## UNIVERSIDAD INCA GARCILASO DE LA VEGA FACULTAD DE INGENIERÍA ADMINISTRATIVA E INGENIERÍA INDUSTRIAL CARRERA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL



REDISEÑO DE LA INSTALACIÓN DEL ÁREA DE ACIDIFICADO PARA INCREMENTAR LA PRODUCCIÓN DE ACEITE BASE EN LA EMPRESA TOWER AND TOWER S.A.

TRABAJO DE SUFICIENCIA PROFESIONAL

PARA OPTAR EL TÍTULO PROFESIONAL DE INGENIERO INDUSTRIAL

## **AUTOR:**

ORMEÑO NINA MICHAEL ANTHONY

**ASESOR:** 

PEREZ BOLIVAR RUBEN FRANCISCO

ICA – PERU

2020

RESUMEN

Este proyecto realiza el rediseño del área de acidificado con la finalidad de incrementar

la producción de aceite base lubricantes.

Para incrementar la productividad se elimina el cuello de botella aplicando técnicas

ingenieriles como: la metodología 5Ss que permite ordenar y limpiar el área a recuperar, y

la distribución de planta que permite ubicar un tanque más de acidificado en un área

estratégica.

Al aplicar la metodología 5s se verifica que hay materiales innecesarios en el área y se

procede aplicar cada "S" de la metodología, seguido se aplica la distribución de planta

rediseñando el área de acidificado y se construye un tanque con capacidad de 35 cilindros

aumentando la productividad un 33%.

Palabras claves:

Producción

Productividad

Eficiencia

Balance

Metodología

Proceso

Rediseño de planta

Desbalance

ΧI

## **ABSTRACT**

This project carries out the redesign of the acidification area in order to increase the production of lubricating base oil.

To increase productivity, the bottleneck is eliminated by applying engineering techniques such as: the 5Ss methodology that allows ordering and cleaning the area to be recovered, and the plant layout that allows locating one more acidified tank in a strategic area. By applying the 5s methodology, it is verified that there are unnecessary materials in the area and each "S" of the methodology is applied, followed by the distribution of the plant, redesigning the acidification area and a tank with a capacity of 35 cylinders is built increasing the productivity 33%.

Keywords:
Production
Productivity
Efficiency
Balance
Methodology
Process
Plant redesign

Unbalance