

UNIVERSIDAD INCA GARCILASO DE LA VEGA
Facultad de Ingeniería Administrativa e Ingeniería Industrial
CARRERA PROFESIONAL INGENIERÍA INDUSTRIAL



TÍTULO

**PROPUESTA DE LA IMPLEMENTACIÓN DE LA GESTIÓN DE RIESGO EN
EL PROCESO DE ELABORACIÓN DE VINOS A FIN DE DISMINUIR LOS
ACCIDENTES EN LA VITIVINÍCOLA DON SALVATTORE S.A.C. - 2019**

MODALIDAD:

TRABAJO DE SUFICIENCIA PROFESIONAL

PRESENTADO POR:

BACHILLER: CESAR RAMON WONG MAGALLANES

**PARA OPTAR EL TÍTULO PROFESIONAL DE INGENIERO
INDUSTRIAL**

2019

Dedicatoria

A Dios por estar siempre a mi lado y darme todo lo que tengo y cuidarlos diariamente.

A mis padres, mi familia y amigos por apoyarme incondicional mente para seguir adelante. A mi asesor y profesores por los conocimientos brindados y difundir para que conozcan el trabajo alcanzados en esta casa de estudios que son como mi segunda familia.

Agradecimiento

Agradecer a los Accionistas y gerente general, jefes de áreas, trabajadores de la vitivinícola Don Salvatore S.A.C., por brindar todo el apoyo a fin de culminar el presente trabajo.

ÍNDICE GENERAL

I. RESUMEN	09
II. INTRODUCCIÓN	12
CAPÍTULO I. INTRODUCCIÓN Y ANTECEDENTES DE LA EMPRESA.	13
1.1. Datos Generales	14
1.2. Nombre o Razón Social de la empresa	14
1.3. Ubicación de la Empres	14
1.4. Rubro o Giro de la Empresa	15
1.5. Tamaño de la Empresa	16
1.6. Breve Reseña histórica de la Empresa	19
1.7. Organigrama de la Empresa	20
1.8. Visión, Misión y Política	20
1.8.1. Visión	20
1.8.2. Misión	20
1.8.3. Política de calidad	20
1.9. Productos y clientes	21
1.9.1. Productos	27
1.9.2. Clientes Naturales y Jurídicas	28
1.10. Premios	28
CAPÍTULO II. DEFINICIÓN Y JUSTIFICACIÓN DEL PROBLEMA.	29
2.1. Descripción del área analizada	30
2.2. Definición del Problema	33
2.2.1. Síntomas	36
2.2.2. Causas	36
2.2.3. Pronostico	37
2.2.4. Control del pronóstico	37
2.3. Problema General	38
2.4. Objetivos	38
2.4.1. Objetivo General	39
2.4.2. Objetivos Específicos	39
2.5. Justificación	39
2.5.1. Justificación Teórica	40
2.5.2. Justificación Practica	40
2.6. Alcances y Limitaciones	40
2.6.1. Alcances	
2.6.2. Limitaciones	
CAPÍTULO III. MARCO TEÓRICO.	41
3.1. Conocimientos sobre teorías existentes	42

3.1.1. Peligro Industrial	42
3.1.2. Riesgo Industrial	42
3.1.3. Modelo de Causalidad de Riesgo	42
3.1.4. Gestión de Riesgo	43
3.1.5. Seguridad y Salud en el Trabajo	44
3.1.6. Responsabilidad de Seguridad y Salud en el Trabajo	44
3.1.7. Análisis de Trabajo Seguro	45
3.1.8. Mapa de Riesgo	46
3.1.9. Diagrama de Ishikawa	46
3.1.10. Matriz IPER	47
3.1.11. Diagrama de Operaciones de Procesos	48
3.1.12. Registro de Control de Riesgo de Seguridad y Salud en el Trabajo	50
3.2. Gestión de Riesgo	50
3.2.1. Antecedentes Internacionales	51
3.2.2. Antecedentes Nacionales	56
CAPÍTULO IV. METODOLOGÍA DE INVESTIGACIÓN.	58
4.1. Metodología	59
4.1.1. Primera Fase: Identificar los Riesgos	61
4.1.2. Segunda Fase: Evaluar los Riesgos	61
4.1.3. Tercera Fase: Control de Riesgo	61
CAPÍTULO V. ANÁLISIS CRITERIO Y PLANEAMIENTO DE LA. ALTERNATIVA	62
5.1. Consideraciones de Solución	63
5.2. Propuesta de Solución del Problema	64
CAPÍTULO VI. JUSTIFICACIÓN DE LA SOLUCIÓN ESCOGIDA.	65
6.1. Justificación de la Solución Escogida	66
6.2. Diagnostico Situacional	67
6.2.1. Identificación de Peligros y Riesgos	67
6.2.1.1. Definición de Tipos de Actividades	67
6.2.1.2. Diagrama de Operaciones de Procesos	69
6.2.1.3. Marco Legal	80
6.2.1.4. Indicadores de Accidentabilidad de Trabajo	80
6.2.1.5. Causas de los Accidentes	99
6.2.1.6. Identificación de Peligros y Riesgos	100
6.2.2. Evaluación y Valoración del Peligro y Riesgo	111
6.2.3. Medidas de Controles y Acciones Preventivas, Correctivas	124
6.2.3.1. Control de los Riesgos	136
6.2.3.2. Propuesta de Herramienta de Control	136
6.2.3.3. Inspección de los EPPs	144

6.2.4. Resultados de la Implementación de Gestión de Riesgo	145
CAPÍTULO VII. IMPLEMENTACIÓN DE LA PROPUESTA.	151
7.1. Cronograma de la Propuesta de Implementación de la Gestión de Riesgo	152
7.2. Implementación de la propuesta	152
CAPÍTULO VIII. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES.	155
8.1. Conclusiones	156
8.2. Recomendaciones	157
8.3. Bibliografía	158
Capítulo IX. Anexos	159
9.1. Formatos de Gestión de Riesgo y Seguridad y Salud en el Trabajo	160
9.1.1. Formato de Análisis de Trabajo Seguro – ATS.	160
9.1.2. Formato de Reporte de Cinco Puntos	161
9.1.3. Formato de Permiso de Trabajo de alto riesgo en Altura	162
9.1.4. Formato de Inspección Pre-Usos Escaleras Portátiles	163
9.1.5. Formato de Asistencia de Charla de 5 Minutos	164
9.1.6. Formato de Registro de Equipos de Seguridad o Emergencia	165
9.1.7. Formato de Registro de Inducción, Capacitación, Entrenamiento y Simulacro de Emergencia	166
9.1.8. Formato de Inspección de Equipos de Protección Personal	167
9.1.9. Formato de Check List de Arnés y Línea de Vida	168

ÍNDICE DE TABLA

Tabla 1.- Fatalidad Causada por Accidentes de Trabajo y Enfermedades Relacionadas en el Mundo	30
Tabla 2.- Fases de la Metodología de Gestión de Riesgo	60
Tabla 3.- Identificación de Procesos Rutinario y no Rutinario	68
Tabla 4.- Criterios para Calcular los Índices de Accidentabilidad	80
Tabla 5.- Tipos y Consecuencias de Accidentes	81
Tabla 6.- Registro de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2018	82
Tabla 7.- Índice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2018	83
Tabla 8.- Índice de Gravedad de Accidentes de Trabajo 2018	84
Tabla 9.- Tasa de Índice de Accidentes de Trabajo Incapacitantes o Índice de Accidentabilidad 2018	85
Tabla 10.- Registro de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2017	86
Tabla 11.- Índice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2017	87
Tabla 12.- Índice de Gravedad de Accidentes de Trabajo 2017	88
Tabla 13.- Tasa de Índice de Accidentes de Trabajo Incapacitantes o Índice de Accidentabilidad 2017	89
Tabla 14.- Registro de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2016	90
Tabla 15.- Índice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2016	91
Tabla 16.- Índice de Gravedad de Accidentes de Trabajo 2016	92
Tabla 17.- Tasa de Índice de Accidentes de Trabajo Incapacitantes o Índice de Accidentabilidad 2016	93
Tabla 18.- Registro de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2015	94
Tabla 19.- Índice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2015	95
Tabla 20.- Índice de Gravedad de Accidentes de Trabajo 2015	96
Tabla 21.- Tasa de Índice de Accidentes de Trabajo Incapacitantes o Índice de Accidentabilidad 2015	97
Tabla 22.- IPER - Identificación de Peligros y Riesgos	101
Tabla 23.- Nivel de Probabilidad	111
Tabla 24.- Nivel de Severidad	112
Tabla 25.- Nivel de Riesgo	113
Tabla 26.- Evaluación del Riesgo	113
Tabla 27.- IPER – Evaluación y Valoración de Peligros y Riesgos	114
Tabla 28.- Jerarquía de Medida de Control	124
Tabla 29.- Medida de Control y Acciones	125
Tabla 30.- IPER – Medidas de Control	126
Tabla 31.- Registro de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2019	147
Tabla 32.- Índice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2019	148
Tabla 33.- Índice de Gravedad de Accidentes de Trabajo 2019	149
Tabla 34.- Tasa de Índice de Accidentes de Trabajo Incapacitantes o Índice de Accidentabilidad 2019	150
Tabla 35.- Presupuesto en Seguridad y Salud en el Trabajo 2019	153
Tabla 36.- Presupuesto de Equipos de Protección Personal	154

ÍNDICE DE GRAFICO

Grafico 1.- Mapa de Ubicación de la Empresa	15
Grafico 2.- Línea de Tiempo de la Empresa	18
Grafico 3.- Organigrama de la Empresa	19
Grafico 4.- Productos de la Empresa - Vinos	22
Grafico 5.- Productos de la Empresa - Vinos	23
Grafico 6.- Productos de la Empresa - Vinos	25
Grafico 7.- Productos de la Empresa - Piscos	26
Grafico 8.- Producto Espumante	27
Grafico 9.- Premios Alcanzados	28
Grafico 10.- Evolución Mensual de Accidentes de Trabajo 2017 - 2018	31
Grafico 11.- Proceso de Elaboración de Vino	35
Grafico 12.- Diagrama de Ishikawa	38
Grafico 13.- Modelo de Causalidad de Accidentes y Perdidas	43
Grafico 14.- Análisis de Trabajo Seguro	45
Grafico 15.- Mapa de Riesgo	46
Grafico 16.- Diagrama de Ishikawa - Ejemplo	47
Grafico 17.- Matriz IPER	48
Grafico 18.- Diagrama de Operaciones de Proceso	49
Grafico 19.- Fases de Gestión de Riesgo	59
Grafico 20.- Registro de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2018	82
Grafico 21.- Índice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2018	83
Grafico 22.- Índice de Gravedad de Accidentes de Trabajo 2018	84
Grafico 23.- Tasa de Índice de Accidentabilidad 2018	85
Grafico 24.- Registro de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2017	86
Grafico 25.- Índice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2017	87
Grafico 26.- Índice de Gravedad de Accidentes de Trabajo 2017	88
Grafico 27.- Tasa de Índice de Accidentabilidad 2017	89
Grafico 28.- Registro de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2016	90
Grafico 29.- Índice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2016	91
Grafico 30.- Índice de Gravedad de Accidentes de Trabajo 2016	92
Grafico 31.- Tasa de Índice de Accidentabilidad 2016	93
Grafico 32.- Registro de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2015	94
Grafico 33.- Índice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2015	95
Grafico 34.- Índice de Gravedad de Accidentes de Trabajo 2015	96
Grafico 35.- Tasa de Índice de Accidentabilidad 2015	97
Grafico 36.- Registro de Accidentes de Trabajo en la Vitivinícola Don Salvattore S.A.C. de los Años 2015, 2016, 2017, 2018	98
Grafico 37.- Mapa de Riesgo de la Vitivinícola Don Salvattore S.A.C.	137
Grafico 38.- Áreas de Producción para Señalizar	138
Grafico 39.- Pronostico de Accidentes de Trabajo para el Año 2019	146
Grafico 40.- Pronostico de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2019	147
Grafico 41.- Índice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2019	148
Grafico 42.- Índice de Gravedad de Accidentes de Trabajo 2019	149
Grafico 43.- Tasa de Índice de Accidentabilidad 2019	150

RESUMEN

La Vitivinícola Don Salvattore S.A.C. es una empresa que elabora los vinos utilizando sus propios recursos como materia prima y transformándolo en el producto final que viene hacer el vino que es de venta en el mercado local y nacional, lo que me motivo realizar este trabajo de investigación es que se detectó que en el proceso de elaboración de vinos no tienen implementado un área de seguridad y salud en el trabajo, en tal efecto se ha detectado un aumento considerable de accidentabilidad laboral lo cual nos da pie a proponer la implementación de la gestión de riesgo de seguridad y salud en el trabajo en el proceso de elaboración de vinos a fin de disminuir o minimizar los accidentes laborales existentes actualmente.

Considerando como nuestras bases la ley peruana N° 29783 de Seguridad y Salud en el Trabajo que es una obligación legal peruana de darle las condiciones seguras y un ambiente de clima laboral adecuado y óptimo para su perfecto desenvolvimiento del trabajador, teniendo los objetivos específicos claros de: 1) Identificar los peligros y riesgos en el proceso de elaboración de vinos. 2) Evaluar y valorar los peligros y riesgos en el proceso de elaboración de vinos. 3) Proponer los controles de peligros y riesgos en el proceso de elaboración de vinos.

Los principios establecidos en la gestión de riesgo nos proporcionan las herramientas para poder llegar a nuestros objetivos, los cuales a través de la identificación se logra descubrir los peligros y riesgos latentes en el proceso, en la evaluación y valoración lo clasificamos para que nos proporcione cuales son los más significativos en todo el proceso de estudio, la medida de control nos brindará los indicadores para tomar una línea de acción que nos permita minimizar los peligros y riesgos de la Vitivinícola Don Salvattore s.a.c

Esto es solo el comienzo de un trabajo seguro porque así como los peligros evolucionan se tiene que encontrar la solución y minimizarlo, y más aún en el proceso de elaboración de vinos para poder garantizar que las actividades que desempeñan los trabajadores se realizan con seguridad y salud, pudiendo ellos regresar a sus casas tal cual salieron.

Palabras claves:

Gestión de Riesgo, Seguridad, Salud en el Trabajo, Proceso, Elaboración, Accidentes, Incidentes, Identificación, Evaluación, Medidas de Control.

INTRODUCCIÓN

La seguridad y salud en el trabajo en el día hoy es respaldado por normas internacionales como la ISO 45001:2018 y la legislación peruanas Ley N° 29783 que refiere a la seguridad y salud en el trabajo, las empresas tienen la obligación de brindarles las condiciones seguras y buen clima laboral al trabajador para que su desempeño sea efectivo.

En el Perú existen empresas que se desconocen en su totalidad sobre el tema de seguridad pero cada vez es menos este índice de no aceptación de la seguridad y salud en el trabajo, en la vitivinícola Don Salvattore S.A.C. se ha tomado conciencia en evolucionar el tema de seguridad y salud en el trabajo ahora con una propuesta de implementación en el proceso de elaboración de vinos es un paso grande para la protección de nuestros trabajadores.

En los próximos capítulos vemos los principios de la vitivinícola Don Salvattore S.A.C. y el tipo de producto que brinda y las empresas que aplicando la gestión de riesgo han logrado minimizar los riesgos en sus actividades, de donde proviene el aumento de accidentes de trabajo y la metodología para la disminución de la misma, los principios para la ejecución de la gestión de riesgo en seguridad y salud en el trabajo, identificando, evaluando y valorando, las medidas de control en el proceso de la elaboración de vinos, teniendo así que introducir en sus procesos las capacitaciones, charlas de 5 minutos, ingreso de formatos para el análisis de trabajo seguro, equipos de protección personal adecuados, actualización del IPER y con su concientización del buen uso, todo la implementación después de un tiempo necesita una retroalimentación el cual es a donde se apunta la vitivinícola Don Salvattore S.A.C., la realización de sus actividades diarias de sus trabajadores con las condiciones de trabajos seguras.

CAPITULO I

INTRODUCCION Y ANTECEDENTES DE LA EMPRESA

1.1. Datos generales

La empresa Vitivinícola Don Salvatore S.A.C. se dedica a la producción de vinos, piscos y espumantes, nuestros productos se venden a nivel nacional con la marca Bailetti, se produce de manera industrial con nuestra propia materia prima, finamente seleccionada lista para la elaboración del producto brindando productos que cumplen con los estándares que se piden para su plena comercialización y de calidad.

1.2. Nombre de la empresa

La empresa Don Salvatore S.A.C. tiene los siguientes datos generales:

Tipo de contribuyente : sociedad anónima cerrada
Numero de R.U.C. : 20534520515
Correo electrónico : enviosbailetti@hotmail.com /
secret.bailetti@hotmail.com

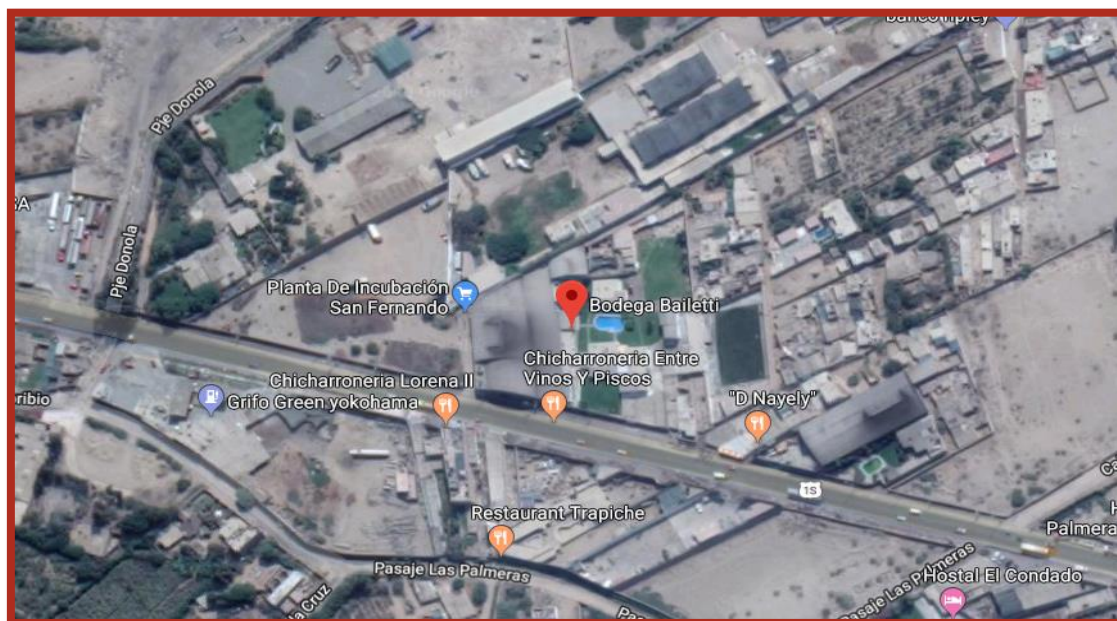
Logotipo de la empresa:



1.3. Ubicación de la empresa

Se encuentra ubicada en Carretera Panamericana Sur km. 195 (Por Bodega Bailetti) – Ica – chincha – Grocio Prado

Grafico 1: Mapa de Ubicación de la Empresa



Fuente: Google maps (<https://www.google.es/maps/place/Bodega+Bailletti/@-13.411872,-76.1577828,1124m/data=!3m1!1e3!4m2!1m6!3m5!1s0x911016c004055551:0xf3c3d5a3378e1d8a!2sBodega+Bailletti!8m2!3d-13.4118772!4d-76.1555941!3m4!1s0x911016c004055551:0xf3c3d5a3378e1d8a!8m2!3d-13.4118772!4d-76.1555941>)

1.4. Rubro o giro de la empresa

La empresa Don Salvatore S.A.C. es una empresa que se dedica a la Elaboración y comercialización de vinos, piscos y espumantes., según indecopi en la clasificación de Niza a los productos y servicios, títulos de las clases de productos los vinos se consideran como clase 33: bebidas alcohólicas (excepto cervezas)¹

¹Fuente: www.indecopi.gob.pe/documents/20795/0/TitulosClasificacionNiza2017.pdf/2ac6ef66-96c8-4d8b-8656-57d749103fa8

1.5. Tamaño de la empresa

La empresa Don Salvattore S.A.C. Como se está desarrollando En el estado peruano, mediante la ley N° 28015 y la ley de promoción y formalización de la micro y pequeña empresa (promulgada el 3 de julio del 2003) en su artículo 3° características MYPE dice:

1. El número total de trabajadores:
 - La microempresa abarca de uno hasta 10 trabajadores inclusive
 - La pequeña empresa abarca de 1 a 50 trabajadores inclusivePequeña empresa, cuenta con 35 trabajadores.

2. Niveles de ventas anuales:
 - La microempresa hasta el monto máximo de 150 unidades impositivas tributarias – UIT.
 - La pequeña empresa a partir de monto de 150 UIT y hasta 850 UIT.

La empresa don Salvattore S.A.C. cumple con los requisitos para tomarse como una pequeña empresa peruana².

1.6. Breve reseña histórica de la empresa

La empresa vitivinícola don Salvattore S.A.C. nació de un proyecto matrimonial de DON SALVADOR BAILETTI y DOÑA FIDELINA REYES, el cual se hizo realidad en 1982 se inicia con 3 pipas de roble y un trabajador, materia prima comprada de un fundo y ellos elaboraron artesanal mente el vino en ese entonces, después de ellos los hijos prestaron interés al negocio familiar el cual le dieron un mayor empuje al negocio y ya en 1990 se generó una ampliación de la vitivinícola con la cual compraron tanque de mayor capacidad y una planta semi industrial que generaba mayor cantidad de vino que cubría la demanda que se tenía en ese entonces.

² Fuente: www.sunat.gob.pe/orientacion/mypes/normas/ley-28015.pdf

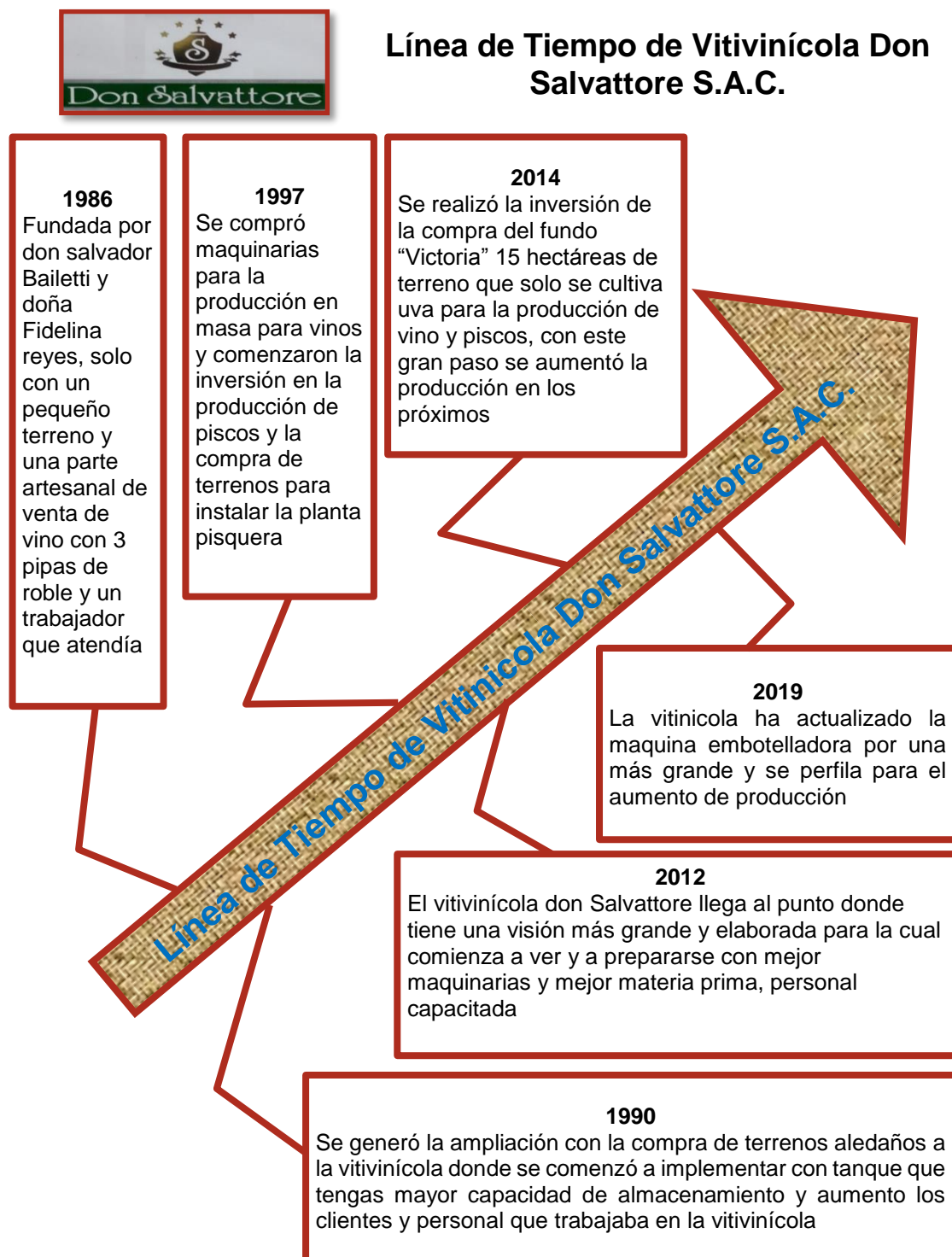
En 1997 tomaron una decisión importante que es de la mano con el vino comienzan a implementar una pequeña planta para producir su propio pisco reconocido a nivel nacional y que ha ganado medallas en estos últimos años.

Para el año 2012 con aproximadamente 25 personas trabajando en la Vitivinícola Don salvattore S.A.C. se ejecutó un plan de acción el cual consistió en capacitar al personal, ya que eran personas nuevas en el proceso de elaboración de vinos y Vivian cerca a la vitivinícola, teniendo un compromiso social con su entorno.

En el año 2014 se hizo una importante inversión el cual fue la compra del fundo “victoria” el cual comprende de 15 hectáreas de terreno estrictamente para el cultivo de uva para que puedan obtener la materia prima perfecta para la producción de vinos, piscos y espumantes.

Que ahora abastece el 60% de la producción anual de la Vitivinícola Don Salvatore S.A.C. de la demanda actual, en este año 2019 la Vitivinícola tiene como meta ser el mejor productor de vino, piscos y espumantes del Perú pero con el reconocimiento de su país trabajando de la mano con comerciantes peruanos el cual se prestan apoyo mutuamente, se va aumentar la capacidad de producción de la planta de acuerdo a la demanda y se automatizara el proceso de embotellamiento con eficiencia.

Grafico 2: Línea de Tiempo de la Empresa



Fuente: Elaboracion Propia

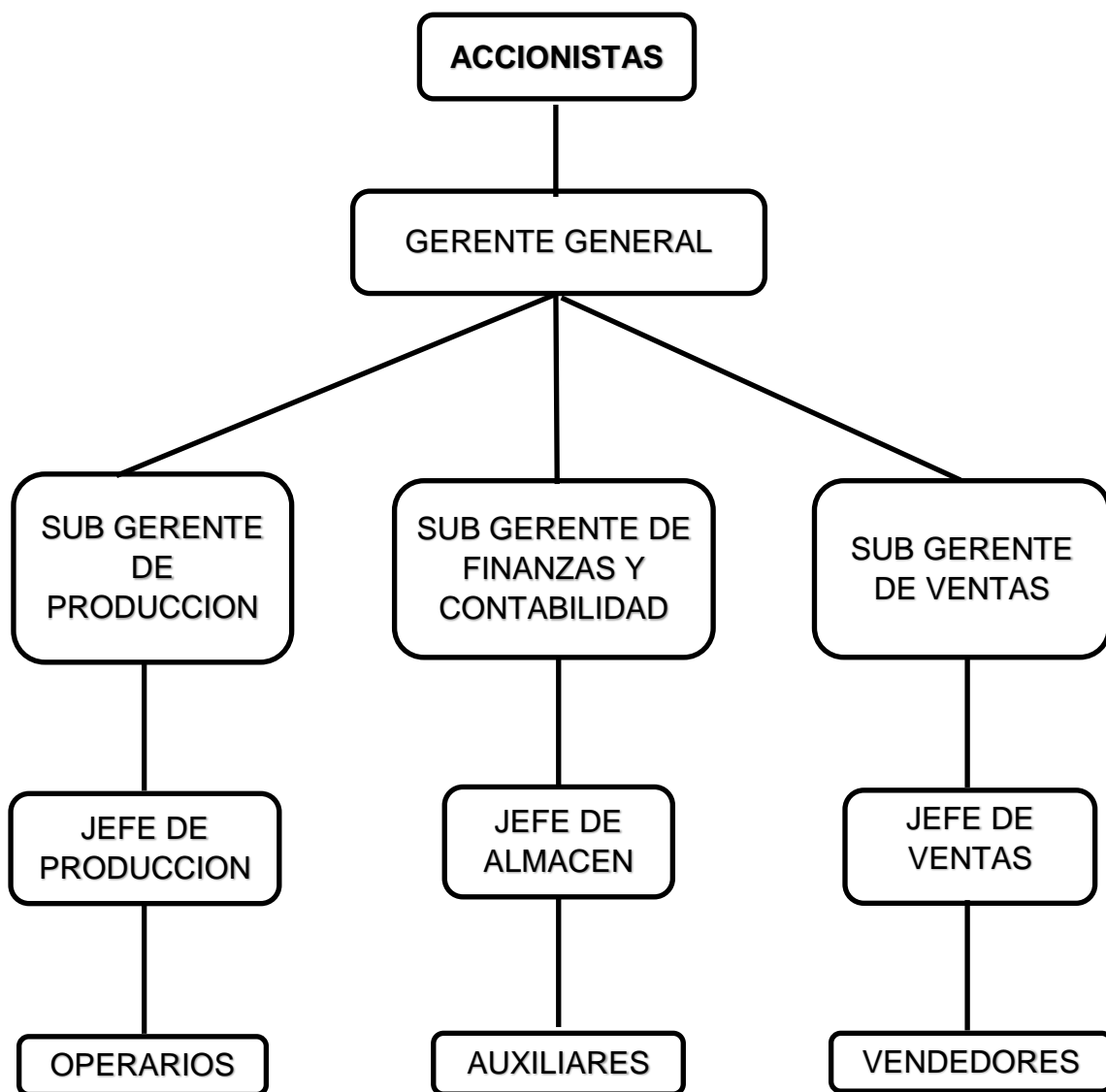
1.7. Organigrama de la Empresa

El tipo de organigrama es funcional y se estructura de la siguiente manera.

Grafico 3: Organigrama de la Empresa



Organigrama de la Vitivinícola Don Salvatore S.A.C.



Fuente: Elaboración propia

1.8. Visión, Misión y Política

1.8.1. Visión. - servir cada vez a un mayor número de mercado como líder al ofrecer la mejor experiencia de compra para el cliente y el mejor lugar para trabajar para nuestros colaboradores, todo esto derivado a una constante innovación con personal capacitado y comprometido.

1.8.2. Misión. -Satisfacer las necesidades de productos de calidad a todos los mercados locales y nacionales tantos internacionales donde estamos presentes fomentando a cada uno de ellos nuestra atención personalizada y valores organizando una relación permanente y valiosa con nuestros clientes, trabajadores, accionistas y proveedores. Obteniendo de la mejor manera una adecuada rentabilidad y garantizando así calidad y competitividad.

1.8.3. Política de calidad.-Don Salvattore S.A.C. se compromete con la satisfacción de sus clientes, y el cumplimiento de los requisitos; así mismo está comprometido con el medio ambiente y el entorno de su comunidad.

1.9. Productos y Clientes

1.9.1. Productos

Se ofrece al mercado son los que a continuación se menciona: piscos, espumante y vinos: en los tipos de vinos podemos encontrar seco, semi seco, dulce

- **Vino Borgoña semi seco.** – la elaboración de este producto es una receta especial con maduración larga y para su calidad según los catadores especializados en la materia tiene un color rojo violáceas, olor intenso de la fruta (uva), al momento de consumirlo es afrutado, ideal para beber en reuniones a temperatura de 14^a a 16^a C.

- **Vino Oporto reserva especial.** – la elaboración de este producto es una receta especial y dulce con maduración normal, con su calidad según los catadores especializados en la materia tiene un color caramelo oscuro, olor dulce y ligero, al momento de consumirlo es de tenores dulces y madera con sabor peculiar, ideal para beber en reuniones a temperatura de 20ª a 22ª C.
- **Vino Mistela dulce.** - la elaboración de este producto es una receta especial con maduración normal y aromáticas para su calidad, según los catadores especializados en la materia tiene un color rojo caramelo bajo, olor ligero, dulce y alegre, al momento de consumirlo es ligero y muy agradable, ideal para consumir con postres o reunión a temperatura de 18ª a 20ª C.
- **Vino Borgoña reserva especial.** - la elaboración de este producto es una receta especial con maduración larga y para su calidad según los catadores especializados en la materia tiene un color rojo con notas violáceas, olor intenso de la fruta (uva), al momento de consumirlo es afrutado, ideal para consumir con comidas criollas, pastas a temperatura de 14ª a 16ª C.
- **Vino de misa.** - la elaboración de este producto es una receta especial con maduración larga y para su calidad según los catadores especializados en la materia tiene un color caramelo claro, olor de fruta dulces y maduras, al momento de consumirlo es intenso y armonioso con un buen final, ideal para consumir en todo tipo de ocasiones a temperatura ambiente.

Gráfico 4: Productos de la Empresa - Vinos



Fuente: vinosdonsalvatore.com/nosotros.php

- Vino Borgoña Colección especial.** - La elaboración de este producto es una receta especial con maduración larga y para su calidad según los catadores especializados en la materia tiene un color rojo, olor intenso afrutado, al momento de consumirlo robusto, ideal para beber con carnes rojas y pastas a temperatura ambiente.
- Vino Borgoña reserva privada.** - La elaboración de este producto es una receta especial con maduración larga y para su calidad según los catadores especializados en la materia tiene un color rojo rubí vivo, olor fresco y afrutado, al momento de consumirlo semi dulce afrutado con final armonioso, ideal para consumir con salsas y pastas .
- Vino Borgoña semi seco (cavas).** - la elaboración de este producto es una receta especial con maduración larga y para su calidad según los catadores especializados en la materia tiene un color rojo con notas violáceas, olor elegante de la fruta, al momento de consumirlo es

afrutado y personalizado, ideal para consumir con carnes, comidas criollas a temperatura de 16ª a 18ª C.

- **Vino Higo dulce.** - la elaboración de este producto es una receta especial con maduración normal y para su calidad según los catadores especializados en la materia tiene un color rojo intenso, olor de la fruta dulce (higo seco), al momento de consumirlo es dulce y suave, ideal para beber con postres y reuniones a temperatura ambiente.
- **Vino Perfecto amor vino dulce.** - la elaboración de este producto es una receta especial con maduración normal y aromáticas inconfundible de la variedad quebrantas e Italia para su calidad, según los catadores especializados en la materia tiene un color caramelo, olor frutoso y seco, al momento de consumirlo es dulce, elegante y cítrico, ideal para consumir con postres o reunión a temperatura de 18ª a 20ª C.

Gráfico 5: Productos de la Empresa - Vinos

		PRODUCTOS		
Vino borgoña colección especial	Vino borgoña reserva privada	Vino Borgoña semi seco(cavas)	Vino higo dulce	Vino perfecto amor vino dulce
				

Fuente: vinosdonsalvatore.com/nosotros.php

- **Vino rose semi seco.** – la elaboración de este producto es una receta especial con pura uva quebranta con maduración larga y para su calidad según los catadores especializados en la materia tiene un color rojo cerezo intenso, olor elegante, frutado y cítrico, al momento de consumirlo es ligeramente dulce y personalizado, ideal para consumir con comida criolla, ensaladas a temperatura de 12ª a 13ª C.
- **Vino Tinto semi seco.** - la elaboración de este producto es una receta especial con pura uva quebranta con maduración corta de anticianos y para su calidad según los catadores especializados en la materia tiene un color rojo brillante violáceas, olor ligero, frutoso y madera, al momento de consumirlo es trama tánica, ideal para consumir con carne rojas, comida criolla a temperatura de 18° C.
- **Vino Borgoña blanco.** - la elaboración de este producto es una receta especial con maduración normal y para su calidad según los catadores especializados en la materia tiene un color de uva quebranta claro, olor ligero y frutoso, al momento de consumirlo es robusto y frutoso, ideal para consumir en reuniones a temperatura ambiente.
- **Vino De misa dulce.** - la elaboración de este producto es una receta especial con maduración normal y aromáticas para su calidad, según los catadores especializados en la materia tiene un color caramelo, olor ligero y dulce, al momento de consumirlo es frutoso y muy agradable, ideal para consumir con postres o reunión a temperatura ambiente.

Gráfico 6: Productos de la Empresa - Vinos



Fuente: vinosdonsalvatore.com/nosotros.php

Piscos:

- **Acholado.** - la elaboración de este producto es una receta especial con mezcla de sepas de uvas pisqueras aromáticas y no aromáticas y para su calidad según los catadores especializados en la materia tiene un olor ligero, dulce y cítrico, al momento de consumirlo es dulzón, cítrico y agradable, ideal para beber en reuniones y cocteles.
- **Puro Italia aromático.** - la elaboración de este producto es una receta especial, de intensidad media y muy fina, para su calidad según los catadores especializados en la materia tiene un olor cítrico armónico, al momento de consumirlo es dulce de final floral, ideal para beber en reuniones.
- **Puro Torontel aromático.** - la elaboración de este producto es una receta especial, intenso, elegante de aroma dulce y para su calidad según los catadores especializados en la materia tiene un olor ligero miel y durazno, al momento de consumirlo es dulce, seco y aromático, ideal para beber en reuniones.

- **Mosto verde no aromático.** - la elaboración de este producto es una receta especial, aroma muy complejo, hierbas y frutas secas, para su calidad según los catadores especializados en la materia al momento de consumirlo es dulce, sedoso y delicado, ideal para beber en reuniones.
- **Mosto verde aromático.** - la elaboración de este producto es una receta especial, miel muy complejas y en perfecta armonía, para su calidad según los catadores especializados en la materia tiene un olor medio, cítrico muy agradable, al momento de consumirlo es suave de final cítrico, ideal para beber en reuniones.
- **Puro quebranta no aromático.** - la elaboración de este producto es una receta especial, aroma fino, dulce y seco, para su calidad según los catadores especializados en la materia al momento de consumirlo es untuoso, alcohólico y redondo, ideal para beber en reuniones.

Gráfico 7: Productos de la Empresa - Piscos

		PRODUCTOS			
Pisco Acholado	Pisco Aroma Italia	Pisco Aromática Torontel	Pisco Mosto Verde No Aromática	Pisco Mosto Verde Aromática	Pisco No Aromática quebranta
					

Fuente: vinosdonsalvatore.com/nosotros.php

Espumantes

Los espumantes son la combinación de mosto y con inyección de gas, es de composición muy similar al champán, pero por motivos de denominación del país acá en el Perú se produce como espumantes y tiene la misma calidad que un producto que es exportado, ideal para beber en brindis y celebraciones.

Grafico 8: Producto Espumante



Fuente: vinosdonsalvatore.com/nosotros.php

1.9.2. Clientes Naturales y Jurídicas

Cabe resaltar en su mayoría los clientes van a la vitivinícola Don Salvatore S.A.C. para hacer la compra del producto y a su vez también se maneja de forma virtual con depósitos y transacciones, lo que si no se aplica es el negocio con los supermercados o que el producto se lo lleven y lo que venden eso paguen eso no aplica, el trato es directo y si se afilia con las empresas de transporte para que haga el servicio de transporte y con los proveedores que también el trato es directo.

1.10. Premios

En el año 2011 en el XI concurso regional de pisco 2011 ICA-PERU, se le otorgo medalla de oro a la Vitinicola Don Salvatore en la categoría de puro quebranta, se desarrolló bajo la norma de la O.I.V. (organización internacional de la viña y el vino)³, fue publicado en la revista de la región Ica.

En el año 2012 en la ciudad de Tacna en el XIX concurso regional de pisco 2012 Tacna – Perú se le otorgo medalla de oro a la Vitivinícola Don Salvatore S.A.C. en la categoría pisco mosto verde no aromático en la cual en la región de Ica hubo más competencia que en otras regiones, fue publicado en la página de noticias de radio uno⁴.

Gráfico 9: Premios Alcanzados



NUESTROS
PREMIOS



Vitivinícola Don Salvatore
Medalla de Oro - Puro Quebranta
XI Concurso Regional de Pisco 2011
ICA-PERÚ



Vitivinícola Don Salvatore
Medalla de Oro - Puro Quebranta
XI Concurso Nacional de Pisco 2011
ICA-PERÚ



Vitivinícola Don Salvatore
Medalla de Oro - Pisco Mosto Verde
No Aromático
XIX Concurso Regional de Pisco 2012
TACNA-PERÚ



Vitivinícola Don Salvatore
Medalla de Oro - Pisco Mosto Verde
No Aromático
XIX Concurso Nacional de Pisco 2012
TACNA-PERÚ

Fuente: vinosdonsalvatore.com/nosotros.php

³ Fuente: revista-mi-region-ica.blogspot.com/2011/10/con-exito-se-desarrollo-el-v-festival.html

⁴ Fuente: radiouno.pe/noticias/31112/con-gran-exito-concluyo-xix-concurso-nacional-pisco

CAPITULO II

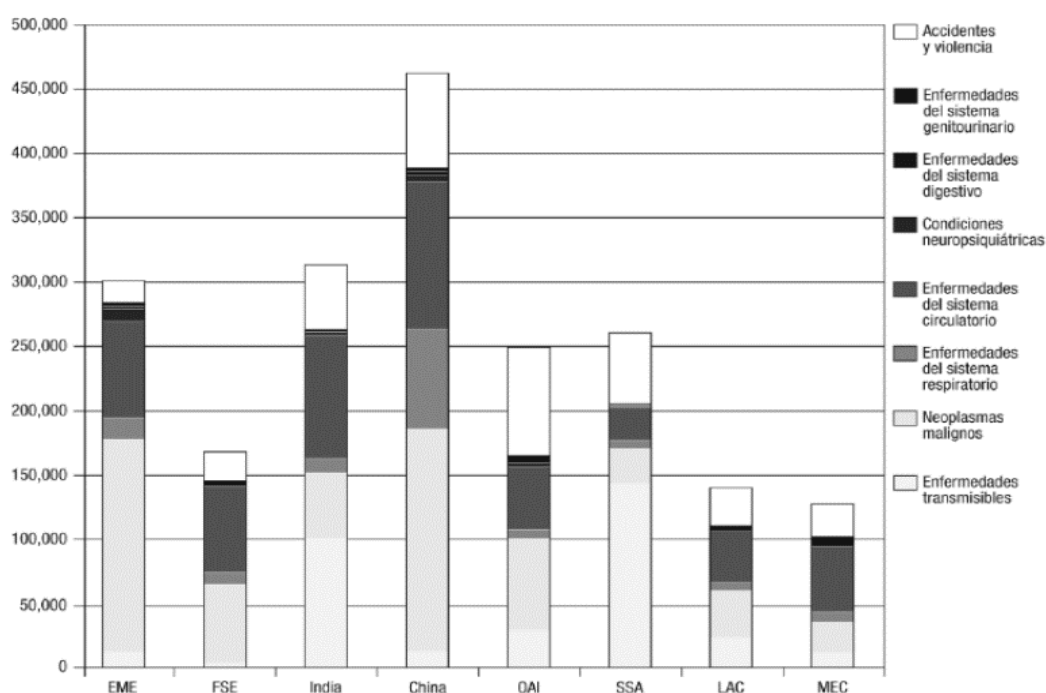
DEFINICIÓN Y JUSTIFICACIÓN DEL PROBLEMA

2.1. Descripción del Área Analizada

2.1.1 Análisis Internacional

A nivel internacional la Organización Internacional de Trabajo (OIT) nos brinda los indicadores estadísticos que cada 15 segundos un trabajador muere a causa de accidentes de trabajo o enfermedades ocupacionales, y cada 15 segundos también 153 trabajadores tiene un accidente laboral, cada día mueren 6,300 personas a causa de accidentes o enfermedad relacionadas con el trabajo, más de 2,3 millones de muerte por año, al año más de 317 millones de accidentes de trabajos.

