

UNIVERSIDAD INCA GARCILASO DE LA VEGA
Facultad de Ingeniería Administrativa e Ingeniería Industrial
CARRERA PROFESIONAL DE INGENIERIA INDUSTRIAL



**PROPUESTA DE REPLANTEAMIENTO DEL ÁREA DE
PRODUCCIÓN EN LA PYME DESTILATIG S.A.C. 2019**

TRABAJO DE SUFICIENCIA PROFESIONAL
PARA OPTAR EL TITULO PROFESIONAL DE INGENIERO
INDUSTRIAL

Autor

KARLA JACKELINE LEIVA ORELLANA

Asesor

CESAR SANDOVAL INCHÁUSTEGUI

2019

RESUMEN

La presente investigación se ha realizado para optar el título de ingeniero industrial, orientado a la línea de investigación sobre la mejora de la producción a través de la redistribución del área de producción, por ende se opta realizar un estudio de la situación actual de la empresa, reflejándose el exceso del recorrido realizado por el operador para realizar sus actividades, el cual le conlleva a un incremento de tiempo, también se evidencia que esto conlleva a una inseguridad e insatisfacción laboral, debido a que ocasiona estrés laboral, por el exceso de cables en los suelos, ocasionando accidentes.

Por ende, el objetivo primordial es distribuir el área de producción de forma organizada, y que permita la variación en los procesos de los productos similares, también debe transmitir un ambiente seguro en los operarios y que permita la reducción de los tiempos, con la finalidad de mejorar la producción.

Para cumplir con el objetivo se ha realizado el análisis del proceso de fabricación del alambique de pisco de 300 litros de capacidad, el cual es el producto con mayor preferencia en el mercado.

Por ello, la presente investigación contiene las siguientes metodologías, DOP (Diagrama de operaciones del proceso), DAP (Diagrama de análisis de procesos), Layout de los procesos, Layout de la planta, Layout del circuito eléctrico, Layout del circuito de aire.

Finalmente, la propuesta de redistribución del área de producción, el cual es presentado a continuación como la situación propuesta contiene las mismas metodologías realizada en la situación actual, con la finalidad de compararlas en el capítulo N° 06, el cual se analiza la productividad para conocer la eficiencia de dicha propuesta y el cumplimiento de los objetivos.

Palabras Claves: Eficiencia, Productividad, Producción, Proceso, Redistribución.

ABSTRACT

This research has been carried out to obtain the title of industrial engineer, oriented to the line of research on the improvement of production through the redistribution of the production area, therefore it is chosen to carry out a study of the current situation of the company , reflecting the excess of the route made by the operator to carry out his activities, which entails an increase in time, it is also evidenced that this leads to job insecurity and dissatisfaction, due to the fact that it causes job stress, due to the excess of cables in the floors, causing accidents.

Therefore, the main objective is to distribute the production area in an organized way, and that allows the variation in the processes of similar products, it must also transmit a safe environment in the operators and that allows the reduction of times, with the purpose to improve production.

To meet the objective, an analysis of the manufacturing process of the 300-liter capacity pisco alembic has been carried out, which is the most preferred product on the market.

Therefore, this research contains the following methodologies, DOP (Process Operations Diagram), DAP (Process Analysis Diagram), Process Layout, Plant Layout, Electrical Circuit Layout, Air Circuit Layout.

Finally, the proposal for the redistribution of the production area, which is presented below as the proposed situation, contains the same methodologies used in the current situation, in order to compare them in chapter N ° 06, which analyzes productivity for know the efficiency of said proposal and the fulfillment of the objectives.

Keywords: Efficiency, Productivity, Production, Process, Redistribution.