIDIOS	JORNAL	COSTOS POR ATENCION	COSTO POR D.M. ASUMIDO POR LA EMPRESA	COSTO TOTALPOR DE. EVENTO
										INICIAL	FINAL									

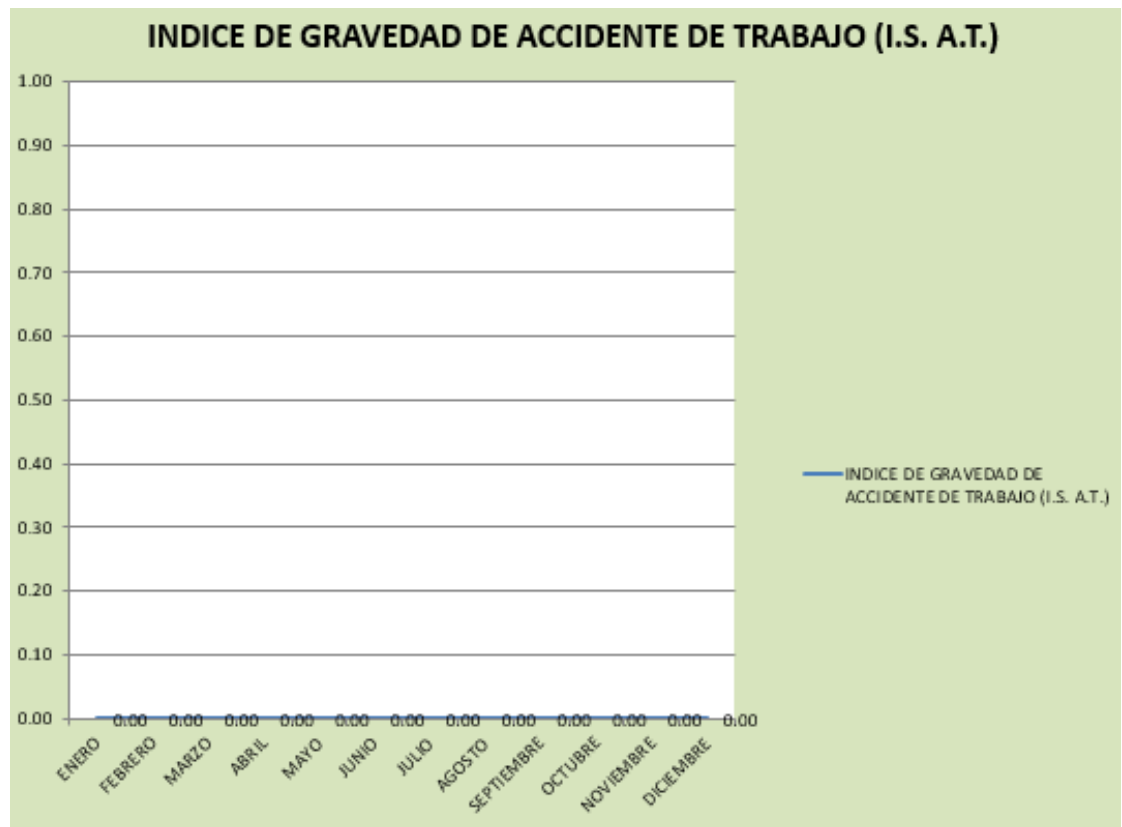