Tabla 1: Fatalidad Causada por Accidentes de Trabajo y Enfermedades Relacionadas en el Mundo



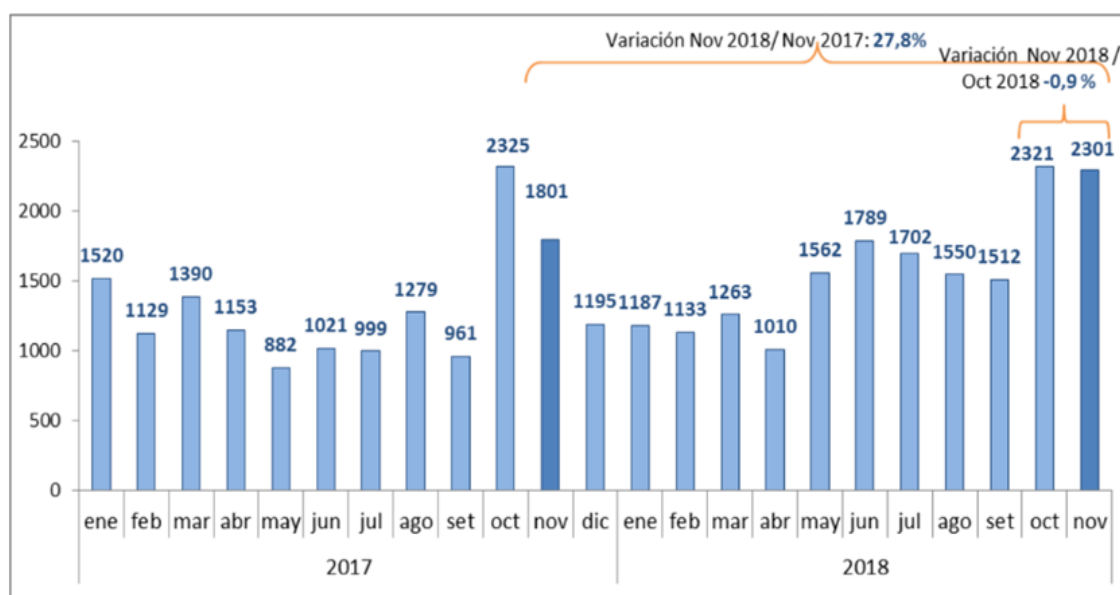
Estas estadísticas traen consecuencias de ausentismo laboral y alto costo en las empresas de hoy en día, estos indicadores demuestran que el trabajo es uno de los determinantes principales de condiciones de salud en las personas. Por ello, en base a estos contextos es sumamente importante analizar y comprender las características de los accidentes e incidentes de trabajo y la salud ocupacional,

por lo que hoy es necesario que las empresas se comprometan en garantizar que las actividades que realizan sus trabajadores no pongan en riesgos su integridad física y su salud.

2.1.2. Análisis nacional. -

Con respecto al país en el tema de la Seguridad y Salud en el Trabajo actualmente se tiene los indicadores de que registra un promedio de 55 accidentes de trabajo por día, lo que vendría a significar 8 accidentes por horas según la investigación de (SCTR) seguro complementario de trabajo de Rímac Seguros.

Gráfico 10: Evolución Mensual de las Notificaciones de Accidentes de Trabajo 2017- 2018



Fuente: MTPE / Oficina de Estadística

En el Boletín Estadístico de Notificaciones de Accidentes de Trabajo e incidentes Peligrosos y Enfermedades ocupacionales del Ministerio de Trabajo y Promoción del empleo, muestra esta estadística que tiene como finalidad contribuir a la mejora de la problemática de la seguridad y salud en el trabajo en el país, y en

el mes de noviembre de 2018 se registraron 2301 notificaciones lo que representa un 27,7% de aumento respecto al año anterior correspondiente a accidentes de trabajo a incidentes peligrosos y enfermedades ocupacionales, las formas de accidentes más frecuentes fueron: los golpes por objetos, esfuerzo físicos o falsos movimientos, caídas de personas a nivel, caídas de objetos, aprisionamiento o atrapamiento⁵.

2.1.3. Análisis regional. -

En la región Ica donde se está realizando este trabajo de investigación también se encuentra enfrentando esta problemática de mejorar las condiciones laborales de los trabajadores en las empresas de la región, en el año 2016 en un reporte del diario Perú 21 nos indica que Ica cuenta con un alto índice de 58.5% de informalidad en las actividades que realizan las empresas con respecto a la seguridad y salud en el trabajo⁶. Muchas veces las empresas de hoy carecen de una implementación de una gestión de riesgo que le permita alinearse a la legislación peruana de Ley N° 29783, y si lo tienen implementado no está correctamente diseñados para prevenir los accidentes y minimizar los riesgos que se enfrentan a diario los trabajadores, a la vez se tiene otros datos estadísticos que en las inspecciones que realiza el Ministerio de Trabajo y Promoción del Empleo presenta que 237 empresas de la región Ica son sancionadas por incumplir derecho laborales de los trabajadores exponiéndolos a trabajos inseguros⁷.

⁵ boletín Estadístico de Notificaciones de Accidentes de Trabajo e incidentes Peligrosos y Enfermedades ocupacionales del Ministerio de Trabajo y Promoción del empleo Boletín estadístico de notificación de accidentes de trabajo e incidentes peligrosos y enfermedades ocupacionales del ministerio de trabajo y promoción del empleo, edición 2 Año 09 Noviembre del 2018

⁶ <https://peru21.pe/economia/registra-80-informalidad-interior-pais-78256>

de Notificaciones de Accidentes de Trabajo e incidentes Peligrosos y Enfermedades ocupacionales del Ministerio de Trabajo y Promoción del empleo

⁷ Reporte periodístico en <http://www.andina.com.pe/agencia/noticia-mtpe-investiga-situacion-laboral-fundos-ica-y-constata-informalidad-328767.aspx>

2.2. Definición del problema

En la actualidad la vitivinícola Don Salvattore S.A.C. tiene diferentes áreas y en particular en el área de producción se ha presentado varios accidentes productos de las actividades que se realizan, es mayor frecuente con el personal nuevo en el área de producción de vinos, en el año 2018 se registró alrededor de 8 a 11 accidentes cada mes entre leve, moderado, grave según los informes que ha presentado el jefe de área de producción para el descanso correspondiente, la empresa no cuenta con un personal que supervise la seguridad y salud en el trabajo y también hay una parte en la cual los trabajadores comentan que como en el área de producción se trabaja con agua el piso para húmedo y resbaloso que genera un gran riesgo y por ello se han producido golpes, resbaladas y caídas sin estar registrado por el jefe de área, ya que hasta los mismos trabajadores no le prestan la importancia del caso.

En el área de producción la elaboración comienza cuando la materia prima (uva) ha llegado desde la chacra finalmente seleccionada para la producción exclusiva de vino y pisco, una vez que el camión llega a la planta industrial de vino tiene que ser vaciado por dos trabajadores que se suben a la tolva y para esto ya hay una maquina montada cerca al camión para que comience el proceso por la tolva de recepción de uva.

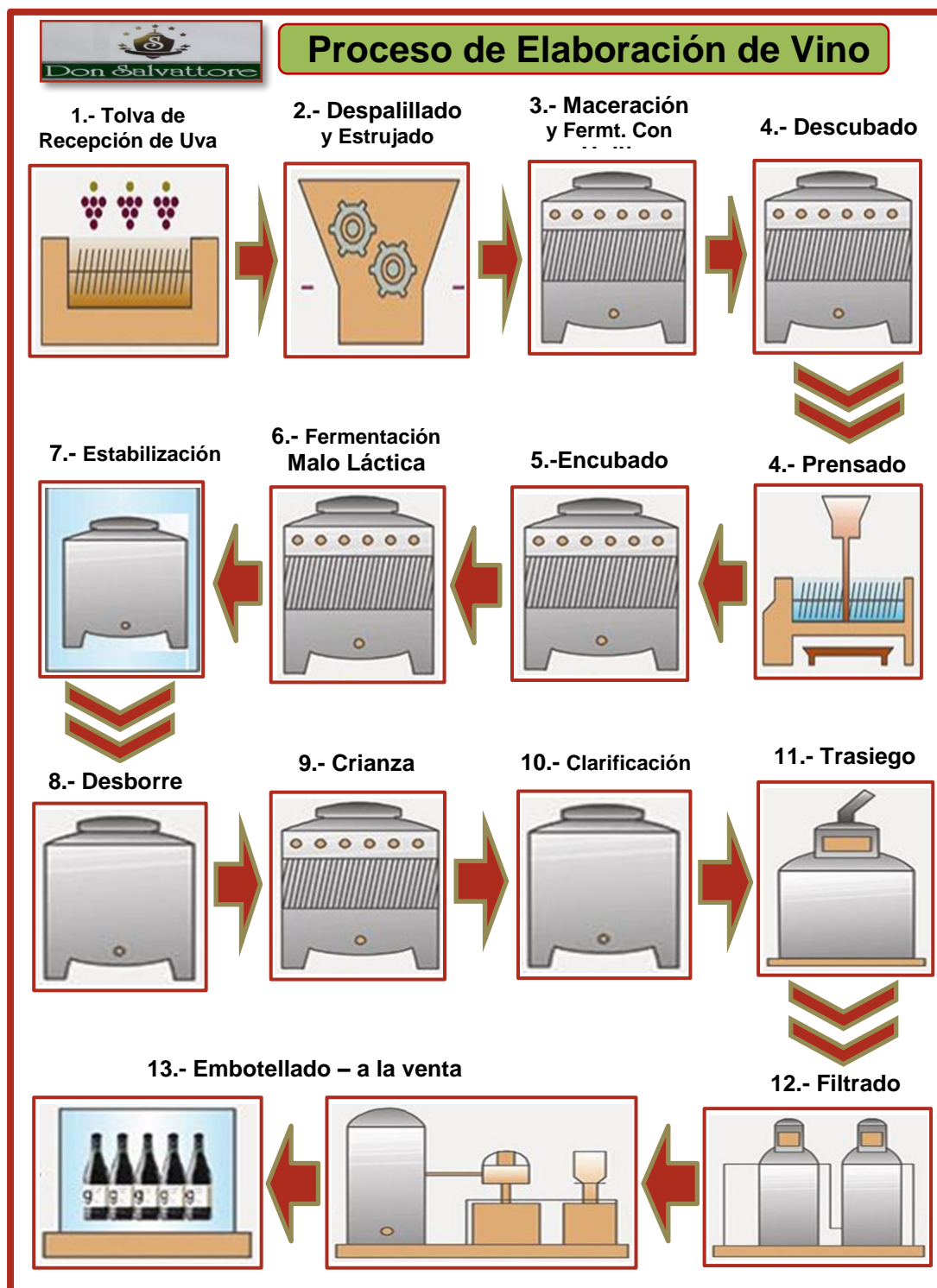
Después comienza el despalillado y estrujado, maceración y fermentación con hollejos, descubado, prensado, encubado, fermentación malo láctica, decantación/clarificación, filtrado, estabilización, filtrado final, embotellado, expedición para consumo en el año, en todo el proceso se aplica la verificación de la buena calidad del producto.

En los procesos del área de producción existen trabajos en altura, manipulación de equipos móviles, con líquidos, distribución a tanques entre otros el cual no se aplica en ninguna parte la seguridad adecuada, los trabajos realizados han

causado accidentes leves, como golpes, resbaladas en el piso por la utilización del agua, en el supuesto caso que se revienta una botella a la hora del encorchado ha producido cortes en las manos a los operarios.

En el análisis de esta área de producción se ha detectado que el proceso en si que desarrolla en estas actividades se necesita una gestión de riesgo de seguridad y salud en el trabajo para proteger la integridad del trabajador, a pesar del tiempo en que la empresa viene funcionando no se implementado un área de seguridad o en su efecto un supervisor de seguridad y salud en el trabajo solo lo toman como un ten cuidado, fíjate bien y el cual tampoco hay antecedentes de alguna capacitación de prevención de riesgo que permitirá que se monitoreen el avance que el personal tiene con respecto a la aplicación en sí de la seguridad y salud en el trabajo.

Grafico 11: Proceso de Elaboración de Vino



Fuente: www.google.com/search?biw=1366&bih=625&tbm=isch&sa=1&ei=Ho9yXJrMleql_QbByozgBA&q=diagrama+del+proceso+de+vinos&oq=diagrama+del+proceso+de+vinos&gs

El proceso de elaboración de vino que se desarrolla en la empresa, brinda un alto nivel de riesgo de accidentabilidad en sus trabajadores productos de los movimientos rutinarios, no rutinarios y repetitivos que desempeñan en la manipulación y actividades asignadas.

2.2.1. Síntomas:

A continuación, presentamos los síntomas identificados en el área de producción y elaboración de los productos en la vitivinícola Don Salvattore:

- Incremento de Accidentes de trabajos durante el proceso de la elaboración de vino.
- Incremento de Incidentes de trabajos.
- Incremento de Descansos médicos.
- Incremento de daños a terceros y/o daños propiedad.

2.2.2. Causas:

A continuación, presentamos las causas de los síntomas antes mencionados:

- Falta de capacitación al personal operativo para el análisis de trabajo seguro.
- Falta de condiciones adecuadas para el trabajo seguro.
- Seguimiento al personal entrante en su etapa de desenvolvimiento en el área de la empresa.
- Demora en la producción por un accidente del personal.
- Equipos móviles sin instalación fija por motivo de espacio.
- Falta de señalización de seguridad.
- Falta de implementación de epps adecuados al área.
- Exceso de confianza del personal con experiencia

- Posturas inadecuadas en los trabajos del proceso de elaboración del vino
- Equipos si guardas o partes de protección que son peligros latentes
- Falta de un manual de proceso de manipulación de embotellado de vino.

2.2.3. Pronostico

De continuar con las condiciones antes mencionadas la empresa debe de tomar en cuenta la Propuesta de la Implementación de la Gestión de Riesgo en el proceso de vinos para disminuir los accidentes, el cual le podrá brindar las condiciones adecuadas para sus trabajadores sin ningún daño, ni retraso en el área de producción.

Se quiere minimizar los accidentes que se han registrado en el año 2018

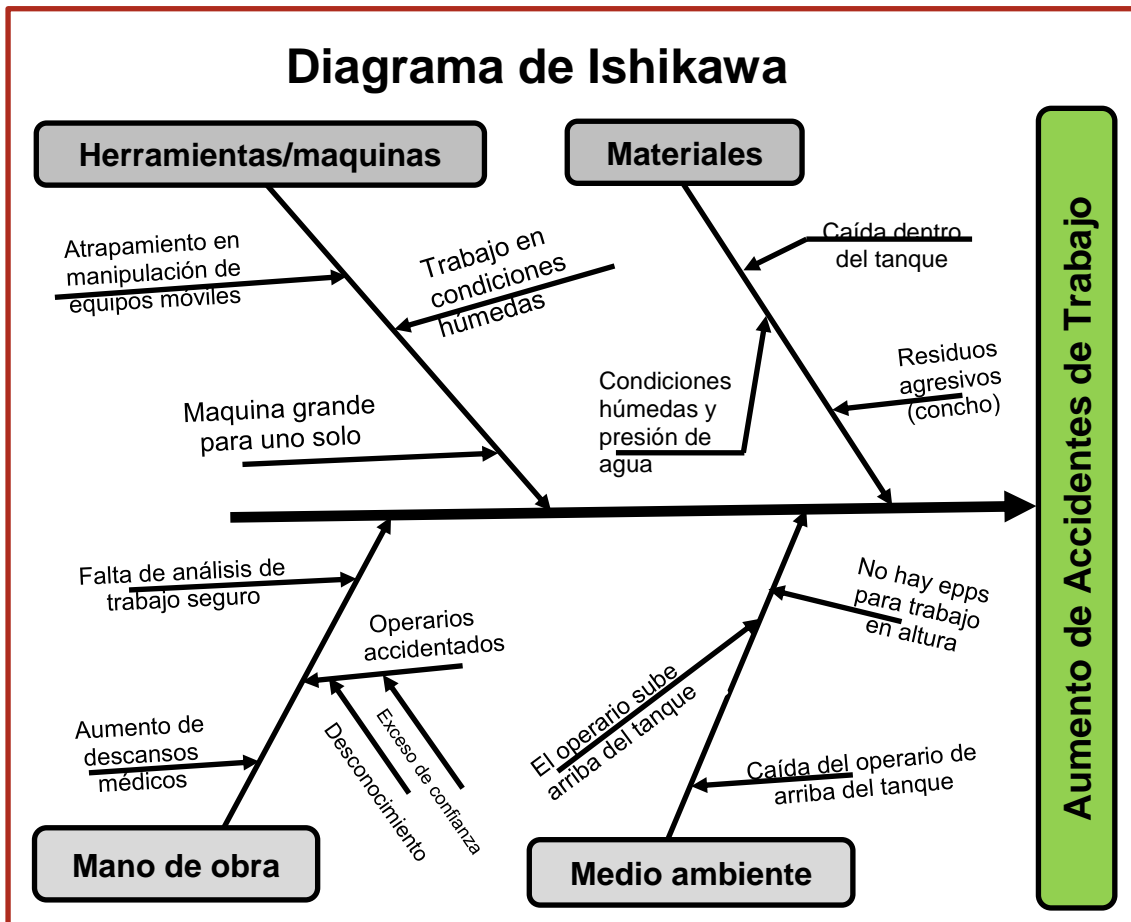
2.2.4. Control de Pronostico

Por lo mencionado con anterioridad la empresa vitivinícola Don Salvatore tiene que tomar las medidas necesarias para corregir los puntos críticos:

Implementación la gestión de riesgo para el personal en el área de producción.

Hacerle el seguimiento al personal después de la capacitación que use las herramientas de seguridad para su buena ejecución del trabajo u operación.

Grafico 12: Diagrama de Ishikawa



Fuente: elaboración propia

2.3. Problema General

¿Es Necesario realizar una Propuesta de la Implementación de la Gestión de Riesgo en el proceso de elaboración de vinos a fin de disminuir los accidentes en la Vitivinícola Don Salvattore SAC – 2019?

2.4. Objetivos

2.4.1 Objetivo General Proponer la Implementación de la Gestión de Riesgo en el proceso de elaboración de vinos para disminuir los accidentes en la Vitivinícola Don Salvattore SAC – 2019

2.4.2. Objetivo Específico Identificar los peligros y riesgos en el proceso de elaboración de vinos para disminuir los accidentes en la Vitivinícola Don Salvattore SAC – 2019.

- Evaluar y valorar los peligros y riesgos en el proceso de elaboración de vinos para disminuir los accidentes en la Vitivinícola Don Salvattore SAC – 2019.
- Proponer los controles de peligros y riesgos en el proceso de elaboración de vinos para disminuir los accidentes en la Vitivinícola Don Salvattore SAC – 2019.

2.5. Justificación

2.5.1. Justificación Teórica El presente proyecto se justifica tomando en cuenta los siguientes criterios:

Estimo que el presente proyecto de investigación es de suma importancia para la empresa Don Salvattore, ya que va a cambiar el proceso de ejecución del trabajo, garantizando a sus trabajadores del proceso de elaboración de vinos que las actividades diarias que realicen no signifique un riesgo a su integridad física y su salud, de tal manera que esta gestión de riesgo permitirá reducir la accidentabilidad que existe actualmente y prevenir los riesgos que existen actualmente; a la vez esta gestión de riesgo de seguridad y salud en el trabajo permitirá a la empresa alinearse a la legislación peruana de Ley N° 29783 que exige que todas las empresas tengan implementado una gestión de riesgo de seguridad y salud en el trabajo. Cabe mencionar que para la elaboración del presente trabajo se tomó en cuenta información relevante de carácter teórica, así como de libros, revistas y tesis de otros autores internacionales, nacional.

2.5.2. Justificación practica Con la culminación de la implementación de seguridad, la empresa tomara cartas en el asunto para no asumir riesgos críticos como puede ser un accidente fatal o una amputación de un miembro de un operario en este trabajo lo que se quiere lograr es un proceso y/o operación con seguridad y cultura de prevención en la empresa Don Salvatore, la seguridad o salud del trabajador es lo primero.

2.6. Alcances y limitaciones

2.6.1. Alcances

El presente estudio se dará en la planta industrial de producción de vinos de la empresa Don Salvatore.

Beneficiará a un total de 35 trabajadores el cual trabajaran con un riesgo controlado y monitoreo del mismo

2.6.2. Limitaciones.

La empresa no cuenta con un porcentaje adecuado para la implementación de seguridad en su empresa

El periodo de recolección de información será de 3 meses a partir del mes de febrero.

No existen antecedentes e información de los accidentes antes ocurridos en la vitivinícola Don Salvatore S.A.C.

CAPITULO III
MARCO TEÓRICO

3.1. Conocimiento sobre teorías existentes

En este presente capítulo se dará a conocer las teorías existentes de gestión de riesgo de autores nacionales e internacionales.

3.1.1. Peligro Industrial

Según Ucha (2009, pág. 5) refiere: “El peligro es cualquier situación, que puede ser una acción o una condición, que ostenta el potencial de producir un daño sobre una determinada persona o cosa. Ese daño puede ser físico y por ende producir alguna lesión física o una posterior enfermedad, Los peligros pueden ser causados por una infinidad de factores, sin embargo, se puede minimizar y prevenir”.

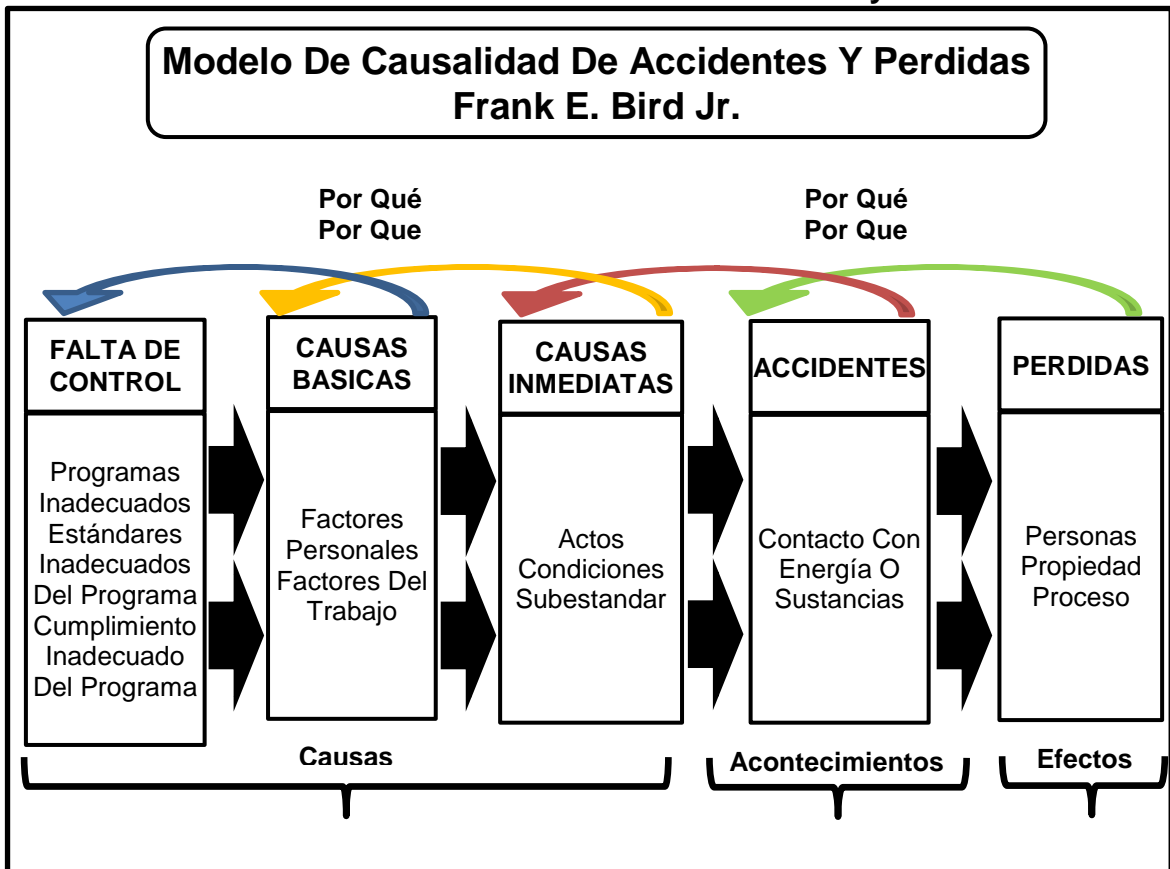
3.1.2. Riesgo Industrial

Según el instituto nacional de higiene, epidemiología y microbiología (2011, pág. 20) refiere: “el riesgo industrial cada vez que no topamos con él se toma una decisión y valoramos la relación costos-beneficios, nos estamos sino evaluando los riesgos que corremos con esa decisión y las ventajas o desventajas que esta nos puede traer”.

3.1.3. Modelo de causalidad de riesgo

Según el libro de Frank bird el modelo de causalidad (1969, pág. 35) refiere: encontramos el origen de los accidente con una base de preguntas ¿Por qué?, que siempre se vuelve a repetir en cuanto se tenga la respuesta de la pregunta anterior. Pero también el tacto suficiente como para no irse a buscar las causas fuera de los muros de la empresa, pues su idea predominante es que la empresa puede y debe tomar internamente las medidas de control que sean necesarias para prevenir la ocurrencia de accidentes, con un pequeño porcentaje de factores influyentes externos pero la mayoría son internos de la empresa y trabajadores.

Grafico 13: Modelo de Causalidad de Accidentes y Pérdidas



Fuente: <http://prevencionar.com/2012/10/14/modelo-de-causalidad-frank-bird/>

3.1.4. Gestión de riesgo

(Ley 29783, pág. 31) nos indica que “es el procedimiento que permite, una vez caracterizado el riesgo, la aplicación de las medidas más adecuada para reducir al mínimo los riesgos determinados y mitigar sus efectos, al tiempo que se obtiene los resultados esperados”. De tal manera aplicar una gestión de riesgo de seguridad y salud en el trabajo permitirá a las empresas adoptar procedimientos para la identificación de peligros, evaluación de riesgos y el control del mismo asumiendo un rol de prevención, garantizando el bienestar de sus trabajadores.

3.1.5. Seguridad y Salud en el Trabajo

Según la autoridad nacional del servicio civil La seguridad y salud en el trabajo (2014, pág. 16) refiere: “es un derecho fundamental de todos los trabajadores y tiene como objetivo, prevenir los accidentes de trabajo y enfermedades ocupacionales. Para eso, las entidades públicas deberán propiciar el mejoramiento de las condiciones de seguridad y salud en el trabajo a fin de prevenir daños en la integridad física y mental de los trabajadores que sean consecuencia, guarden relación o sobrevengan durante el trabajo”.

En el Perú, la seguridad y salud en el trabajo esta norma por la ley N°29783, ley de seguridad y salud en el trabajo; su reglamento, aprobado con decreto supremo N° 005-2012- TR, y sus respectivos modificatorias. Dicha ley es aplicable a todos los sectores económicos y de servicio, comprende a todos los empleados y los trabajadores bajo el régimen laboral de la actividad privada en todo el territorio nacional, trabajadores y funcionarios del sector público, trabajadores de las fuerzas armadas y de la policía nacional del Perú, y trabajadores por cuenta propia .

3.1.6. Responsabilidad de Seguridad y Salud en el Trabajo

Sobre la responsabilidad de la seguridad y salud en el trabajo la legislación peruana de ley N° 29783 (2010, pág. 06) menciona “El empleador debe implementar el Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo, regulado en la ley y en el presente reglamento, en función del tipo de empresa u organización, nivel de exposición de peligros y riesgos, y la cantidad de trabajadores expuestos.

Para hacer cumplir esta responsabilidad de seguridad y salud en el trabajo se tiene instituciones públicas, legislaciones peruanas e entidades internacionales como la Superintendencia Nacional de Fiscalización Laboral - SUNAFIL, Ministerio de Trabajo, la Ley N° 29783, ISO 45001:2018, que permite dar los lineamientos adecuados para su correcta y eficiente ejecución.

3.1.7. Análisis de Trabajo Seguro

El Análisis de Trabajo Seguro, conocido también como el ATS permitirá identificar y eliminar pérdidas significativas referente a lo laboral, pues permite que se cuente con procedimientos al realizar una actividad de forma segura, la empresa de seguros RIMAC en su prevención laboral Rímac, nos dice “es un método para identificar los peligros que generen riesgos de accidentes o enfermedades potenciales relacionados con cada etapa de un trabajo o tarea y el desarrollo de controles que alguna forma eliminen o minimicen estos riesgos”. (<http://prevencionlaboralrimac.com/Herramientas/ATS>), es por ello sumamente importante la aplicación en las empresas de hoy.

Gráfico 14: Análisis de Trabajo Seguro

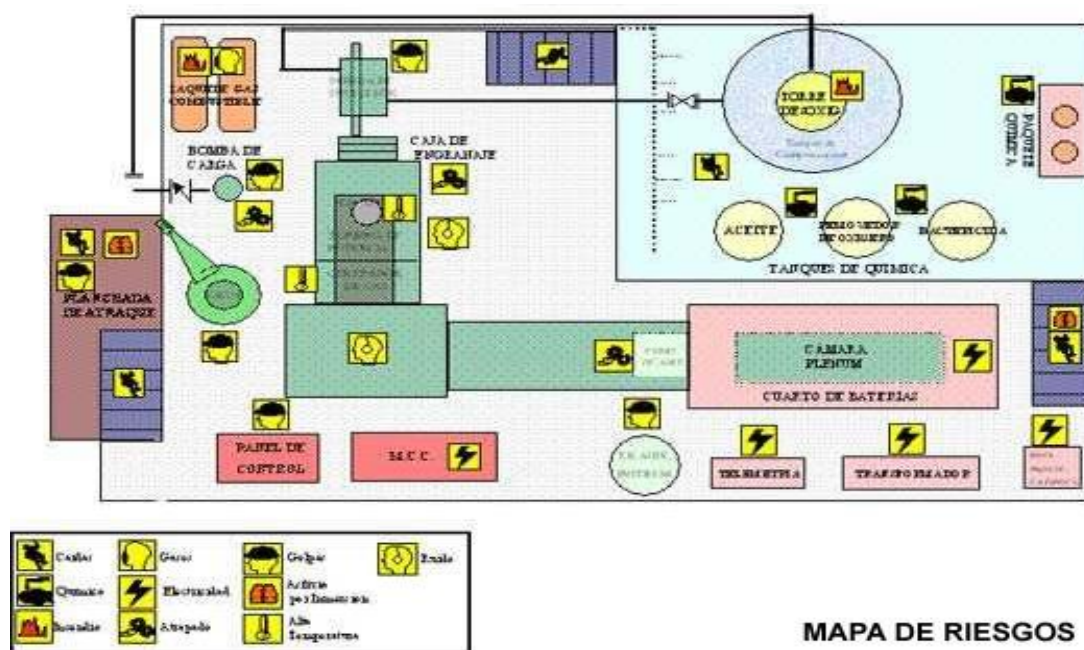
ANALISIS SEGURO DE TRABAJO					
CONTRATISTA(RAZON SOCIAL):				RUC:	
TRABAJO A REALIZAR:			RESPONSABLE:		
OBRA/LUGAR:				FECHA:	
SECUENCIA DEL PROCESO	PELIGRO	RIESGO			MEDIDA PREVENTIVA
(Listar actividades PRINCIPALES que se realizan para la ejecución de tareas)	(Listar los peligros que se identifican, asociadas al trabajo)	BAJO	MEDIO	ALTO	
1.-					
2.-					
3.-					
CONSIDERACIONES ADICIONALES					
ESPECIFICAR equipo de protección personal(EPP)			VALORACION DEL RIESGO:		
OJOS:			Las consecuencias, que se generarían si el peligro se manifiesta son:		
ROSTRO:			BAJO	lesiones leves – puede continuar sus labores	
OIDOS:			MEDIO	Incapacidad temporal: no continua sus labores	
NASAL:			ALTO	Incapacidad permanente parcial, total o muerte	
MANOS:			TIPO DE CAPACITACION QUE REQUIERE (Marcar con X)		
BRAZOS:			Charla de inducción (5 minutos)		
PIERNAS:			Entrenamiento especializado		
OTROS (ESPECIFICAR):					
DATOS DEL ELABORADOR					
Nombre del Elaborador:					
Cargo en la Empresa Contratista:					

Fuente: RIMAC SEGUROS

3.1.8. Mapa de riesgo

Según el instituto superior de formación técnica educativo argentino (2013, pag.01) refiere: “El mapa de riesgo ha proporcionado la herramienta necesaria, para llevar a cabo las actividades de localizar, controlar, dar seguimiento y representar en forma gráfica, los agentes generadores de riesgos que ocasionan accidentes o enfermedades profesionales en el trabajo. De la misma manera se ha sistematizado y adecuado para proporcionar el modo seguro de crear y mantener los ambientes y condiciones de trabajo, que contribuyan a la preservación de la salud de los trabajadores, así como el mejor desenvolvimiento de ellos en su correspondiente labor”.

Gráfico 15: Mapa de Riesgo



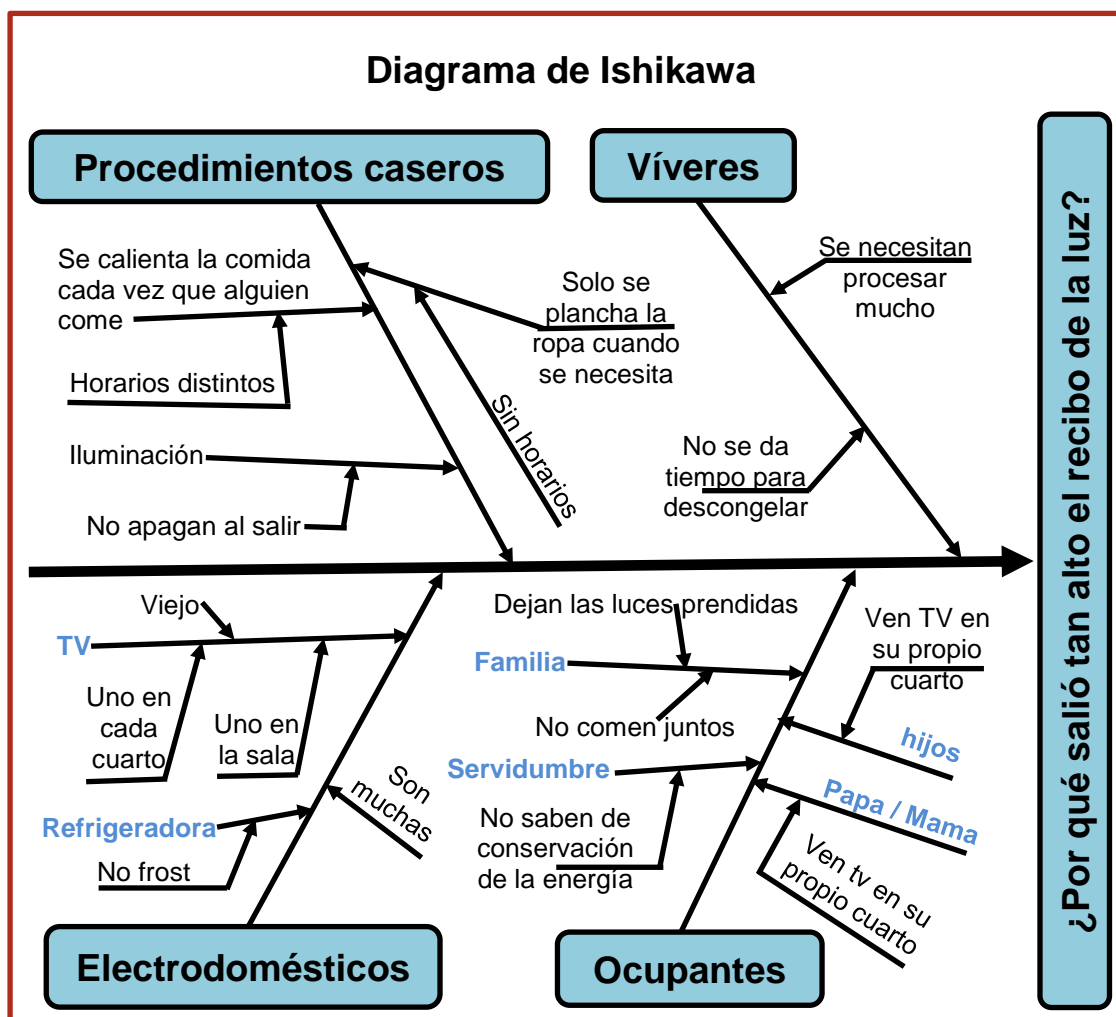
Fuente: Norma OHSAS 18001:2007

3.1.9. Diagrama de Ishikawa

El diagrama de Ishikawa se le denomina así en honor al Dr. Kaoru Ishikawa, considerado el padre de la Calidad, en el libro Manual de Administración de la Calidad total y Círculos de Control de Calidad nos dice: “Este diagrama es una figura compuesta de líneas y símbolos diseñados para representar la relación entre un efecto y una causa”. (Pág. 57) otros autores lo denominan diagrama de

espina de pescado por su forma parecida. Está herramienta de ingeniería es muy efectiva para analizar las causas de un problema.

Gráfico 16: Diagrama de Ishikawa - Ejemplo



Fuente: Manual de Administración de la Calidad total y Círculos de Control de Calidad

3.1.10. Matriz IPER

La matriz de Identificación de Peligro y Evaluación de Riesgo conocido también como IPER es una herramienta de la gestión de riesgo que permite conocer cuáles son los riesgos que enfrentan una empresa y/o entidad para la seguridad y salud de sus trabajadores, en la Resolución Ministerial 050-2013-TR nos dice “En esta evaluación se debe hallar el nivel de probabilidad de ocurrencia del daño, nivel de consecuencia previsible, nivel de exposición y finalmente la

valoración del riesgo: para establecer el nivel de probabilidad (NP) del daño se debe tener en cuenta el nivel de deficiencia detectado y si las medidas de control son adecuadas”. (pág. 170).

En este sentido la Matriz IPER debe ser actualizada como mínimo una vez al año, o cada vez que haya cambio en un proceso que pueda afectar o significar un riesgo a la integridad de sus colaboradores.

Gráfico 17: Matriz IPER

SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO													
FORMATO DE IDENTIFICACION DE PELIGROS Y EVALUACION DE RIESGOS LABORALES (IPER)													
EMPRESA:			AREA:			FECHA:							
PROCESO / SUB PROCESO / LUGAR:													
ACTIVIDAD DE TRABAJO: LIMPIEZA DE OFICINAS													
TAREA	PELIGRO	RIESGO	REG. LEGAL	Indice de Frecuencia (A)	Indice de Procedimientos (B)	Indice de Experiencia (C)	Indice de Exposición al tiempo (D)	INDICE DE PROBABILIDAD (A-B-C-D)	Indice de Severidad	PROBABILIDAD X SEVERIDAD	Nivel de Riesgo	Tempo Suplementario	MEASURAS DE CONTROL
Limpieza de baños	Uso de insumos químicos	Dermatitis de contacto		1	1	1	3	6	1	6	TO	NO	Entregar Equipo de protección personal
		Inhalación de sustancias		1	1	1	3	6	2	12	M	NO	Capacitación en el uso de insumos químicos de limpieza
		Irritación de los ojos por contacto de la vista		1	1	1	3	6	2	12	M	NO	Capacitación en el uso de insumos químicos de limpieza
	Exposición a agentes biológicos	Enfermedades infecciosas o parasitarias		1	2	2	3	8	2	16	M	NO	Establecer procedimiento de trabajo
Inhalación de olores desagradables			1	2	2	3	8	1	8	TO	NO	Establecer procedimiento de trabajo	
INDICE	(P) PROBABILIDAD (A+B+C+D)							SEVERIDAD (S)	(P x S)		CONTROLES		
1	DE 1 A 3	Existen, son satisfactorios y suficientes	Personal entrenado, conoce el peligro y lo previene	Al menos una vez al año (A) / Esporádicamente (S)				Lesión sin incapacidad (S) / Discomfort - Incomodidad (SS)	4: Trivial (T)	5 a 8: Tolerable (TT)	Indicar la medida de control que pueden ser del tipo:		
2	DE 4 A 12	Existen parcialmente y no son satisfactorios o suficientes	Personal parcialmente entrenado, conoce el peligro pero no toma acciones de control	Al menos una vez al mes (S) / Eventualmente (SS)				Lesión con incapacidad temporal (S) / Daño a la salud reversible	9 a 16: Moderado (M)	17 a 24: Importante (IM)	Procedimiento, Control Operacional (Licit), medida, método para controlar el desempeño de las tareas y las operaciones, Especificaciones a proveedor, Diseño, Capacitación y Sensibilización, Inspecciones		
3	MÁS DE 12	No existen	Personal no entrenado, no conoce el peligro, no toma acciones de control	Al menos una vez al día (S) / Permanente (SS)				Lesión con incapacidad permanente (S) / Daño a la salud irreversible	25 a 36: Intolerable (IT)				

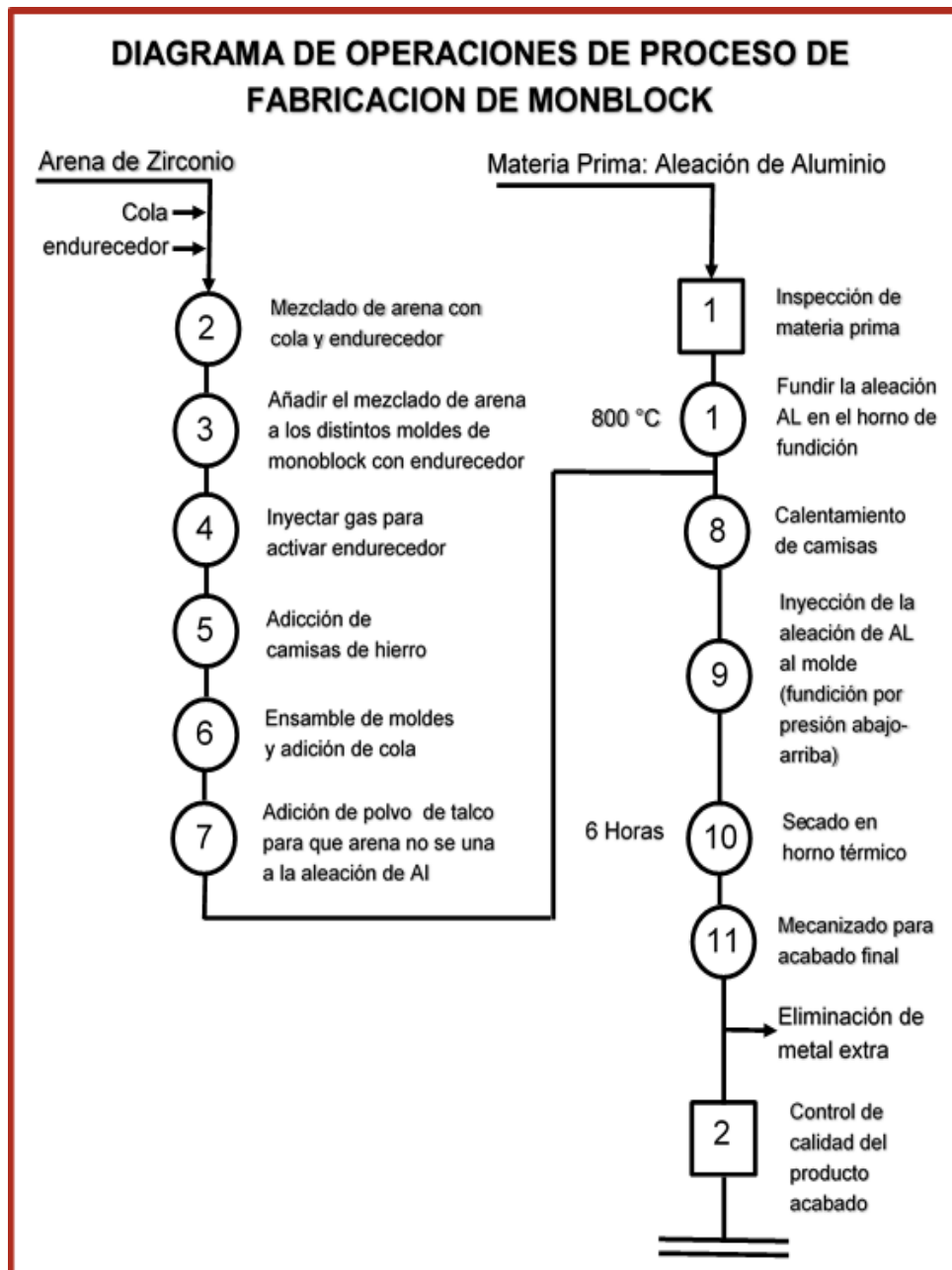
Fuente: Ley Servir

3.1.11. Diagrama de Operaciones de Proceso

El Diagrama de Operación de Proceso es una herramienta de registro de las secuencias de actividades y análisis, Andris Freivalds (pág. 30) indica “El diagrama de proceso de operación muestra la secuencia cronológica de todas las operaciones, inspecciones holguras, y materiales, que se usan en un proceso de manufactura o de negocios, desde la llegada de la materia prima hasta el empaque de producto terminado.

