

UNIVERSIDAD INCA GARCILASO DE LA VEGA
FACULTAD DE INGENIERIA ADMINISTRATIVA E INGENIERIA
INDUSTRIAL
CARRERA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL



**APLICACIÓN DE LA METODOLOGIA SMED EN EL PROCESO DE INYECCION
PARA INCREMENTAR LA PRODUCTIVIDAD DE LA EMPRESA GEKA CORP
S.A.C.**

MODALIDAD:

TRABAJO DE SUFICIENCIA PROFESIONAL

PRESENTADO POR:

BACHILLER Wagner Jaysuño Santoyo Lucas

PARA OPTAR EL TÍTULO PROFESIONAL DE INGENIERO INDUSTRIAL

2018

RESUMEN

La presente tiene como objetivo general implementar la metodología SMED en el proceso de inyección para incrementar la productividad de la empresa Geka Corp S.A.C. La baja productividad del proceso de inyección permite elaborar el proyecto, ya que está por debajo de las metas propuestas.

Asimismo, se plantearon los siguientes Objetivos Específicos: 1) Diagnosticar el estado actual del proceso y las variables críticas que incrementan el tiempo de cambio de molde y los tiempos respectivos en cada operación, 2) Diseñar acciones que conduzcan a reducir los tiempos de cambio de moldes, 3) Implementar la metodología SMED como base para reducir los tiempos de cambio de moldes, 4) Diagnosticar el estado del proceso después de la implementación de la metodología SMED para reducir los tiempos de cambio de molde.

Para lograr en el proceso de inyección incrementar la productividad se aplicó cada una de las fases de la metodología SMED; siendo la primera fase *Preliminar*, en donde se analizan la data de los procesos de soplado e inyección para determinar qué proceso es el que presenta más déficit, en la fase *Observar*, se diagnostica el estado actual del proceso y las variables críticas que incrementan el tiempo de cambio de moldes y los tiempos respectivos en cada operación, en la fase *Identificar y Separar*, se diseñan acciones que conduzcan a reducir los tiempos de cambio de moldes, en las fases *Convertir y Refinar*, se implementa la metodología SMED como base para reducir los tiempos de cambio de moldes y como última fase *Estandarizar*, se diagnostica el estado del proceso después de la implementación de la metodología SMED para reducir los tiempos de cambio de molde.

Lo que se concluye que la metodología SMED, orientó a obtener resultados óptimos acerca del incremento de la productividad en el proceso de inyección de la empresa Geka Corp S.A.C.

Palabras Claves: Metodología SMED, Proceso de soplado, Proceso de inyección, Productividad, Industria Plástica.