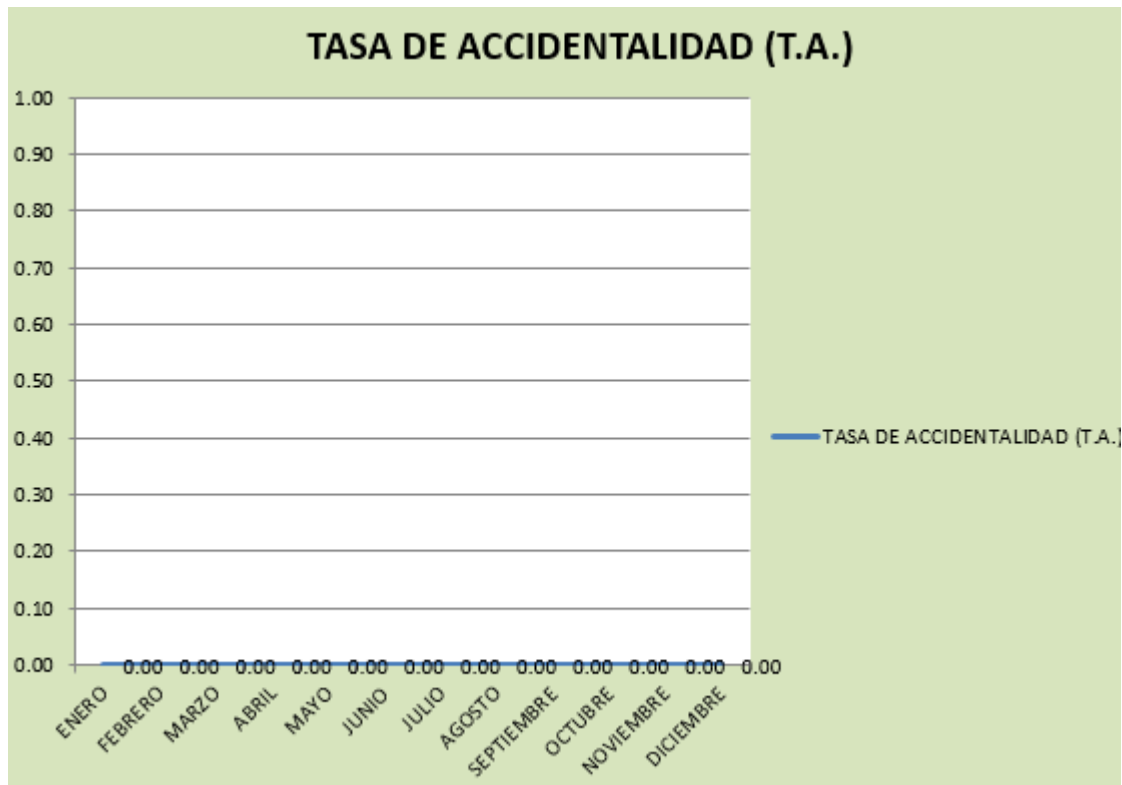
2°- Se registra el tipo de evento (Accidente de trabajo, accidente común o enfermedad ocupacional).