El diagrama de operación de Proceso o también conocido como DOP una vez terminada ayuda al análisis visual de sus métodos con todos los detalles que se desarrollan en las actividades del proceso desarrollado, para que se puedan realizar procedimientos nuevos y mejoras que puedan realizarse.

Gráfico 18: Diagrama de Operaciones de Proceso



Fuente: IMAGUI.EU

3.1.12. Registro de Control de Riesgo de Seguridad y Salud en el Trabajo

La Ley N° 29783 aprobado por el Decreto Supremo N° 005-2012-TR. A través de la Resolución Ministerial N° 050-2013-TR aprueba formatos referenciales como registros obligatorios e información mínima para el control de riesgo de Seguridad y Salud en el Trabajo, El Artículo 33”, indica que lo registros obligatorios aprobados por el Ministerio de Trabajo y Promoción del Empleo son:

- a) Registro de accidentes de trabajos, enfermedades ocupacionales, incidentes peligrosos y otros accidentes que se deben contar la investigación y la medida correctiva.
- b) Registro de exámenes médicos ocupacionales.
- c) Registro de monitoreo de agentes físicos, químicos, biológicos, psicosociales y factores riesgos disergonomicos.
- d) Registro de inspecciones internas de seguridad y salud en el trabajo.
- e) Registro de estadística de seguridad y salud.
- f) Registro de Equipos de seguridad o emergencia.
- g) Registro de inducción, capacitación, entrenamiento y simulacro de emergencia.
- h) Registro de auditorías.

3.2 Gestión de Riesgo

3.2.1 Antecedentes Internacional

A continuación, detallaremos algunas tesis Propuesta de la Implementación de la Gestión de Riesgo como antecedentes internacional:

TESIS N° 01

AÑO	: 2009
FECHA DE PUBLICACION	: Bogotá, 2019
AUTOR	: Bachiller Nury Amparo González González

TEMA	: Diseño del sistema de gestión en Seguridad y Salud Ocupacional, bajo los requisitos de la norma NTC-OHSAS 18001 en el proceso de fabricación de cosméticos para la empresa Wilcos S.A.
PRESENTADO	: Universidad Javeriana
PARA OPTAR	: Ingeniera Industrial

Objetivo:

Este presente trabajo tiene como objetivo general de diseñar un sistema de gestión referente a la seguridad y salud ocupacional, basándose en los requisitos de la norma internacional NTC-OHSAS 18001 en el proceso de fabricación de cosméticos en la empresa WILCOS S.A. de la forma en que contribuya con el bienestar de sus trabajadores y le permita reducir los riesgos que están expuesto de manera diaria sus colaboradores, de tal manera que esta le permita mejorar el rendimiento y hallar mayor productividad.

Para el logro de estos objetivos específicos este estudio realizo un diagnósticos actual de la seguridad industrial y salud ocupacional de la empresa WILCOS S.A., con el fin de establecer el nivel de cumplimientos de los requisitos exigidos en la norma OSHAS 18001, este diagnóstico fue un análisis detallado de su situación actual con el fin de evaluar el estado de su cumplimiento correspondiente al marco legal colombiano vigente, también se identificó los productos y los procesos de la empresa para posteriormente establecer los planes de acción correctivos para ajustar la situación actual de la empresa a los requisitos exigidos por la norma NTC-OHSAS 18001, se procedió a analizar el costo / beneficio de la propuesta de la implementación del sistema de seguridad y salud ocupacional de la empresa WILCOS S.A.

Resumen:

Este trabajo diseñó un sistema de gestión de Riesgo de seguridad y salud ocupacional bajo los requisitos de la norma NTC-OHSAS 18001 en el proceso de fabricación de cosméticos logrando el máximo rendimiento en el uso eficiente del recurso humano.

En el desarrollo de este trabajo de investigación se logra aumentar la productividad y la satisfacción del cliente logrando mayor motivación y bienestar de sus trabajadores manteniendo un buen clima laboral, mejorando la calidad de vida de sus colaboradores de la empresa, reduciendo la posibilidad de que exista riesgo de accidentabilidad laboral, mejorando la competitividad en el mercado laboral y la imagen corporativa

En vista que el nivel de cumplimiento de la empresa es 8.33% de planificación y 14.28% de implementación y operación del sistema de gestión, datos estadísticos relativamente bajo se desarrolló planes de emergencias en caso se presentar algunas, también se elaboró manual de seguridad y salud en el trabajo, mapa de riesgos, fichas MSDS, enfocado en el análisis de identificar, analizar y controlar los productos y los procesos que generar riesgos de accidentabilidad en las actividades que se realizan, al aplicar el análisis de costo / beneficio el VNA a la implementación del sistema de gestión de S&SO se obtuvo como resultado de 0.35 lo que indica que esta propuesta es viable e importante su implementación.

Conclusión:

En el análisis del nivel de cumplimiento de la empresa relativamente bajo que se obtuvo como resultado de la planificación e implementación y operación del sistema de gestión, se debe específicamente porque no había un área encargada de la seguridad y salud ocupacional, la encargatura de estas actividades se daba a un área que no desarrollaban eficientemente sus actividades que se requerían realizar, de la misma manera que no había una

correcta forma de aplicar los procedimientos de identificación de riesgo y documentación relacionadas con las actividades de S&SO.

En este proceso de estudio de esta empresa se determinó en base a las visitas inopinadas que se carece de implemento equipos de protección personal adecuados por parte de los trabajadores y programa de capacitación referente al tema, el análisis que se desarrolló en este estudio permitió tomar como punto base de inicio y diseñar un sistema de gestión de S&SO, minimizando los riesgos a que se están expuestos, los sistemas de control utilizados como plan de emergencia, manual de seguridad y salud ocupacional, planes de emergencias, mapas de riesgos, fichas MSDS y formatos de S&SO permitirá a la empresa reducir los niveles de accidentabilidad en el proceso del presente estudio y a la vez cumplir con la legislación colombiana actual.

TESIS N° 02

AÑO	: 2011
FECHA DE PUBLICACION	: Medellín, 2011
AUTOR	: Bachiller Zul Emilce Gui Caro Bachiller Omaira Meneses Yépez
TEMA	: Implementación de un sistema de gestión de salud ocupacional y seguridad industrial en las bodegas ATEMCO LTDA Ipiales.
PRESENTADO	: CES Medellín
PARA OPTAR	: Ingeniera Industrial

Objetivo:

El objetivo principal de este presente estudio es de determinar las condiciones de trabajo y de salud para implementar un sistema de gestión de seguridad y salud ocupacional que le permita planificar acciones preventivas partiendo de la identificación de los riesgos que ocasionan los accidentes de trabajos y enfermedades ocupacionales para que la empresa de estudio tenga mayor

funcionamiento, mayor calidad de vida de sus trabajadores y que esto se refleje en el aumento de la productividad.

En el logro de este objetivo principal se tendrá que identificar las condiciones de trabajo de la bodega ATEMCO Ltda., diagnosticando el estado actual de la empresa frente a los requerimiento de la norma internacional NTC-OHSAS 18001:2007 con el fin de realizar un diseño de Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional, una vez identificados las actividades de este procesos y/o procedimientos que generen riesgos se aplicara la evaluación correspondiente y la medida de control pertinente.

Resumen:

El presente trabajo de investigación pretende diseñar la seguridad y salud ocupacional en la empresa que le permita incrementar la competitividad y buscar la mejora continua, trata de interrelacionar los principios esenciales que permita constituir la competitividad como organización industrial en el rubro manufacturero. Esta investigación diseña y elabora los lineamientos de un sistema integrado de seguridad y salud ocupacional que sustente la base para implementación integralmente en base a la normas OHSAS 18001-1999.

Se determinó las condiciones de trabajo y de salud de empresa Bodega ATEMCO Ltda. A través de la identificación de los riesgos que causan los accidentes de trabajo, en la interpretación de resultado permitió conocer que la empresa no cuenta con un grado de cumplimiento adecuado y este diagnóstico de seguridad y salud ocupacional determino planificar acciones de control de los riesgos identificados que generen consecuencias a los trabajadores de la empresa. Además para estar acordes a la competitividad y exigencias del mercado actual, se debe de contar con métodos efectivos de trabajo para tener un mejor prestigio y desempeño a nivel nacional e internacional y precisamente contar con una certificación a nivel del OHSAS 18001 permitirá a la empresa garantizar que existan procedimientos adecuados que controlen los riesgos

referente a la seguridad y salud ocupacional y reducir los tiempos improductivos y los altos costos asociados a ellos.

Conclusión:

Se concluyó que la implementación de un sistema de gestión de seguridad y salud ocupacional contribuye con la mejora continua de la empresa a través de la prevención de todos los niveles jerárquicos, además los mantenimientos preventivos a las máquinas utilizadas en la producción ayudará a prevenir accidentes, incidentes y eventos no deseados garantizando un ambiente laboral que motive a los trabajadores e incremente la productividad de la empresa.

El compromiso de los niveles jerárquicos de la empresa es de gran importancia para el cumplimiento de los objetivos establecidos teniendo en cuenta que el incumplimiento de las normas legales vigentes pueden acarrear sanciones legales con suma equivalentes a diez mil salarios diarios mínimos. Se debe de desarrollar programas de capacitación para la concientización y la participación de todas las actividades relacionadas a la seguridad y salud ocupacional y realizar jornadas de sensibilización que reflejen la importancia del uso de los elementos de protección personal y el compromiso de realizar las medidas de control planteados. Como medida efectiva de la implementación de este sistema de gestión se debe realizar auditorías internas que permita establecer las no conformidades y realizar el respectivo seguimiento ya que proporcionara los lineamientos necesarios para que la empresa logre sus metas. Como última medida se debe llevar los registros de accidentes e incidentes presentados en la empresa con el objetivo de establecer planes de prevención.

3.2.2 Antecedentes Nacional

A continuación, detallaremos algunas tesis Propuesta de la Implementación de la Gestión de Riesgo como antecedentes nacional:

TESIS N° 01

AÑO	: 2011
FECHA DE PUBLICACION	: Lima, 2011
AUTOR	: Bachiller Juan Carlos Eyzaguirre
TEMA	: Propuesta de un Sistema de Seguridad Industrial y Salud Ocupacional para las áreas operativas y de almacenamiento en una empresa procesadora de vaina de tara.
PRESENTADO	: Universidad Peruana de Ciencias Aplicadas
PARA OPTAR	: Ingeniero Industrial

Objetivo:

Este trabajo de tesis tiene como objetivo general, Identificar las oportunidades de mejora para reducir y/o controlar los eventos no deseados, con el fin de prever los accidentes existentes y minimizando al máximo los riesgos, además presenta objetivos del sistema de Seguridad y Salud Ocupacionales en el que indica que establece, implementa y mantiene documentado sus objetivos, metas y programas de gestión de Seguridad y Salud Ocupacional, una vez al año referenciándose de los resultados obtenidos en la evaluación de riesgos, requisitos legales e indicadores de gestión que la empresa identifique.

Resumen:

El presente trabajo pretende mejorar condiciones de trabajos que se realizan brindando un ambiente agradable y seguro, implementado un Sistema de Seguridad y Salud Ocupacional en base a la legislación peruana y la OHSAS 18001:2007, que permitirá reducir los accidentes y prevenir enfermedades ocupacionales en los trabajadores, en la empresa agroindustrial que tiene como principal actividad la elaboración de Polvo y Goma de Tara, y almacenamiento de materia prima, subproductos y productos terminados.

El autor implementa un manual de Seguridad y Salud que identifica sistemáticamente los peligros, evalúe sus riesgos y se determine los mecanismos de control y sean monitoreadas continuamente con el fin de cumplir con la política y objetivos de Seguridad y Salud Ocupacional.

Conclusión:

- La Identificación de Peligro y Evaluación de Riesgo (Matriz IPER) brindará la información real del ambiente de trabajo en el que desarrollan sus actividades priorizando las acciones a tomar para mejorar continuamente las condiciones laborales y controlar los peligros, reduciendo la exposición a que suceda accidentes laborales.
- Las medidas de control serán definidos de acuerdo a la valoración de riesgos, estará en base a la probabilidad de ocurrir un accidente.
- Las medidas de control deben ser entendidos y bien aplicados por los trabajadores para garantizar que se reduzca la ocurrencia de los accidentes.
- Como indicador preventivo será el monitoreo frecuente de las medidas de control y analizarse constantemente para verificar la eficiencia del sistema de gestión y reducir potencialmente los accidentes laborales.

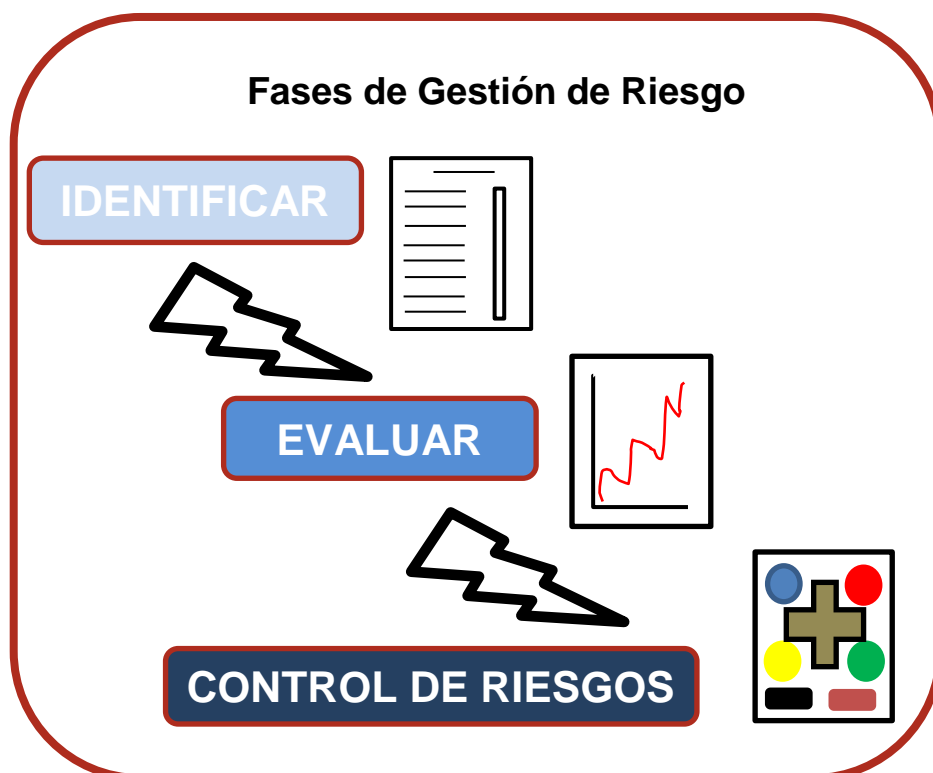
Capítulo IV

METODOLOGÍA DE LA INVESTIGACIÓN

4.1. Investigación Aplicada

La metodología de la gestión de riesgo tiene tres fases en las cuales se van aplicar en este proyecto de investigación, en la cual identificaremos, evaluaremos y controlaremos el riesgo para poder minimizar los incidentes que atente con la integridad de sus colaboradores¹⁰.

Grafica 19: Fases de Gestión de Riesgo



Fuente: elaboración propia

Identificación de los Riesgos. – consiste en identificar donde, cuando, cómo y por qué podrían ocurrir los eventos que pudieran llevar a degradar retardar el logro de los objetivos organizacionales, busca conocer cuáles son los riesgos, porque pueden surgir y cuales significan una amenaza para el éxito de la empresa. La identificación de los riesgos está basada en el análisis de la interrelación de algunos elementos: el riesgo como causa de un acontecimiento

¹⁰ Fuente: revistas.ces.edu.co/index.php/medicina/article/view/974

y los efectos directos, consecuenciales y a largo plazo que puede originar.

Evaluación de los riesgos: este elemento compara los niveles estimados de riesgo frente a los criterios preestablecidos y considera el equilibrio entre beneficios potenciales y resultados adversos. Permite tomar decisiones sobre el grado y la naturaleza de los tratamientos requeridos y sobre las prioridades.

Control de los Riesgos: en esta etapa se procede a realizar el análisis de las medidas de control según el tipo de riesgo encontrado en la matriz IPER y establecer las medidas de control y acciones preventivas en base al tipo de riesgo encontrado en la matriz IPER, Estas fases de gestión de riesgos están a la vez alineados con los objetivos específicos que se han establecido según se especifica en la siguiente tabla

Tabla 2: Fases de la Metodología de Gestión de Riesgo

FASES	OBJETIVOS
IDENTIFICAR	identificar los peligros y riesgos en el proceso de elaboración de vinos para disminuir los accidentes en la Vitivinícola Don Salvatore SAC – 2019
EVALUAR Y VALORAR	evaluar y valorar los peligros y riesgos en el proceso de elaboración de vinos para disminuir los accidentes en la Vitivinícola Don Salvatore SAC – 2019
CONTROL DE RIESGOS	Proponer los controles de peligros y riesgos en el proceso de elaboración de vinos para disminuir los accidentes en la Vitivinícola Don Salvatore SAC – 2019

Fuente: elaboración propia

4.1.1. Primera fase: Identificación de los riesgos

- Identificar el DOP del proceso de elaboración de vino.
- Generar las estadísticas de seguridad.
- Identificar la causa de los accidentes.
- Identificar el marco legal obligatorio referido a seguridad.
- Observaciones directas a la ejecución del trabajo, materia del presente desarrollo.
- Entrevistar con los trabajadores.
- Identificar los peligros y riesgos.

4.1.2. Segunda fase: Evaluación de los riesgos

- Se evaluara las áreas críticas.
- Se evalúa el riesgo en el DOP
- Definir la metodología de evaluación de riesgo.
- Coordinación con los trabajadores referidos a la evaluación de los riesgos.
- Realizar la evaluación de los riesgos.

4.1.3. Tercera fase: Control de los riesgos

- Entrevistar con los involucrados (trabajadores y personal de seguridad), a fin de identificar mejoras en los controles de seguridad.
- Proponer y evaluar controles de seguridad.
- Disponer de un programa de seguridad salud en el trabajo enfocado en las actividades del proceso de estudio.
- Determinar controles en el IPERC de seguridad y salud en el trabajo considerando la reducción de los riesgos de acuerdo a las siguientes jerarquías.

Capítulo V
ANÁLISIS CRÍTICO Y PLANTEAMIENTO DE
ALTERNATIVA

5.1. Consideraciones de solución

Alternativas apropiadas para la disminución de accidentes en la elaboración de vinos en la Vitivinícola Don Salvattore S.A.C.

• Sistema de Seguridad y Salud Ocupacional

La alternativa de la metodología de sistema de seguridad y salud ocupacional, se basa en la prevención con el fin de anticipar, creando un plan de prevención e integrando a la política, la organización, planificación y revisión de actuaciones en la empresa, el cual también tiene fallos en el sistema que a menudo se podría pensar que es causa por el personal mismo

- Necesita que toda la empresa a nivel jerárquico se comprometa y ejecute
- Se tiene que modificar la política de la empresa pensando en la prevención de condiciones y actitudes del trabajador para su seguridad
- Se necesita un tiempo mayor a 3 meses para su análisis y plena aplicación en la empresa
- Una vez implementado necesariamente se invierte en la contratación de un auditor o inspector el cual hace una retroalimentación al sistema
- Genera un costo mayor por la modificación de procesos y maquinarias adecuadas para prevenir accidentes fatales o graves con normas internacionales

• Gestión De Riesgo

La alternativa de gestión de riesgo pretende lograr una reducción de los riesgos encontrados en la empresa y fomentar procesos que tengan el mínimo de riesgo y mayor eficiencia en la producción, con condiciones de seguridad para el trabajador en el futuro

- Identificación, evalúa y valora, controla los riesgos laborales existentes en un proceso en la empresa el cual le da seguridad al trabajador

- Se compromete a toda la organización pero se enfoca en las área más críticas de la empresa para su disminución de accidentes
- Por qué esta Metodología en 3 pasos (identificar, evaluar y controlar) tendrá resultados prácticos y de mayor encaje con el problema de la empresa
- El tiempo para el análisis y desarrollo del proyecto es ideal para ejecutarlo en los 3 meses propuestos.
- El costo es bajo para la modificación de procesos y alternativas de solución para generar un condición adecuada de trabajo

5.2. Propuesta de Solución del Problema

La propuesta de solución más idónea y que va a tener mejor soluciones es la aplicación de la gestión de riesgo para el proceso de elaboración de vinos en la vitinícola Don Salvattore S.A.C. Para eso se sienta en sus tres principios: la identificación, la evaluación y valoración, por último el control de peligros y riesgos.

Capítulo VI
Justificación De La Solución Escogida

6.1. Justificación de la solución escogida

Para la Vitivinícola Don Salvatore S.A.C. se ha propuesto la Implementación de la Gestión de Riesgo en el proceso de elaboración de vinos para disminuir los accidentes, así tendremos el cumplimiento de la ley 29783 – ley de la seguridad y salud en el trabajo en nuestra vitivinícola para el beneficio de todos los involucrados en el trabajo diario. La gestión de riesgo tiene como principios la identificación, evaluación y valoración, el control del riesgo que de tal manera una vez implementado se obtendrá resultados favorables para el trabajador y la vitivinícola.

Se ha escogido el proceso de elaboración de vino por el motivo que tiene mayores accidentes en la vitivinícola y el trabajo es de modo rutinario es el principal punto a atacar y disminuir los accidentes, a partir del año 2015 hasta la actualidad este porcentaje de accidentes ha ido creciendo exponencial mente, el cual pone en riesgo la vitivinícola y al trabajador, la gestión de riesgo permitirá:

- Disminuir los accidentes y maximizar el cumplimiento de la ley N° 29783
- Permitirá proponer medidas de control, capacitaciones según nuestro proceso y la manipulación de equipos y herramientas en el proceso de la elaboración de vinos
- Proponer la implementación de un IPER evaluando y valorando de los peligros y riesgos encontrados en el proceso.
- Estableces formatos para la reducción de condiciones inadecuadas de trabajo y monitoreando su uso correcto.
- Proponer el uso de protección personal o mejora de aquellos ya existentes para el respectivo cuidado del trabajador

6.2. Diagnostico situacional

Para hacer cumplir el análisis de la situación actual de la vitivinícola Don Salvatore S.A.C. Se aplicará los principios de la gestión de riesgo

6.2.1. Identificación de Peligros y Riesgos

6.2.1.1. Definición de Tipos de Actividades

El cual tiene en primera instancia detallar las actividades rutinarias y no rutinarias que los trabajadores ejecutan con un riesgo sin saber que tan riesgoso es por tal motivo se elaborara un cuadro con los procesos que son y no son rutinarios y después se desarrollara la identificación, evaluación y valoración, control de riesgo

- **No Rutinarias:** son todos aquellos procesos que se ejecutan 4 veces a la semana y solo en el tiempo de los 4 primeros meses del año ya que ese tiempo la materia prima (uva) está en su punto para ser elaborada.
- **Rutinarias:** son todas aquellas actividades que se realizan todo el año y a pedido del cliente con diferentes fórmulas, el vino sale a gusto del cliente.

Tabla 3: Identificación de Procesos Rutinarios y No Rutinarios

 PROCESOS DE ELABORACION DE VINOS			
Ítems	Proceso	No Rutinario	Rutinario
01	Molienda - Tolva de Recepción de Uva	X	
02	Despalillado y estrujado	X	
03	Maceración y Fermentación con Hollejos	X	
04	Descubado y Prensado	X	
05	Encubado	X	
06	Fermentación Malo Láctica	X	
07	Estabilización		X
08	Desborre y Crianza		X
09	Clarificación		X
10	Trasiego		X
11	Filtrado		X
12	Embotellado		X

