

UNIVERSIDAD INCA GARCILASO DE LA VEGA
Facultad de Ingeniería Administrativa e Ingeniería Industrial
CARRERA PROFESIONAL DE INGENIERIA INDUSTRIAL



**IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA DE PROCESO
MODULAR EN UNA EMPRESA DE CONFECCIONES PARA
INCREMENTAR LA PRODUCTIVIDAD**

MODALIDAD:

TRABAJO DE SUFICIENCIA PROFESIONAL

PRESENTADO POR:

BACHILLER LLANCO URBINA WALDIR ERNESTO

**PARA OPTAR EL TITULO PROFESIONAL DE INGENIERO
INDUSTRIAL**

2018

RESUMEN

El Presente trabajo es el resultado del diagnóstico realizado a una empresa de confecciones de prendas de vestir para incrementar la capacidad de respuesta al proceso de producción y a la vez aumentar la capacidad productiva de la empresa, esto se realizo implementando un nuevo sistema de producción. Esta estrategia de producción es conocida como sistema de producción modular, que a la vez usa métodos de trabajo flexible acompañados de cambios de actitud de la empresa y del trabajador. El trabajo se desarrolla en ocho capítulos cuyo contenido es el siguiente:

Capítulo 1: Se direcciona a conocer como es la empresa, su estructura, clientes, certificaciones, y su compromiso con la sociedad.

Capítulo 2: Se define el problema y, a la vez se justifica el mismo considerando todos los elementos relacionados al problema,síntomas,causas,objetivos.

Capítulo 3: Se hace de conocimiento los conceptos y teorías que van a contribuir al desarrollo del trabajo.

Capítulo 4: Este capítulo nos da a conocer la metodología de la OIT utilizada para analizar y plantear mejoras en el desarrollo del trabajo.

Capítulo 5: Se desarrolla el planteamiento de la solución escogida “Sistema Modular”.

Capítulo 6: En este capítulo se hace el análisis comparativo de cómo benefició la implementación del Sistema Modular en productividad y eficiencia en la líneas de producción de la empresa.

Capítulo 7: Este capítulo está dirigido a presentar los principales lineamientos para la implementación del Sistema de Producción Modular

Capítulo 8: se finaliza con las recomendaciones y conclusiones de la implementación del Sistema Modular.

PALABRAS CLAVES

Sistema Modular.

Eficiencia.

Productividad.

Trabajo en Equipo.

Calidad total.

Mejora continúa