4°- Se registra el periodo de descanso médico.

- Una vez ingresado los datos en el la tabla N° xxx se ingresara la información de total horas hombre y total de colaboradores que han trabajado durante el esto con el fin de hallar los índices de accidentabilidad.

RESUMEN														
N° TOTAL DE ACCIDENTES DE TRABAJO (A.T.)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
N° TOTAL DE DÍAS DE INCAPACIDAD POR ACCIDENTE DE TRABAJO		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
N° TOTAL DE ENFERMEDADES LABORALES (E.L.)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
N° TOTAL DE DÍAS DE INCAPACIDAD POR ENFERMEDAD LABORAL (E.L.)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
N° TOTAL DE ACCIDENTES COMUNES		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
N° TOTAL DE DIAS DE INCAPACIDAD POR ACCIDENTES COMUNES		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
TASA DE ACCIDENTALIDAD (T.A.)		#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!
INDICE DE FRECUENCIA DE ACCIDENTE DE TRABAJO (I.F. A.T.)		#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!
INDICE DE GRAVEDAD DE ACCIDENTE DE TRABAJO (I.S. A.T.)		#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!
INDICE DE LESIONES INCAPACITANTES DE ACCIDENTES DE TRABAJO (I.L.I. A.T.)		#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!

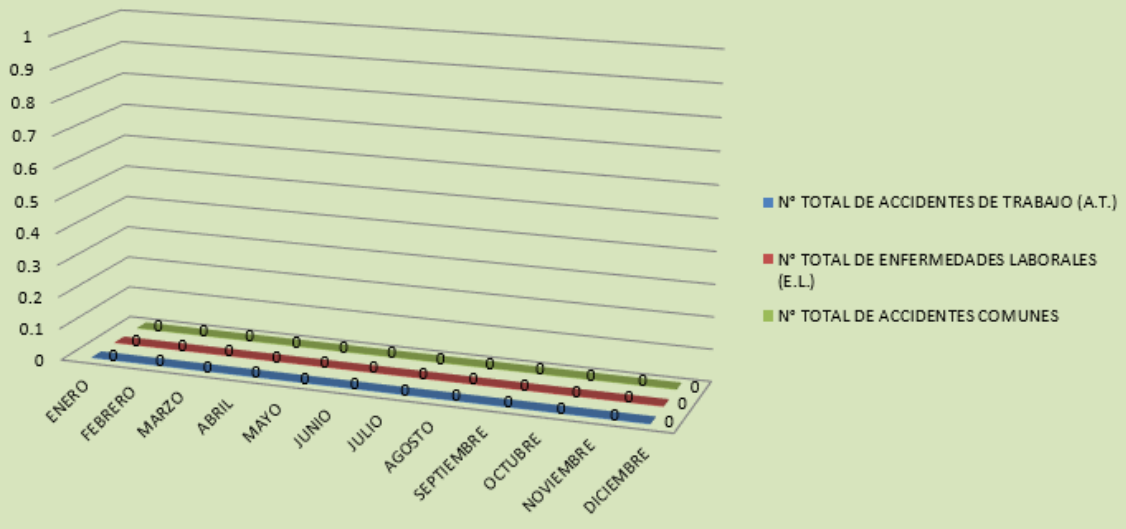
- Una vez completado toda la información requerido por la plantilla continuara con los gráficos.



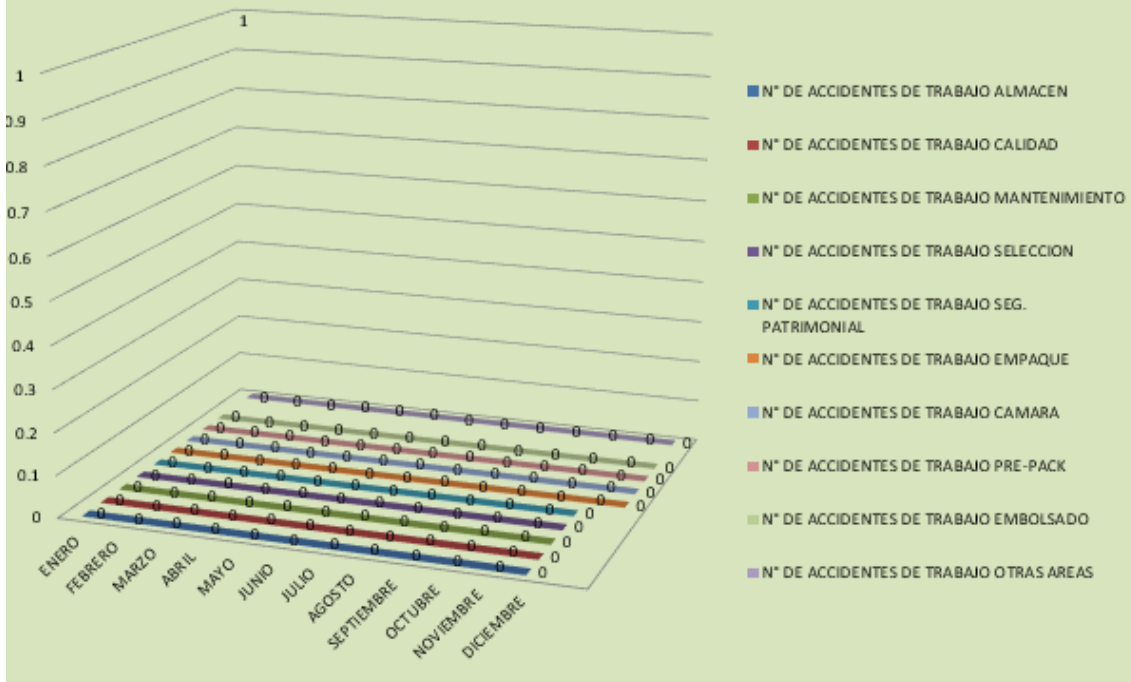
INDICE DE FRECUENCIA DE ACCIDENTE DE TRABAJO (I.F. A.T.)