Fuente: elaboración propia

6.2.1.2. Diagrama de Operaciones de Procesos

Diagrama de Operaciones de Procesos

Diagrama1: Molienda, Despalillado y Estrujado

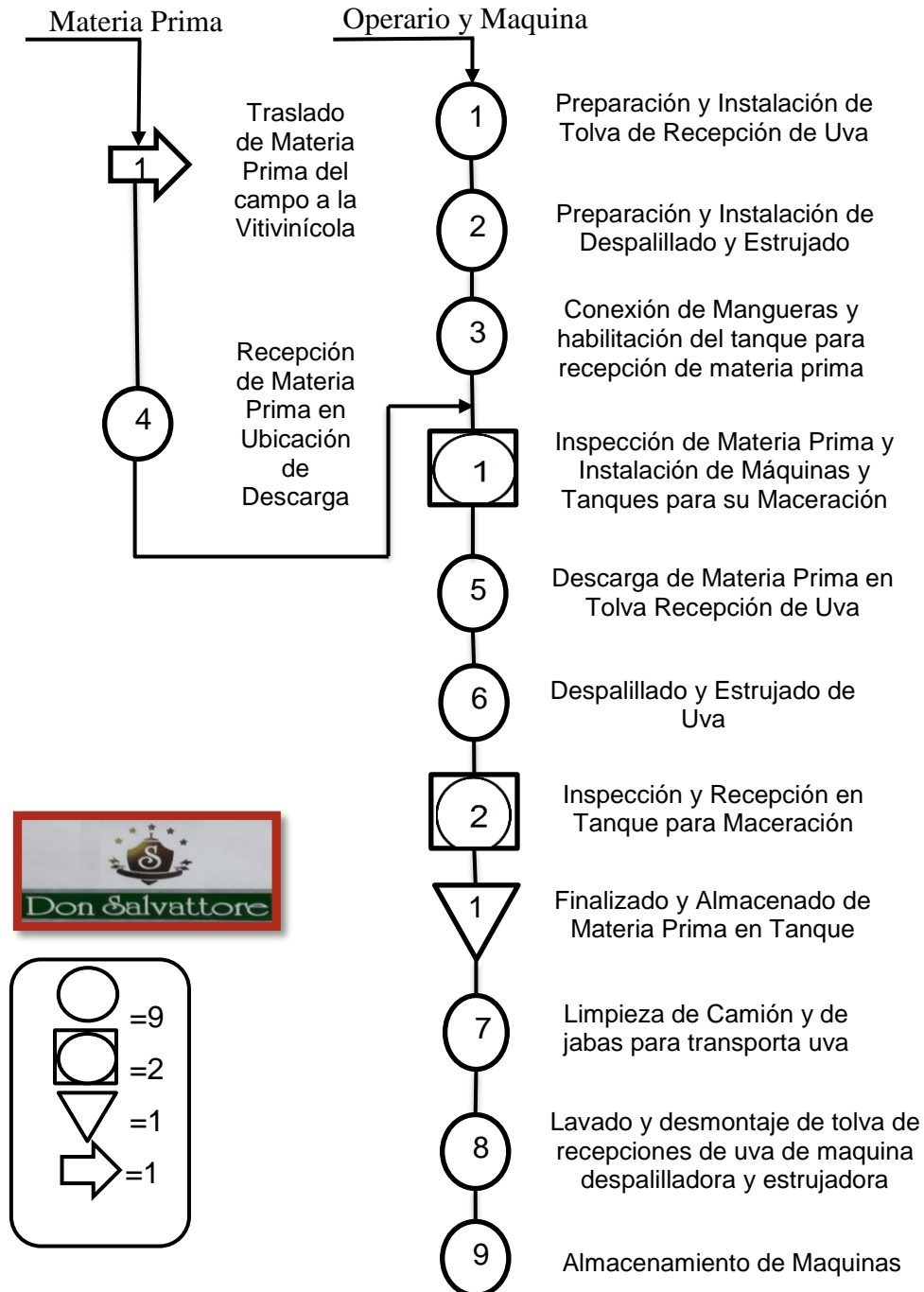


Diagrama de Operaciones de Procesos

Diagrama 2: Maceración y Fermentación con hollejos



Diagrama de Operaciones de Procesos

Diagrama 3: Descubado, Prensado, Encubado



Diagrama de Operaciones de Procesos

Diagrama 4: Fermentación Malo láctica

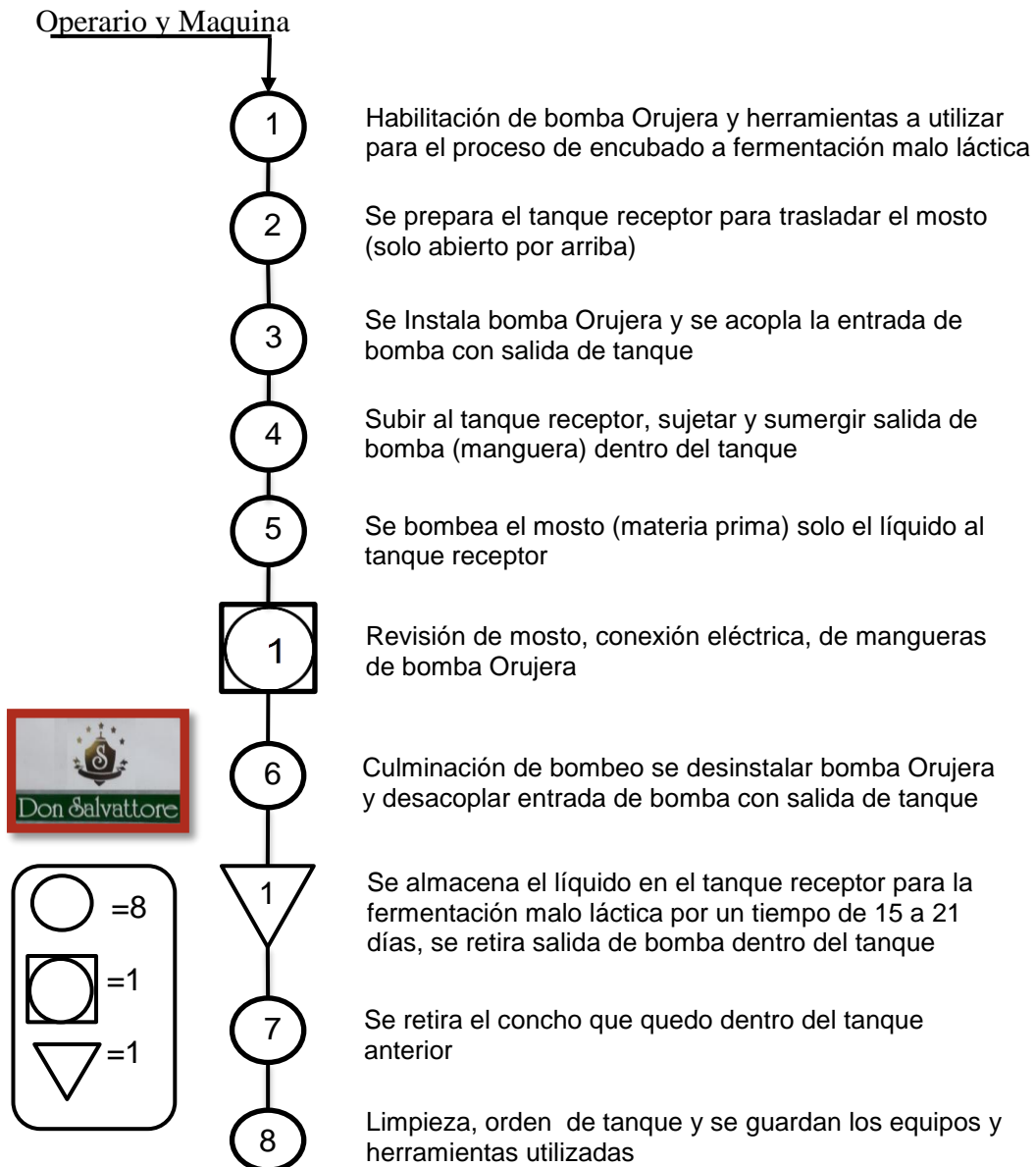


Diagrama de Operaciones de Procesos

Diagrama 5: Estabilización

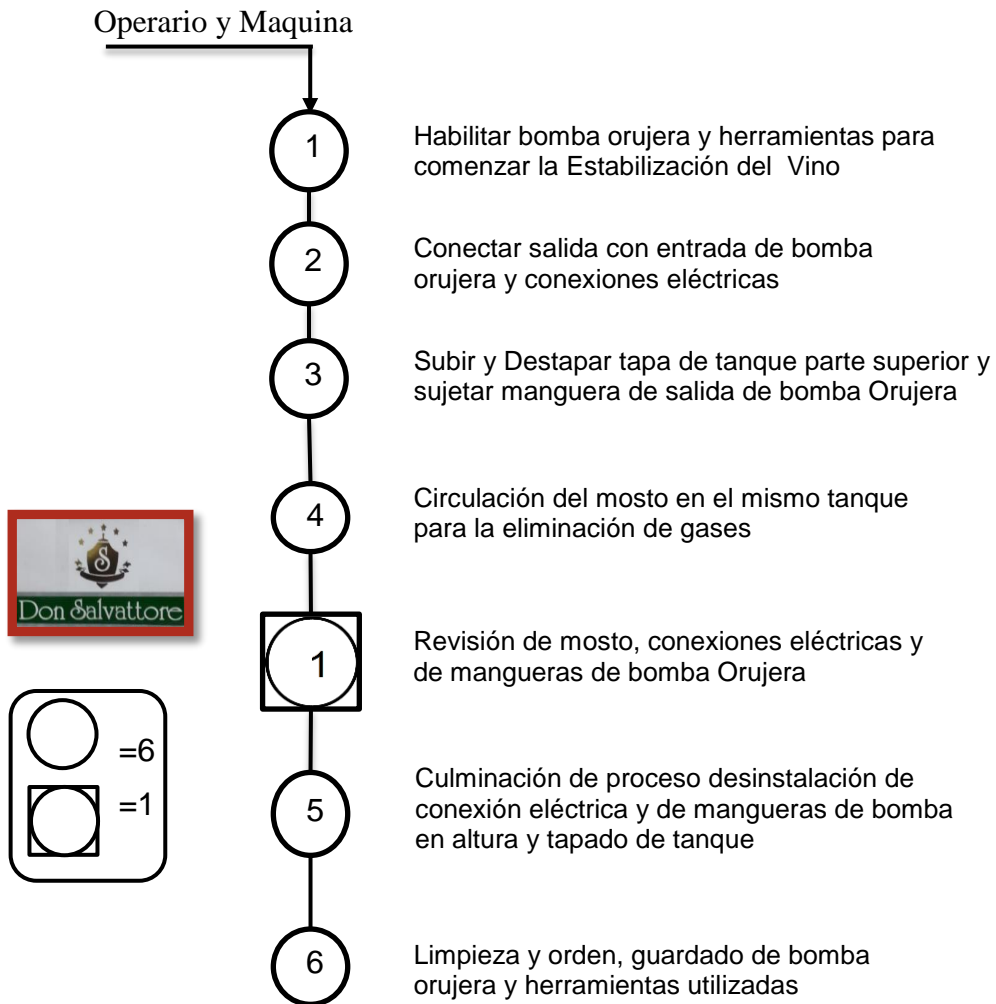


Diagrama de Operaciones de Procesos

Diagrama 6: Desborre, crianza

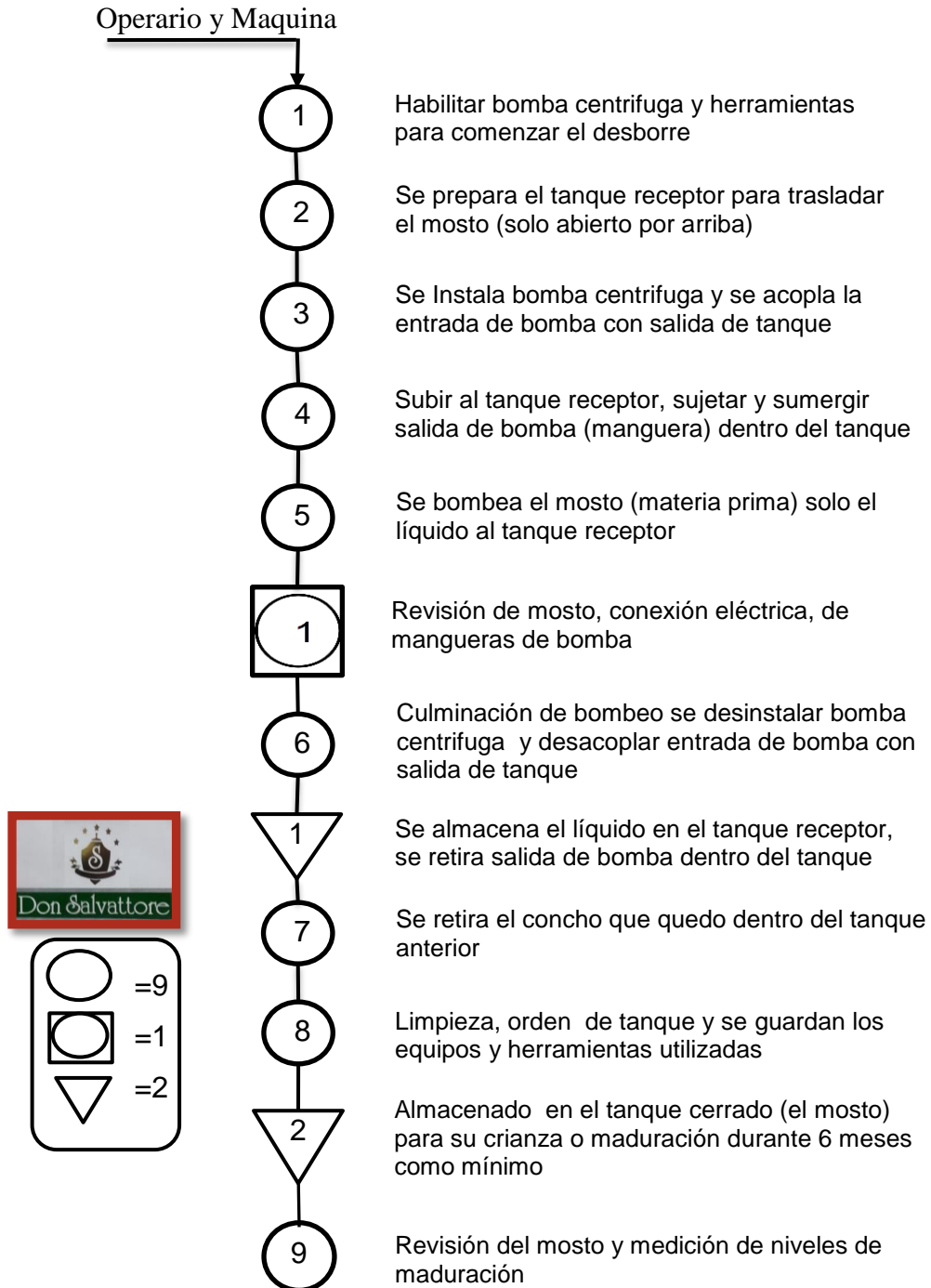


Diagrama de Operaciones de Procesos

Diagrama 7: Clarificación

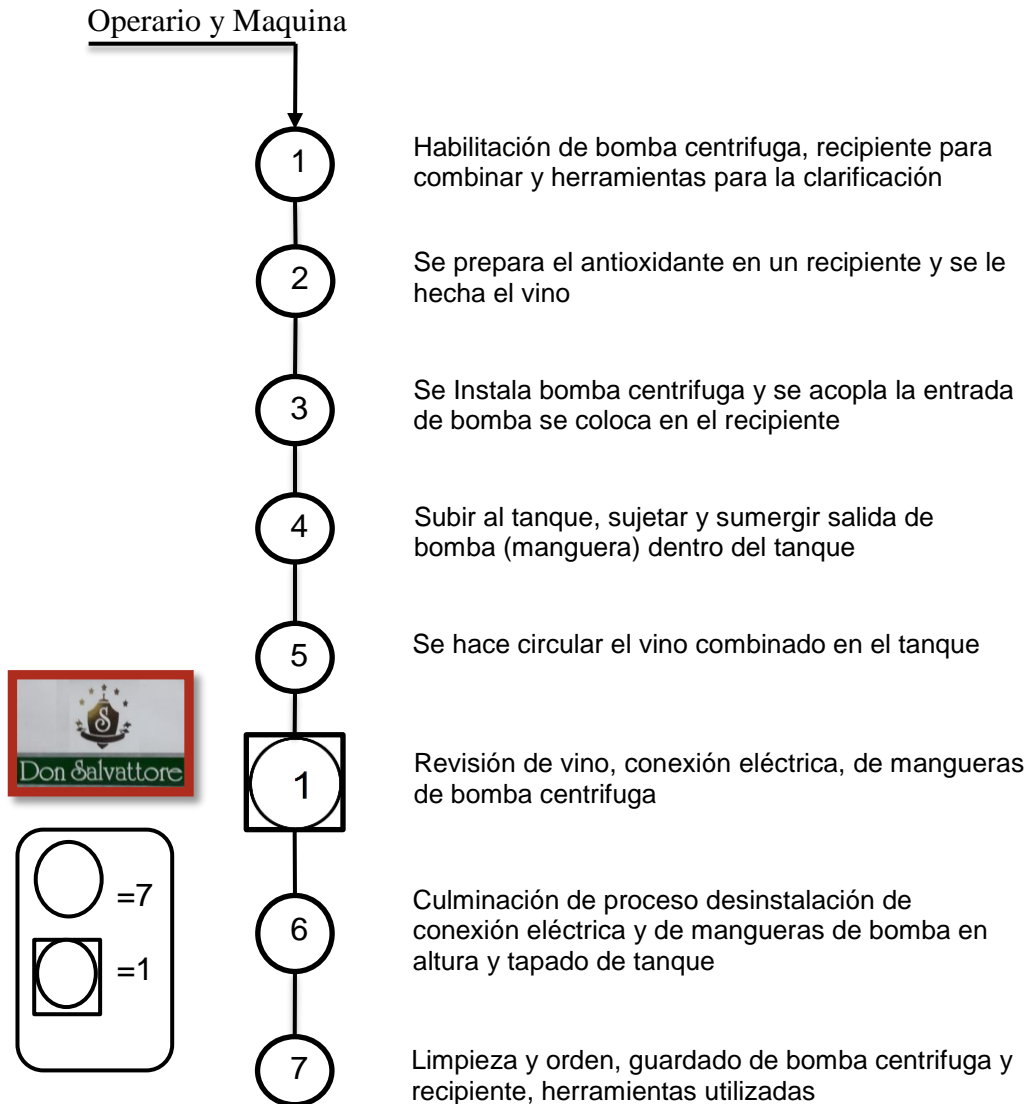


Diagrama de Operaciones de Procesos

Diagrama 8: trasiego

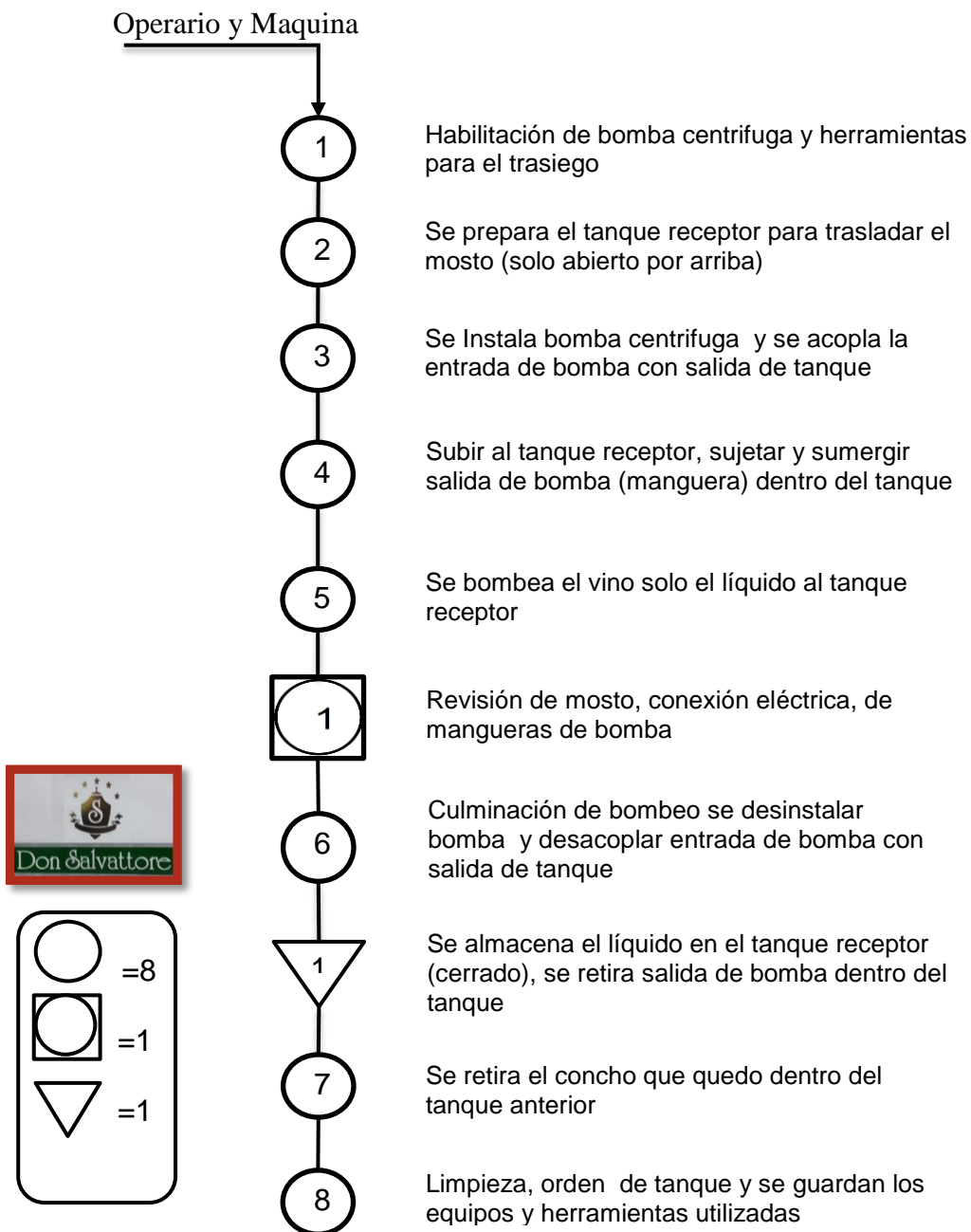


Diagrama de Operaciones de Procesos

Diagrama 9: Filtrado - 1

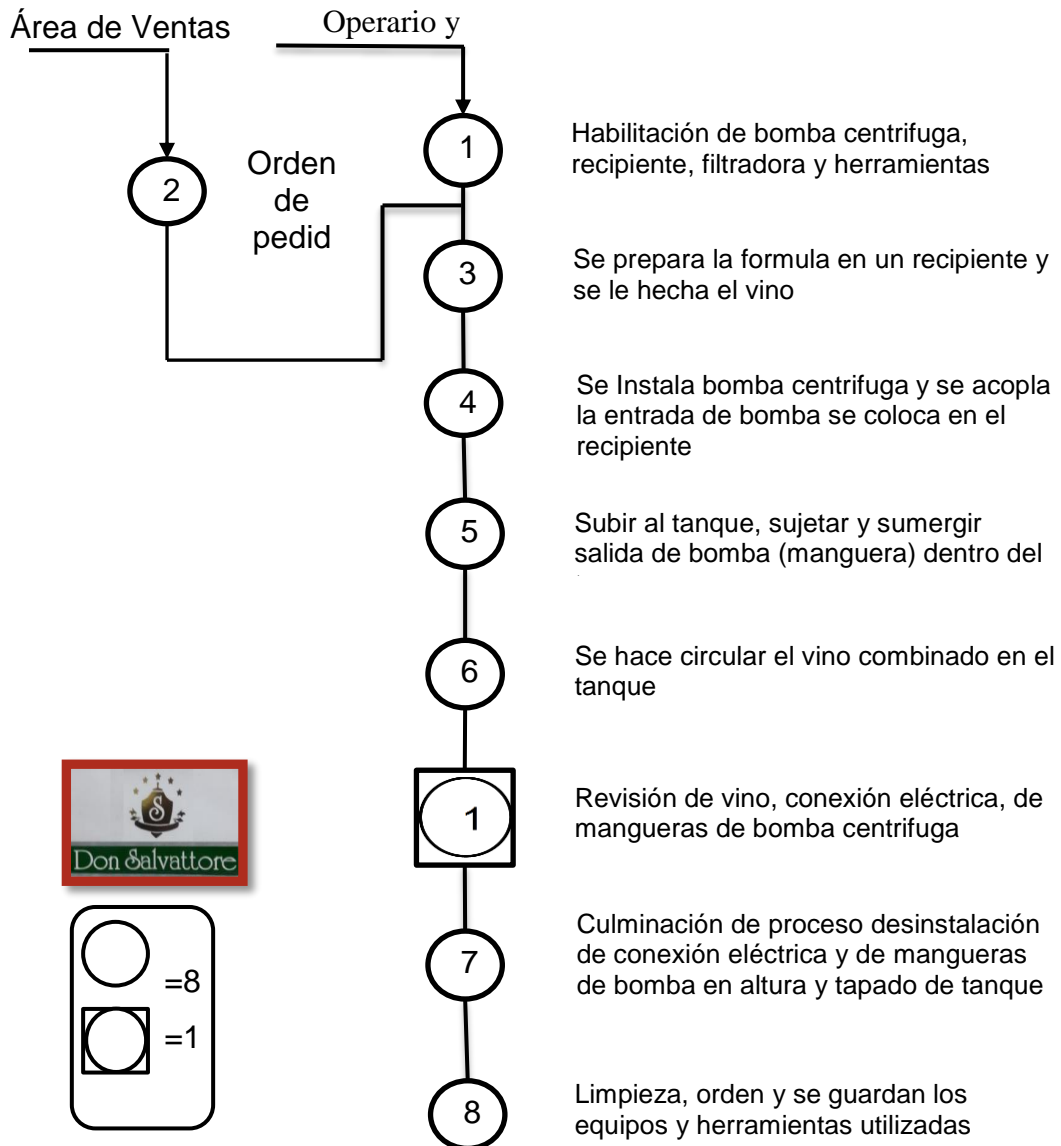


Diagrama de Operaciones de Procesos

Diagrama 9: Filtrado - 2

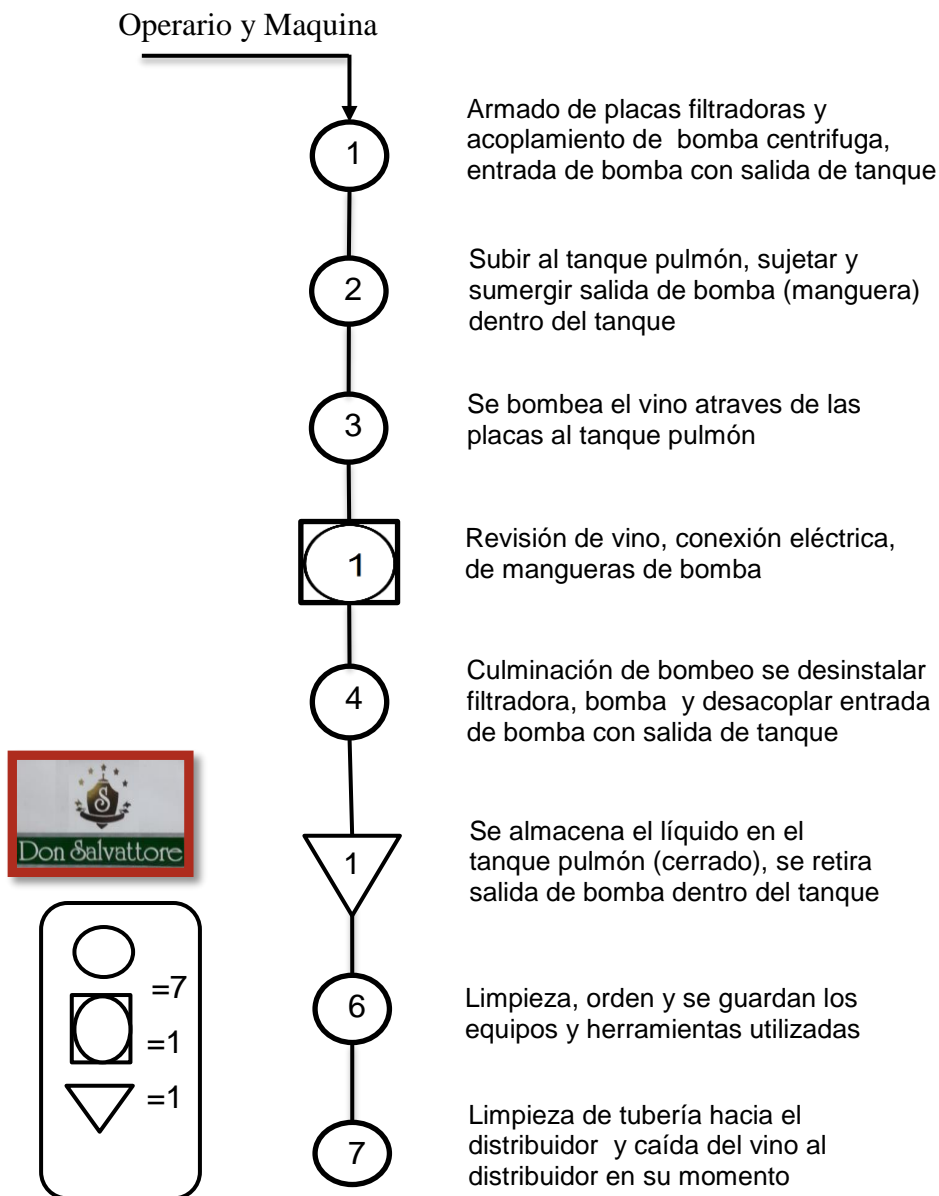
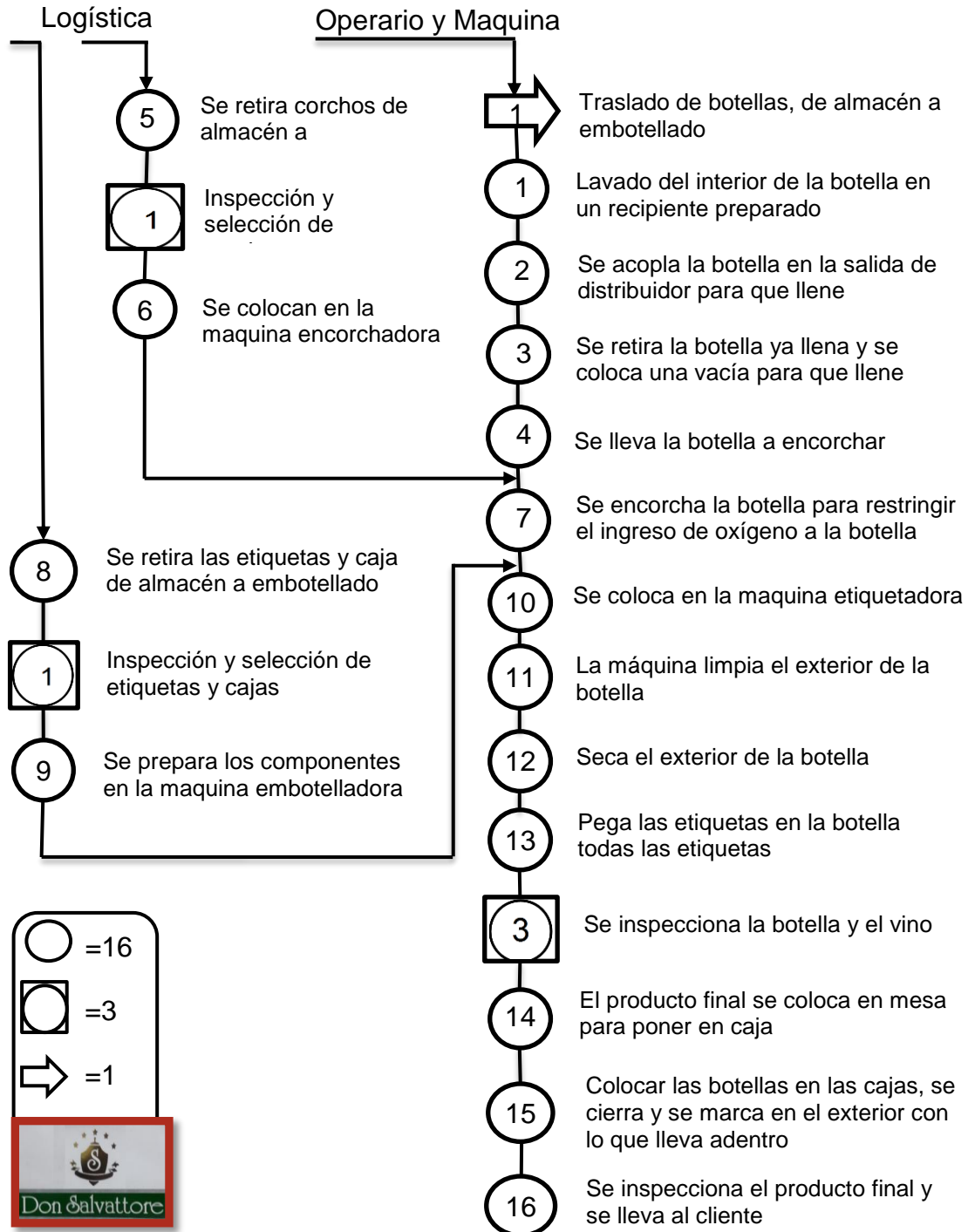


Diagrama de Operaciones de Procesos

Diagrama 10: Embotellado



6.2.1.3. Marco legal

Para la aplicación de los principios de gestión de riesgo en el trabajo se está basando en el cumplimiento de los siguientes lineamientos legales.

1. Ley N° 29783, Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo y su modificatoria 30222.
2. Ley N°28806 Ley general de inspección del trabajo y sus modificatorias.
3. D.S. N°42 F. Reglamento de seguridad industrial
4. D.S. N° 007-2006-MIMDES, Relación de trabajos y actividades peligrosas.
5. 375-2008 TR Norma Básica de ergonomía y Procedimiento de Evaluación de riesgo disergonomicos.
6. D.S. N° 005-2012-TR que aprueba el Reglamento de la ley N° 29783 de Seguridad y Salud en el Trabajo.
7. R.M. N° 050-2013-TR que aprueba los formatos referenciales de la información mínima que deben contener los registros obligatorios de la Gestión de Riesgos de Seguridad y Salud en el Trabajo.

6.2.1.4. Indicadores de Accidentabilidad de Trabajo

Los indicadores de accidentes de trabajo en el siguiente cuadro se podrá expresar los criterios por el cual se va apoyar el trabajo

Tabla 4: Criterios para Calcular los Índices de Accidentabilidad

INDICE	FORMULA
INDICE DE FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO (I.F.A.T)	$I.F.A.T = \frac{N^{\circ} \text{ TOTAL DE ATI} * 200.000}{N^{\circ} \text{ HHT}}$
INCIDE DE GRAVEDAD O SEVERIDAD DE ACCIDENTES DE TRABAJO (I.G.A.T)	$I.G.A.T = \frac{N^{\circ} \text{ TOTAL DE DIAS DE ATI} * 200.000}{N^{\circ} \text{ HHT}}$
TASA DE INCIDENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES O ÍNDICE DE ACCIDENTABILIDAD (T.I.A.T./I.A.)	$T.I.A.T./I.A (\%) = \frac{I.F.A.T * I.G.A.T}{100}$

Fuente: <http://prevencionlaboralrimac.com/Herramientas/Indicadores-sst>

Tabla 5: Tipos y Consecuencias de Accidentes.

Consecuencia del Accidente	CRITERIOS	
Accidente Leve	Caso de Lesión que por resultado médico le da al trabajador, un descanso de 2 a 5 horas para que el personal se recupere y vuelva a sus labores, si el resultado medico sobrepasa ya no sería leve.	
Accidente Incapacitante o Moderado	Caso de lesión que por resultado medico da descanso al trabajo y tratamiento de recuperación que será 1 a más días, estos fines estadísticos se tomará en cuenta, menos el día del accidente y Según la gravedad de incapacidad del trabajador.	
	Parcial Permanente	Caso de lesión que genera supresión parcial de un miembro u órgano o de las funciones del mismo de 1 a 3 días.
	Total Temporal	Caso de lesión que genera en el trabajador la imposibilidad de utilizar su organismo; se otorgará tratamiento médico hasta su plena recuperación de 4 a 7 días.
	Total Permanente	Caso de lesión que genera la incapacidad de utilizar el miembro o pérdida anatómica o funcional total de un miembro u órgano; o de las funciones del mismo. Se considera a partir de la pérdida del dedo meñique de 8 a más días.
Accidente Mortal o Grave	Caso de lesión que produce la muerte del trabajador e investigación del hecho. Para efectos estadísticos debe considerarse la fecha del deceso.	

Fuente: Elaboración propia

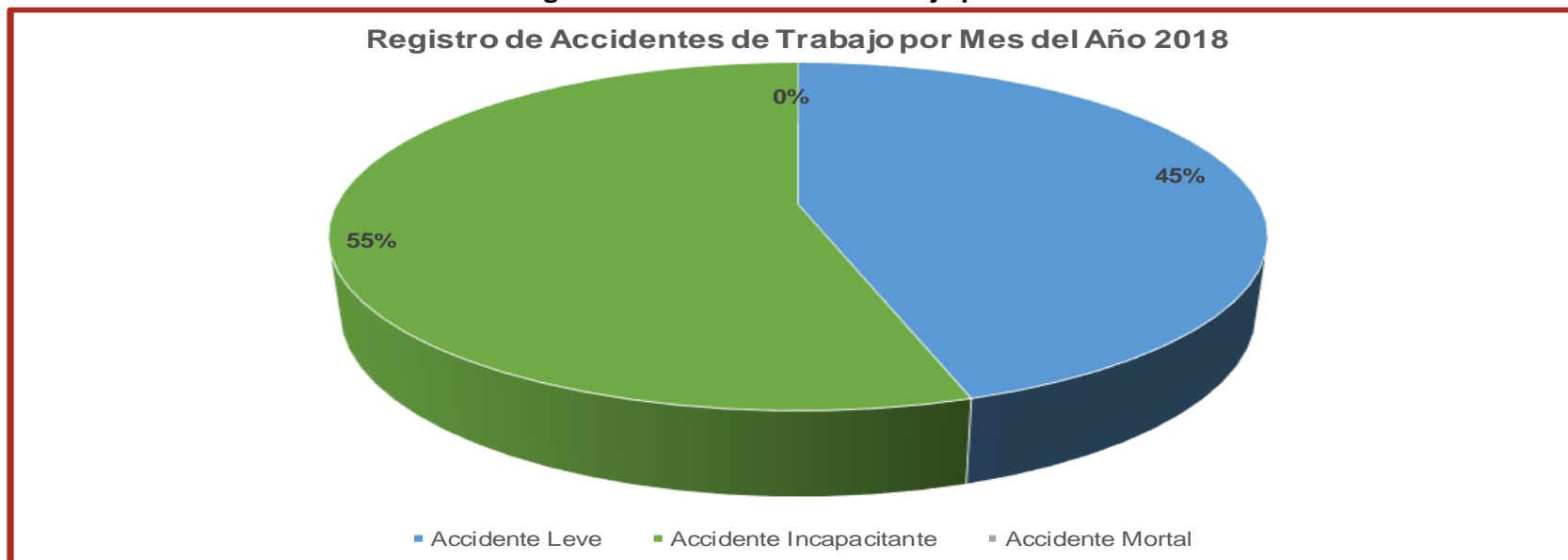
En la siguientes tablas se detallara la cantidad de accidentes y porcentajes de incidencias ocurridas en el año 2018, 2017, 2016 y 2015.

Tabla 6: Registro de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2018

Consecuencia del Accidente	Meses												Total	
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total	Porcentaje %
Accidente Leve	1	1	1	2	1	2	2	1	2	2	1	2	18	45%
Accidente Incapacitante	1	2	1	2	4	0	3	0	3	0	4	2	22	55%
Parcial Permanente	0	0	0	1	2	0	2	0	1	0	1	0	7	32%
Total Temporal	1	2	0	0	1	0	1	0	2	0	2	2	11	50%
Total Permanente	0	0	1	1	1	0	0	0	0	0	1	0	4	18%
Accidente Mortal	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0%
TOTAL	2	3	2	4	5	2	5	1	5	2	5	4	40	100%


Fuente: Elaboracion propia

Grafico 20: Registro de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2018



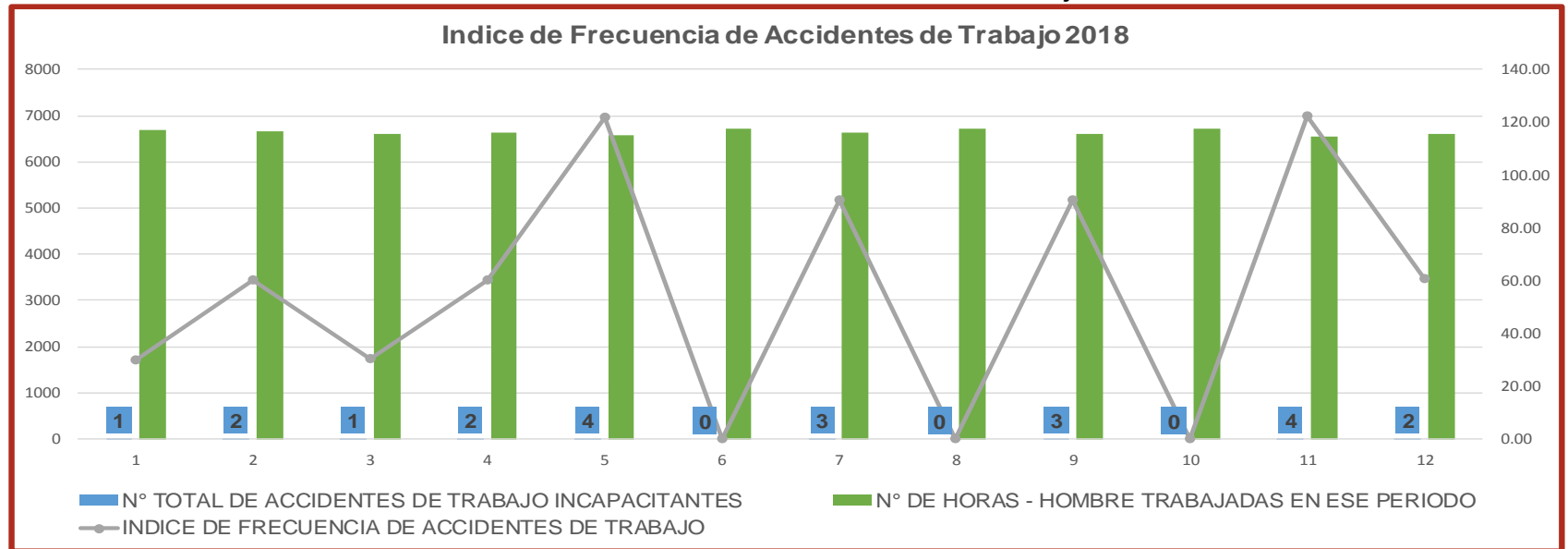
Fuente: Elaboracion propia

Tabla 7: Índice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2018

 INDICADOR: ÍNDICE DE FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO (I.F.A.T.) 2018													
OBJETIVO	La Muestra de FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES , nos permitira saber, prevenir y corregir para los proximos accidentes de trabajo												
FORMULA	Meses												
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
N° TOTAL DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES	1	2	1	2	4	0	3	0	3	0	4	2	22
N° DE HORAS - HOMBRE TRABAJADAS EN ESE PERIODO	6684	6656	6608	6640	6568	6720	6632	6720	6616	6720	6552	6608	79724
ÍNDICE DE FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO	29.92	60.10	30.27	60.24	121.80	0.00	90.47	0.00	90.69	0.00	122.10	60.53	55.19


Fuente: Elaboracion propia

Grafico 21: Índice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2018



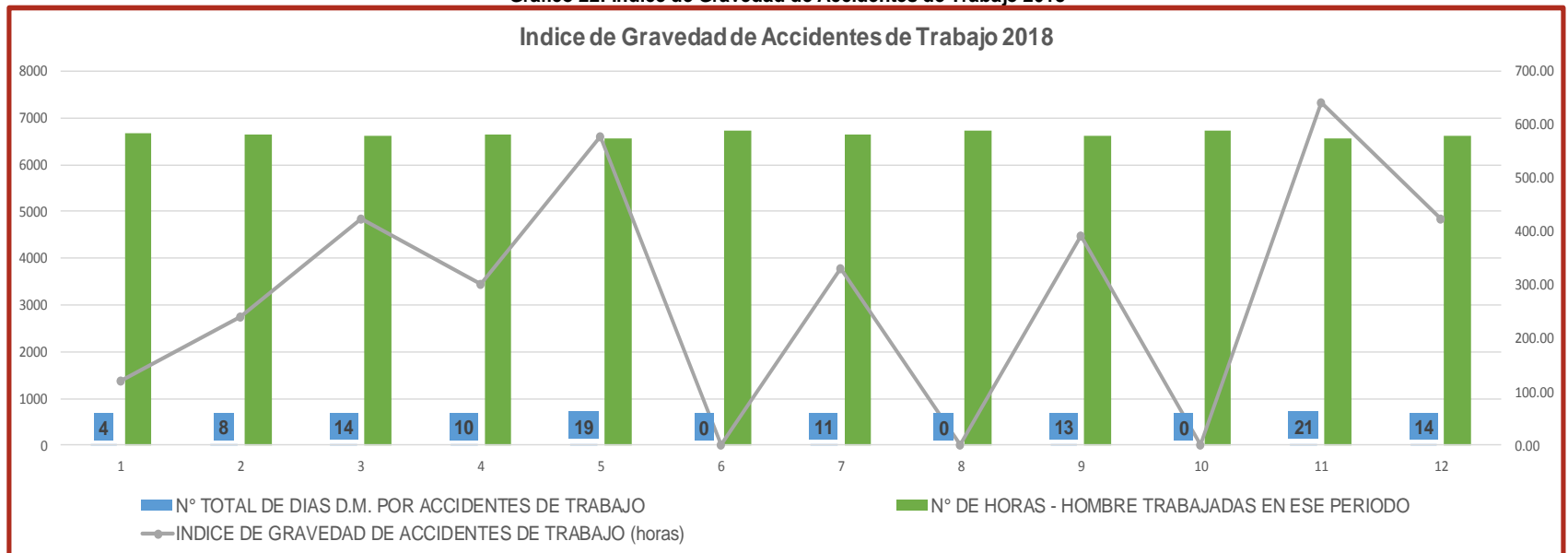
Fuente: Elaboracion propia

Tabla 8: Índice de Gravedad de Accidentes de Trabajo 2018

 INDICADOR: ÍNDICE DE GRAVEDAD O SEVERIDAD DE ACCIDENTES DE TRABAJO (I.G.A.T.) 2018													
OBJETIVO	Identificar la pérdida que se a tenido a causa de los accidentes para la recuperacion del trabajador (descanso medico)y asi atacar las falencias que se han venido presentando												
FORMULA	Meses												
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
N° TOTAL DE DIAS D.M. POR ACCIDENTES DE TRABAJO	4	8	14	10	19	0	11	0	13	0	21	14	114
N° DE HORAS - HOMBRE TRABAJADAS EN ESE PERIODO	6684	6656	6608	6640	6568	6720	6632	6720	6616	6720	6552	6608	79724
ÍNDICE DE GRAVEDAD DE ACCIDENTES DE TRABAJO (horas)	119.69	240.38	423.73	301.20	578.56	0.00	331.72	0.00	392.99	0.00	641.03	423.73	285.99

Fuente: Elaboracion propia

Grafico 22: Índice de Gravedad de Accidentes de Trabajo 2018



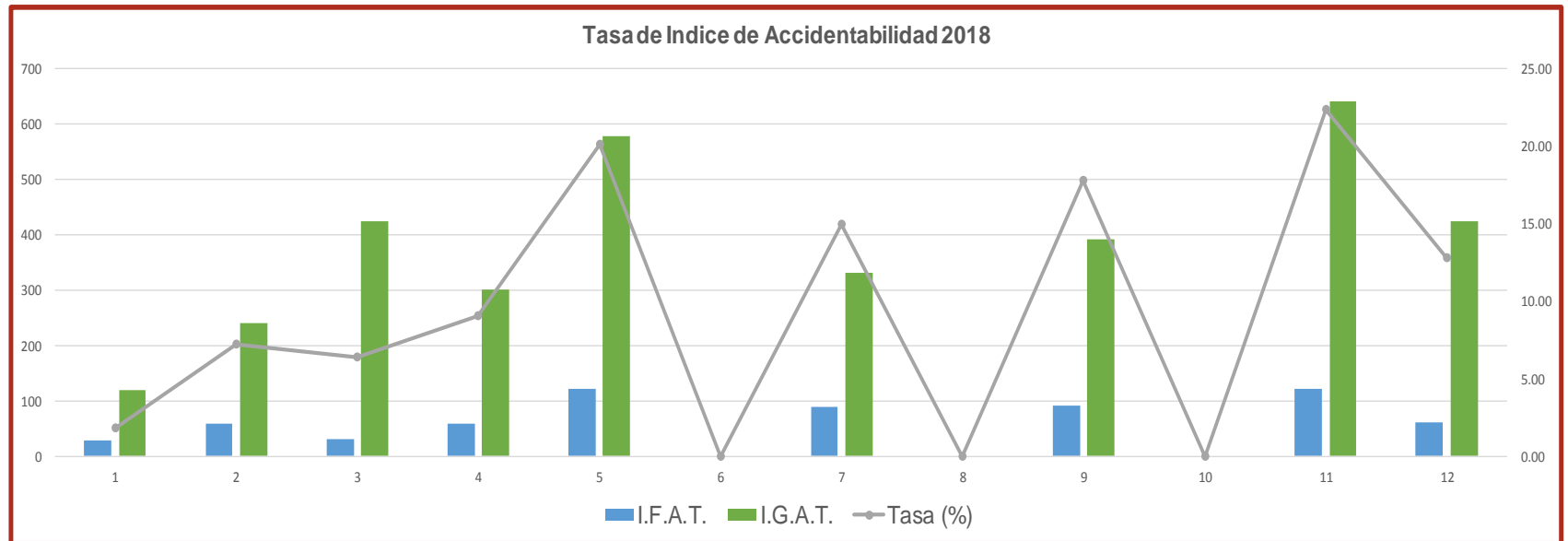
Fuente: Elaboracion propia

Tabla 9: Tasa de Índice de Accidentes de Trabajo Incapacitantes o Índice de Accidentabilidad 2018

INDICADOR: TASA DE INDICE DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES O INDICE DE ACCIDENTABILIDAD (T.I.A.T.M.A.) 2018															
INTERPRETACION	La tasa de índice DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES, nos permitira tomar decisiones el cual influyan en la seguridad de la empresa											FRECUENCIA	MENSUAL	VALOR ACEPTABLE	2%
	FORMULA	Meses													
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total		
I.F.A.T.	29.92	60.1	30.27	60.24	121.8	0	90.47	0	90.69	0	122.1	60.53	666.12		
I.G.A.T.	119.69	240.38	423.73	301.2	578.56	0	331.72	0	392.99	0	641.03	423.73	3453.03		
Tasa (%)	1.79	7.22	6.41	9.07	20.13	0.00	15.01	0.00	17.82	0.00	22.36	12.82	1150.07		

Fuente: Elaboracion propia

Grafico 23: Tasa de Índice de Accidentabilidad 2018



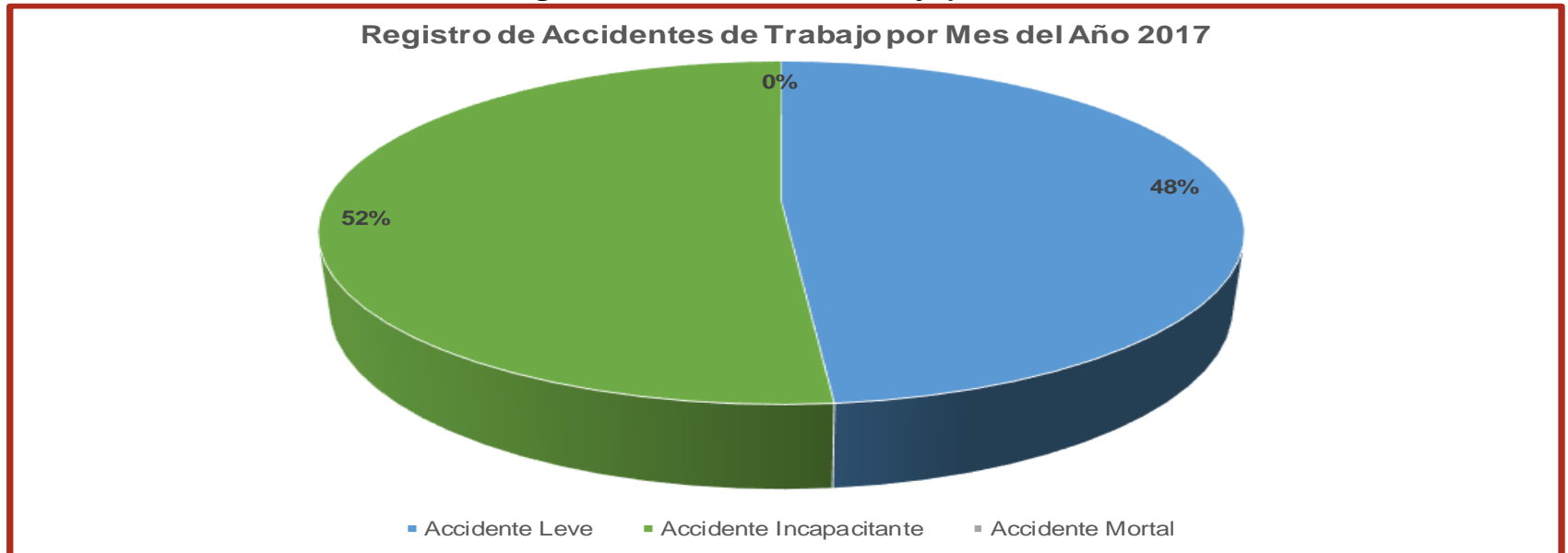
Fuente: Elaboracion propia

Tabla 10: Registro de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2017

Consecuencia del Accidente	Meses												Total	
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total	Porcentaje %
Accidente Leve	1	2	1	1	2	1	0	2	1	2	1	2	16	48%
Accidente Incapacitante	1	3	0	2	0	3	0	3	1	0	3	1	17	52%
Parcial Permanente	0	1	0	0	0	1	0	2	0	0	1	0	5	29%
Total Temporal	1	2	0	2	0	2	0	1	1	0	2	1	12	71%
Total Permanente	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0%
Accidente Mortal	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0%
TOTAL	2	5	1	3	2	4	0	5	2	2	4	3	33	100%


Fuente: Elaboracion propia

Grafico 24: Registro de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2017



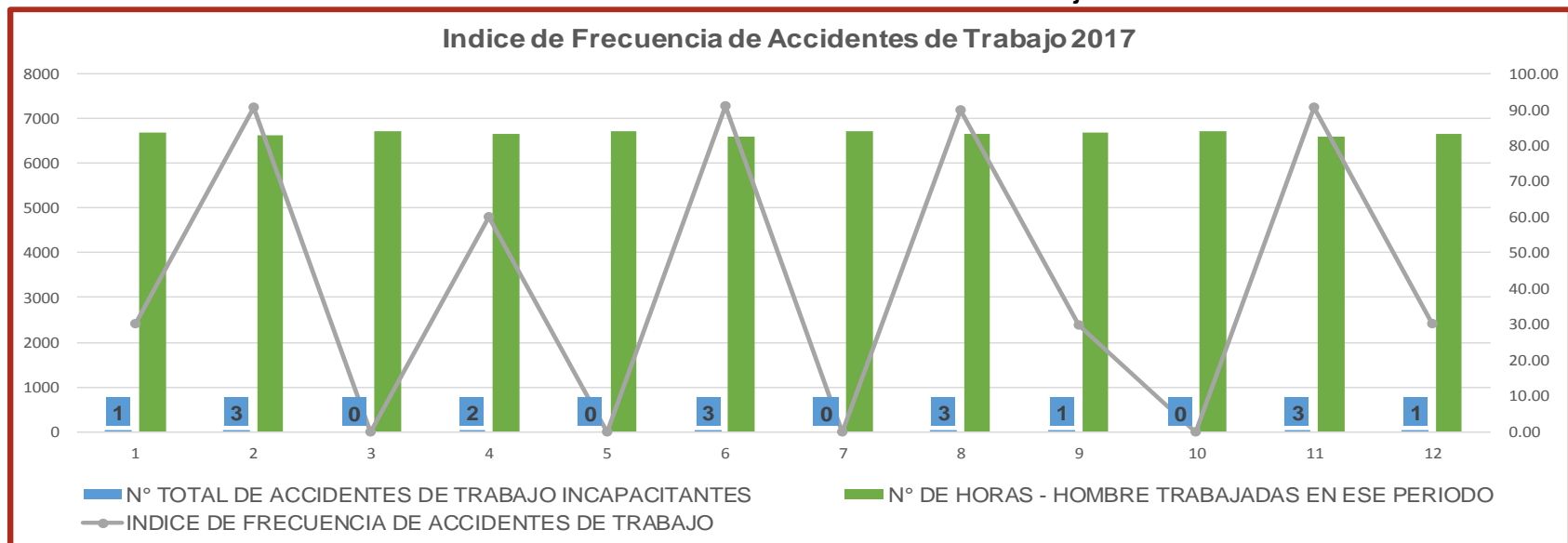
Fuente: Elaboracion propia

Tabla 11: Índice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2017

 INDICADOR: ÍNDICE DE FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO (I.F.A.T.) 2017													
OBJETIVO	La Muestra de FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES, nos permitira saber, prevenir y corregir para los proximos accidentes de trabajo												
FORMULA	Meses												
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
N° TOTAL DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES	1	3	0	2	0	3	0	3	1	0	3	1	17
N° DE HORAS - HOMBRE TRABAJADAS EN ESE PERIODO	6680	6624	6720	6656	6720	6600	6720	6664	6684	6720	6608	6664	80060
ÍNDICE DE FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO	29.94	90.58	0.00	60.10	0.00	90.91	0.00	90.04	29.92	0.00	90.80	30.01	42.47


Fuente: Elaboracion propia

Gráfico 25: Índice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2017



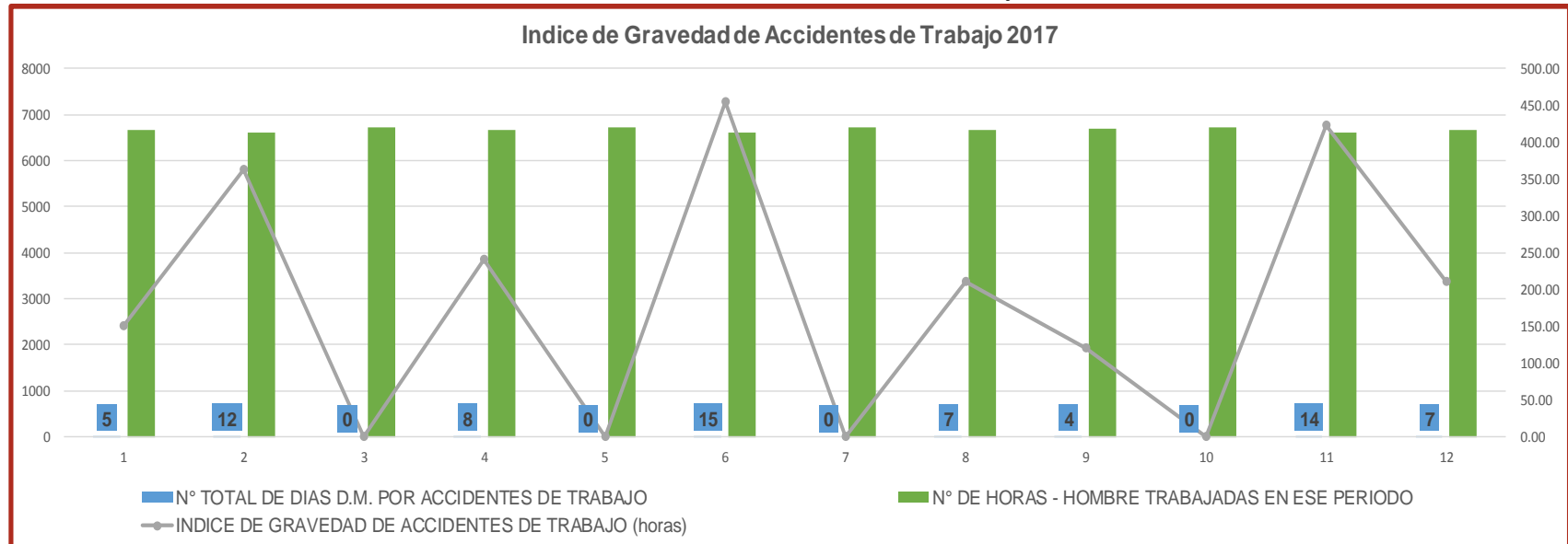
Fuente: Elaboracion propia

Tabla 12: Indice de Gravedad de Accidentes de Trabajo 2017

 INDICADOR: INDICE DE GRAVEDAD O SEVERIDAD DE ACCIDENTES DE TRABAJO (I.G.A.T.) 2017													
OBJETIVO	Identificar la perdida que se a tenido a causa de los accidentes para la recuperacion del trabajador (descanso medico)y asi atacar las falencias que se han venido presentando												
FORMULA	Meses												
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
N° TOTAL DE DIAS D.M. POR ACCIDENTES DE TRABAJO	5	12	0	8	0	15	0	7	4	0	14	7	72
N° DE HORAS - HOMBRE TRABAJADAS EN ESE PERIODO	6680	6624	6720	6656	6720	6600	6720	6664	6684	6720	6608	6664	80060
INDICE DE GRAVEDAD DE ACCIDENTES DE TRABAJO (horas)	149.70	362.32	0.00	240.38	0.00	454.55	0.00	210.08	119.69	0.00	423.73	210.08	179.87


Fuente: Elaboracion propia

Grafico 26: Indice de Gravedad de Accidentes de Trabajo 2017



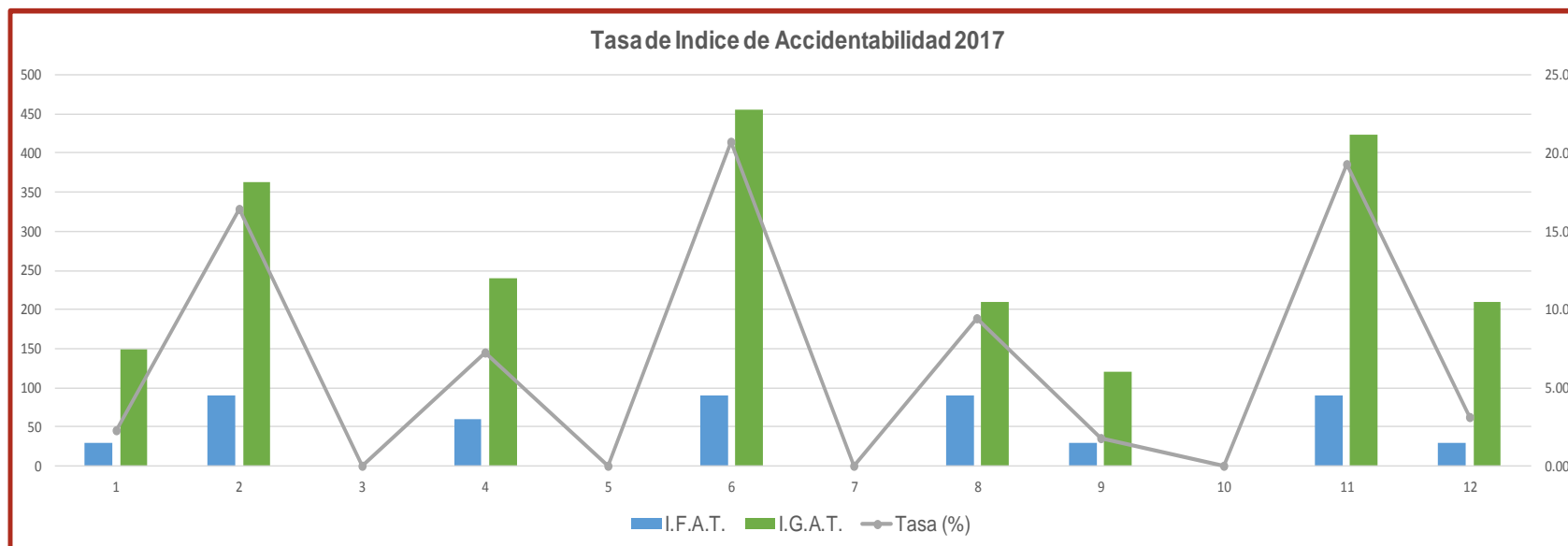
Fuente: Elaboracion propia

Tabla 13: Tasa de Índice de Accidentes de Trabajo Incapacitantes o Índice de Accidentabilidad 2017

 INDICADOR: TASA DE ÍNDICE DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES O ÍNDICE DE ACCIDENTABILIDAD (T.I.A.T.M.A.) 2017														
INTERPRETACION	La tasa de índice DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES, nos permitira tomar decisiones el cual influyan en la seguridad de la empresa										FRECUENCIA	MENSUAL	VALOR ACEPTABLE	2%
FORMULA	Meses													
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total	
I.F.A.T.	29.94	90.58	0	60.1	0	90.91	0	90.04	29.92	0	90.8	30.01	512.3	
I.G.A.T.	149.7	362.32	0	240.38	0	454.55	0	210.08	119.69	0	423.73	210.08	2170.53	
Tasa (%)	2.24	16.41	0.00	7.22	0.00	20.66	0.00	9.46	1.79	0.00	19.24	3.15	555.98	

Fuente: Elaboracion propia

Gráfico 27: Tasa de Índice de Accidentabilidad 2017



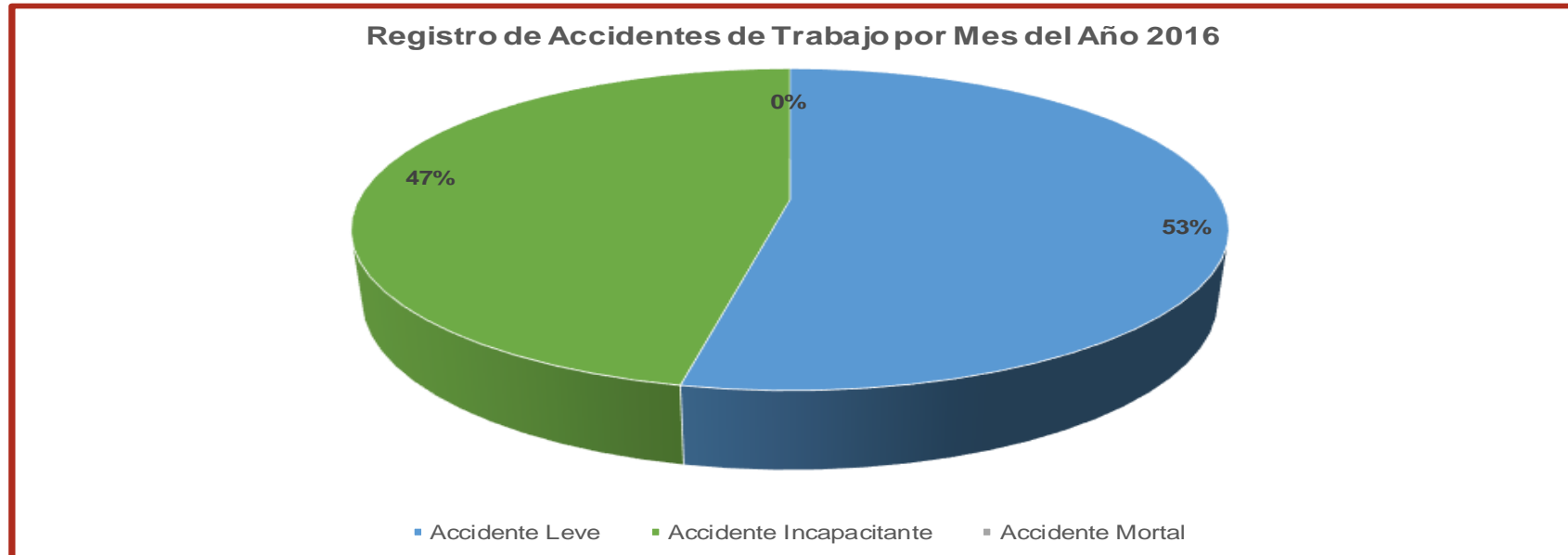
Fuente: Elaboracion propia

Tabla 14: Registro de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2016

Consecuencia del Accidente	Meses												Total	
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total	Porcentaje %
Accidente Leve	1	2	1	2	0	1	3	1	1	0	3	1	16	53%
Accidente Incapacitante	2	0	2	0	2	1	0	2	0	3	0	2	14	47%
Parcial Permanente	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	0	2	4	29%
Total Temporal	2	0	1	0	2	1	0	2	0	2	0	0	10	71%
Total Permanente	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0%
Accidente Mortal	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0%
TOTAL	3	2	3	2	2	2	3	3	1	3	3	3	30	100%


Fuente: Elaboracion propia

Grafico 28: Registro de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2016



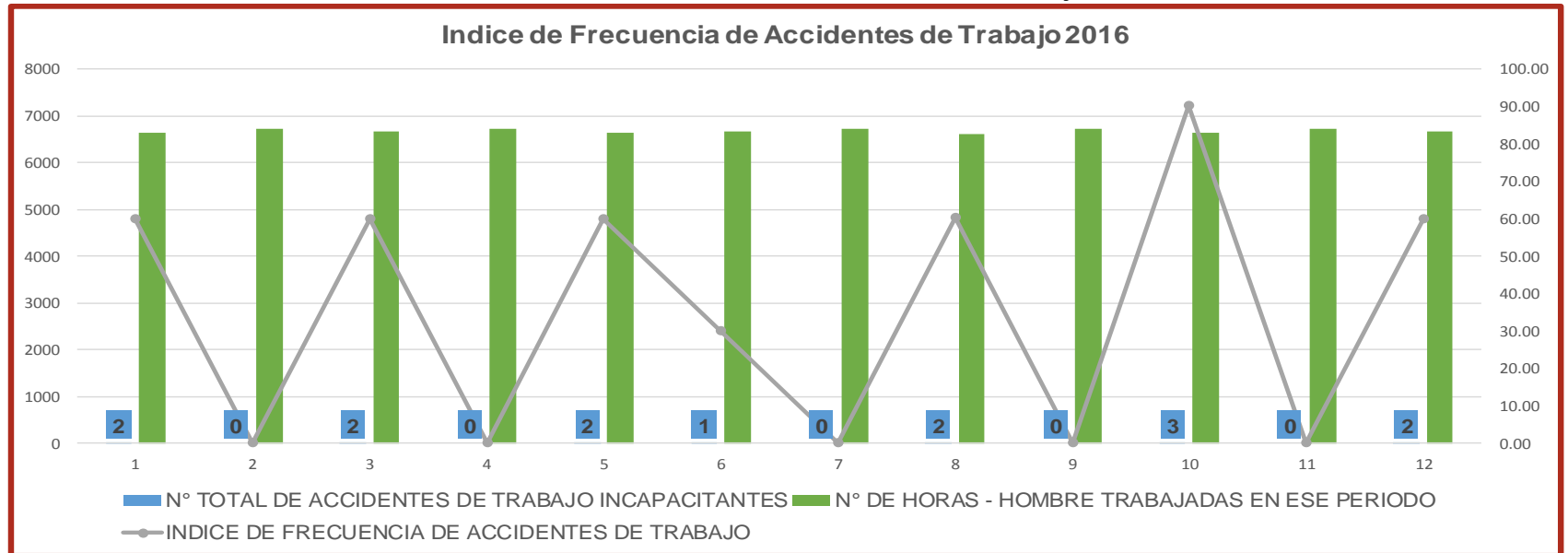
Fuente: Elaboracion propia

Tabla 15: Índice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2016

 INDICADOR: INDICE DE FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO (I.F.A.T.) 2016													
OBJETIVO	La Muestra de FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES , nos permitira saber, prevenir y corregir para los proximos accidentes de trabajo												
FORMULA	Meses												
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
N° TOTAL DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES	2	0	2	0	2	1	0	2	0	3	0	2	14
N° DE HORAS - HOMBRE TRABAJADAS EN ESE PERIODO	6656	6720	6664	6720	6648	6684	6720	6624	6720	6640	6720	6672	80188
INDICE DE FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO	60.10	0.00	60.02	0.00	60.17	29.92	0.00	60.39	0.00	90.36	0.00	59.95	34.92


Fuente: Elaboracion propia

Grafico 29: Índice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2016



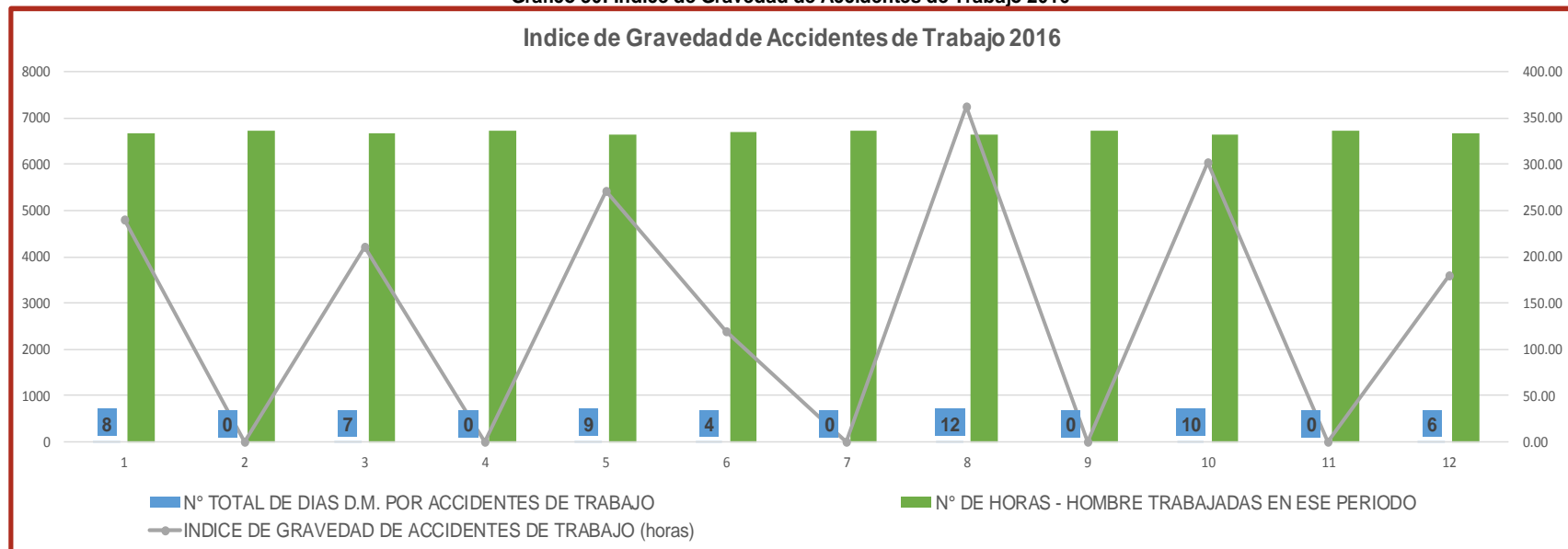
Fuente: Elaboracion propia

Tabla 16: Indice de Gravedad de Accidentes de Trabajo 2016

 INDICADOR: INDICE DE GRAVEDAD O SEVERIDAD DE ACCIDENTES DE TRABAJO (I.G.A.T.) 2016													
OBJETIVO	Identificar la perdida que se a tenido a causa de los accidentes para la recuperacion del trabajador (descanso medico)y asi atacar las falencias que se han venido presentando												
FORMULA	Meses												
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
N° TOTAL DE DIAS D.M. POR ACCIDENTES DE TRABAJO	8	0	7	0	9	4	0	12	0	10	0	6	56
N° DE HORAS - HOMBRE TRABAJADAS EN ESE PERIODO	6656	6720	6664	6720	6648	6684	6720	6624	6720	6640	6720	6672	80188
INDICE DE GRAVEDAD DE ACCIDENTES DE TRABAJO (horas)	240.38	0.00	210.08	0.00	270.76	119.69	0.00	362.32	0.00	301.20	0.00	179.86	139.67


Fuente: Elaboracion propia

Grafico 30: Indice de Gravedad de Accidentes de Trabajo 2016



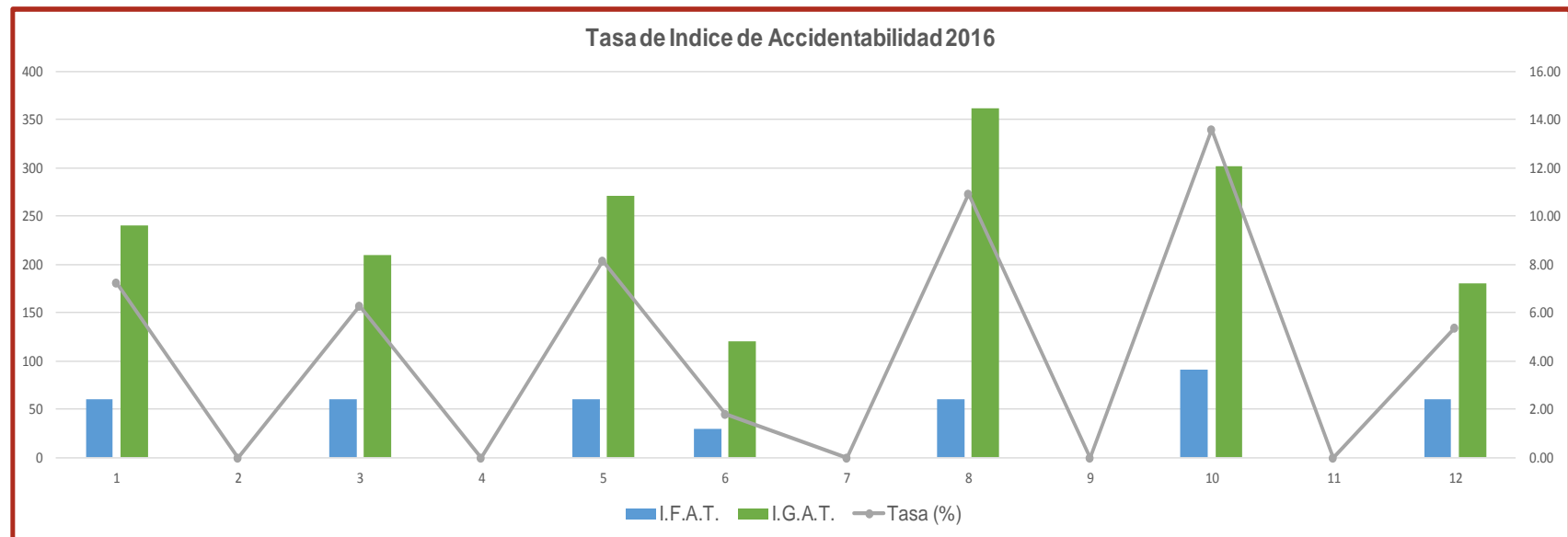
Fuente: Elaboracion propia

Tabla 17: Tasa de Índice de Accidentes de Trabajo Incapacitantes o Índice de Accidentabilidad 2016

 INDICADOR: TASA DE ÍNDICE DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES O ÍNDICE DE ACCIDENTABILIDAD (T.I.A.T.M.A.) 2016														
INTERPRETACION	La tasa de índice DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES, nos permitira tomar decisiones el cual influyan en la seguridad de la empresa										FRECUENCIA	MENSUAL	VALOR ACCEPTABLE	2%
FORMULA	Meses													
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total	
I.F.A.T.	60.1	0	60.02	0	60.17	29.92	0	60.39	0	90.36	0	59.95	420.91	
I.G.A.T.	240.38	0	210.08	0	270.76	119.69	0	362.32	0	301.2	0	179.86	1684.29	
Tasa (%)	7.22	0.00	6.30	0.00	8.15	1.79	0.00	10.94	0.00	13.61	0.00	5.39	354.47	

Fuente: Elaboracion propia

Gráfico 31: Tasa de Índice de Accidentabilidad 2016



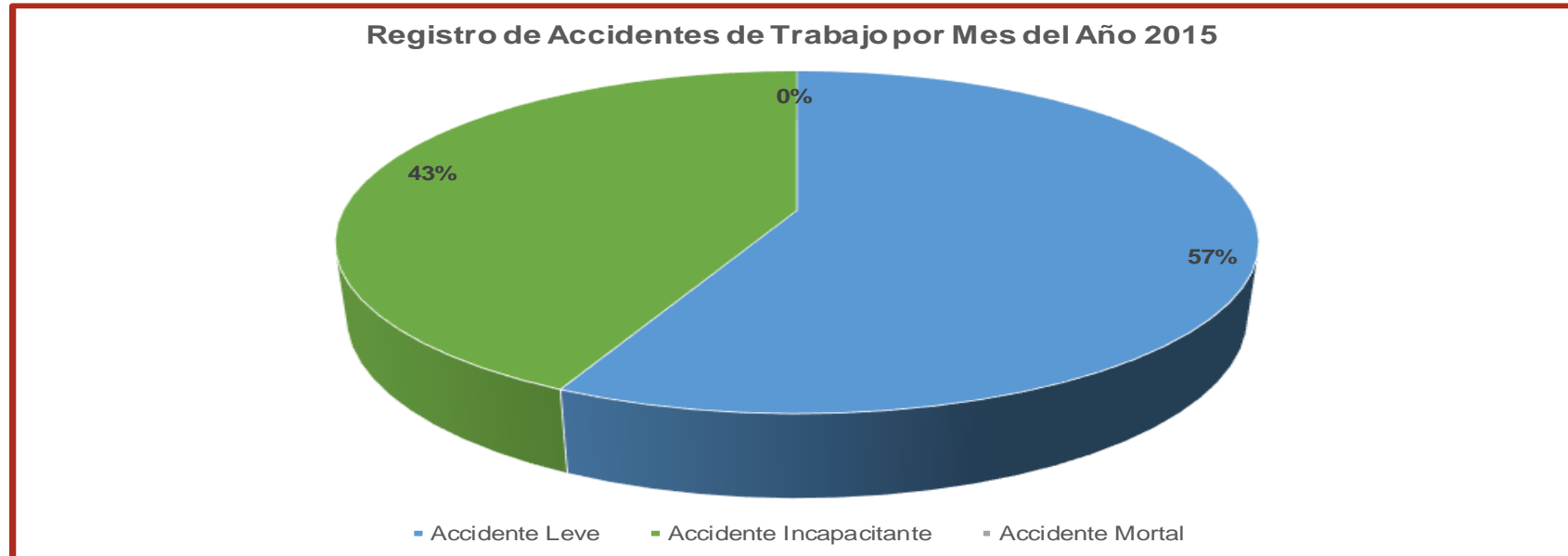
Fuente: Elaboracion propia

Tabla 18: Registro de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2015

Consecuencia del Accidente	Meses												Total	
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total	Porcentaje %
Accidente Leve	1	0	2	1	2	0	3	1	1	2	2	1	16	57%
Accidente Incapacitante	0	2	1	1	1	2	1	1	2	0	0	1	12	43%
Parcial Permanente	0	0	1	0	0	2	0	1	0	0	0	0	4	33%
Total Temporal	0	2	0	1	1	0	1	0	2	0	0	1	8	67%
Total Permanente	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0%
Accidente Mortal	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0%
TOTAL	1	2	3	2	3	2	4	2	3	2	2	2	28	100%


Fuente: Elaboracion propia

Grafico 32: Registro de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2015



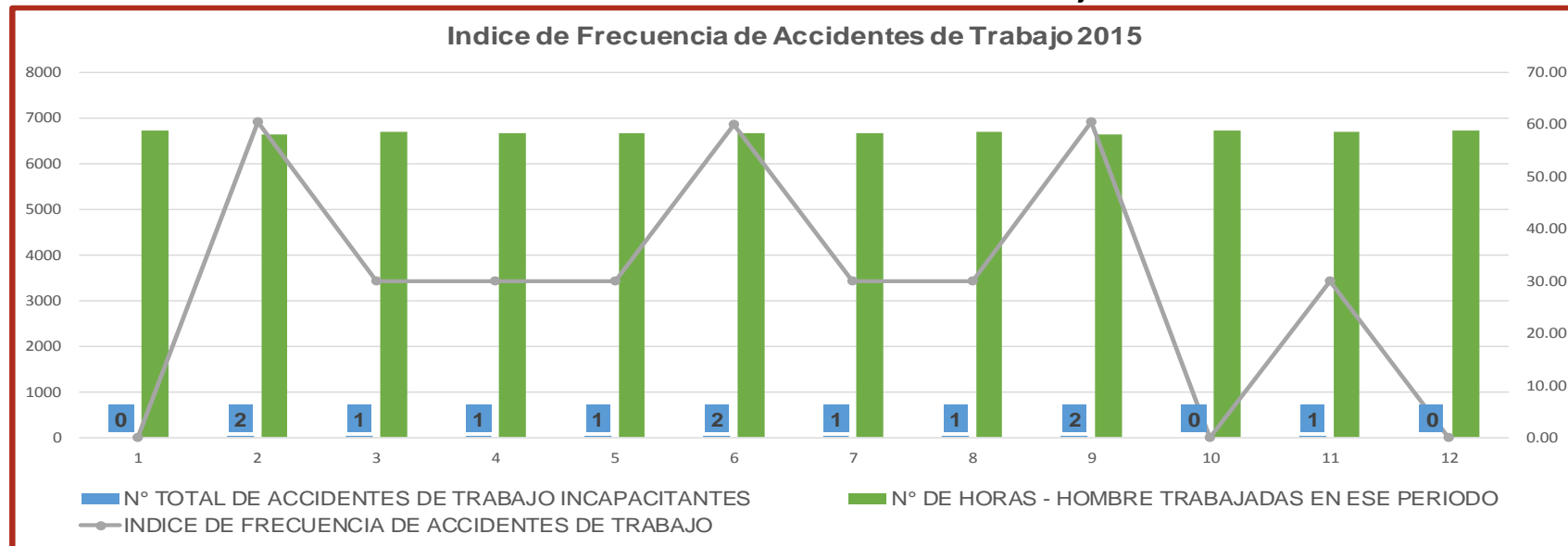
Fuente: Elaboracion propia

Tabla 19: Indice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2015

 INDICADOR: INDICE DE FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO (I.F.A.T.) 2015													
OBJETIVO	La Muestra de FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES , nos permitira saber, prevenir y corregir para los proximos accidentes de trabajo												
FORMULA	Meses												
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
N° TOTAL DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES	0	2	1	1	1	2	1	1	2	0	1	0	12
N° DE HORAS - HOMBRE TRABAJADAS EN ESE PERIODO	6720	6624	6704	6664	6664	6672	6664	6696	6632	6720	6696	6720	80176
INDICE DE FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO	0.00	60.39	29.83	30.01	30.01	59.95	30.01	29.87	60.31	0.00	29.87	0.00	29.93


Fuente: Elaboracion propia

Grafico 33: Indice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2015



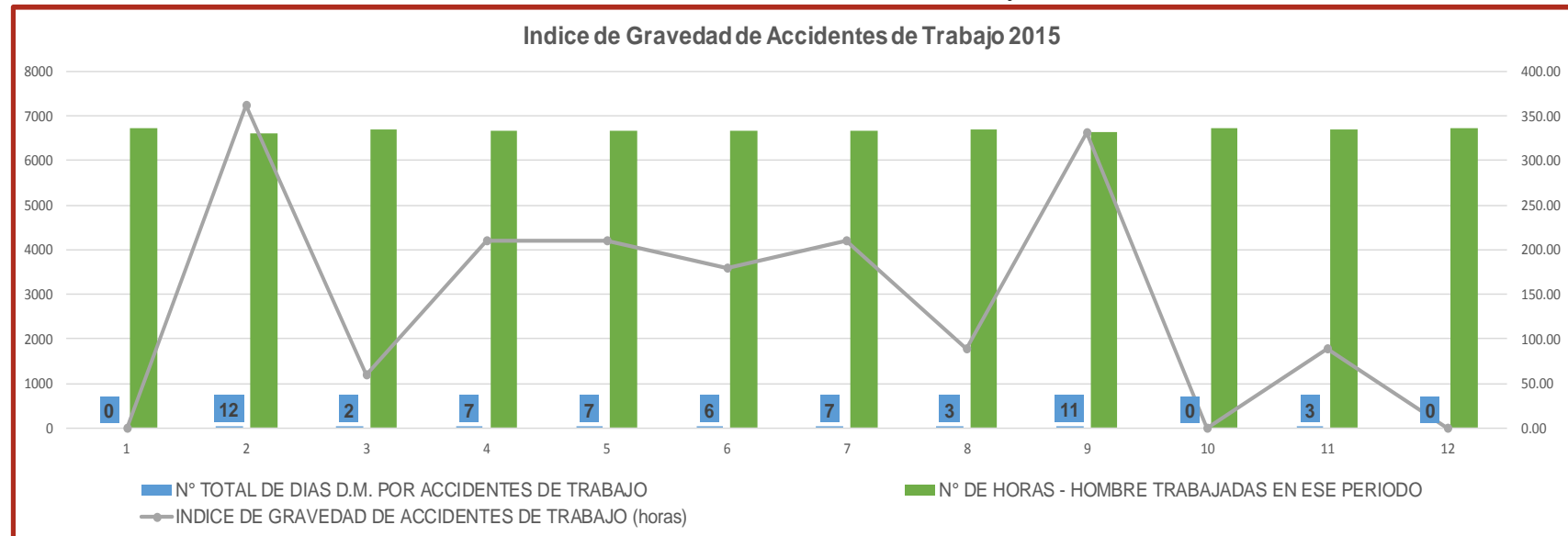
Fuente: Elaboracion propia

Tabla 20: Indice de Gravedad de Accidentes de Trabajo 2015

 INDICADOR: INDICE DE GRAVEDAD O SEVERIDAD DE ACCIDENTES DE TRABAJO (I.G.A.T.) 2015													
OBJETIVO	Identificar la perdida que se a tenido a causa de los accidentes para la recuperacion del trabajador (descanso medico)y asi atacar las falencias que se han venido presentando												
FORMULA	Meses												
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
N° TOTAL DE DIAS D.M. POR ACCIDENTES DE TRABAJO	0	12	2	7	7	6	7	3	11	0	3	0	58
N° DE HORAS - HOMBRE TRABAJADAS EN ESE PERIODO	6720	6624	6704	6664	6664	6672	6664	6696	6632	6720	6696	6720	80176
INDICE DE GRAVEDAD DE ACCIDENTES DE TRABAJO (horas)	0.00	362.32	59.67	210.08	210.08	179.86	210.08	89.61	331.72	0.00	89.61	0.00	144.68


Fuente: Elaboracion propia

Grafico 34: Indice de Gravedad de Accidentes de Trabajo 2015



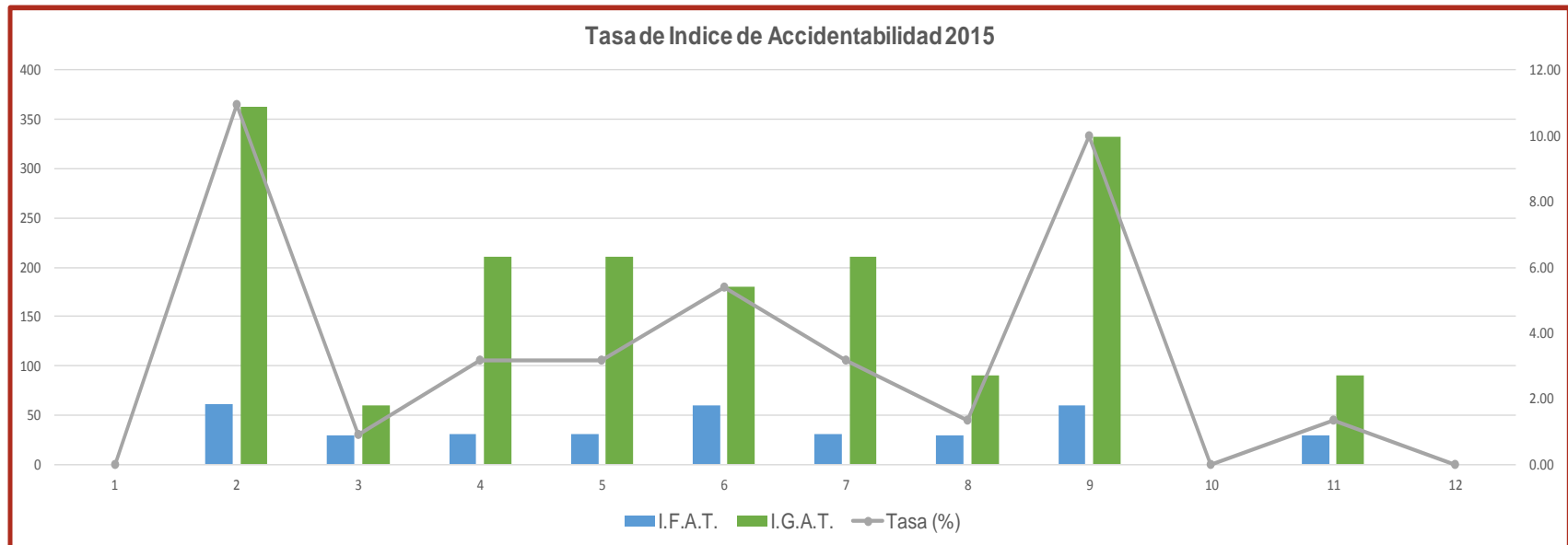
Fuente: Elaboracion propia

Tabla 21: Tasa de Índice de Accidentes de Trabajo Incapacitantes o Índice de Accidentabilidad 2015

 INDICADOR: TASA DE ÍNDICE DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES O ÍNDICE DE ACCIDENTABILIDAD (T.I.A.T.M.A.) 2015														
INTERPRETACION	La tasa de índice DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES, nos permitira tomar decisiones el cual influyan en la seguridad de la empresa										FRECUENCIA	MENSUAL	VALOR ACEPTABLE	2%
FORMULA	Meses													
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total	
I.F.A.T.	0	60.39	29.83	30.01	30.01	59.95	30.01	29.87	60.31	0	29.87	0	360.25	
I.G.A.T.	0	362.32	59.67	210.08	210.08	179.86	210.08	89.61	331.72	0	89.61	0	1743.03	
Tasa (%)	0.00	10.94	0.89	3.15	3.15	5.39	3.15	1.34	10.00	0.00	1.34	0.00	313.96	

Fuente: Elaboracion propia

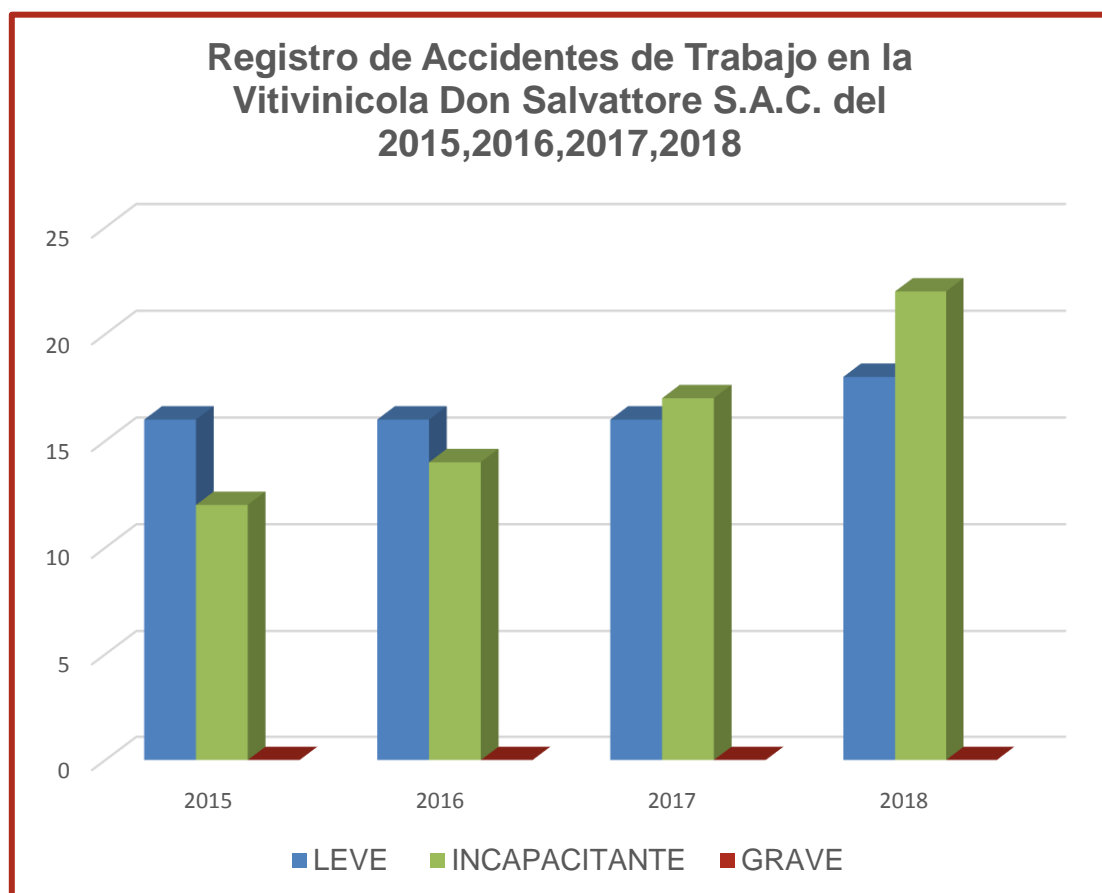
Grafico 35: Tasa de Índice de Accidentabilidad 2015



Fuente: Elaboracion propia

En la siguiente tabla se muestra el grafico histórico de accidentes de los últimos años 2015, 2016,2017 y 2018, el cual muestra un aumento progresivo de los índices de accidentabilidad

Grafica 36: Registro de Accidentes de Trabajo en la Vitivinicola Don Salvatore S.A.C. de los Años 2015,2016,2017,2018



Fuente: elaboración propia

La tabla de Registro historico de accidentes de trabajo en la vitivinicola don salvattore s.a.c. del 2015, 2016,2017,2018, nos demuestra que los niveles de accidentabilidad ha ido aumentando cada año significativamente, eso nos genera perdidas economicas, de confianza en el personal, de tiempo y la desaparicion de clientes insatisfechos por no recibir su producto a tiempo

Es que cuando un trabajador se lesiona y tiene su descanso médico obligatorio el equipo de trabajo de la vitivinícola no puede avanzar eficiente mente como lo venía haciendo y es perjudicial tanto para la empresa como para el trabajador, es por tal motivo que se el registro a impulsado a la importancia del trabajo y su motivación de ejecución para poder contraer estas cifras que se nos están escapando de las manos.

6.2.1.5. Causas de los Accidentes

Las causas de un accidente pueden ser originadas por varios motivos en la vitivinícola don salvattore s.a.c. como en cualquier otra empresa, dependiendo de la realidad de cada empresa los accidentes tienen una relación directa con El Acto Subestandar y La Condición Subestandar la cual siempre es una probabilidad que si una de las dos exista el proceso terminaría en un accidente, con la motivación que nos impulsa a poder llegar al fondo de los accidentes les presentaremos a continuación los actos y las condiciones subestandares.

ACTO SUBESTÁNDARES

- Laborar sin los EPPS adecuados
- Trabajar en altura sin protección
- Exceso de confianza
- Entrar a trabajar con cansancio o fatigado
- Manipulación de equipos sin protección
- Manipulación de equipos en humedad
- Trabajar con un aparato distractor (celular)
- Falta de análisis de trabajo seguro
- Buenas culturas y practicas
- Trabajar con carga familiar (problemas familiares sin saber sobrellevar)


CONDICIONES SUBESTÁNDARES

- Falta de comunicación permanente con el personal
- Equipo de protección personal Inadecuados
- Máquinas, equipos y herramientas desgastadas o sin protección
- Falta de señalización y marca de limitaciones en la planta
- Operaciones inadecuadas y tradicionales
- Falta de formatos para la prevención de accidentes
- Capacitaciones o charlas de 5 minutos Interdiarias
- Trabajo bajo condiciones húmedas
- Capacitaciones técnicas del proceso
- Trabajo con materiales frágiles

6.2.1.6. Identificación de Peligros y riesgos

En el IPER se ha identificado 117 actividades del proceso de elaboración de vinos de las cuales 87 son actividades sin ninguna repetición o igualdad a otra, en el caso de la exposición al peligros son 22 los principales y en el riesgo o deterioro de la salud son 13 los principales en este caso pueden ser diferentes actividades y peligros pero pueden tener el mismo riesgo.