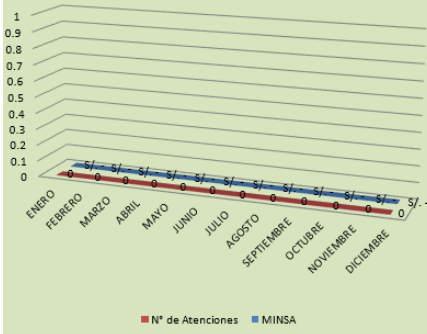
RELACIÓN DE EVENTOS DE AUSENCIA POR CAUSA MÉDICA



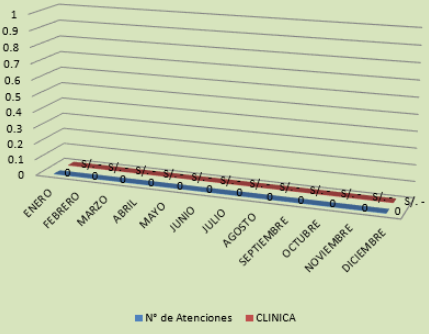
DISTRIBUCIÓN DE ACCIDENTES DE TRABAJO (A.T.) POR ÁREAS



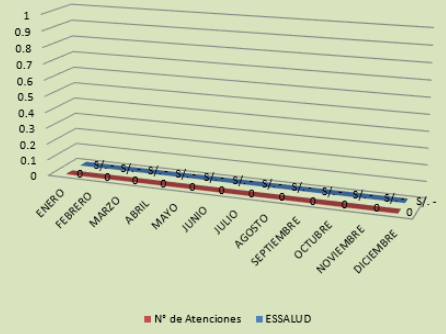
N° DE ATENCIONES -COSTO DE ATENCION MINSA



N° DE ATENCIONES -COSTO DE ATENCION CLINICA



N° DE ATENCIONES -COSTO DE ATENCION ESSALUD



• Formato de Inspección de Áreas

REPORTE DE INSPECCION DE SEGURIDAD E HIGIENE							
INDUSTRIAL							
Fecha de Inspección:		Hora de Inspección:		Área Inspeccionada:			
Responsable de la Inspección:			Responsable del Área Inspeccionada:				
Tipo de Inspección (marcar con X)			Objetivo de la Inspección:				
Planeada <input type="checkbox"/> Inopinada <input checked="" type="checkbox"/> Otro (detallar):			Identificar los posibles riesgos existentes dentro de las diferentes actividades y las acciones correctivas necesarias.				
CRITERIO DE INSPECCIÓN			Condición Observada	Acción Inmediata	Acción Correctiva	Fecha de Culminación (FC)	Condición a la FC
01	Máquinas/ Equipos/	1	Orden y limpieza				
		1	Funcionamiento dispositivos seguridad: guardas, ventiladores.				
		1	Condición de instalaciones eléctricas				
02	Vías de Tránsito	2	Facilidad para tránsito fluido				
		2	Iluminación				
03	Señalización	3	Estado de señales y avisos de seguridad				
		3	Pintado zonas de almacenamiento, tránsito, tuberías, etc				
		3	Señalización de acuerdo a riesgos				
04	Ambiente de Trabajo	4	Orden y Limpieza, Techo, Pared, Pisos, Canaletas				
		4	Presencia de Agentes Ambientales (Polvo, Humos, Gases, Ruido, Iluminación, Insectos,				
05	Personal	5	Estado de conservación, Uso Y Dotación de Equipos de Protección				
		5	Presentación personal (aseo, limpieza, costumbres, hábitos, etc.)				
		5	Conocimiento de normas y procedimientos de SHI.				
06	Insumos Químicos	6	Almacenamiento adecuado				
		6	Rotulado e identificación rápida				
		6	Hojas de Seguridad Distribuidas				
		6	Manejo de Primeros Auxilios				
07	Equipos de	7	Mantenimiento Preventivo de Equipos				
		7	Estado Actual de los Equipos				
08	SS,HH.	8	Orden y Limpieza				
		8	Dotados con equipos de desinfección				
09	Sistemas Eléctricos	9	Estado de conservación de los tableros				
		9	Estado de los cables, presencia de cables mellizos				
Responsable de la Implementación:							
Responsable del Registro:							
Resultado de la Inspección:					Firma del Responsables del Área Inspeccionada:		
Conclusiones y Recomendaciones:							
OK: Conforme		NA: NO APLICA		(-): NO INSPECCIONADO			