Tabla 22: IPER-Identificación De Peligros Y Riesgos

		SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)			Dirección De La Empresa: Carretera Panamericana Sur km. 195 (Por Bodega Balletti) – Ica – chincha – Grocio Prado	
AREA: PRODUCCION Elaborado por: CESAR RAMON WONG MAGALLANES		Aprobado por: ACCIONISTAS	Lugar: VITIVINICOLA DON SALVATTORE S.A.C.	Formato: IPER-2019	Página: 5	
		Revisado por:	PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS	Fecha: 03 DE MARZO 2019		
PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL						
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	Exposición de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL
M o l i e n d a , D e s p a l i l l a d o Y E s t r u j a d o	preparacion y instalacion de tolva de recepcion de uva	NR	MD - 01	manipulacion y instalacion de maquinas moviles	corte, golpe, caida, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	preparacion y instalacion de despallado y estrujado	NR	MD - 02	manipulacion y instalacion de maquinas moviles	golpe, caida, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Conexión de Mangueras y habilitación del tanque para recepción de materia prima	NR	MD - 03	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Conexión de Mangueras y habilitación del tanque para recepción de materia prima	NR	MD - 03	trabajo en altura	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Inspección de Materia Prima y Instalación de Máquinas y Tanques para su Maceración	NR	MD - 04	trabajo con condiciones humedas	caida, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Descarga de Materia Prima en Tolva Recepción de Uva	NR	MD - 05	caida de camion a tolva de recepcion de uva	golpe, caida, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Descarga de Materia Prima en Tolva Recepción de Uva	NR	MD - 05	ergonomia inadecuada para descarga	dolor de espalda, lumbalgia	Ley 29783 42-F(Art. 36) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	despallado y estrujado de uva	NR	MD - 06	mala manipulacion de maquinaria	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Inspección y Recepción en Tanque para Maceración	NR	MD - 07	trabajo con condiciones humedas	caida, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	limpieza de camion y de jabs para transportar uva	NR	MD - 09	trabajo con presion de agua y maquinas	golpe, caida, aplastamiento, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Lavado y desmontaje de tolva de recepciones de uva de maquina despalladora y estrujadora	NR	MD - 10	trabajo con presion de agua y maquinas	golpe, caida, aplastamiento, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	almacenamiento de maquinarias	NR	MD - 11	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
almacenamiento de maquinarias	NR	MD - 11	manipulacion de maquinarias moviles	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	



**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y
EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
Carretera Panamericana Sur km. 195
(Por Bodega Balletti) – Ica – chincha –
Grocio Prado


AREA:
PRODUCCION
Elaborado por:
CESAR RAMON WONG MAGALLANES

Aprobado por:
ACCIONISTAS
Revisado por:

Lugar:
VITIVINICOLA DON SALVATORE S.A.C.
PROCESO:
PROCESO DE ELABORACION DE VINOS

Formato: IPER-2019
Página: 5
Fecha:
03 DE MARZO 2019

PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL						
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	Exposicion de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL
M a c e r a c i o n y F e r m e n t a c i o n c o n H o l l e j o s	habilitado de bomba orujera y herramientas	NR	MF - 02	manipulacion de maquinarias moviles	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Conectar salida de tanque con entrada de bomba orujera	NR	MF - 03	trabajo mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	subir al tanque, sujetar y sumergir salida de bomba	NR	MF - 04	trabajo en altura y mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Circulación de materia prima (Jugo y Orujos) para romper el sombrero (bazuqueo) esto dura de 3 días a temperatura Controlada a 29 °C	NR	MF - 05	conexion electrica en zona humeda	electrocucion, caida, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR
	Circulación de materia prima (Jugo y Orujos) para romper el sombrero (bazuqueo) esto dura de 3 días a temperatura Controlada a 29 °C	NR	MF - 05	Transmision mecanica sin guardas ni señalizacion	golpe, caida, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Revisión de materia prima, conexión eléctrica, de mangueras de bomba Orujera	NR	MF - 06	trabajo con condiciones humedas	caida, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se deja concluir la fermentación y se realizan las mediciones de densidad y temperatura a diario	NR	MF - 07	trabajo con exposicion a gases	intoxicacion, dolor de cabeza	Ley 29783 42-F (Art 100 al 106) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR
	Subir a tanque y desconectar salida de bomba dentro del tanque	NR	MF - 08	trabajo en altura y mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Desinstalar bomba orujera de tanque	NR	MF - 09	trabajo electrico y mecanico	electrocucion, caida, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR
	Limpieza, orden y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	NR	MF - 10	trabajo con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR

		SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)			Dirección De La Empresa: Carretera Panamericana Sur km. 195 (Por Bodega Balletti) – Ica – chincha – Grocio Prado	
AREA: PRODUCCION Elaborado por: CESAR RAMON WONG MAGALLANES		Aprobado por: ACCIONISTAS	Lugar: VITIVINICOLA DON SALVATTORE S.A.C.	Formato: IPER-2019	Página: 5	
		Revisado por:	PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS	Fecha: 03 DE MARZO 2019		
PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL						
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	Exposicion de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL
D e s c u b a d o y P r e n s a d o , E n c u b a d o	Habilitación de bomba Orujera, prensadora y herramientas para el descubado	NR	DP - 01	manipulacion de maquinarias moviles	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se prepara el tanque receptor para trasladar el mosto (se deja solo abierto por arriba)	NR	DP - 02	trabajo con presion de agua y maquinas	golpe, caida, resbalarse	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se instala bomba Orujera y se acopla la entrada de bomba con salida de tanque	NR	DP - 03	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Subir al tanque receptor, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	NR	DP - 04	trabajo en altura y mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el líquido al tanque receptor	NR	DP - 05	conexion electrica en zona humeda	electrocucion, caida, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el líquido al tanque receptor	NR	DP - 05	Transmision mecanica sin guardas ni señalizacion	golpe, caida, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Revisión de mosto, conexión eléctrica, de mangueras de bomba Orujera	NR	DP - 06	trabajo con condiciones humedas	caida, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Culminación de bombeo se desinstalar bomba Orujera y desacoplar entrada de bomba con salida de tanque	NR	DP - 07	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se almacena el líquido en el tanque receptor, se retira salida de bomba dentro del tanque	NR	DP - 08	trabajo en altura y mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Instalar prensadora, se prensa para extraer el mosto de la cascara	NR	DP - 09	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Desinstala prensadora y se retira la cascara escurrida	NR	DP - 10	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se bombea el mosto recuperado al tanque receptor	NR	DP - 11	trabajo electrico y mecanico	electrocucion, caida, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR
Limpieza, orden y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	NR	DP - 12	trabajo con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	



**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y
EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
Carretera Panamericana Sur km. 195
(Por Bodega Bailletti) – Ica – chincha –
Grocio Prado

AREA:
PRODUCCION
Elaborado por:
CESAR RAMON WONG MAGALLANES

Aprobado por:
ACCIONISTAS
Revisado por:

Lugar:
VITIVINICOLA DON SALVATTORE S.A.C.
PROCESO:
PROCESO DE ELABORACION DE VINOS

Formato: IPER-2019
Página: 5
Fecha:
03 DE MARZO 2019

			PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL			
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	Exposicion de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL
Fermentación Malo Láctica	Habilitación de bomba Orujera y herramientas a utilizar para el proceso de encubado a fermentación malo láctica	NR	FM - 01	manipulacion de maquinarias móviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se prepara el tanque receptor para trasladar el mosto (se deja solo abierto por arriba)	NR	FM - 02	trabajo con presion de agua y maquinas	golpe, caída, resbalarse	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se instala bomba Orujera y se acopla la entrada de bomba con salida de tanque	NR	FM - 03	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Subir al tanque receptor, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	NR	FM - 04	trabajo en altura y mecanico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el líquido al tanque receptor	NR	FM - 05	conexion electrica en zona humeda	electrocucion, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el líquido al tanque receptor	NR	FM - 05	Transmision mecanica sin guardas ni señalizacion	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Revisión de mosto, conexión eléctrica, de mangueras de bomba Orujera	NR	FM - 06	trabajo con condiciones humedas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Culminación de bombeo se desinstalar bomba Orujera y desacoplar entrada de bomba con salida de tanque	NR	FM - 07	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se almacena el líquido en el tanque receptor para la fermentación malo láctica por un tiempo de 15 a 21 días, se retira salida de bomba dentro del tanque	NR	FM - 08	trabajo en altura y mecanico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se retira el concho que quedo dentro del tanque anterior	NR	FM - 09	trabajo con presion de agua y maquinas	golpe, caída, resbalarse	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
Limpieza, orden de tanque y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	NR	FM - 10	trabajo con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	



**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y
EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
Carretera Panamericana Sur km. 195
(Por Bodega Bailetti) – Ica – chincha –
Grocio Prado

AREA: PRODUCCION	Aprobado por: ACCIONISTAS	Lugar: VITIVINICOLA DON SALVATORE S.A.C.	Formato: IPER-2019
Elaborado por: CESAR RAMON WONG MAGALLANES	Revisado por:	PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS	Página: 5
			Fecha: 03 DE MARZO 2019

PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL						
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	Exposicion de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL
E s t a b i l i z a c i o n	Habilitar bomba orujera y herramientas para comenzar la Estabilización del Vino	R	ET - 01	manipulacion de maquinarias moviles	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Conectar salida con entrada de bomba orujera y conexiones eléctricas	R	ET - 02	trabajo electrico y mecanico	electrocucion, caida, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR
	Subir y Destapar tapa de tanque parte superior y sujetar, sumergir manguera de salida de bomba Orujera	R	ET - 03	trabajo en altura y mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Circulación del mosto en el mismo tanque para la eliminación de gases	R	ET - 04	Transmision mecanica sin guardas ni señalizacion	golpe, caida, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Revisión de mosto, conexiones eléctricas y de mangueras de bomba Orujera	R	ET - 05	trabajo con condiciones humedas	caida, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Culminación de operación, desinstalación de conexión eléctrica y de mangueras de bomba en altura y tapado de tanque	R	ET - 06	trabajo en altura y mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Limpieza y orden, guardado de bomba orujera y herramientas utilizadas	R	ET - 07	trabajo con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR



**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y
EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
Carretera Panamericana Sur km. 195
(Por Bodega Balletti) – Ica – chincha –
Grocio Prado

AREA:
PRODUCCION
Elaborado por:
CESAR RAMON WONG MAGALLANES

Aprobado por:
ACCIONISTAS
Revisado por:

Lugar:
VITIVINICOLA DON SALVATTORE S.A.C.
PROCESO:
PROCESO DE ELABORACION DE VINOS

Formato: IPER-2019
Página: 5
Fecha:
03 DE MARZO 2019

PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL

Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	Exposicion de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL
D e s b o r r e , C r i a n z a	Habilitar bomba centrifuga y herramientas para comenzar el desborre	R	DC - 01	manipulacion de maquinarias moviles	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se prepara el tanque receptor para trasladar el mosto (se deja solo abierto por arriba)	R	DC - 02	trabajo con presion de agua y maquinas	golpe, caida, resbalarse	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se instala bomba centrifuga y se acopla la entrada de bomba con salida de tanque	R	DC - 03	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Subir al tanque receptor, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	R	DC - 04	trabajo en altura y mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el liquido al tanque receptor	R	DC - 05	conexion electrica en zona humeda	electrocucion, caida, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el liquido al tanque receptor	R	DC - 05	Transmision mecanica sin guardas ni señalizacion	golpe, caida, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Revisión de mosto, conexión eléctrica, de mangueras de bomba	R	DC - 06	trabajo con condiciones humedas	caida, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Culminación de bombeo se desinstalar bomba centrifuga y desacoplar entrada de bomba con salida de tanque	R	DC - 07	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se almacena el liquido en el tanque receptor, se retira salida de bomba dentro del tanque	R	DC - 08	trabajo en altura y mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se retira el concho que quedo dentro del tanque anterior	R	DC - 09	trabajo con presion de agua y maquinas	caida, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Limpieza, orden de tanque y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	R	DC - 10	trabajo con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Revisión del mosto y medición de niveles de maduración	R	DC - 12	trabajo con exposicion a gases	intoxicacion, dolor de cabeza	Ley 29783 42-F (Art 100 al 106) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR



**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y
EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
Carretera Panamericana Sur km. 195
(Por Bodega Bailetti) – Ica – chincha –
Grocio Prado

AREA: PRODUCCION	Aprobado por: ACCIONISTAS	Lugar: VITIVINICOLA DON SALVATORE S.A.C.	Formato: IPER-2019
Elaborado por: CESAR RAMON WONG MAGALLANES	Revisado por:	PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS	Página: 5
			Fecha: 03 DE MARZO 2019

PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL						
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	Exposicion de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL
C l a r i f i c a c i o n	Habilitación de bomba centrífuga, recipiente para combinar y herramientas para la clarificación	R	CL - 01	manipulacion de maquinarias moviles	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se prepara el antioxidante en un recipiente y se le hecha el vino	R	CL - 02	trabajo con exposicion a quimicos	intoxicacion, alergia	Ley 29783 42-F (Art 100 al 106) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR
	Se instala bomba centrífuga y la entrada de bomba se coloca en el recipiente	R	CL - 03	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Subir al tanque, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	R	CL - 04	trabajo en altura y mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	se hace circular el vino combinado en el tanque	R	CL - 05	conexion electrica en zona humeda	electrocucion, caida, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR
	se hace circular el vino combinado en el tanque	R	CL - 05	Transmision mecanica sin guardas ni señalizacion	golpe, caida, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Revisión de vino, conexión eléctrica, de mangueras de bomba centrífuga	R	CL - 06	trabajo con condiciones humedas	caida, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Culminación de proceso desinstalación de conexión eléctrica y de mangueras de bomba en altura y tapado de tanque	R	CL - 07	trabajo en altura y mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Limpieza y orden, guardado de bomba centrífuga y recipiente, herramientas utilizadas	R	CL - 08	trabajo con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR



**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y
EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
Carretera Panamericana Sur km. 195
(Por Bodega Balletti) – Ica – chinchá –
Grocio Prado


AREA:
PRODUCCION
Elaborado por:
CESAR RAMON WONG MAGALLANES


Aprobado por:
ACCIONISTAS
Revisado por:

Lugar:
VITIVINICOLA DON SALVATTORE S.A.C.
PROCESO:
PROCESO DE ELABORACION DE VINOS

Formato: IPER-2019
Página: 5
Fecha:
03 DE MARZO 2019

			PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL			
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	Exposicion de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL
T r a s i e g o	Habilitación de bomba centrífuga y herramientas para el trasiego	R	TS - 01	manipulacion de maquinarias móviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se prepara el tanque receptor para trasladar el mosto (se deja solo abierto por arriba)	R	TS - 02	trabajo con presión de agua y máquinas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se instala bomba centrífuga y se acopla la entrada de bomba con salida de tanque	R	TS - 03	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Subir al tanque receptor, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	R	TS - 04	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se bombea el vino solo el líquido al tanque receptor	R	TS - 05	conexión eléctrica en zona húmeda	electrocución, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR
	Se bombea el vino solo el líquido al tanque receptor	R	TS - 05	Transmisión mecánica sin guardas ni señalización	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Revisión de mosto, conexión eléctrica, de mangueras de bomba	R	TS - 06	trabajo con condiciones húmedas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Culminación de bombeo se desinstalar bomba y desacoplar entrada de bomba con salida de tanque	R	TS - 07	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se almacena el líquido en el tanque receptor (cerrado), se retira salida de bomba dentro del tanque	R	TS - 08	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se retira el concho que quedó dentro del tanque anterior	R	TS - 09	trabajo con presión de agua y máquinas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
Limpieza, orden de tanque y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	R	TS - 10	trabajo con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	

		SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)			Dirección De La Empresa: Carretera Panamericana Sur km. 195 (Por Bodega Balletti) – Ica – chincha – Grocio Prado	
AREA: PRODUCCION		Aprobado por: ACCIONISTAS	Lugar: VITIVINICOLA DON SALVATORE S.A.C.	Formato: IPER-2019		
Elaborado por: CESAR RAMON WONG MAGALLANES		Revisado por:	PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS	Página: 5		
				Fecha: 03 DE MARZO 2019		
PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL						
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	Exposicion de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL
Filtrado	Habilitación de bomba centrífuga, recipiente, filtradora y herramientas	R	FL - 01	manipulacion de maquinarias moviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se prepara la formula en un recipiente y se le hecha el vino	R	FL - 03	trabajo con exposicion a quimicos	intoxicacion, alergia	Ley 29783 42-F (Art 100 al 106) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR
	Se instala bomba centrífuga y se acopla la entrada de bomba se coloca en el recipiente	R	FL - 04	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Subir al tanque, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	R	FL - 05	trabajo en altura y mecanico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se hace circular el vino combinado en el tanque	R	FL - 06	conexion electrica en zona humeda	electrocucion, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR
	Se hace circular el vino combinado en el tanque	R	FL - 06	Transmision mecanica sin guardas ni señalizacion	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Revisión de vino, conexión eléctrica, de mangueras de bomba centrífuga	R	FL - 07	trabajo con condiciones humedas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F (Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Culminación de proceso desinstalación de conexión eléctrica y de mangueras de bomba en altura y tapado de tanque	R	FL - 08	trabajo en altura y mecanico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Limpieza, orden y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	R	FL - 09	trabajo con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F (Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Armado de placas filtradoras y acoplamiento de bomba centrífuga, entrada de bomba con salida de tanque	R	FL - 10	trabajo mecanico con conocimiento tecnico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Subir al tanque pulmón, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	R	FL - 11	trabajo en altura y mecanico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se bombea el vino a través de las placas al tanque pulmón	R	FL - 12	conexion electrica en zona humeda	electrocucion, caída, golpe	Ley 29783 42-F (Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR
	Se bombea el vino a través de las placas al tanque pulmón	R	FL - 12	Transmision mecanica sin guardas ni señalizacion	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F (Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Revisión de vino, conexión eléctrica, de mangueras de bomba	R	FL - 13	trabajo con condiciones humedas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F (Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Culminación de bombeo se desinstalar filtradora, bomba y desacoplar entrada de bomba con salida de tanque	R	FL - 14	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se almacena el líquido en el tanque pulmón (cerrado), se retira salida de bomba dentro del tanque	R	FL - 15	trabajo en altura y mecanico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F (Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
Limpieza, orden y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	R	FL - 16	trabajo con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F (Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	

		SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)			Dirección De La Empresa: Carretera Panamericana Sur km. 195 (Por Bodega Baletti) – Ica – chincha – Grocio Prado	
AREA: PRODUCCION Elaborado por: CESAR RAMON WONG MAGALLANES		Aprobado por: ACCIONISTAS Revisado por:	Lugar: VITIVINICOLA DON SALVATORE S.A.C. PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS	Formato: IPER-2019 Página: 5 Fecha: 03 DE MARZO 2019		
PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL						
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	Exposicion de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL
E m b o t e l l a d o	Traslado de botellas, de almacén a embotellado	R	EB - 01	manipulacion de material fragil	corte, golpe, caida.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Lavado del interior de la botella en un recipiente preparado	R	EB - 02	rotura de botellas de vidrio	corte, golpe, caida.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se acopla la botella en la salida de distribuidor para que llene	R	EB - 03	manipulacion de material fragil	corte, golpe, caida.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se retira la botella ya llena y se coloca una vacía para que llene	R	EB - 04	manipulacion de material fragil	corte, golpe, caida.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se colocan en la maquina encorchadora	R	EB - 08	trabajo mecanico operativo	corte, golpe, caida, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se encorcha la botella para restringir el ingreso de oxigeno a la botella	R	EB - 09	mala manipulacion de maquinaria	corte, golpe, caida.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se encorcha la botella para restringir el ingreso de oxigeno a la botella	R	EB - 09	explosion de botella	corte, golpe, caida.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se prepara los componentes en la maquina embotelladora	R	EB - 12	trabajo mecanico operativo	corte, golpe, caida, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se coloca en la maquina etiquetadora	R	EB - 13	manipulacion de material fragil	corte, golpe, caida.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	La máquina limpia el exterior de la botella	R	EB - 14	mala manipulacion de maquinaria	corte, golpe, caida.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se inspecciona la botella y el vino	R	EB - 17	manipulacion de material fragil	corte, golpe, caida.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	El producto final se coloca en mesa para poner en caja	R	EB - 18	manipulacion de material fragil	corte, golpe, caida.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Colocar las botellas en las cajas, se cierra y se marca en el exterior con lo que lleva adentro	R	EB - 19	caida de botella por exceso de confianza	corte, golpe, caida.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
Se inspecciona el producto final y se lleva al cliente	R	EB - 20	ergonomia inadecuada	dolor de espalda, lumbalgia	Ley 29783 42-F(Art. 36) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	

6.2.2. Evaluación y Valoración del Peligro y Riesgo

El principio de la evaluación y valoración de la gestión de riesgo nos permite a las tareas identificadas en la primer principio así como también su exposición al peligro, el riesgo y tipo de trabajos, personal, máquinas y condiciones a los cuales se convive diaria mente, ahora tendremos que evaluarlos y valorarlos rigurosamente con la finalidad de darle exactitud a los controles, El ministerio de trabajo y promoción del empleo a través de la resolución ministerial N° 050-2013 establece usar la matriz IPER y es la que se ha tomado como referencia para valorar las actividades que se desempeñan en la entidad y es a la vez que se desarrollaran a continuación

Para poder evaluar las tareas y su **Nivel De Probabilidad** de riesgo tenemos que apoyarnos en los criterios ya establecidos de la matriz IPER, teniéndose en cuenta la frecuencia con que vino pasando el mismo accidente

Tabla 23: Nivel de Probabilidad

Nivel De Probabilidad		
Calificación De La Probabilidad	Probabilidad del Riesgo	Índice De Probabilidad
Rara vez	El incidente se ha presentado en baja circunstancias, rara vez se ha presentado en la vitivinícola hace más de 4 años	A
Poco probable	El incidente se ha presentado en baja circunstancias, el evento ha sucedido en un periodo de 1 año y menos de 4 años	B
Probable	El incidente podría ocurrir en cualquier momento, se ha presentado de 2 a 5 veces en el periodo de un año	C
Casi siempre	El incidente ocurrido en la mayoría de los casos, se ha presentado de 6 a 11 veces en el periodo de 1 año	D
siempre	El incidente se ha presentado en el área 12 veces a mas en el periodo de 1 año	E

Fuente: elaboración propia

Para poder evaluar las tareas y su **Nivel De Severidad** de los riesgos tenemos que apoyarnos en los criterios ya establecidos de la matriz IPER, teniéndose en cuenta la intensidad del accidente y quienes fueron afectados.

Tabla 24: Nivel de Severidad

Nivel De Severidad		
Calificación de la severidad	Severidad del Riesgo	valor
Mínimo	Ningún incidente que produzca lesión o enfermedad	1
Menor	Primeros auxilios menores, rasguños, contusiones, polvo en los ojos, malestar temporal	2
Moderado	Lesiones o enfermedades de trabajo moderado con tratamiento médico, problemas con las vías respiratorias, problemas estomacales, herida contuso cortante o punzo cortante, caídas, problemas lumbares, trastorno musculo esqueléticos.	3
Mayor	Accidente con lesiones incapacitantes o accidentes con tratamiento médico de esquinces, torceduras, fracturas, dislocación, accidentes con incapacidad total o parcial	4
catastrófico	Fatalidad por fallecimiento o incapacidad permanente, amputación, mutilación, cuadriplejia, ceguera, cáncer ocupacional u otra enfermedad grave	5

Fuente: elaboración propia

Tabla 25: Nivel de Riesgo

Nivel De Riesgo	
RIESGO	DESCRIPCIÓN
ALTO	No se debe continuar con la actividad, hasta que se hayan realizado acciones inmediatas para el control del peligro. Riesgo / Impacto intolerable, requiere medidas de control inmediatas.
MEDIO	Se establecerá acciones específicas de control de peligro, para eliminar / reducir el riesgo y el impacto. Las acciones de deben ejecutar de manera inmediata.
BAJO	No se requiere acción específica, de debe evaluar el riesgo en un periodo posterior, este riesgo / impacto puede ser tolerable.

Fuente: elaboración propia

Luego de identificar los niveles de probabilidad y seriedad se prepara una tabla en la cual se cruzan valores, y se determinar a qué nivel pertenece bajo, medio, Alto según correspondan y una vez teniendo el peligro lo evaluaremos en la siguiente tabla:


Tabla 26: Evaluación de Riesgo

Evaluación De Riesgo					
Probabilidad	Severidad				
	Mínimo (1)	Menor (2)	Moderada (3)	Mayor (4)	Catastrófica (5)
Rara Vez (A)	BAJO	BAJO	BAJO	MEDIO	ALTO
Poco Probable (B)	BAJO	BAJO	BAJO	MEDIO	ALTO
Probable (C)	BAJO	BAJO	MEDIO	ALTO	ALTO
Casi Siempre (D)	BAJO	MEDIO	ALTO	ALTO	ALTO
Siempre (E)	BAJO	MEDIO	ALTO	ALTO	ALTO

Fuente: elaboración propia

En las siguientes tablas se verá la evaluación y valoración de aquellos peligros y riesgos encontrados en el proceso de elaboración de vinos

Tabla 27: IPER-Evaluación y Valoración de Peligros y Riesgos

		SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)					Dirección De La Empresa: Carretera Panamericana Sur km. 195 (Por Bodega Bailetti) – Ica – chincha – Grocio Prado				
AREA: PRODUCCION Elaborado por: CESAR RAMON WONG MAGALLANES		Lugar: VITIVINICOLA DON SALVATORE S.A.C.			Revisado por: ACCIONISTAS		Formato: IPER-2019 Página: 5 Fecha: 03 DE MARZO 2019				
PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS											
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		REQUISITO LEGAL	EVALUACIÓN DE RIESGO				
				Exposición de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud		PROBABILIDAD	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	
M o l i e n d a , D e s p a l i l a d o y E s t r u j a d o	preparacion y instalacion de tolva de recepcion de uva	NR	MD - 01	manipulacion y instalacion de maquinas moviles	corche, golpe, caida, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	preparacion y instalacion de despallido y estrujado	NR	MD - 02	manipulacion y instalacion de maquinas moviles	golpe, caida, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Conexión de Mangueras y habilitación del tanque para recepción de materia prima	NR	MD - 03	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Conexión de Mangueras y habilitación del tanque para recepción de materia prima	NR	MD - 03	trabajo en altura	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje
	Inspección de Materia Prima y Instalación de Máquinas y Tanques para su Maceración	NR	MD - 04	trabajo con condiciones humedas	caida,resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante
	Descarga de Materia Prima en Tolva Recepción de Uva	NR	MD - 05	caida de camion a tolva de recepcion de uva	golpe, caida, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Descarga de Materia Prima en Tolva Recepción de Uva	NR	MD - 05	ergonomia inadecuada para descarga	dolor de espalda, lumbalgia	Ley 29783 42-F(Art. 36) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante
	despallido y estrujado de uva	NR	MD - 06	mala manipulacion de maquinaria	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	D	3	D3	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Inspección y Recepción en Tanque para Maceración	NR	MD - 07	trabajo con condiciones humedas	caida,resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante
	limpieza de camion y de jabas para transportar uva	NR	MD - 09	trabajo con presion de agua y maquinas	golpe, caida, aplastamiento, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Lavado y desmontaje de tolva de recepciones de uva de maquina despallidora y estrujadora	NR	MD - 10	trabajo con presion de agua y maquinas	golpe, caida, aplastamiento, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	almacenamiento de maquinarias	NR	MD - 11	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
almacenamiento de maquinarias	NR	MD - 11	manipulacion de maquinarias moviles	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	




**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE
RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:

Carretera Panamericana Sur km. 195 (Por Bodega Bailetti)
– Ica – chincha – Grocio Prado

AREA: PRODUCCION	Lugar: VITIVINICOLA DON SALVATORE S.A.C.	Revisado por:	Formato: IPER-2019
Elaborado por: CESAR RAMON WONG MAGALLANES	PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS	Aprobado por: ACCIONISTAS	Página: 5
			Fecha: 03 DE MARZO 2019

Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL			EVALUACIÓN DE RIESGO				
				Exposicion de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL	PROBABILIDAD	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	
M a c e r a c i o n y F e r m e n t a c i o n c o n H o l l e j o s	habilitado de bomba orujera y herramientas	NR	MF - 02	manipulacion de maquinarias moviles	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante
	Conectar salida de tanque con entrada de bomba orujera	NR	MF - 03	trabajo mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	subir al tanque, sujetar y sumergir salida de bomba	NR	MF - 04	trabajo en altura y mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje
	Circulación de materia prima (Jugo y Orujos) para romper el sombrero (bazuqueo) esto dura de 3 días a temperatura Controlada a 29 °C	NR	MF - 05	conexion electrica en zona humeda	electrocucion, caida, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante
	Circulación de materia prima (Jugo y Orujos) para romper el sombrero (bazuqueo) esto dura de 3 días a temperatura Controlada a 29 °C	NR	MF - 05	Transmision mecanica sin guardas ni señalizacion	golpe, caida, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Revisión de materia prima, conexión eléctrica, de mangueras de bomba Orujera	NR	MF - 06	trabajo con condiciones humedas	caida, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante
	Se deja concluir la fermentación y se realizan las mediciones de densidad y temperatura a diario	NR	MF - 07	trabajo con exposicion a gases	intoxicacion, dolor de cabeza	Ley 29783 42-F (Art 100 al 106) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	D	3	D3	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Subir a tanque y desconectar salida de bomba dentro del tanque	NR	MF - 08	trabajo en altura y mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje
	Desinstalar bomba orujera de tanque	NR	MF - 09	trabajo electrico y mecanico	electrocucion, caida, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante
	Limpieza, orden y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	NR	MF - 10	trabajo con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante

		SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)				Dirección De La Empresa: Carretera Panamericana Sur km. 195 (Por Bodega Bailetto) – Ica – chincha – Grocio Prado					
AREA: PRODUCCION Elaborado por: CESAR RAMON WONG MAGALLANES		Lugar: VITIVINICOLA DON SALVATORE S.A.C. PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS		Revisado por: ACCIONISTAS		Formato: IPER-2019 Página: 5 Fecha: 03 DE MARZO 2019					
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		REQUISITO LEGAL	EVALUACIÓN DE RIESGO				
				Exposición de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud		PROBABILIDAD	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	
D e s c u b a d y P r e n s a d o E n c u b a d o	Habilitación de bomba Orujera, prensadora y herramientas para el descubado	NR	DP - 01	manipulacion de maquinarias móviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervision constante
	Se prepara el tanque receptor para trasladar el mosto (se deja solo abierto por arriba)	NR	DP - 02	trabajo con presion de agua y maquinas	golpe, caída, resbalarse	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Se instala bomba Orujera y se acopla la entrada de bomba con salida de tanque	NR	DP - 03	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Subir al tanque receptor, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	NR	DP - 04	trabajo en altura y mecanico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el liquido al tanque receptor	NR	DP - 05	conexion electrica en zona humeda	electrocucion, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervision constante
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el liquido al tanque receptor	NR	DP - 05	Transmision mecanica sin guardas ni señalizacion	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Revisión de mosto, conexión eléctrica, de mangueras de bomba Orujera	NR	DP - 06	trabajo con condiciones humedas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervision constante
	Culminación de bombeo se desinstalar bomba Orujera y desacoplar entrada de bomba con salida de tanque	NR	DP - 07	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Se almacena el liquido en el tanque receptor, se retira salida de bomba dentro del tanque	NR	DP - 08	trabajo en altura y mecanico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje
	Instalar prensadora, se prensa para extraer el mosto de la cascara	NR	DP - 09	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Desinstala prensadora y se retira la cascara escurrida	NR	DP - 10	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Se bombea el mosto recuperado al tanque receptor	NR	DP - 11	trabajo electrico y mecanico	electrocucion, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervision constante
Limpieza, orden y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	NR	DP - 12	trabajo con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervision constante	



**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE
RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
Carretera Panamericana Sur km. 195 (Por Bodega Bailletti)
– Ica – chinchá – Grocio Prado

AREA: PRODUCCION	Lugar: VITIVINICOLA DON SALVATTORE S.A.C.	Revisado por:	Formato: IPER-2019
Elaborado por: CESAR RAMON WONG MAGALLANES	PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS	Aprobado por: ACCIONISTAS	Página: 5
			Fecha: 03 DE MARZO 2019

Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL			EVALUACIÓN DE RIESGO				
				Exposición de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL	PROBABILIDAD	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	
F e r m e n t a c i o M a l o L a c t i c a	Habilitación de bomba Orujera y herramientas a utilizar para el proceso de encubado a fermentación malo láctica	NR	FM - 01	manipulacion de maquinarias moviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervision constante
	Se prepara el tanque receptor para trasladar el mosto (se deja solo abierto por arriba)	NR	FM - 02	trabajo con presion de agua y maquinas	golpe, caída, resbalarse	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Se instala bomba Orujera y se acopla la entrada de bomba con salida de tanque	NR	FM - 03	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Subir al tanque receptor, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	NR	FM - 04	trabajo en altura y mecanico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el líquido al tanque receptor	NR	FM - 05	conexion electrica en zona humeda	electrocucion, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervision constante
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el líquido al tanque receptor	NR	FM - 05	Transmision mecanica sin guardas ni señalizacion	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Revisión de mosto, conexión eléctrica, de mangueras de bomba Orujera	NR	FM - 06	trabajo con condiciones humedas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervision constante
	Culminación de bombeo se desinstalar bomba Orujera y desacoplar entrada de bomba con salida de tanque	NR	FM - 07	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Se almacena el líquido en el tanque receptor para la fermentación malo láctica por un tiempo de 15 a 21 días, se retira salida de bomba dentro del tanque	NR	FM - 08	trabajo en altura y mecanico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje
	Se retira el concho que quedo dentro del tanque anterior	NR	FM - 09	trabajo con presion de agua y maquinas	golpe, caída, resbalarse	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
Limpieza, orden de tanque y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	NR	FM - 10	trabajo con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervision constante	




**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE
RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
Carretera Panamericana Sur km. 195 (Por Bodega Bailetti)
– Ica – chincha – Grocio Prado

AREA: PRODUCCION	Lugar: VITIVINICOLA DON SALVATORE S.A.C.	Revisado por:	Formato: IPER-2019
Elaborado por: CESAR RAMON WONG MAGALLANES	PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS	Aprobado por: ACCIONISTAS	Página: 5
			Fecha: 03 DE MARZO 2019

Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		REQUISITO LEGAL	EVALUACIÓN DE RIESGO				
				Exposicion de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud		PROBABILIDAD	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	
E s t a b i l i z a c i o n	Habilitar bomba orujera y herramientas para comenzar la Estabilización del Vino	R	ET - 01	manipulacion de maquinarias moviles	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante
	Conectar salida con entrada de bomba orujera y conexiones eléctricas	R	ET - 02	trabajo electrico y mecanico	electrocucion, caida, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante
	Subir y Destapar tapa de tanque parte superior y sujetar, sumergir manguera de salida de bomba Orujera	R	ET - 03	trabajo en altura y mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje
	Circulación del mosto en el mismo tanque para la eliminación de gases	R	ET - 04	Transmision mecanica sin guardas ni señalizacion	golpe, caida, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Revisión de mosto, conexiones eléctricas y de mangueras de bomba Orujera	R	ET - 05	trabajo con condiciones humedas	caida,resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante
	Culminación de operación, desinstalación de conexión eléctrica y de mangueras de bomba en altura y tapado de tanque	R	ET - 06	trabajo en altura y mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje
	Limpieza y orden, guardado de bomba orujera y herramientas utilizadas	R	ET - 07	trabajo con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante

		SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)					Dirección De La Empresa: Carretera Panamericana Sur km. 195 (Por Bodega Bailetti) – Ica – chincha – Grocio Prado				
AREA: PRODUCCION Elaborado por: CESAR RAMON WONG MAGALLANES		Lugar: VITIVINICOLA DON SALVATORE S.A.C. PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS			Revisado por: Aprobado por: ACCIONISTAS		Formato: IPER-2019 Página: 5 Fecha: 03 DE MARZO 2019				
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		REQUISITO LEGAL	PROBABILIDAD	SEVERIDAD	EVALUACIÓN DE RIESGO		
				Exposicion de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud				NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	
D e s b o r r e , C r i a n z a	Habilitar bomba centrífuga y herramientas para comenzar el desborre	R	DC - 01	manipulacion de maquinarias móviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervision constante
	Se prepara el tanque receptor para trasladar el mosto (se deja solo abierto por arriba)	R	DC - 02	trabajo con presion de agua y maquinas	golpe, caída, resbalarse	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Se instala bomba centrífuga y se acopla la entrada de bomba con salida de tanque	R	DC - 03	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Subir al tanque receptor, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	R	DC - 04	trabajo en altura y mecanico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el líquido al tanque receptor	R	DC - 05	conexion electrica en zona humeda	electrocucion, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervision constante
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el líquido al tanque receptor	R	DC - 05	Transmision mecanica sin guardas ni señalizacion	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Revisión de mosto, conexión eléctrica, de mangueras de bomba	R	DC - 06	trabajo con condiciones humedas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervision constante
	Culminación de bombeo se desinstalar bomba centrífuga y desacoplar entrada de bomba con salida de tanque	R	DC - 07	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Se almacena el líquido en el tanque receptor, se retira salida de bomba dentro del tanque	R	DC - 08	trabajo en altura y mecanico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje
	Se retira el concho que quedo dentro del tanque anterior	R	DC - 09	trabajo con presion de agua y maquinas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Limpieza, orden de tanque y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	R	DC - 10	trabajo con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervision constante
	Revisión del mosto y medición de niveles de maduración	R	DC - 12	trabajo con exposicion a gases	intoxicacion, dolor de cabeza	Ley 29783 42-F (Art 100 al 106) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	D	3	D3	ALTO	capacitacion de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluacion y supervision





SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)


Dirección De La Empresa:
 Carretera Panamericana Sur km. 195 (Por Bodega Bailetti)
 – Ica – chincha – Grocio Prado

AREA: PRODUCCION	Lugar: VITIVINICOLA DON SALVATORE S.A.C.	Revisado por:	Formato: IPER-2019
Elaborado por: CESAR RAMON WONG MAGALLANES	PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS	Aprobado por: ACCIONISTAS	Página: 5
			Fecha: 03 DE MARZO 2019

Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL			EVALUACIÓN DE RIESGO				
				Exposicion de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL	PROBABILIDAD	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	
C l a r i f i c a c i o n	Habilitación de bomba centrífuga, recipiente para combinar y herramientas para la clarificación	R	CL - 01	manipulacion de maquinarias moviles	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante
	Se prepara el antioxidante en un recipiente y se le hecha el vino	R	CL - 02	trabajo con exposicion a quimicos	intoxicacion, alergia	Ley 29783 42-F (Art 100 al 106) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante
	Se instala bomba centrífuga y la entrada de bomba se coloca en el recipiente	R	CL - 03	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Subir al tanque, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	R	CL - 04	trabajo en altura y mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje
	se hace circular el vino combinado en el tanque	R	CL - 05	conexion electrica en zona humeda	electrocucion, caida, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante
	se hace circular el vino combinado en el tanque	R	CL - 05	Transmision mecanica sin guardas ni señalizacion	golpe, caida, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Revisión de vino, conexión eléctrica, de mangueras de bomba centrífuga	R	CL - 06	trabajo con condiciones humedas	caida, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante
	Culminación de proceso desinstalación de conexión eléctrica y de mangueras de bomba en altura y tapado de tanque	R	CL - 07	trabajo en altura y mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje
Limpieza y orden, guardado de bomba centrífuga y recipiente, herramientas utilizadas	R	CL - 08	trabajo con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	

		SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)					Dirección De La Empresa: Carretera Panamericana Sur km. 195 (Por Bodega Bailetti) – Ica – chincha – Grocio Prado				
AREA: PRODUCCION		Lugar: VITIVINICOLA DON SALVATTORE S.A.C.			Revisado por:		Formato: IPER-2019				
Elaborado por: CESAR RAMON WONG MAGALLANES		PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS			Aprobado por: ACCIONISTAS		Página: 5 Fecha: 03 DE MARZO 2019				
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		REQUISITO LEGAL	EVALUACIÓN DE RIESGO				
				Exposicion de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud		PROBABILIDAD	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	
T r a s i e g o	Habilitación de bomba centrífuga y herramientas para el trasiego	R	TS - 01	manipulacion de maquinarias moviles	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante
	Se prepara el tanque receptor para trasladar el mosto (se deja solo abierto por arriba)	R	TS - 02	trabajo con presion de agua y maquinas	caida,resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Se instala bomba centrífuga y se acopla la entrada de bomba con salida de tanque	R	TS - 03	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Subir al tanque receptor, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	R	TS - 04	trabajo en altura y mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje
	Se bombea el vino solo el líquido al tanque receptor	R	TS - 05	conexion electrica en zona humeda	electrocucion, caida, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante
	Se bombea el vino solo el líquido al tanque receptor	R	TS - 05	Transmision mecanica sin guardas ni señalizacion	golpe, caida, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Revisión de mosto, conexión eléctrica, de mangueras de bomba	R	TS - 06	trabajo con condiciones humedas	caida,resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante
	Culminación de bombeo se desinstalar bomba y desacoplar entrada de bomba con salida de tanque	R	TS - 07	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Se almacena el líquido en el tanque receptor (cerrado), se retira salida de bomba dentro del tanque	R	TS - 08	trabajo en altura y mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje
	Se retira el concho que quedo dentro del tanque anterior	R	TS - 09	trabajo con presion de agua y maquinas	caida,resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
Limpieza, orden de tanque y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	R	TS - 10	trabajo con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	

			SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACION DE PELIGRO Y EVALUACION DE RIESGO (IPER)				Dirección De La Empresa: Carretera Panamericana Sur km. 195 (Por Bodega Balletti) – Ica – chincha – Grocio Prado				
AREA: PRODUCCION Elaborado por: CESAR RAMON WONG MAGALLANES			Lugar: VITIVINICOLA DON SALVATORE S.A.C. PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS			Revisado por: ACCIONISTAS		Formato: IPER-2019 Página: 5 Fecha: 03 DE MARZO 2019			
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL			REQUISITO LEGAL	PROBABILIDAD	SERIEDAD	EVALUACION DE RIESGO		
			CODIGO	Exposicion de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud				NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	
Filtrado	Habilitación de bomba centrífuga, recipiente, filtradora y herramientas	R	FL - 01	manipulación de maquinarias móviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Se prepara la fórmula en un recipiente y se le hecha el vino	R	FL - 03	trabajo con exposición a químicos	intoxicación, alergia	Ley 29783 42-F (Art. 100 al 106) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Se instala bomba centrífuga y se acopla la entrada de bomba se coloca en el recipiente	R	FL - 04	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Subir al tanque, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	R	FL - 05	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje
	Se hace circular el vino combinado en el tanque	R	FL - 06	conexión eléctrica en zona húmeda	electrocución, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Se hace circular el vino combinado en el tanque	R	FL - 06	Transmisión mecánica sin guardas ni señalización	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Revisión de vino, conexión eléctrica, de mangueras de bomba centrífuga	R	FL - 07	trabajo con condiciones húmedas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Culminación de proceso desinstalación de conexión eléctrica y de mangueras de bomba en altura y tapado de tanque	R	FL - 08	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje
	Limpieza, orden y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	R	FL - 09	trabajo con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Armado de placas filtradoras y acoplamiento de bomba centrífuga, entrada de bomba con salida de tanque	R	FL - 10	trabajo mecánico con conocimiento técnico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Subir al tanque pulmón, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	R	FL - 11	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje
	Se bombea el vino a través de las placas al tanque pulmón	R	FL - 12	conexión eléctrica en zona húmeda	electrocución, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Se bombea el vino a través de las placas al tanque pulmón	R	FL - 12	Transmisión mecánica sin guardas ni señalización	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Revisión de vino, conexión eléctrica, de mangueras de bomba	R	FL - 13	trabajo con condiciones húmedas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Culminación de bombeo se desinstalar filtradora, bomba y desacoplar entrada de bomba con salida de tanque	R	FL - 14	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Se almacena el líquido en el tanque pulmón (cerrado), se retira salida de bomba dentro del tanque	R	FL - 15	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje
Limpieza, orden y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	R	FL - 16	trabajo con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	

		SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)				Dirección De La Empresa: Carretera Panamericana Sur km. 195 (Por Bodega Bailetti) – Ica – chincha – Grocio Prado					
AREA: PRODUCCION Elaborado por: CESAR RAMON WONG MAGALLANES		Lugar: VITIVINICOLA DON SALVATORE S.A.C. PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS		Revisado por: Aprobado por: ACCIONISTAS		Formato: IPER-2019 Página: 5 Fecha: 03 DE MARZO 2019					
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL			EVALUACIÓN DE RIESGO				
				Exposición de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL	PROBABILIDAD	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	
E m b o t e l l a d o	Traslado de botellas, de almacén a embotellado	R	EB - 01	manipulacion de material fragil	corte, golpe, caida.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Lavado del interior de la botella en un recipiente preparado	R	EB - 02	rotura de botellas de vidrio	corte, golpe, caida.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Se acopla la botella en la salida de distribuidor para que llene	R	EB - 03	manipulacion de material fragil	corte, golpe, caida.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	D	3	D3	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Se retira la botella ya llena y se coloca una vacía para que llene	R	EB - 04	manipulacion de material fragil	corte, golpe, caida.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Se colocan en la maquina encorchadora	R	EB - 08	trabajo mecanico operativo	corte, golpe, caida, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante
	Se encorcha la botella para restringir el ingreso de oxígeno a la botella	R	EB - 09	mala manipulacion de maquinaria	corte, golpe, caida.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Se encorcha la botella para restringir el ingreso de oxígeno a la botella	R	EB - 09	explosion de botella	corte, golpe, caida.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Se prepara los componentes en la maquina embotelladora	R	EB - 12	trabajo mecanico operativo	corte, golpe, caida, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante
	Se coloca en la maquina etiquetadora	R	EB - 13	manipulacion de material fragil	corte, golpe, caida.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	D	3	D3	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	La máquina limpia el exterior de la botella	R	EB - 14	mala manipulacion de maquinaria	corte, golpe, caida.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Se inspecciona la botella y el vino	R	EB - 17	manipulacion de material fragil	corte, golpe, caida.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	D	3	D3	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	El producto final se coloca en mesa para poner en caja	R	EB - 18	manipulacion de material fragil	corte, golpe, caida.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
	Colocar las botellas en las cajas, se cierra y se marca en el exterior con lo que lleva adentro	R	EB - 19	caida de botella por exceso de confianza	corte, golpe, caida.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	D	3	D3	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision
Se inspecciona el producto final y se lleva al cliente	R	EB - 20	ergonomia inadecuada	dolor de espalda, lumbalgia	Ley 29783 42-F(Art. 36) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	

6.2.3. Medida De Control Y Acciones Preventivas, Correctivas

Como primera medida general y sin excepciones, las acciones de reducción de los riesgos a niveles aceptables para la entidad en cualquiera de sus actividades, deben de tomar en consideración la siguiente jerarquía de medida de control.


Tabla 28: Jerarquía de Medida de Control

 Jerarquía De Medida De Control		
Control	criterio	Ejemplo de la labor
Eliminación	Cancelación del proceso por su alta peligrosidad originada por el riesgo latente	Trabajar en la parte alta del tanque con manipulación de herramientas
Sustitución	reemplazo del proceso y/o actividad que manifiesta peligro, es originada por un alto riesgo	la limpieza del interior del tanque en condiciones húmedas y con presión de agua
Control de ingeniería	Cambiar la herramienta o máquinas de una actividad para minimizar la exposición	no se podría por falta de recursos económicos y de dimensiones de la planta
Control administrativo	Desarrollar medidas que aseguren un trabajo seguro y la integridad del trabajador	Contratar personal técnica tendría mayor demanda económica
Equipo de protección personal	Debe ser usado como una medida adicional al proceso	Concientización del Usos adecuados de EPPs

Fuente: elaboración propia

Se analizó y se plasmó en la siguiente tabla las acciones a implementar en la medida de control, acciones preventivas y correctivas para que se puedan minimizar los peligros y riesgos en la vitivinícola Don Salvatore S.A.C.

Tabla 29: Medida de Control y Acciones


 Controles	
Riesgo	Medida De Control Y Acción Preventiva Y Correctiva
Bajo	<ul style="list-style-type: none"> • Capacitación de 5 minutos (seguridad y técnicas del proceso) • Análisis de trabajo seguro(ATS)
Medio	<ul style="list-style-type: none"> • Capacitación de 5 minutos (seguridad y técnicas del proceso) • Análisis de trabajo seguro(ATS) • Evaluación y supervisión constante
Alto	<ul style="list-style-type: none"> • Capacitación de 5 minutos (seguridad y técnicas del proceso) • Análisis de trabajo seguro(ATS) • Evaluación y supervisión constante • Respaldo en el aprendizaje y mejoramiento del proceso

Fuente: elaboración propia

En base a estos criterios establecidos en la tabla de medida de control y acciones preventivas se ha procedido a establecer el plan de acción de acuerdo también al nivel de riesgo que se ha determinado.

A continuación en la siguiente tabla de la matriz IPER, se detallan y muestran el plan de acción de cada tarea y/o actividad de acuerdo a la evaluación del nivel de riesgo que se tiene en el proceso de estudio.

Tabla 30: IPER - Medida de Control

		SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)										Dirección De La Empresa: Carretera Panamericana Sur km. 195 (Por Bodega Balletti) – Ica – chincha – Grocio Prado					
AREA: PRODUCCION Elaborado por: CESAR RAMON WONG MAGALLANES		PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS				Lugar: VITIVINICOLA DON SALVATORE S.A.C.				Formato: IPER-2019 Página: 5 Fecha: 03 DE MARZO 2019							
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		REQUISITO LEGAL	EVALUACIÓN DE RIESGO			PLAN DE ACCIÓN			MEDIDA RECOMENDADA				
				Exposición de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud		PROBABILIDAD	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	PROBABILIDAD	SEVERIDAD		NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	TIPO		
M o l i e n d a , D e s p a l l a d o Y E s t r u j a d o	preparacion y instalacion de tova de recepcion de uva	NR	MD - 01	manipulacion y instalacion de maquinas moviles	corte, golpe, caida, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalizacion y marcacion de equipos
	preparacion y instalacion de despallado y estrujado	NR	MD - 02	manipulacion y instalacion de maquinas moviles	golpe, caida, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalizacion y marcacion de equipos
	Conexión de Mangueras y habilitación del tanque para recepción de materia prima	NR	MD - 03	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalizacion y marcacion de equipos
	Conexión de Mangueras y habilitación del tanque para recepción de materia prima	NR	MD - 03	trabajo en altura	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminucion del riesgo	capacitacion en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar arnes de seguridad
	Inspección de Materia Prima y Instalación de Máquinas y Tanques para su Maceración	NR	MD - 04	trabajo con condiciones humedas	caida, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica señalizacion y marcacion de equipos
	Descarga de Materia Prima en Tova Recepción de Uva	NR	MD - 05	caida de camion a tova de recepcion de uva	golpe, caida, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalizacion y marcacion de equipos
	Descarga de Materia Prima en Tova Recepción de Uva	NR	MD - 05	ergonomia inadecuada para descarga	dolor de espalda, lumbalgia	Ley 29783 42-F(Art. 36) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica señalizacion y marcacion de equipos
	despallado y estrujado de uva	NR	MD - 06	mala manipulacion de maquinaria	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	D	3	D3	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	C	2	C2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion de material fragil epp adecuados
	Inspección y Recepción en Tanque para Maceración	NR	MD - 07	trabajo con condiciones humedas	caida, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica señalizacion y marcacion de equipos
	limpieza de camion y de jabas para transportar uva	NR	MD - 09	trabajo con presion de agua y maquinas	golpe, caida, aplastamiento, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalizacion y marcacion de equipos
	Lavado y desmontaje de tova de recepciones de uva de maquina despalladora y estrujadora	NR	MD - 10	trabajo con presion de agua y maquinas	golpe, caida, aplastamiento, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalizacion y marcacion de equipos
almacenamiento de maquinarias	NR	MD - 11	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalizacion y marcacion de equipos	
almacenamiento de maquinarias	NR	MD - 11	manipulacion de maquinarias moviles	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalizacion de equipos	




**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
Carretera Panamericana Sur km. 195 (Por Bodega Bailetti) – Ica – chincha –
Grocio Prado

AREA: PRODUCCION	PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS	Lugar: VITIVINICOLA DON SALVATORE S.A.C.	Formato: IPER-2019
Elaborado por: CESAR RAMON WONG MAGALLANES	Revisado por:	Aprobado por: ACCIONISTAS	Página: 5
			Fecha: 03 DE MARZO 2019

Proceso	Actividad	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		Exposicion de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL	EVALUACIÓN DE RIESGO			PLAN DE ACCIÓN			MEDIDA RECOMENDADA				
		TIPO ACTIVIDAD	CODIGO				PROBABILIDAD SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	PROBABILIDAD SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	TIPO					
M a c e r a c i o n	habilitado de bomba orujera y herramientas	NR	MF - 02	manipulacion de maquinarias moviles	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalizacion de equipos
	Conectar salida de tanque con entrada de bomba orujera	NR	MF - 03	trabajo mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalizacion y marcacion de equipos
	subir al tanque, sujetar y sumergir salida de bomba	NR	MF - 04	trabajo en altura y mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminucion del riesgo	capacitacion en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar arnes de seguridad
Y F e r m e n t a c i o n H o l l e j o s	Circulación de materia prima (Jugo y Orujos) para romper el sombrero (bazuqueo) esto dura de 3 días a temperatura Controlada a 29 °C	NR	MF - 05	conexion electrica en zona humeda	electrocucion, caida, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica señalizacion y marcacion de equipos
	Circulación de materia prima (Jugo y Orujos) para romper el sombrero (bazuqueo) esto dura de 3 días a temperatura Controlada a 29 °C	NR	MF - 05	Transmision mecanica sin guardas ni señalizacion	golpe, caida, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalizacion y marcacion de equipos
	Revisión de materia prima, conexión eléctrica, de mangueras de bomba Orujera	NR	MF - 06	trabajo con condiciones humedas	caida, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica señalizacion y marcacion de equipos
	Se deja concluir la fermentación y se realizan las mediciones de densidad y temperatura a diario	NR	MF - 07	trabajo con exposicion a gases	intoxicacion, dolor de cabeza	Ley 29783 42-F (Art 100 al 106) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	D	3	D3	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	C	2	C2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion de material fragil epp adecuados
	Subir a tanque y desconectar salida de bomba dentro del tanque	NR	MF - 08	trabajo en altura y mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminucion del riesgo	capacitacion en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar arnes de seguridad
	Desinstalar bomba orujera de tanque	NR	MF - 09	trabajo electrico y mecanico	electrocucion, caida, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalizacion de equipos
	Limpieza, orden y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	NR	MF - 10	trabajo con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalizacion de equipos

		SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)					Dirección De La Empresa: Carretera Panamericana Sur km. 105 (Por Bodega Balletti) – Ica – chincha – Grocio Prado										
AREA: PRODUCCION Elaborado por: CESAR RAMON WONG MAGALLANES		PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS			Lugar: VITIVINICOLA DON SALVATORE S.A.C.		Formato: IPER-2019 Página: 5 Fecha: 03 DE MARZO 2019										
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		REQUISITO LEGAL	EVALUACIÓN DE RIESGO			PLAN DE ACCIÓN							
				Exposición de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud		PROBABILIDAD	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	PROBABILIDAD	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	TIPO	MEDIDA RECOMENDADA		
D e s c u b a d o y P r e n s a d o , E n c u b a d o	Habilitación de bomba Orujera, prensadora y herramientas para el descubado	NR	DP - 01	manipulación de maquinarias móviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalización de equipos
	Se prepara el tanque receptor para trasladar el mosto (se deja solo abierto por arriba)	NR	DP - 02	trabajo con presión de agua y máquinas	golpe, caída, resbalarse	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
	Se instala bomba Orujera y se acopla la entrada de bomba con salida de tanque	NR	DP - 03	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
	Subir al tanque receptor, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	NR	DP - 04	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminución del riesgo	capacitación en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar antes de seguridad
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el líquido al tanque receptor	NR	DP - 05	conexión eléctrica en zona húmeda	electrocución, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación técnica señalización y marcación de equipos
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el líquido al tanque receptor	NR	DP - 05	Transmisión mecánica sin guardas ni señalización	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
	Revisión de mosto, conexión eléctrica, de mangueras de bomba Orujera	NR	DP - 06	trabajo con condiciones húmedas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación técnica señalización y marcación de equipos
	Culminación de bombeo se desinstala bomba Orujera y desacopla entrada de bomba con salida de tanque	NR	DP - 07	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
	Se almacena el líquido en el tanque receptor, se retira salida de bomba dentro del tanque	NR	DP - 08	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminución del riesgo	capacitación en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar antes de seguridad
	Instalar prensadora, se prensa para extraer el mosto de la cascara	NR	DP - 09	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
	Desinstala prensadora y se retira la cascara escurrida	NR	DP - 10	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
	Se bombea el mosto recuperado al tanque receptor	NR	DP - 11	trabajo eléctrico y mecánico	electrocución, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación técnica señalización y marcación de equipos
Limpieza, orden y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	NR	DP - 12	trabajo con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalización de equipos	



**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACION DE PELIGRO Y EVALUACION DE RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
Carretera Panamericana Sur km. 195 (Por Bodega Balletti) – Ica – chincha –
Grocio Prado

AREA: PRODUCCION PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS Lugar: VITIVINICOLA DON SALVATORE S.A.C. Formato: IPER-2019
Elaborado por: CESAR RAMON WONG MAGALLANES Revisado por: ACCIONISTAS Aprobado por: ACCIONISTAS Página: 5
Fecha: 03 DE MARZO 2019

Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		REQUISITO LEGAL	EVALUACION DE RIESGO			PLAN DE ACCIÓN			MEDIDA RECOMENDADA				
				Exposicion de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud		PROBABILIDAD SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	PROBABILIDAD SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	TIPO					
F e r m e n t a c i o M a l o L a c t i c a	Habilitación de bomba Orujera y herramientas a utilizar para el proceso de encubado a fermentación malo láctica	NR	FM - 01	manipulacion de maquinarias moviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalización de equipos
	Se prepara el tanque receptor para trasladar el mosto (se deja solo abierto por arriba)	NR	FM - 02	trabajo con presion de agua y maquinas	golpe, caída, resbalarse	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalización y marcacion de equipos
	Se instala bomba Orujera y se acopla la entrada de bomba con salida de tanque	NR	FM - 03	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalización y marcacion de equipos
	Subir al tanque receptor, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	NR	FM - 04	trabajo en altura y mecanico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminucion del riesgo	capacitacion en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar ames de seguridad
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el líquido al tanque receptor	NR	FM - 05	conexion electrica en zona humeda	electrocucion, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica señalización y marcacion de equipos
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el líquido al tanque receptor	NR	FM - 05	Transmision mecanica sin guardas ni señalizacion	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalización y marcacion de equipos
	Revisión de mosto, conexión eléctrica, de mangueras de bomba Orujera	NR	FM - 06	trabajo con condiciones humedas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica señalización y marcacion de equipos
	Culminación de bombeo se desinstalar bomba Orujera y desacoplar entrada de bomba con salida de tanque	NR	FM - 07	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalización y marcacion de equipos
	Se almacena el líquido en el tanque receptor para la fermentación malo láctica por un tiempo de 15 a 21 días, se retira salida de bomba dentro del tanque	NR	FM - 08	trabajo en altura y mecanico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminucion del riesgo	capacitacion en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar ames de seguridad
	Se retira el concho que quedo dentro del tanque anterior	NR	FM - 09	trabajo con presion de agua y maquinas	golpe, caída, resbalarse	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalización y marcacion de equipos
Limpieza, orden de tanque y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	NR	FM - 10	trabajo con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalización de equipos	



SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)

Dirección De La Empresa:

Carretera Panamericana Sur km. 195 (Por Bodega Balletti) – Ica – chincha –
Grocio Prado

AREA:
PRODUCCION

PROCESO:
PROCESO DE ELABORACION DE VINOS

Lugar:
VITIVINICOLA DON SALVATORE S.A.C.

Formato: IPER-2019

Elaborado por:
CESAR RAMON WONG MAGALLANES


Revisado por:

Aprobado por:
ACCIONISTAS

Página: 5

Fecha:
03 DE MARZO 2019

Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		REQUISITO LEGAL	EVALUACIÓN DE RIESGO			PLAN DE ACCIÓN							
				Exposicion de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud		PROBABILIDAD SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	PROBABILIDAD SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	TIPO	MEDIDA RECOMENDADA				
E s t a b l i z a c i o n	Habilitar bomba orujera y herramientas para comenzar la Estabilización del Vino	R	ET - 01	manipulacion de maquinarias moviles	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervisión constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalizacion de equipos
	Conectar salida con entrada de bomba orujera y conexiones eléctricas	R	ET - 02	trabajo electrico y mecanico	electrocucion, caida, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica señalizacion y marcacion de equipos
	Subir y Destapar tapa de tanque parte superior y sujetar, sumergir manguera de salida de bomba Orujera	R	ET - 03	trabajo en altura y mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervisión respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminucion del riesgo	capacitacion en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar ames de seguridad
	Circulación del mosto en el mismo tanque para la eliminación de gases	R	ET - 04	Transmision mecanica sin guardas ni señalizacion	golpe, caida, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalizacion y marcacion de equipos
	Revisión de mosto, conexiones eléctricas y de mangueras de bomba Orujera	R	ET - 05	trabajo con condiciones humedas	caida, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica señalizacion y marcacion de equipos
	Culminación de operación, desinstalación de conexión eléctrica y de mangueras de bomba en altura y tapado de tanque	R	ET - 06	trabajo en altura y mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervisión respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminucion del riesgo	capacitacion en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar ames de seguridad
	Limpieza y orden, guardado de bomba orujera y herramientas utilizadas	R	ET - 07	trabajo con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervisión constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalizacion de equipos

		SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACION DE PELIGRO Y EVALUACION DE RIESGO (IPER)						Dirección De La Empresa: Carretera Panamericana Sur km. 195 (Por Bodega Balletti) – Ica – chincha – Grocio Prado									
AREA: PRODUCCION Elaborado por: CESAR RAMON WONG MAGALLANES		PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS			Lugar: VITIVINICOLA DON SALVATORE S.A.C.			Formato: IPER-2019 Página: 5 Fecha: 03 DE MARZO 2019									
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		REQUISITO LEGAL	EVALUACIÓN DE RIESGO			PLAN DE ACCIÓN			MEDIDA RECOMENDADA				
				Exposicion de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud		PROBABILIDAD SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	PROBABILIDAD SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	TIPO					
Desborre, Crianza	Habilitar bomba centrífuga y herramientas para comenzar el desborre	R	DC - 01	manipulacion de maquinarias moviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalizacion de equipos
	Se prepara el tanque receptor para trasladar el mosto (se deja solo abierto por arriba)	R	DC - 02	trabajo con presion de agua y maquinas	golpe, caída, resbalarse	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalizacion y marcacion de equipos
	Se instala bomba centrífuga y se acopla la entrada de bomba con salida de tanque	R	DC - 03	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalizacion y marcacion de equipos
	Subir al tanque receptor, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	R	DC - 04	trabajo en altura y mecanico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminucion del riesgo	capacitacion en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar ames de seguridad
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el líquido al tanque receptor	R	DC - 05	conexion electrica en zona humeda	electrocucion, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica señalizacion y marcacion de equipos
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el líquido al tanque receptor	R	DC - 05	Transmision mecanica sin guardas ni señalizacion	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalizacion y marcacion de equipos
	Revisión de mosto, conexión eléctrica, de mangueras de bomba	R	DC - 06	trabajo con condiciones humedas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica señalizacion y marcacion de equipos
	Culminación de bombeo se desinstalar bomba centrífuga y desacoplar entrada de bomba con salida de tanque	R	DC - 07	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalizacion y marcacion de equipos
	Se almacena el líquido en el tanque receptor, se retira salida de bomba dentro del tanque	R	DC - 08	trabajo en altura y mecanico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminucion del riesgo	capacitacion en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar ames de seguridad
	Se retira el concho que quedo dentro del tanque anterior	R	DC - 09	trabajo con presion de agua y maquinas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalizacion y marcacion de equipos
	Limpieza, orden de tanque y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	R	DC - 10	trabajo con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalizacion de equipos
	Revisión del mosto y medición de niveles de maduración	R	DC - 12	trabajo con exposicion a gases	intoxicacion, dolor de cabeza	Ley 29783 42-F (Art 100 al 106) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	D	3	D3	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	C	2	C2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion de material fragil epp adecuados



**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
Carretera Panamericana Sur km. 195 (Por Bodega Balletti) – Ica – chincha –
Grocio Prado

AREA: PRODUCCION	PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS	Lugar: VITIVINICOLA DON SALVATORE S.A.C.	Formato: IPER-2019
Elaborado por: CESAR RAMON WONG MAGALLANES	Revisado por:	Aprobado por: ACCIONISTAS	Página: 5
			Fecha: 03 DE MARZO 2019

Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		REQUISITO LEGAL	EVALUACIÓN DE RIESGO			PLAN DE ACCIÓN			MEDIDA RECOMENDADA				
				Exposicion de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud		PROBABILIDAD SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	PROBABILIDAD SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	TIPO					
C l a r i f i c a c i o n	Habilitación de bomba centrífuga, recipiente para combinar y herramientas para la clarificación	R	CL - 01	manipulacion de maquinarias moviles	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalización de equipos
	Se prepara el antioxidante en un recipiente y se le hecha el vino	R	CL - 02	trabajo con exposicion a quimicos	intoxicacion, alergia	Ley 29783 42-F(Art. 100 al 106) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica señalización y marcacion de equipos
	Se instala bomba centrífuga y la entrada de bomba se coloca en el recipiente	R	CL - 03	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalización y marcacion de equipos
	Subir al tanque, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	R	CL - 04	trabajo en altura y mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminucion del riesgo	capacitacion en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar ames de seguridad
	se hace circular el vino combinado en el tanque	R	CL - 05	conexion electrica en zona humeda	electrocucion, caida, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica señalización y marcacion de equipos
	se hace circular el vino combinado en el tanque	R	CL - 05	Transmision mecanica sin guardas ni señalizacion	golpe, caida, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalización y marcacion de equipos
	Revisión de vino, conexión eléctrica, de mangueras de bomba centrífuga	R	CL - 06	trabajo con condiciones humedas	caida, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica señalización y marcacion de equipos
	Culminación de proceso desinstalación de conexión eléctrica y de mangueras de bomba en altura y tapado de tanque	R	CL - 07	trabajo en altura y mecanico	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminucion del riesgo	capacitacion en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar ames de seguridad
Limpieza y orden, guardado de bomba centrífuga y recipiente, herramientas utilizadas	R	CL - 08	trabajo con condiciones humedas	golpe, caida, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalización de equipos	





**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
Carretera Panamericana Sur km. 195 (Por Bodega Balletti) – Ica – chincha –
Grocio Prado

AREA: PRODUCCION PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS Lugar: VITIVINICOLA DON SALVATORE S.A.C. Formato: IPER-2019
Elaborado por: CESAR RAMON WONG MAGALLANES Revisado por: Aprobado por: ACCIONISTAS Página: 5
Fecha: 03 DE MARZO 2019

Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		REQUISITO LEGAL	EVALUACIÓN DE RIESGO			PLAN DE ACCIÓN							
				Exposición de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud		PROBABILIDAD	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	PROBABILIDAD	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	TIPO	MEDIDA RECOMENDADA		
T r a s i e g o	Habilitación de bomba centrífuga y herramientas para el trasiego	R	TS - 01	manipulacion de maquinarias moviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalización de equipos
	Se prepara el tanque receptor para trasladar el mosto (se deja solo abierto por arriba)	R	TS - 02	trabajo con presion de agua y maquinas	caida, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalización y marcacion de equipos
	Se instala bomba centrífuga y se acopla la entrada de bomba con salida de tanque	R	TS - 03	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalización y marcacion de equipos
	Subir al tanque receptor, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	R	TS - 04	trabajo en altura y mecanico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminucion del riesgo	capacitacion en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar ames de seguridad
	Se bombea el vino solo el líquido al tanque receptor	R	TS - 05	conexion electrica en zona humeda	electrocucion, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica señalización y marcacion de equipos
	Se bombea el vino solo el líquido al tanque receptor	R	TS - 05	Transmision mecanica sin guardas ni señalizacion	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalización y marcacion de equipos
	Revisión de mosto, conexión eléctrica, de mangueras de bomba	R	TS - 06	trabajo con condiciones humedas	caida, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica señalización y marcacion de equipos
	Culminación de bombeo se desinstalar bomba y desacoplar entrada de bomba con salida de tanque	R	TS - 07	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalización y marcacion de equipos
	Se almacena el líquido en el tanque receptor (cerrado), se retira salida de bomba dentro del tanque	R	TS - 08	trabajo en altura y mecanico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminucion del riesgo	capacitacion en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar ames de seguridad
	Se retira el concho que quedo dentro del tanque anterior	R	TS - 09	trabajo con presion de agua y maquinas	caida, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalización y marcacion de equipos
Limpieza, orden de tanque y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	R	TS - 10	trabajo con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalización de equipos	

		SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)										Dirección De La Empresa: Carretera Panamericana Sur km. 195 (Por Bodega Balletti) – Ica – chincha – Grocio Prado					
AREA: PRODUCCION		PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS					Lugar: VITIVINICOLA DON SALVATORE S.A.C.					Formato: IPER-2019					
Elaborado por: CESAR RAMON WONG MAGALLANES		Revisado por:					Aprobado por:					Página: 5 Fecha: 03 DE MARZO 2019					
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		REQUISITO LEGAL	EVALUACIÓN DE RIESGO				PLAN DE ACCIÓN						
				Exposición de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud		PROBABILIDAD	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	PROBABILIDAD	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	TIPO	MEDIDA RECOMENDADA		
F i l t r a d o	Habilitación de bomba centrífuga, recipiente, filtradora y herramientas	R	FL - 01	manipulación de maquinarias móviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalización de equipos
	Se prepara la formula en un recipiente y se le hecha el vino	R	FL - 03	trabajo con exposición a químicos	intoxicación, alergia	Ley 29783 42-F (Art 100 al 106) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación tecnica señalización y marcacion de equipos
	Se instala bomba centrífuga y se acopla la entrada de bomba se coloca en el recipiente	R	FL - 04	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación tecnica mapa de riesgo señalización y marcacion de equipos
	Subir al tanque, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	R	FL - 05	trabajo en altura y mecanico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminución del riesgo	capacitación en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar arnes de seguridad
	Se hace circular el vino combinado en el tanque	R	FL - 06	conexion electrica en zona humeda	electrocucion, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación tecnica epp adecuados señalización y marcacion de equipos
	Se hace circular el vino combinado en el tanque	R	FL - 06	Transmision mecanica sin guardas ni señalizacion	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación tecnica mapa de riesgo señalización y marcacion de equipos
	Revisión de vino, conexión eléctrica, de mangueras de bomba centrífuga	R	FL - 07	trabajo con condiciones humedas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación tecnica epp adecuados señalización y marcacion de equipos
	Culminación de proceso desinstalación de conexión eléctrica y de mangueras de bomba en altura y tapado de tanque	R	FL - 08	trabajo en altura y mecanico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminución del riesgo	capacitación en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar arnes de seguridad
	Limpieza, orden y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	R	FL - 09	trabajo con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalización de equipos
	Armado de placas filtradoras y acoplamiento de bomba centrífuga, entrada de bomba con salida de tanque	R	FL - 10	trabajo mecanico con conocimiento tecnico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación tecnica mapa de riesgo señalización y marcacion de equipos
	Subir al tanque pulmón, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	R	FL - 11	trabajo en altura y mecanico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminución del riesgo	capacitación en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar arnes de seguridad
	Se bombea el vino através de las placas al tanque pulmón	R	FL - 12	conexion electrica en zona humeda	electrocucion, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación tecnica epp adecuados señalización y marcacion de equipos
	Se bombea el vino através de las placas al tanque pulmón	R	FL - 12	Transmision mecanica sin guardas ni señalizacion	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación tecnica mapa de riesgo señalización y marcacion de equipos
	Revisión de vino, conexión eléctrica, de mangueras de bomba	R	FL - 13	trabajo con condiciones humedas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación tecnica epp adecuados señalización y marcacion de equipos
	Culminación de bombeo se desinstalar filtradora, bomba y desacoplar entrada de bomba con salida de tanque	R	FL - 14	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación tecnica mapa de riesgo señalización y marcacion de equipos
	Se almacena el líquido en el tanque pulmón (cerrado), se retira salida de bomba dentro del tanque	R	FL - 15	trabajo en altura y mecanico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminución del riesgo	capacitación en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar arnes de seguridad
Limpieza, orden y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	R	FL - 16	trabajo con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalización de equipos	

		SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)										Dirección De La Empresa: Carretera Panamericana Sur km. 195 (Por Bodega Balletti) – Ica – chincha – Grocio Prado					
AREA: PRODUCCION Elaborado por: CESAR RAMON WONG MAGALLANES		PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS				Lugar: VITIVINICOLA DON SALVATORE S.A.C.				Formato: IPER-2019 Página: 5 Fecha: 03 DE MARZO 2019							
		Revisado por:				Aprobado por: ACCIONISTAS											
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		REQUISITO LEGAL	EVALUACIÓN DE RIESGO			PLAN DE ACCIÓN							
				Exposición de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud		PROBABILIDAD SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	PROBABILIDAD SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	TIPO	MEDIDA RECOMENDADA				
E m b o t e l l a d o	Traslado de botellas, de almacén a embotellado	R	EB - 01	manipulación de material fragil	corte, golpe, caída.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalizacion y marcacion de equipos
	Lavado del interior de la botella en un recipiente preparado	R	EB - 02	rotura de botellas de vidrio	corte, golpe, caída.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalizacion y marcacion de equipos
	Se acopia la botella en la salida de distribuidor para que llene	R	EB - 03	manipulación de material fragil	corte, golpe, caída.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	D	3	D3	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	C	2	C2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion de material fragil epp adecuados
	Se retira la botella ya llena y se coloca una vacia para que llene	R	EB - 04	manipulación de material fragil	corte, golpe, caída.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalizacion y marcacion de equipos
	Se colocan en la maquina encorchadora	R	EB - 08	trabajo mecanico operativo	corte, golpe, caída, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalizacion de equipos
	Se encorcha la botella para restringir el ingreso de oxigeno a la botella	R	EB - 09	mala manipulacion de maquinaria	corte, golpe, caída.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalizacion y marcacion de equipos
	Se encorcha la botella para restringir el ingreso de oxigeno a la botella	R	EB - 09	explosion de botella	corte, golpe, caída.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalizacion y marcacion de equipos
	Se prepara los componentes en la maquina embotelladora	R	EB - 12	trabajo mecanico operativo	corte, golpe, caída, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalizacion de equipos
	Se coloca en la maquina etiquetadora	R	EB - 13	manipulación de material fragil	corte, golpe, caída.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	D	3	D3	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	C	2	C2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion de material fragil epp adecuados
	La máquina limpia el exterior de la botella	R	EB - 14	mala manipulacion de maquinaria	corte, golpe, caída.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalizacion y marcacion de equipos
	Se inspecciona la botella y el vino	R	EB - 17	manipulación de material fragil	corte, golpe, caída.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	D	3	D3	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	C	2	C2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion de material fragil epp adecuados
	El producto final se coloca en mesa para poner en caja	R	EB - 18	manipulación de material fragil	corte, golpe, caída.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica mapa de riesgo señalizacion y marcacion de equipos
	Colocar las botellas en las cajas, se cierra y se marca en el exterior con lo que lleva adentro	R	EB - 19	caida de botella por exceso de confianza	corte, golpe, caída.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	D	3	D3	ALTO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro evaluacion y supervision	C	2	C2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion de material fragil epp adecuados
Se inspecciona el producto final y se lleva al cliente	R	EB - 20	ergonomia inadecuada	dolor de espalda, lumbalgia	Ley 29783 42-F(Art. 36) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitacion de 5 minutos analisis de trabajo seguro supervision constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitacion tecnica epp adecuados señalizacion y marcacion de equipos	

6.2.3.1. Control De Los Riesgos

Las herramientas de control que se consideraran como medida importante a tomar en cuenta en el proceso de identificación y evaluación de riesgo en la matriz IPER son:

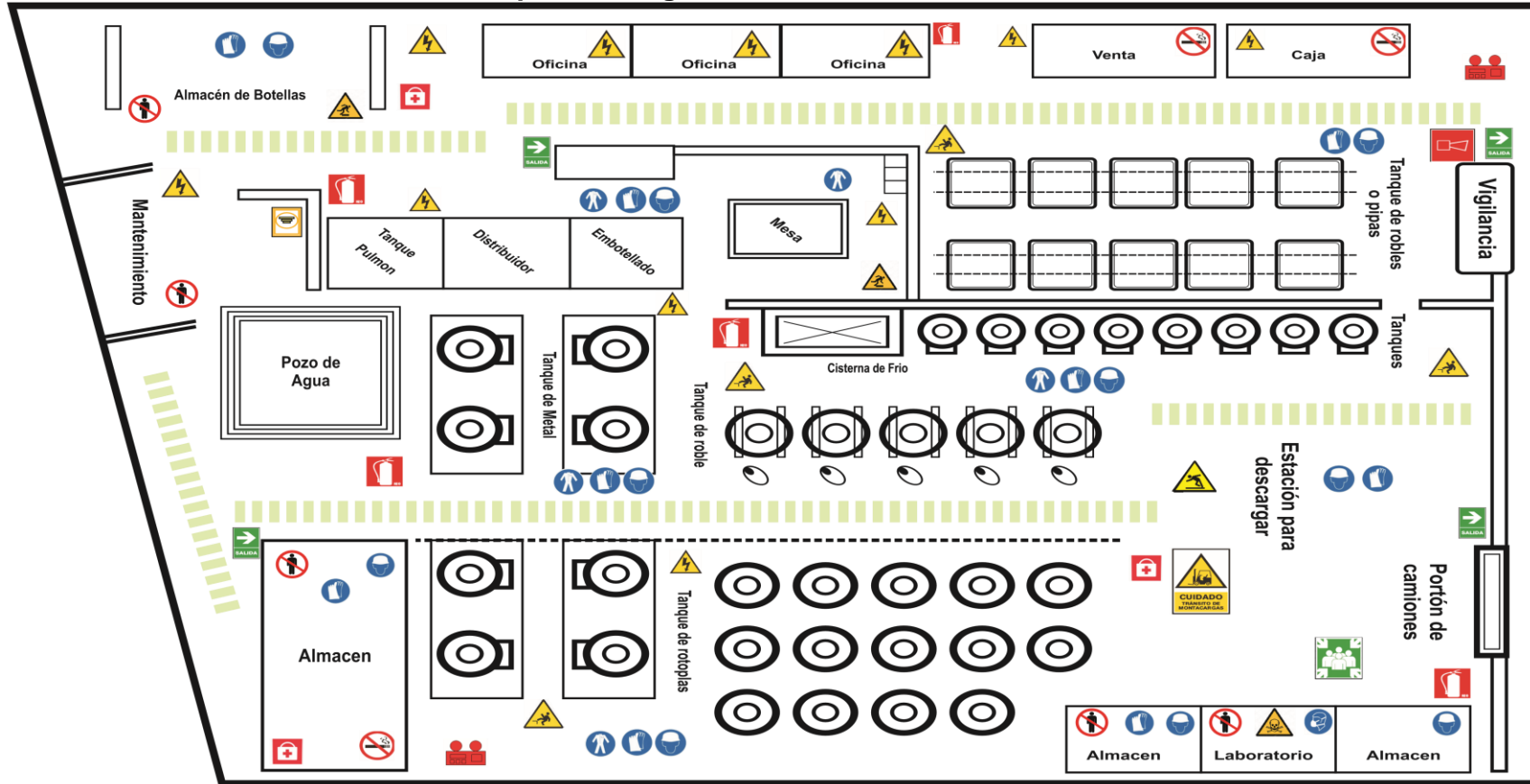
- Elaboración del mapa de riesgo
- Señalización y marcación de espacios de trabajo y pasadizo
- Implementación de equipos de protección personal adecuado
- Instalación de parte de protección a las maquinas móviles y fijas
- Capacitación en prevención de peligros y riesgos
- Charla de 5 minutos
- Capacitación técnica para la buena manipulación de maquinas
- Entrenamiento de llenado de formato para el trabajo seguro
- Análisis de trabajo seguro(ATS), 5puntos
- Permiso de trabajo en altura
- Procedimiento del IPER

6.2.3.2. Propuesta de Herramientas de Control

- **Elaboración de mapa de riesgo**

Esta herramienta nos proporcionara conocer todo el terreno en el cual uno se puede desempeñar eficiente mente con un mínimo de peligro y riesgo, tiene que tener la facilidad de ser entendible para un plan de acción activo y poder de forma correctiva y preventiva ante un suceso inesperado de accidente.

Grafica 37: Mapa de Riesgo de la Vitivinicola Don Salvatore S.A.C.



MAPA DE RIESGO DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	
Elaborado por:	Fecha:
Aprobado por:	

LEYENDA DE ICONOS	DESCRIPCIÓN	SIMBOLO	DESCRIPCIÓN	SIMBOLO	DESCRIPCIÓN	SIMBOLO	DESCRIPCIÓN	SIMBOLO	DESCRIPCIÓN	SIMBOLO
	SEÑAL DE SALIDA	SALIDA	EXTINTOR	PROHIBIDO FUMAR	ADVERTENCIA RIESGO DE TROPIEZOS	PROHIBIDO EL INGRESO PERSONAL NO AUTORIZADO	AVISADOR SONORO SIRENA	SEÑAL DIRECCIONAL DE SALIDA	SALIDA	POZO A TIERRA
SEÑAL DE RIESGO ELÉCTRICO		ADVERTENCIA CAIDA A DISTINTO NIVEL	CUIDADO TRANSITO DE MONTACARGA	BOTIQUIN	USO OBLIGATORIO DE CASCO	RUTAS DE EVACUACIÓN	REUNION EN CASO EMERGENCIA		USO OBLIGATORIO DE GUANTES	
				UNIDAD DE ILUMINACIÓN A BATERIA	USO OBLIGATORIO DE MASCARILLAS	USO OBLIGATORIO DE INDEUMENTARIA				

Fuente: Elaboración propia

- **Señalización Y Marcación De Espacios De Trabajo Y Pasadizo**

En la vitivinícola Don salvatore S.A.C., en las área de producción falta el pintado y delimitación de los espacios de trabajo en donde se tiene que actuar y poder tener especificaciones claras a la hora de tener trabajos en las áreas de producción y teniendo la condición adecuada para el análisis de trabajo seguro y midiendo el peligro y riesgo que estará controlado

Grafica 38: Areas de Produccion para Señalizar



Fuente: Elaboración propia

- **Implementación De Equipos De Protección Personal Adecuada**



En esta parte tocaremos la importancia de utilizar los epps adecuados para poder tener un resultado mayor al esperado y prevenir los accidentes pero siempre y cuando buscando lo más asertivo y beneficioso para el trabajador y la empresa, con su respectiva capacitación para el buen uso de ellos, en los siguientes cuadros se ha puesto sus especificaciones de los epps y un precio referencia, pero cabe resaltar que estos precios pueden variar un porcentaje mínimo depende del proveedor y la buena calidad del producto sin más que decir se procede a mencionar los epps que pueden ser los más adecuados para el proceso de elaboración de vinos en la vitivinícola Don Salvatore S.A.C.

Uniforme (ropa de trabajo).- la recomendación de este tipo de uniforme o ropa de trabajo es porque tiene cintas reflexivas y es de material drill para la facilidad de movimientos, como se sabe los trabajadores deben de tener 2 conjuntos de uniformes según la ley 29783, la cinta reflexiva para su mayor visión con los colores distintivos y logotipo de la empresa.

 Uniforme (Ropa de Trabajo)			
Pantalón	Polo manga corta	Polo manga larga	Chaleco
Precio regular s/. 29.90	Precio regular s/. 15.00	Precio regular s/. 19.90	Precio regular s/. 25.00
			

Casco de seguridad.- la recomendación del casco es para la protección del cráneo, se sabe que el trabajador lo tiene que llevar puesto toda la jornada

laboral y por tal motivo tiene que tener ciertas especificaciones para que no provoque algún dolor o enfermedad de trabajo.

 Casco de Seguridad	
Precio regular s/. 29.90 Disipa y dispersa la energía del impacto Ideal para trabajos de alto riesgo Interior confortable ventilado y liviano con visera y barbiquejo	

Lentes de seguridad.- la recomendación es para el cuidado y preservación de los ojos, colocando las condiciones de trabajo ideales para la mayor eficiencia del trabajador con las especificaciones adecuadas al proceso.

 Lentes de Seguridad	
Precio regular s/. 12.90 Alto rendimiento Liviana y autoajustable Resistente a los impactos Bloquea el 99.9% de los rayos UV No se empaña la visibilidad Tiene soga de sujeción Modelo para la mayor protección de los ojos	

Calzado de seguridad.- la recomendación de dos tipos de calzados es por el motivo que en el proceso se muestran dos condiciones de trabajo diferentes, estamos señalando los más ideal para la actividad que se desempeña en el proceso de la elaboración de vinos, sin que le puedan causar dolor o enfermedad de trabajo

 Calzado de Seguridad	
bota	zapato
Precio regular s/. 30.90 Resistente a impactos pequeños Hecho de caucho y nitrilo Resistente a penetración, perforación	Precio regular s/. 69.90 Peso de 1.3 kg Resistente a resbalón Para superficies lisas y aceitosas
	

Guantes de seguridad.- la recomendación de dos tipos de calzados es por el motivo que en el proceso se muestran dos condiciones de trabajo diferentes, son para la disminución de riesgos como corte, golpe, explosiones y lograr la eficiencia del trabajador.

 Guantes de Seguridad	
Guantes para Trabajo con Agua	Guantes para Trabajo con Vidrio
Precio regular s/. 11.96 Liviano y manipulable Hecho con 100 % de nitrilo Duradero y cómodo	Precio regular s/. 13.70 Liviana de fácil movimientos Palma de nitrilo recubierto agarre resistente y puño elástico
 	 

Respirador de Seguridad.- la recomendación de dos tipos de calzados es por el motivo que en el proceso se muestran dos condiciones de trabajo diferentes, va hacer distribuido por el tipo de operación que el personal cumpla en el proceso de elaboración de vinos

 Respirador de Seguridad	
Trabajo General	Trabajo con Gases
<p>Precio regular s/. 8.50 Reduce la exposición en Trabajos en general partículas, polvo Si se mancha o ensucia se obstruye Tiene un 95 % de eficiencia</p>	<p>Precio regular s/. 75.00 Material termoplástico blando y adaptable al rostro Evita la exposición de sólido y mineral Resistente para trabajar con gases</p>
 	 

Cinturón ergonómico.- la recomendación del cinturón es para prevenir los dolores causados por el esfuerzo físico que la persona hace a la hora de descarga y carga para prolongar y minimizar las enfermedades ocupacionales.

 Cinturón Ergonómico de Seguridad	Trabajo de Carga y Descarga
	<p>Precio regular s/. 29.90 Hecho de tela, Confortable y Ligero Evita la acumulación de sudor Prolonga las enfermedades ocupacionales</p>
	

Arnés y líneas de vida de Seguridad.- la recomendación es para las actividades que son de alto riesgo que se realizan encima de los tanques y es para los trabajadores designados a esa operación el cual lo realizan diariamente.

 Trabajo en Altura	
<p>Precio regular s/. 261.90 – completo (arnés, línea de vida y anclaje) Resiste el peso de 80 a 140 Kg, confortable y manipulable Cintas hechas con poliéster 45 mm de ancho Certificación de normas internacionales</p>	
	
	

Herramientas de Seguridad, Señalización.- las herramientas expuestas son para la advertencia en una área que se está trabajando que el paso está restringido y así mismo la persona que entre sepa que el peligro es alto.