- Formato de Entrega de EPP

		REGISTRO DE ENTREGA Y CAMBIOS DE EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL						Código : SGSI-ST-F 008-7 Versión : 1 Edición : Abril 2015 Página : 1/2				
Elaborado / Modificado :		Revisado :						Aprobado :				
Razón Social :						RUC :						
Dirección :						Actividad Economica : Agroindustria						
Fundo :		Planta : <input checked="" type="checkbox"/>		Sede : CHINCHA		N° DE TRABAJADORES :						
DATOS DEL TRABAJADOR												
APELLIDOS Y NOMBRES:				CODIGO SAP	FECHA INGRESO	DNI	ÁREA:		DESCRIPCION DEL PUESTO :			
NOMBRE DE LOS EQUIPOS DE PROTECCION PERSONAL ENTREGADOS												
Cambios	Mascara Media Cara Vapores,gases,polvo			Mascara Full Face Cara completa			Cartuchos: Polvo - Vapores Organicos, Gases			Guantes Nitrilo-Jebe-PVC,Cabritilla-Cuero		
	Fecha de entrega	Firma	Fecha de	Fecha de entrega	Firma	Fecha de renovacion	Fecha de entrega	firma	Fecha de renovacion	Fecha de entrega	firma	Fecha de renovacion
1												
2												
3												
4												
Obs.												
Cambios	Botin de Cuero			Botas de Jebe			Lentes:			Uniforme Drill :Casaca-Pantalón		
	Fecha de entrega	Firma	Fecha de	Fecha de entrega	Firma	Fecha de renovacion	Fecha de entrega	firma	Fecha de renovacion	Fecha de entrega	firma	Fecha de renovacion
1												
2												
3												
4												
Obs.												
RESPONSABLE DEL REGISTRO												
NOMBRE				CARGO		FECHA		FIRMA				

- Formato de Inspección de Luces de Emergencia.

REPORTE DE INSPECCIONES DE LUCES DE EMERGENCIA												
Elaborado / Modificado :			Revisado :			Aprobado : CSST						
Razón Social :				RUC :								
Dirección :				Actividad Economica : Agroindustrias								
Fundo : <input type="checkbox"/>				Planta <input checked="" type="checkbox"/>		Sede :						
Fecha de Inspección:				Hora de Inspección:								
Realizado Por :				Nombre Del Técnico Que Realiza La Inspección :								
Area Inspeccionada :				Responsable Del Area Inspeccionada :								
CÓDIGO	UBICACIÓN	MARCA	FECHA DE ULTIMO CAMBIO DE BATERIA O EQUIPO	TIPO DE ILUMINACIÓN		TIEMPO MINIMO DE ILUMINACIÓN	LUCES CONECTADAS A LINEA ACTIVA	PRUEBA DE ENCENDIDO EN AUSENCIA DE TENSIÓN	BOTÓN DE TESTEO (60 SEG DE ILUMINACIÓN)	ILUMINACIÓN HACIA LA SALIDA DE EMERGENCIA	BATERIA CARGADA	OBSERVACIONES
				LED	FOCO							
LEYENDA												
Conforme : C												
No Conforme : NC												
No Aplica : NA												
RESPONSABLE DEL REGISTRO												
NOMBRE :						CARGO :						