 Herramientas para la señalización de áreas			
Cono	Cinta de Aviso	Parante de Maya	Maya de aviso
<p>Precio regular s/. 21.90</p>	<p>Precio regular s/. 29.90</p>	<p>Precio regular s/. 53.90</p>	<p>Precio regular s/. 48.90</p>
			

6.2.3.3. Inspecciones de los EPPs

La vitivinícola don salvattore s.a.c mediante un supervisor de seguridad y salud ocupacional debe de encargarse de la capacitación y la concientización del correcto uso de los epps, apoyado atraves de los formatos de inspección o Check list y así comprobar el avance mensual que se da con el uso correcto para el cumplimiento de su vida útil correcta.

Indicador De Uso Adecuado De Epps

$$\frac{\text{NUMERO DE TRABAJADORES CON EL USO CORRECTO DE EPPS}}{\text{NUMERO DE TRABAJADORES CON INSPECCION}} \times 100$$

Indicador De Uso Adecuado De Epps 2018

En base a este indicador se evaluó el uso correcto de epps en el año 2018, cabe resalta que los trabajadores son 35 personas y los resultados fueron:

$$2018 = \frac{13 \text{ CON EL USO CORRECTO DE EPPS}}{35 \text{ TRABAJADORES CON INSPECCION}} \times 100 = 37.14 \%$$

En el año 2018 se evaluó a todos los trabajadores (35 personas) y realizaron sus actividades normal mente por lo cual algunos 13 de ellos lo utilizaron correctamente y se visualizó una deficiencia en el uso correcto de epps por el nivel del indicador que salo como resultado un 37.14 %.

Indicador De Uso Adecuado De Epps 2019

En los primeros días de enero se capacito y concientizo en el uso correcto de epps y a partir del mes de enero a marzo se evaluó de nuevo al personal, En base al indicador que hemos planteado y los resultados fueron:

$$2019 = \frac{25 \text{ CON EL USO CORRECTO DE EPPS}}{35 \text{ TRABAJADORES CON INSPECCION}} \times 100 = 71.42 \%$$

El resultado fue de 71.42 %, quizás se tendrá que recalibrar ciertos parámetros y volver a retroalimentar al personal por lo que anterior mente nunca ha recibido con frecuencia charlas de seguridad y capacitaciones, la evaluación será constante en este año.

6.2.4. Pronostico de propuesta de la metodología gestión de riesgo

El pronóstico esperado de este trabajo de suficiencia profesional se basa en las acciones y concientización del personal que ahora analiza el trabajo antes de ejecutarlo eficiente mente, un factor importante para determinar el pronóstico estadístico de los resultados de accidentabilidad para este año 2019 está bajo los parámetros de los controles establecidos y se ha tomado en base a la matriz de identificación de peligros y riesgos – IPER que se ha elaborado y aplicándolo esperamos los resultados de la reducción de accidentes y disminución de riesgos, pero concientizar al personal a la hora de trabajar tenga una visión clara dela identificación de peligro y riesgo en esa operación

$$\text{RIGR} = \frac{87 \text{ ACTIVIDADES DE ALTO RIESGO}}{117 \text{ ACTIVIDADES DEL PROCESO DE ELABORACION DE VINO}} \times 100 = 74.35 \%$$

En el IPER se ha identificado 117 actividades del proceso de elaboración de vinos de las cuales 87 son de alto riesgo, en ese sentido se tendrá que proceder a aplicar el indicador anterior que vendría a ser **el resultado de propuesta de implementación de la gestión de riesgo(RIGR) para el año 2019.**

Este indicador nos permite estimar y tener una visión clara de nuestras metas y más para una reducción del 74.35 % que son las actividades de alto riesgo en comparación con los resultados con el año 2018

Grafica 39: Pronostico de Accidentes de Trabajo para el Año 2019

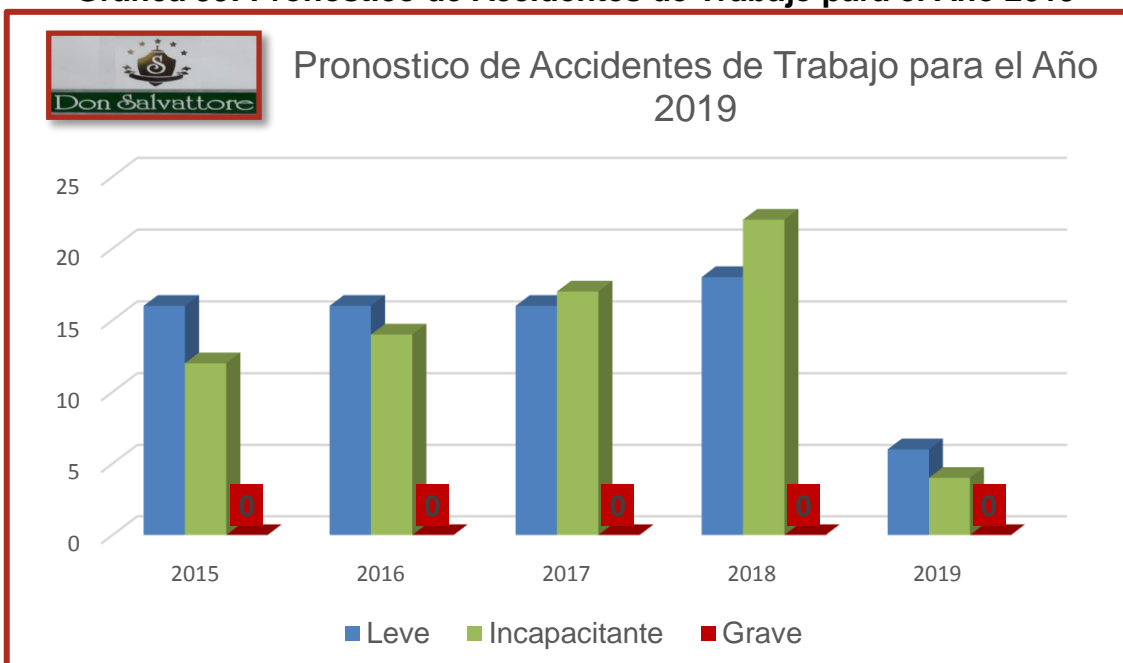


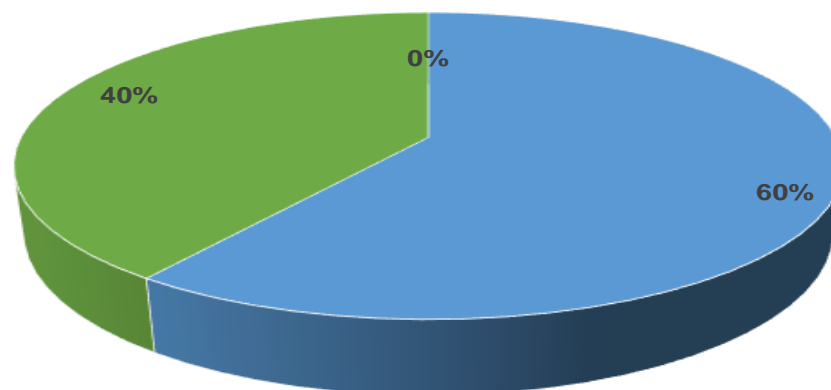
Tabla 31: Pronostico de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2019

Consecuencia del Accidente	Meses												Total	
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total	Porcentaje %
Accidente Leve	1	0	1	0	0	1	0	1	0	1	0	1	6	60%
Accidente Incapacitante	1	0	0	0	0	1	0	0	0	1	1	0	4	40%
Parcial Permanente	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	3	75%
Total Temporal	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	25%
Total Permanente	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0%
Accidente Mortal	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0%
TOTAL	2	0	1	0	0	2	0	1	0	2	1	1	10	100%

Fuente: Elaboracion propia

Grafico 40: Pronostico de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2019


Pronostico para Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2019



■ Accidente Leve ■ Accidente Incapacitante ■ Accidente Mortal

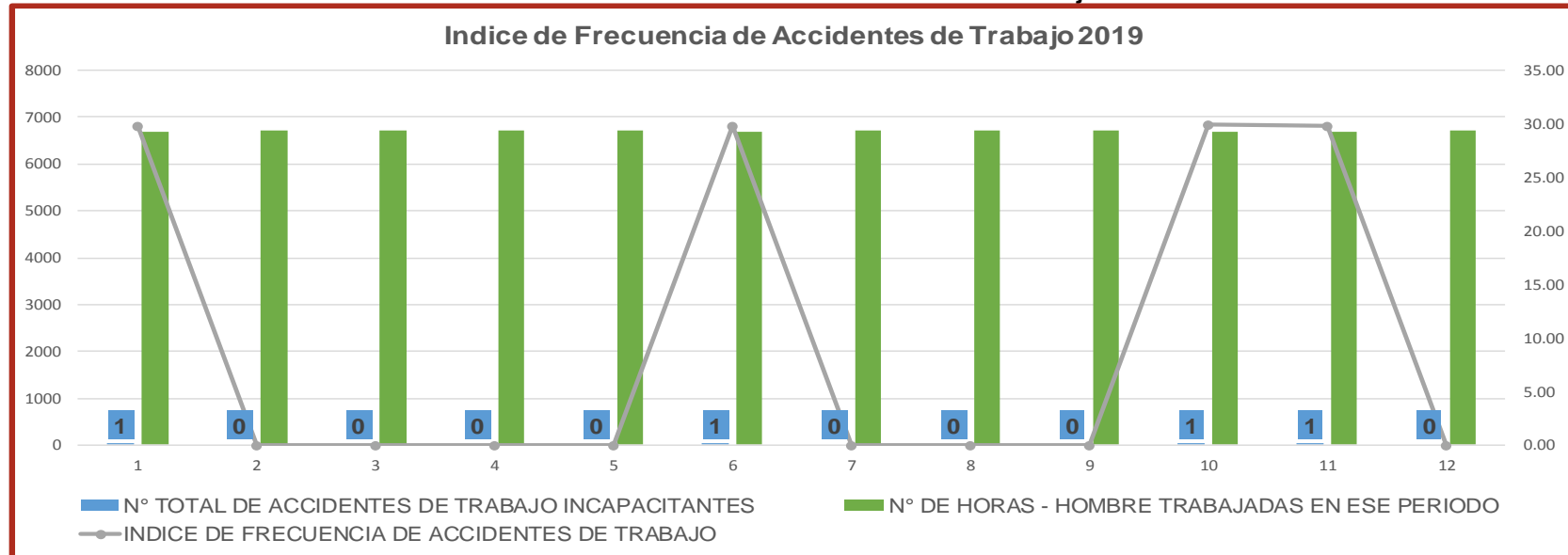
Fuente: Elaboracion propia

Tabla 32: Indice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2019

 INDICADOR: INDICE DE FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO (I.F.A.T.) 2019													
OBJETIVO	La Muestra de FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES , nos permitira saber, prevenir y corregir para los proximos accidentes de trabajo												
FORMULA	Meses												
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
N° TOTAL DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES	1	0	0	0	0	1	0	0	0	1	1	0	4
N° DE HORAS - HOMBRE TRABAJADAS EN ESE PERIODO	6696	6720	6720	6720	6720	6696	6720	6720	6720	6680	6696	6720	80528
INDICE DE FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO	29.87	0.00	0.00	0.00	0.00	29.87	0.00	0.00	0.00	29.94	29.87	0.00	9.93


Fuente: Elaboracion propia

Grafico 41: Indice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2019



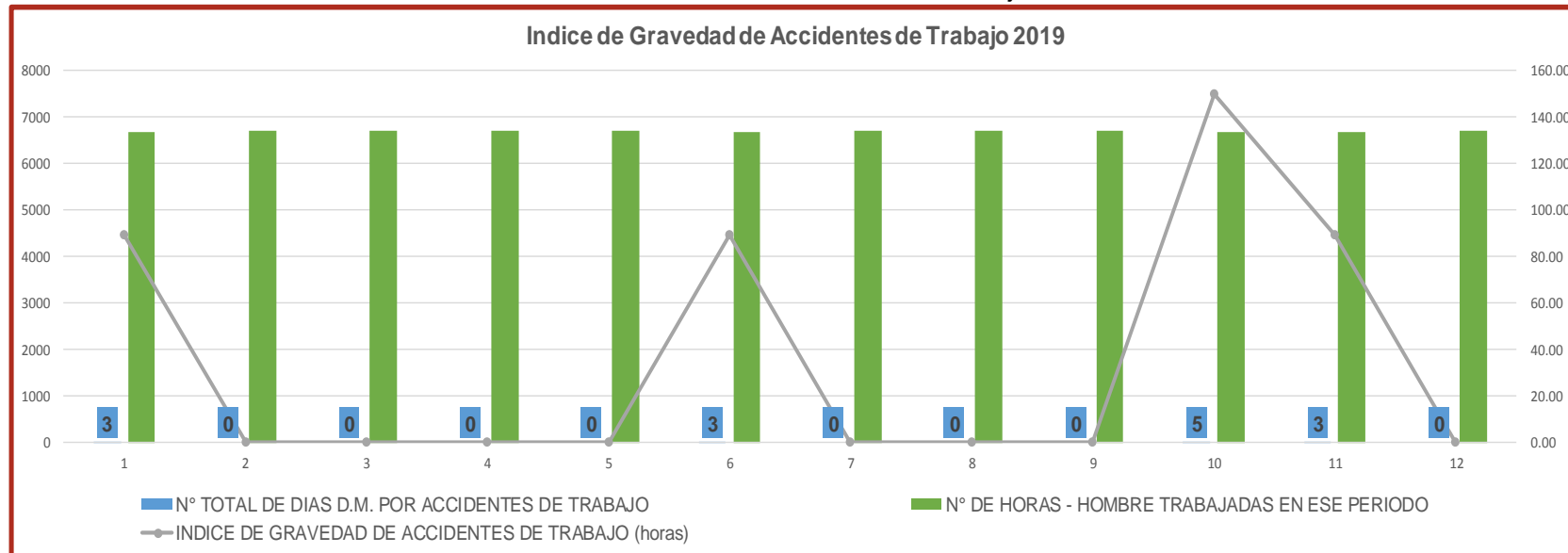
Fuente: Elaboracion propia

Tabla 33: Indice de Gravedad de Accidentes de Trabajo 2019

 INDICADOR: INDICE DE GRAVEDAD O SEVERIDAD DE ACCIDENTES DE TRABAJO (I.G.A.T.) 2019													
OBJETIVO	Identificar la perdida que se a tenido a causa de los accidentes para la recuperacion del trabajador (descanso medico)y asi atacar las falencias que se han venido presentando												
FORMULA	Meses												
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
N° TOTAL DE DIAS D.M. POR ACCIDENTES DE TRABAJO	3	0	0	0	0	3	0	0	0	5	3	0	14
N° DE HORAS - HOMBRE TRABAJADAS EN ESE PERIODO	6696	6720	6720	6720	6720	6696	6720	6720	6720	6680	6696	6720	80528
INDICE DE GRAVEDAD DE ACCIDENTES DE TRABAJO (horas)	89.61	0.00	0.00	0.00	0.00	89.61	0.00	0.00	0.00	149.70	89.61	0.00	34.77


Fuente: Elaboracion propia

Grafico 42: Indice de Gravedad de Accidentes de Trabajo 2019



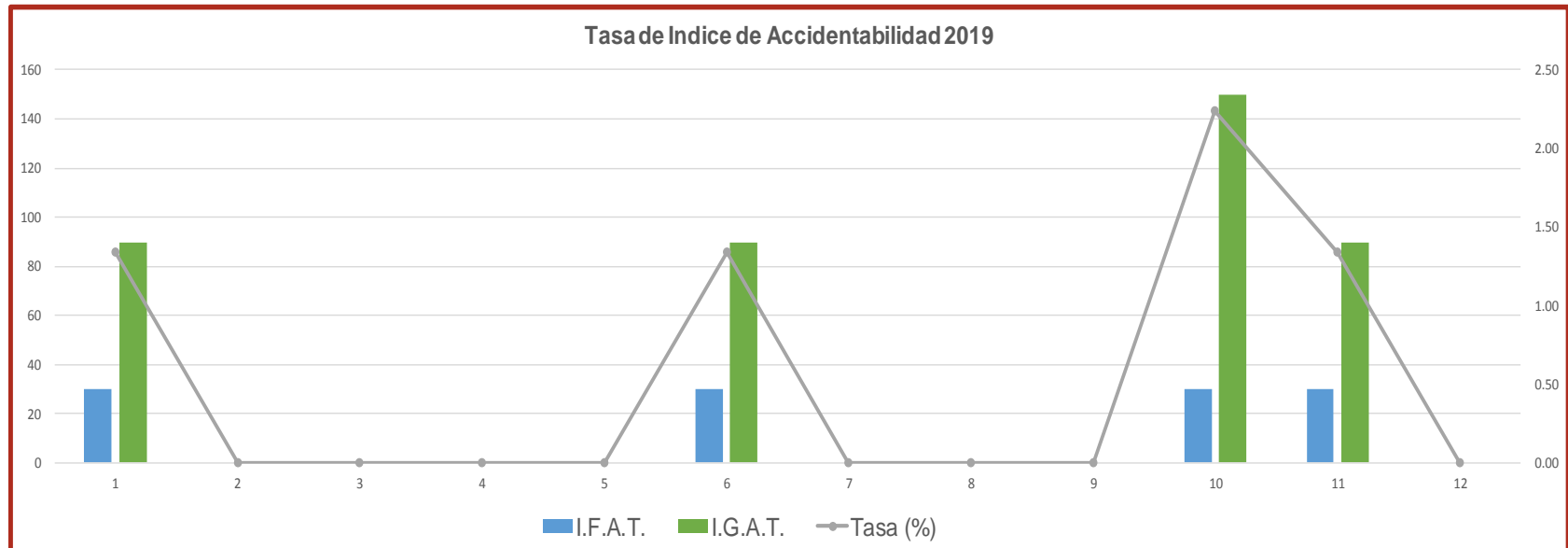
Fuente: Elaboracion propia

Tabla 34: Tasa de Índice de Accidentes de Trabajo Incapacitantes o Índice de Accidentabilidad 2019

 INDICADOR: TASA DE INDICE DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES O INDICE DE ACCIDENTABILIDAD (T.I.A.T.M.A.) 2019														
INTERPRETACION	La tasa de índice DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES, nos permitira tomar decisiones el cual influyan en la seguridad de la empresa										FRECUENCIA	MENSUAL	VALOR ACEPTABLE	2%
FORMULA	Meses													
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total	
I.F.A.T.	29.87	0	0	0	0	29.87	0	0	0	29.94	29.87	0	119.55	
I.G.A.T.	89.61	0	0	0	0	89.61	0	0	0	149.7	89.61	0	418.53	
Tasa (%)	1.34	0.00	0.00	0.00	0.00	1.34	0.00	0.00	0.00	2.24	1.34	0.00	25.02	

Fuente: Elaboracion propia


Grafico 43: Tasa de Índice de Accidentabilidad 2019



Fuente: Elaboracion propia

CAPITULO VII.
IMPLEMENTACIÓN DE LA PROPUESTA

7.1. Cronograma De La Propuesta De Implementación De La Gestión De Riesgo

		CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES DE LA PROPUESTA DE IMPLEMENTACION DE LA GESTIÓN DE RIESGO EN EL PROCESO DE ELABORACION DE VINOS											
Ubicacion: Carretera Panamericana Sur km. 195		Provincia: Chincha alta				Aprobado: Gerente General							
Periodo: 03 MESES		Proceso: Elaboracion de Vinos				ELABORADO: Wong Magallanes Cesar R.							
		TIEMPO DE EJECUCIÓN - MESES											
Nº	ACTIVIDAD	JUNIO				JULIO				AGOSTO			
		S.01	S.02	S.03	S.04	S.01	S.02	S.03	S.04	S.01	S.02	S.03	S.04
1	Reunion y aceptacion de accionistas y gerente general de la propuesta de implementacion de la gestion de riesgo en el proceso de la elaboracion de vinos	X											
2	cotizacion con proveedores para la compra de epps, coordinar y programar exámenes medicos y capacitaciones		X	X									
3	pintado y delimitacion de maquinarias, equipos de trabajo y pasadizos, señalizacion			X	X						X		
4	distribucion de equipo de proteccion personal a todos los trabajadores, introduccion de charla de 5 minutos interdiarias y aplicación de formatos de trabajo			X			X			X			X
5	programacion y dictado de capacitaciones, charlas motivacionales al personal		X		X		X		X		X		X
6	monitoreo del buen uso de epps y la labor de los trabajadores			X		X		X		X		X	


7.2. Implementación de la Propuesta

El presupuesto de la implementación de la gestión de riesgo en el proceso de elaboración de vinos donde el aumento de accidentes era considerable y al proponer el trabajo de suficiencia profesional y aplicándolo correctamente disminuyo los accidentes laborales, para ello también se tuvieron que adquirir

ciertos materiales para la aplicación del control de riesgo en la cual van a ser especificados posterior mente

- Exámenes médicos
- Capacitaciones de seguridad y salud en el trabajo
- Equipos de protección personal y colectivos
- Pintado de delimitación de maquinarias, pasadizos y espacios
- Un personal asistente para la aplicación y recolección de seguridad y salud en el trabajo

Tabla 36: Presupuesto en Seguridad y Salud en el Trabajo 2019

		Presupuesto en Seguridad y Salud en el Trabajo 2019		
N°	Detalles	Cantidad	Costo Unitario	Costo Total
1	Examen Medico	35	180.00	6300.00
2	Capacitaciones	6	400.00	2400.00
3	Equipos de Proteccion Personal	1	10163.76	10163.76
4	Pintado, delimitaciones de maquinas, pasadizos	1	2500.00	2500.00
5	Personal Asistente en Seguridad y Salud en el Trabajo	2	930.00	1860.00
Total				23223.76

Fuente: Elaboración propia

Tabla 37: Presupuesto de Equipos de Protección Personal

 Presupuesto de Equipos de Protección Personal					
N°	Materiales	producto	unidad	costo unitario	costo total
1	Uniforme	Pantalon y Polo Manga Corta	37	44.90	1661.3
		Pantalon y Polo Manga Larga	37	49.80	1842.6
2	Casco	Trabajo General	39	29.90	1166.1
3	Lentes	Trabajo General	39	12.90	503.1
4	calzado	botas	13	30.90	401.7
		zapatos	26	69.90	1817.4
5	Guantes	Trabajo con Agua	16	11.96	191.36
		Trabajo con Botella	15	13.70	205.5
		Trabajo General	12	9.90	118.8
6	Respirador	Trabajo General	35	8.50	297.5
		Trabajo Con Gases	6	75.00	450
7	cinturon	ergonomico	7	29.90	209.3
8	arnes	linea de vida	3	261.90	785.7
9	señalización	Cono	10	21.90	219
		Cinta Aviso	1	29.90	29.9
		Parante para Maya	4	53.90	215.6
		Maya de Bloqueo	1	48.90	48.9
Total					10163.76

Fuente: Elaboración propia

CAPITULO VIII.
CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

8.1. Conclusiones

- En la propuesta de la implementación de la gestión de riesgo en el proceso de elaboración de vinos, se encontró que en la vitivinícola no hay un personal que se encargue de la seguridad y salud ocupacional por lo tanto se buscó una solución, a través de la realización de elaboración de la matriz IPER se logró identificar, 13 procesos, 117 actividades y los peligros y riesgos de cada actividad, la no gestión en seguridad y salud en el trabajo ha procedido a encontrar los indicadores de accidentabilidad en el año 2018 con una tasa elevada de 6.41 % a más, estando por encima del valor aceptable de un 2% en seguridad y salud en el trabajo.
- En la fase de la evaluación y valoración se determinó las actividades y el valor de todas las actividades, entre ellas tenemos las actividades de alto riesgo que son 87 y son amenazadas por 13 peligros con 7 riesgos permanentemente, se valorizó los peligros y riesgos que nos demuestra el nivel de daño que le puede causar al trabajador y también no los dice la ley N° 29783 el cual nosotros como empresa debemos de proteger y brindar las condiciones adecuadas al trabajador.
- Se procedió a la implementación y control de medidas para la minimización de los riesgos es así que se brindara una mapa de riesgos, equipos de protección personal adecuados, capacitaciones para la concientización del trabajo seguro, charlas de 5 minutos y el uso de formatos para la verificación constante de nuevos riesgos y buen uso, delimitación y pintado de espacios de trabajo, supervisión constantes para poder alcanzar nuestras metas y aún más con cero accidentes.

8.2. Recomendaciones

- Realizar las capacitaciones, charlas y concientizar al trabajador para alcanzar nuestras metas en nuestra vitivinícola por medio del asistente en seguridad y salud en el trabajo el cual tendrá que mantener informado del avance a todos los trabajadores y accionistas, mantener actualizado la matriz IPER y lograr la minimización de los peligros de alto riesgo los cuales se tiene que capacitar y supervisar constante mente al personal que cumple las funciones con características específicas.
- Revisar estos métodos para adquirir lo mejor del trabajador, según la R.M. N° 050-2013-TR que aprueba los formatos referenciales de la información mínima que deben contener los registros obligatorios de la Gestión de Riesgos de Seguridad y Salud en el Trabajo, la matriz IPER debe de ser actualizada cada 6 meses o al año por la aparición de nuevos peligros y riesgos que tienen que ser controlados.
- Se debe de realizar la supervisión y control de las herramientas implantadas y la formulación del buen uso de ellos mismo, el cual tendremos como aliados a los trabajadores incentivándolos y con méritos por su buena labor y concientización para que atraigan a sus compañeros y logremos nuestras metas en seguridad y salud en el trabajo

8.3. Referencias Bibliografía

RM 005-2012, *Reglamento De Seguridad Y Salud En El Trabajo*. Perú.
Carlos Máximo Chamocho Barrueto, (2012), Seguridad E Higiene Industrial

Creus - Mangosio (2011), Seguridad E Higiene En El Trabajo - Un Enfoque Integral.

Ley N° 29783, Y. (2016). *Ley De La Seguridad Y Salud En El Trabajo*.

Oit, O. I. (28 De Abril De 2011). *Organización Internacional Del Trabajo*.

Obtenido De

[Http://Www.Ilo.Org/Wcmsp5/Groups/Public/@Ed_Protect/@Protrav/@Safework/Documents/Publication/Wcms_154127.Pdf](http://www.ilo.org/Wcmsp5/Groups/Public/@Ed_Protect/@Protrav/@Safework/Documents/Publication/Wcms_154127.Pdf)

Ministerio De Trabajo Y Promoción Del Empleo

Obtenido De:

[Http://Www.Gob.Pe/Mtpe](http://www.gob.pe/mtpe)

Superintendencia De Fiscalización Laboral - Sunafil

Obtenido De:

[Https://Www.Sunafil.Gob.Pe/](https://www.sunafil.gob.pe/)

Juan José Tarí Guilló (2014) *Calidad Total: Fuente De Ventaja Competitiva*

Angel Luis Sánchez Iglesias, Fernando Villalobos Cabrera, Antonio Cirujano González (2014), *Manual de Gestión de la Prevención de riesgos laborales*.

Carlos Aniabal Rodríguez (2009), *Los Convenios de la OIT, sobre seguridad y salud en el trabajo: Una oportunidad para mejorar las condiciones y el medio ambiente de trabajo*.

Seguridad y salud en el trabajo, obtenido en: www.servir.gob.pe/sst-seguridad-y-salud-en-el-trabajo/que-es-seguridad-y-salud-en-el-trabajo/

Gestión de riesgo, obtenido en: <https://www.monografias.com/trabajos73/gestion-riesgos-laborales/gestion-riesgos-laborales2.shtml>

Mapa de gestión de riesgo, obtenido en: <https://higieneyseguridadlaboralcv.files.wordpress.com/2013/03/u08-03-mapa-de-riesgos.pdf>

<http://vinsodonsalvattore.com/nosotros.php>


http://www.milpo.com.pe/conteudo_esi.asp?idioma=2&tipo=61089&conta=48&id=228644

CAPITULO IX.

ANEXOS

9.1. Formato de la Gestion de Riesgo y Seguridad y Salud en el Trabajo

9.1.1. Formato de Analisis de Trabajo Seguro

	Fecha:	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO (ATS)			Registro: ATS - VDS - 01
	Hora inicio:				versión : 06/04/2019
	Hora Fin.:				Rev : 0.0
		Personal Ejecutor	Firmas del personal ejecutor	Equipos o Herramientas a usar	
Area / Puesto:		1.-		1.-	
Actividad o trabajo a Realizar:		2.-		2.-	
		3.-		3.-	
Equipo de Protección Personal		4.-		4.-	
Casco <input type="checkbox"/>	Uniforme con cinta reflectiva <input type="checkbox"/>	5.-		5.-	
Lentes de Seguridad <input type="checkbox"/>	Guantes <input type="checkbox"/>	6.-		6.-	
Respirador <input type="checkbox"/>	Chaleco de Seguridad <input type="checkbox"/>	7.-		7.-	
Botas de Seguridad <input type="checkbox"/>	Zapatos de Seguridad <input type="checkbox"/>	8.-		8.-	
Cinturon de seguridad <input type="checkbox"/>		9.-		9.-	
Otros EPP :		10.-		10.-	
Nº	Actividades Paso a paso	Identificación de Peligros	Riesgos Potenciales	Medidas preventivas de Control	Responsable
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
El trabajo a realizar incluye: <input type="checkbox"/> Trabajos en altura <input type="checkbox"/> Trabajos con vidrio <input type="checkbox"/> Trabajos con condiciones humedas <input type="checkbox"/> Trabajo con manipulacion de descarga o carga					
COMENTARIO Y OBSERVACIONES: _____					
_____ Nombre y firma del Supervisor de trabajo			_____ Nombre y firma del Supervisor de Seguridad		
Registro del "SGS"			Página 1 de 1		

9.1.2. Formato de Reporte de Cinco Puntos

	REPORTE DE CINCO PUNTOS	Registro: FT-5P-VDS-01
		Version: 0.0
		Actualizacion: 06/04/2019
Nombre:	Actividad:	Fecha:
Supervisor:	Área/ Dpt.:	Hora:

1.- inspeccionar las condiciones de entrada al lugar de trabajo.
 camino, pisos, puzadizos, escaleras despejadas. Orden y limpieza.
 tuberías, mangueras, instalaciones eléctricas, señalización. Otros.
 comentarios: _____

2.- ¿Están el lugar, el equipo y trabajo en buenas condiciones?
 Condiciones físicas del trabajador. Orden y limpieza.
 Equipos y Herramientas. Factor emocional.
 Piso resbaloso. Iluminación.
 Epp adecuado y en buenas condiciones. Otros.
 comentarios: _____

3.- trabajo o trabajamos correctamente.
 He / Hemos corregido condiciones subestándares.
 He / Hemos aplicado: estándares, procedimientos e instructivo.
 comentarios: _____

4.- Haga un comentario de seguridad.
 tema discutido: _____

5.- ¿puedo o podemos seguir trabajando adecuadamente ?
 SI / cuando las condiciones SI garantizan la seguridad del trabajo.
 NO / cuando las condiciones NO garantizan la seguridad del trabajo.

Firma del Trabajador

Firma del Supervisor de Área

Firma del Supervisor de Seguridad

Registro del SGI

IPER

Probabilidad	Severidad					NIVEL DE RIESGO	DESCRIPCIÓN	PLAZO DE MEDIDA CORRECTIVA
	Mínimo (1)	Menor (2)	Moderada (3)	Mayor (4)	Catastrófica (5)			
Rara Vez (A)	BAJO	BAJO	BAJO	MEDIO	ALTO	ALTO	Riesgo intolerable, requiere controles inmediatos. Si no se puede controlar el PELIGRO se paralizan los trabajos operacionales en la labor.	0-24 HORAS
Poco Probable (B)	BAJO	BAJO	BAJO	MEDIO	ALTO	MEDIO	Iniciar medidas para eliminar/reducir el riesgo. Evaluar si la acción se puede ejecutar de manera inmediata	0-72 HORAS
Probable (C)	BAJO	BAJO	MEDIO	ALTO	ALTO	BAJO	Este riesgo puede ser tolerable.	1 MES
Casi Siempre (D)	BAJO	MEDIO	ALTO	ALTO	ALTO			
Siempre (E)	BAJO	MEDIO	ALTO	ALTO	ALTO			

Área	Nombre del Trabajador	Firma	Hora

descripción del peligro	riesgo	evaluación IPER			Medida de Control	Eval. Riesgo Reducido		
		B	M	A		B	M	A


Secuencia para controlar el peligro y reducir el riesgo	
1.-	
2.-	
3.-	
4.-	

Datos de los Supervisores			
Hora	Nombre	Medida de Control	Firma

Nota: eliminar peligros es tarea prioritaria antes de iniciar las operaciones diarias

Registro de Seguridad de la vitivinícola Don Salvatore S.A.C.

9.1.3. Formato de Permiso de trabajo de alto riesgo en altura

		PERMISO DE TRABAJO DE ALTO RIESGO EN ALTURA		Registro: TEA - VDS - 01	
				Rev : 0.0	
Actualizacion:06/04/2019					
Trabajador:		Fecha:		Hora:	
supervisor:		Area / Puesto:			
revisado :		Actividad a Realizar:			
INSTRUCCIONES		: Realizar esta inspeccion cada vez que se va ha realizar TRABAJOS EN ALTURA (montaje, desmontaje, soldar) para garantizar la vida, la salud y el buen desempeño de las personas			
RIESGOS		: a) vertigo o miedo a las alturas y no comunicastes nada b)caida a gran altura con probabilidad de muerte c)mala maniobra o se rompe la linea de vida d) posibilidad de fractura, caida, golpe			
ITEM	PROGRAMA DE TRABAJOS EN ALTURA	SI	NO	Observaciones	
1	El personal esta capacitado parahacer trabajos en altura y la experiencia requerida				
2	El lugar de trabajo, tiene las condiciones para un buen desempeno sin perjudicar su salud				
3	Tiene el equipo de proteccion personal adecuado para la actividad (arnes, linea de vida, linea de anclaje, etc)				
4	reviso el arnes antes de iniciar la labor y lo corroboro con su compañero el cual tien que estar atento a sus movimientos				
5	identifico y controlo los riesgos que general la labor en altura y a que nivel				
6	tiene los planes de emergencia a la mano por si algo sale mal				
7	usted ya analisis la situacion por donde va a pasar y donde se va a ubicar una ves este en altura				
8	ha promediado cuanto tiempo va a permanecer en el trabajo en altura				
9	ha prevenido si aparte del trabajo en altura comprende otro tipo de trabajo que genere riesgos				
10	se han verificado los equipos de comunicaci3n e iluminacion				
No olvide dejar en orden y asegurado todos los equipos, al concluir el trabajo					
OBSERVACIONES FINALES:					
_____ Firma del Trabajador		_____ Firma del Supervisor de Area		_____ Firma del Supervisor de Seguridad	
Registro del SGS				Página 1 de 1	

9.1.4 Formato de Inspeccion Pre-Use Escaleras Portatiles



Registro: EP-VDS-01
Actualización: 06/04/2019

Rev. 0.1

INSPECCIÓN PRE-USO ESCALERAS PORTATILES

LUGAR DE TRABAJO:

FECHA:

ACTIVIDAD A REALIZAR:

FIRMA DEL TRABAJADOR:

NOMBRE DE TRABAJADOR:

ITEMS A INSPECCIONAR				TIPO DE ESCALERA	
1	Estado de Largueros, (*)	9	Estado de Bisagras. (*)	S	SIMPLE
2	Estado de peldaños antideslizantes (*)	10	Estado de Plataformas. (*)	E	EXTENSIBLE
3	Estado de Zapata anti deslizante (*)	11	Estado de Ruedas y seguros. (*)	T	TIJERA
4	Estado de Topes de extremos. (*)	12	Estado de Pasamanos (*)	P	PLATAFORMA
5	Estado de Sistema de polea. (*)	13	Estado de Cinturón o cadena de seguridad. (*)	E	EMBONABLE
6	Estado de Cuerda. (*)	14	Apoya poste de aluminio (ESCALERA EMBONABLE) (*)	LEYENDA <input type="checkbox"/> BIEN <input checked="" type="checkbox"/> MAL <input type="checkbox"/> N/A NO APLICA	
7	Estado de Guías (*)	15	Estado de Pin de seguridad Macho y embone Hembra. (*)		
8	Estado de Traba peldaño. (*)				

(*) NO USE LA ESCALERA / COLOQUE UNA TARJETA "EQUIPO DEFECTUOSO"

Nº	ESCALERA			ITEMS															
	Código de Identificación	Tipo	Nº pasos	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1																			
2																			
3																			



OBSERVACIONES:

NOMBRE DEL SUPERVISOR:

FIRMA DEL SUPERVISOR:

9.1.5. Formato de Asistencia de Charla de 5 Minutos

CHARLA DE 5 MINUTOS



Formato de Gestión de Riesgo de SST

Area:	Fecha:
Nombre Supervisor:	Hora de Inicio:
Actividad:	Hora de Término:

Tema Tratado: _____

Clasificación de capacitación: (marcar con una x, donde corresponda):		
1.- Analisis de Accidente.	<input type="checkbox"/>	10.- Riesgos electricos
2.- Norma de seguridad	<input type="checkbox"/>	11.- Riesgos quimicos
3.- Analisis de Trabajo	<input type="checkbox"/>	12.- Norma de tránsitos
4.- Investigación de accidentes	<input type="checkbox"/>	13.- Norma de higiene y aseo
5.- Prevención contra incendios	<input type="checkbox"/>	14.- Metodo de trábajo
6.- Uso de EPP	<input type="checkbox"/>	15.- Riesgos especificos
7.- Uso de Equipos y Herramientas	<input type="checkbox"/>	16.- Aspectos legales
8.- Manejo de Almacen	<input type="checkbox"/>	17.- Protección de herramientas
9.- Manejo de Materiales	<input type="checkbox"/>	18.- Otros _____

Nº	Nombre	Firma	Nº	Nombre	Firma
1			11		
2			12		
3			13		
4			14		
5			15		
6			16		
7			17		
8			18		
9			19		
10			20		

Comentarios o sugerencias: _____

FIRMA DEL SUPERVISOR

FIRMA DEL COORDINADOR

9.1.6. Formato de Registro de Equipos de Seguridad o Emergencia

N° REGISTRO:
Actualización:
RUC:

REGISTRO DE EQUIPOS DE SEGURIDAD O EMERGENCIA



DATOS DEL EMPLEADOR:						
RAZÓN SOCIAL O DENOMINACIÓN SOCIAL	N° trabajadores en el centro laboral	DOMICILIO (Dirección, distrito, departamento, provincia)			Actividad Económica:	
					RUC:	
TIPO DE EQUIPO DE SEGURIDAD O EMERGENCIA ENTREGADO						
EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL:				EQUIPO DE EMERGENCIA:		
NOMBRE(S) DEL(LOS) EQUIPO(S) DE SEGURIDAD O EMERGENCIA ENTREGADO:						
LISTA DE DATOS DEL(LOS) Y TRABADOR(ES)						
N°	NOMBRES Y APELLIDOS	DNI	ÁREA	FECHA DE ENTREGA	FECHA DE RENOVACIÓN	FIRMA
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
RESPONSABLE DEL REGISTRO						
Nombre: Cargo: Fecha:				Observaciones :		

9.1.7. Formato de Registro de Inducción, Capacitación, Entrenamiento y Simulacros de Emergencia

N° REGISTRO:
 FECHA:

REGISTRO DE INDUCCIÓN, CAPACITACIÓN, ENTRENAMIENTO Y SIMULACROS DE EMERGENCIA



DATOS DEL EMPLEADOR:					
1 RAZÓN SOCIAL O DENOMINACIÓN SOCIAL	2 RUC	3 DOMICILIO (Dirección, distrito, departamento, provincia)	4 ACTIVIDAD ECONÓMICA	5 N° TRABAJADORES EN EL CENTRO LABORAL	
MARCAR (X)					
6 INDUCCIÓN	7 CAPACITACIÓN	8 ENTRENAMIENTO		9 SIMULACRO DE EMERGENCIA	
10 TEMA:					
11 NOMBRE DEL CAPACITADOR O ENTRENADOR					
12 N° HORAS					
13 APELLIDOS Y NOMBRES DE LOS CAPACITADOS	14 N° DNI	15 ÁREA	16 FIRMA	17 OBSERVACIONES	
1.-					
2.-					
3.-					
4.-					
5.-					
6.-					
7.-					
8.-					
9.-					
10.-					
11.-					
12.-					
13.-					
14.-					
15.-					
16.-					
17.-					
18.-					
19.-					
20.-					
18 RESPONSABLE DEL REGISTRO					
Nombre:		Observación de la forma como se llevo acabo:			
Cargo:					
Fecha:					
Firma					

9.1.8. Formato de Inspeccion de Equipos de Proteccion Personal



INSPECCION DE EQUIPOS DE PROTECCION PERSONAL

SUPERVISOR RESPONSABLE: _____	FECHA: _____
UBICACIÓN: _____	N° DE REGISTRO: _____
ACTIVIDAD: _____	N° DE REGISTRO: _____

No.	APELLIDOS Y NOMBRES	UNIFORME		CASCO		LENTES		CALZADO		GUANTES		RESPIRADOR		CINTURON		ARNES DE VIDA		SEÑALIZACION		METODOS DE CONTROL	FIRMA
		USO	ESTADO	USO	ESTADO	USO	ESTADO	USO	ESTADO	USO	ESTADO	USO	ESTADO	USO	ESTADO	USO	ESTADO	USO	ESTADO		
1																					
2																					
3																					
4																					
5																					
6																					
7																					
8																					
9																					
10																					
11																					
12																					

INSTRUCCIONES: _____

USO: (SI) El trabajador SI usa el EPP, (NO) El trabajador NO usa el EPP

ESTADO:(B)Bueno, (M)Malo, (NR)No Requiere

METODOS DE CONTROL: (1) Instrucción, (2) Motivación, (3) Cambio de EPP, (4) Capacitación, (5) Otra

<p>OBSERVACIONES:</p> <p style="text-align: center;">..... FIRMA DEL SUPERVISOR</p> <p>Nombre y apellido: _____</p>		<p style="text-align: center;">..... FIRMA DEL COORDINADOR / ESPECIALISTA</p> <p>Nombre y apellido: _____</p>
--	--	---

9.1.9. Formato de Check List de Arnés y Línea de Vida



CHECK LIST DE ARNES Y LINEA DE VIDA

Registro: FT-VDS-AR-01
Rev: 2.0
Creado: 06/04/19

AREA :	FECHA:
NOMBRE :	FIRMA: _____
SUPERVISOR :	HORA:
	FIRMA: _____

ITEM	ELEMENTOS	BUENO	MALO	OBSERVACION
1. ARNES				
1	Tejido del cinturón			
2	Anillos "D" /placa de anillos "D" traseros			
3	Lengüeta y ojales (el tejido no debe tener agujeros adicionales)			
4	Hebillas de lengüeta (deben de moverse libremente adelante y atrás en los agujeros)			
5	Tipo paracaidista de poliéster			
6	Doble talabarte en Y			
2. LINEA DE VIDA				
7	Gancho y accesorios (inspeccione sí. el gancho tiene roturas en el ojo)			
8	Línea de vida (Gire la línea de vida, observe cada lado del tejido)			
9	Paquete amortiguador (La parte externa del paquete debe de ser examinada para evidenciar agujeros y raspaduras)			
10	Doble en forma de Y de poliéster			

USUARIO:	Firma:	Hora de devolucion:
COMENTARIO / OBSERVACIONES:		

** Debe tener certificación.

** No deben pasar la capacidad de soporte.

“NINGUN APURO OPERATIVO JUSTIFICA UNA PERDIDA”